

147964-2026 - Konkurrencevilkår

Tyskland – Apparater til fysisk eller kemisk analyse – Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse

OJ S 43/2026 03/03/2026

Udbuds- eller koncessionsbekendtgørelse – standardordningen

Varer

1. Køber

1.1. Køber

Officielt navn: Westsächsische Hochschule Zwickau

E-mail: Beschaffungswesen@whz.de

Køberens retlige status: Offentligretligt organ, der styres af en regional myndighed

Den ordregivende myndigheds aktivitet: Uddannelse

2. Procedure

2.1. Procedure

Titel: Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse

Beskrivelse: Anschaffung eines Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive

Rheologischer Analyse Bestehend aus: Extruder, Volumetrisches Feststoff Dosiersystem,

Volumetrisches Flüssig- Dosiersystem, Wasserbad zum Abkühlen des Extrudates,

Walzenabzug, ERSatzteile für den Extruder, Setup für kapillarrheologische Inline-Analysen,

Platte-Platte-Rheometer zur Analyse von Polymerschmelzen, Kolbenspritzgießanlage,

Werkzeuge für die Kolbenspritzgießanlage, Software, Verpackung / Transport / Abladen /

Einbringen / Installation einschließlich Inbetriebnahme

Identifikator for proceduren: 468e3d0f-8e59-409c-a750-db368c4271ac

Intern ID: OV 04-26

Udbudsprocedure: Offentligt udbud

Proceduren er en hasteprocedure: nej

2.1.1. Formål

Kontraktens hovedformål: Varer

Primær klassifikation (cpv): 38430000 Apparater til fysisk eller kemisk analyse

Supplerende klassifikation (cpv): 42994000 Maskiner og apparater til bearbejdning af gummi eller plast

2.1.2. Udførelsessted

Postadresse: Am Asch 6

By: Zwickau

Postnummer: 08056

Landsdel (NUTS): Zwickau (DED45)

Land: Tyskland

2.1.4. Generelle oplysninger

Yderligere oplysninger: #Bekanntmachungs-ID: CXP4D4ZMCBC#

Retsgrundlag:

Direktiv 2014/24/EU

vgv -

2.1.6. Udelukkelsesgrunde

Kilder til grundlag for udelukkelse: Udbudsdokument

5. Delkontrakt

5.1. Delkontrakt: LOT-0001

Titel: Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse

Beskrