

147964-2026 - Zadávání

Německo – Snímací a analytické aparáty – Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse

OJ S 43/2026 03/03/2026

Oznámení o zahájení zadávacího nebo koncesního řízení – standardní režim

Dodávky

1. Kupující

1.1. Kupující

Oficiální název: Westsächsische Hochschule Zwickau

E-mail: Beschaffungswesen@whz.de

Právní forma kupujícího: Veřejnoprávní subjekt ovládaný regionálním orgánem

Činnost veřejného zadavatele: Vzdělávání

2. Řízení

2.1. Řízení

Název: Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse

Popis: Anschaffung eines Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse Bestehend aus: Extruder, Volumetrisches Feststoff Dosiersystem, Volumetrisches Flüssig- Dosiersystem, Wasserbad zum Abkühlen des Extrudates, Walzenabzug, ERSatzteile für den Extruder, Setup für kapillarrheologische Inline-Analysen, Platte-Platte-Rheometer zur Analyse von Polymerschmelzen, Kolbenspritzgießanlage, Werkzeuge für die Kolbenspritzgießanlage, Software, Verpackung / Transport / Abladen / Einbringen / Installation einschließlich Inbetriebnahme

Identifikátor řízení: 468e3d0f-8e59-409c-a750-db368c4271ac

Interní identifikátor: OV 04-26

Typ řízení: Otevřené

Řízení se zrychlí: ne

2.1.1. Účel

Charakter smlouvy: Dodávky

Hlavní klasifikace (cpv): 38430000 Snímací a analytické aparáty

Další klasifikace (cpv): 42994000 Stroje pro obrábění kaučuku a plastů

2.1.2. Místo plnění

Poštovní adresa: Am Asch 6

Obec: Zwickau

PSC: 08056

Nižší územní jednotka země (NUTS): Zwickau (DED45)

Země: Německo

2.1.4. Obecné informace

Další informace: #Bekanntmachungs-ID: CXP4D4ZMCBC#

Právní základ:

Směrnice 2014/24/EU

v gv -

2.1.6. Důvody pro vyloučení

Zdroje důvodů pro vyloučení: Zadávací dokumentace

5. Část

5.1. Část: LOT-0001

Název: Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse
Popis: Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse für die Forschung an der WHZ mit folgenden Anforderungen: 1. Extruder 1.1 Benchtop-Gerät ohne aktiven Lüfter 1.2 externe Temperieranlage für die Flüssigkühlung der Elektronik sowie der Pulverdosierung 1.3 Gewicht des Grundgerätes: $m < 60$ kg 1.4 Maße des Grundgerätes: max. 450x500x850 mm (HxBxL) 1.5 Schneckenanzahl: 2, gleichläufig 1.6 Schneckendurchmesser: 11 mm 1.7 Segmentierte Schneckenausführung zur bedarfsgerechten Anpassung der Schneckenzone 1.8 3 Sätze Schneckenelemente, einer davon mit hohem freiem Volumen: min. 1,7 Außen/Dinnen zum Einzug von Pellets $\varnothing 4$ mm 1.9 Barrellänge: 40 L/D 1.10 Möglichkeit zur Verkürzung der genutzten Prozesslänge auf bis zu 15 L/D 1.11 Obere Barrelhälfte ist vollständig zu öffnen und demontieren 1.12 Alle Dosier- und Entgasungsöffnungen frei positionierbar 1.13 2 wassergekühlte Einfülltrichter für die Einspeisung von pulverförmigen Materialien, entlang der Prozesslänge 1.14 Min. 2 Dosieröffnungen kompatibel mit unterschiedlichen Dosiersystemen 1.15 Entgasungsöffnung mit der Option zur passiven oder aktiven Entgasung durch eine Vakuumpumpe 1.16 Prozesstemperaturbereich von Raumtemperatur bis 450 °C einzeln steuerbar in min. 7 Heizzonen 1.17 Integrierte Druck- und Drehmomentüberwachung sowie Temperaturmessung an der Düse 1.18 Schneckendrehzahl $\varnothing 1000$ rpm, variabel einstellbar 1.19 Durchsatz: $\varnothing 0,02$ kg/h bis $\varnothing 2,5$ kg/h 1.20 Bypassventil an der Düse für Probenentnahme 1.21 Extrusionsdüse mit austauschbaren Strang-Nozzles (Durchmesser: 0,5 1,0 1,5 2 2,5 und 3,0 mm) 1.22 Schlitzdüse zur Extrusion von Folien mit einer Breite von $\varnothing 50$ mm und einer einstellbaren Dicke im Bereich 0,2 bis 1,2 mm 1.23 Stromversorgung: 230 V mit Kaltgerätestecker 2. Volumetrisches Feststoff Dosiersystem 2.1 inklusive Befestigungsvorrichtung 2.2 Einsneckendosierung 2.3 Förderung von Pellets und Pulver 2.4 Integration der Steuerung in die Extruder-Software 3. Volumetrisches Flüssig-Dosiersystem 3.1 inklusive Befestigungsvorrichtung, mit der Option auch Analysesonden anschließen zu können 3.2 Förderung durch peristaltische Pumpe 3.3 Integration von Start/Stopp-Vorgängen in die Steuerung des Extruders 4. Wasserbad zum Abkühlen des Extrudates 4.1 Länge $\varnothing 65$ cm 5. Walzenabzug 5.1 Bestehend aus zwei Walzen 5.2 Optional: dritte Abzugswalze zum Anpressen des Extrudates an die erste Walze 5.3 Luftrakel 5.4 Kopplung des Walzenabzugs mit dem Extruder über ein verstellbares Führungselement 5.5 Externe Temperieranlage zur Flüssigkühlung der Walzen 5.6 Einstellbare Abzugsgeschwindigkeit zur Einstellung der Filmdicke 5.7 Drehmomentgesteuerte Aufwickelvorrichtung zur Aufnahme des extrudierten Films 6. Ersatzteile für den Extruder 6.1 Heizelement und Thermoelement für die Düse 6.2 Drucksensor 6.3 Kühlventil 6.4 Gleitbuchsen für Schnecken (min. 6 Stk.) 6.5 Schneckenkupplungen (min. 2 Stk.) 6.6 Befestigungsschrauben für Schnecken (min. 2 Stk.) 6.7 SSR-Relais jeweils für Kühlung und Heizung 7. Setup für kapillarrheologische Inline-Analysen 7.1 Schmelzepumpe zur Adaption an den Extruder sowie Integration der Steuerung in die Extrudersoftware; Drehzahl: 0,1 bis 60 rpm; Druck $p \varnothing 500$ bar 7.2 Kapillardüse mit austauschbaren Einsätzen mit Durchmesser 1,5 mm und L/D-Verhältnissen von 10, 20 und 30 8. Platte-Platte-Rheometer zur Analyse von Polymerschmelzen 8.1 Benchtop-Gerät 8.2 Gewicht des Grundgerätes: $m < 60$ kg 8.3 Grundlegende Geräte-Steuerung sowie Start von Messmethoden über ein Touch-Display am Gerät möglich, Echtzeitüberwachung der

Messparameter am Display 8.4 Luftgelagert 8.5 Messung in Oszillation und Rotation 8.6 Drehmoment: $M \approx 0,001$ bis ≈ 150 mNm in Rotation und Oszillation 8.7 Frequenz: $f \approx 0,0001$ bis ≈ 100 Hz 8.8 Axiale Kraftregelung während der Messspalteinstellung 8.9 Messung der Normalkraft während der Analysen 8.10 Aufrechterhaltung einer konstanten Normalkraft während der Analysen 8.11 Elektrische Temperaturmodule für die obere und untere Platte, Temperaturbereich: Raumtemperatur bis 400°C 8.12 Messgeometrien: Platten, $d=25$ mm (austauschbar, z.B. gegen Kegel), inklusive Rotor 8.13 Filtereinheit für die Druckluftzufuhr (Restölgehalt nach Filtrierung max. $0,005$ mg/m³) 9. Kolbenspritzgießanlage 9.1 Benchtop-Gerät 9.2 Gewicht des Grundgerätes: $m \approx 60$ kg 9.3 Maße des Grundgerätes: max. $750 \times 500 \times 350$ mm (HxBxL) 9.4 Zylinder, in welchen eine direkte Extrusion der Polymerschmelze möglich ist und aus welchem die Polymerschmelze mittels Kolben in die Kavität gespritzt wird 9.5 Temperaturbereich Zylinder: Raumtemperatur bis 450°C 9.6 Temperaturbereich Werkzeug: Raumtemperatur bis 250°C 9.7 Einspritzdruck einstellbar bis zu 1100 bar 9.8 Druckluftanschluss für bis zu 10 bar 9.9 Fassungsvermögen des Zylinders zwischen 2 und $12,5$ ml 10. Werkzeuge für die Kolbenspritzgießanlage 10.1 Kavität Rechteck: BxL 20×90 mm, Dicke dabei abgestuft in 3 Schritten ($20 \times 30 \times 2$ mm, $20 \times 30 \times 1$ mm, $20 \times 30 \times 0,5$ mm) 10.2 Kavität Kreisscheibe: $D=20$ mm, $h=1,5$ mm 10.3 Kavität Zugstab nach ISO 527-2-1A 11. Software 11.1 Aufzeichnung von Prozessdaten zur Überwachung des Compoundierprozesses 11.2 Aufzeichnung und Analyse der Prozessdaten bei kapillarrheologischen Analysen 11.3 Konfiguration von Schnecken 11.4 Bedienung des Rheometers und Auswertung der rheologischen Analysen als Einmallizenz 12. Dokumentation / Schulung 12.1 Bedienungsanleitung in Deutsch 12.2 Maschinenbeschriftung in Deutsch 12.3 Maschinensteuerung in Deutsch 12.4 Datenaufzeichnungssoftware in Deutsch 12.5 Zweitägige Inbetriebnahme und Schulung an den Geräten vor Ort 12.6 Schulung zur Extrusionstechnik 12.7 Schulung zur Rheologie 13. Verpackung / Transport / Abladen / Einbringen / Installation einschließlich Inbetriebnahme Leistungsort: Westsächsische Hochschule Zwickau Laborhalle 2 Rasmussenbau Labor Kunststofftechnik Am Asch 6 08056 Zwickau Lieferzeit: max. 2 Monate nach Beauftragung Mögliche Lieferzeit des Bieters:KW
Interní identifikátor: OV 04-26

5.1.1. Účel

Charakter smlouvy: Dodávky

Hlavní klasifikace (cpv): 38430000 Snímací a analytické aparáty

Další klasifikace (cpv): 42994000 Stroje pro obrábění kaučuku a plastů

5.1.2. Místo plnění

Poštovní adresa: Am Asch 6

Obec: Zwickau

PSČ: 08056

Nižší územní jednotka země (NUTS): Zwickau (DED45)

Země: Německo

5.1.3. Odhadovaná doba trvání

Jiná doba: Neznámý

5.1.6. Obecné informace

Vyhrazená účast:

Účast není vyhrazena.

Projekt veřejných zakázek, který není financován z prostředků EU

Na zakázku se vztahuje Dohoda o vládních zakázkách: ne

Tato zakázka je vhodná i pro malé a střední podniky: ne

5.1.7. Strategické zadávání zakázek

Cíl strategického zadávání zakázek: Žádné strategické zadávání veřejných zakázek

5.1.9. Kritéria pro výběr

Zdroje výběrových kritérií: Oznámení

Kritérium: Relevantní vzdělání a profesní kvalifikace

Popis výběrového kritéria: Die Anforderungen an der Eignung der Auftragnehmer entnehmen Sie bitte den Ausschreibungsunterlagen.

5.1.10. Kritéria pro zadání

Kritérium:

Typ: Cena

Jméno/název: Preiskriterium

Popis: Preiskriterium

Kategorie kritéria pro zadání s váhou: Váha (body, přesně)

Číslo spojené s kritériem pro zadání zakázky: 40

Kritérium:

Typ: Kvalita

Jméno/název: Erfüllung der Leistungsparameter

Popis: Erfüllung der Leistungsparameter

Kategorie kritéria pro zadání s váhou: Váha (body, přesně)

Číslo spojené s kritériem pro zadání zakázky: 40

Kritérium:

Typ: Kvalita

Jméno/název: Lieferzeit

Popis: Lieferzeit

Kategorie kritéria pro zadání s váhou: Váha (body, přesně)

Číslo spojené s kritériem pro zadání zakázky: 20

5.1.11. Zadávací dokumentace

Jazyky, v nichž je oficiálně k dispozici zadávací dokumentace: němčina

Lhůta pro vyžádání dalších informací: 31/03/2026 23:59:59 (UTC+02:00) východoevropský čas, středoevropský letní čas

Adresa zadávací dokumentace: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4D4ZMCBC/documents>

Komunikační kanál ad hoc:

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4D4ZMCBC>

5.1.12. Podmínky zadávání zakázek

Podmínky podání:

Elektronické podání: Požadována

Adresa pro podání: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4D4ZMCBC>

Jazyky, v nichž lze podávat nabídky nebo žádosti o účast: němčina

Elektronický katalog: Nepovolena

Varianty: Nepovolena

Uchazeči mohou podat více než jednu nabídku: Nepovolena

Lhůta pro doručení nabídek: 07/04/2026 10:00:00 (UTC+02:00) východoevropský čas, středoevropský letní čas

Doba, po kterou musí nabídka zůstat platná: 6 Týdny

Informace, které lze doplnit po uplynutí lhůty pro předkládání návrhů:

Podle uvážení kupujícího mohou být všechny chybějící dokumenty týkající se uchazeče předloženy později.

Další informace: Der Auftragnehmer behält sich vor, Unterlagen zur Aufklärung nachzufordern.

Smluvní podmínky:

Plnění zakázky musí být provedeno v rámci programů chráněného zaměstnání: Ne

Elektronická fakturace: Požadována

Bude použito elektronické objednávání: ne

Bude použita elektronická platba: ne

5.1.15. Techniky

Rámcová dohoda:

Žádná rámcová dohoda

Informace o dynamickém nákupním systému:

Žádný dynamický nákupní systém

5.1.16. Další informace, mediace a přezkum

Organizace příslušná pro přezkum: Vergabekammer des Freistaates Sachsen

Organizace poskytující další informace o zadávacím řízení: Westsächsische Hochschule Zwickau

Organizace poskytující další informace o podání návrhů na přezkum: Vergabekammer des Freistaates Sachsen

Organizace přijímající žádosti o účast: Westsächsische Hochschule Zwickau

8. Organizace

8.1. ORG-0001

Oficiální název: Westsächsische Hochschule Zwickau

Registrační číslo: 14-1215011WHZ01-34

Poštovní adresa: Kornmarkt 1

Obec: Zwickau

PSČ: 08056

Nižší územní jednotka země (NUTS): Zwickau (DED45)

Země: Německo

E-mail: Beschaffungswesen@whz.de

Telefon: 07355361131

Internetová adresa: <https://www.whz.de>

Profil kupujícího: <https://www.whz.de>

Úlohy této organizace:

Kupující

Centrální zadavatel zadávající veřejné zakázky nebo uzavírající rámcové dohody na stavební práce, dodávky nebo služby určené pro jiné kupující

Organizace poskytující další informace o zadávacím řízení

Organizace přijímající žádosti o účast

8.1. ORG-0002

Oficiální název: Vergabekammer des Freistaates Sachsen

Registrační číslo: ohne

Obec: Leipzig

PSČ: 04013

Nižší územní jednotka země (NUTS): Leipzig, Kreisfreie Stadt (DED51)

Země: Německo

E-mail: vergabekammer@lds.sachsen.de

Telefon: +49 03419773800

Úlohy této organizace:

Organizace příslušná pro přezkum

Organizace poskytující další informace o podání návrhů na přezkum

8.1. ORG-0003

Oficiální název: Datenservice Öffentlicher Einkauf (in Verantwortung des Beschaffungsamts des BMI)

Registrační číslo: 0204:994-DOEVD-83

Obec: Bonn

PSČ: 53119

Nižší územní jednotka země (NUTS): Bonn, Kreisfreie Stadt (DEA22)

Země: Německo

E-mail: noreply.esender_hub@bescha.bund.de

Telefon: +49228996100

Úlohy této organizace:

TED eSender

Oznámení - informace

Identifikátor oznámení/verze: 3b50aad6-feff-4927-bcd6-8a9bb296d0f9 - 01

Druh formuláře: Zadávání

Typ oznámení: Oznámení o zahájení zadávacího nebo koncesního řízení – standardní režim

Podtyp oznámení: 16

Datum odeslání oznámení: 02/03/2026 09:00:00 (UTC+01:00) středoevropský čas, západoevropský letní čas

Jazyky, v nichž je toto oznámení oficiálně k dispozici: němčina

Číslo zveřejnění oznámení: 147964-2026

Číslo vydání v řadě S Úř. věst.: 43/2026

Datum zveřejnění: 03/03/2026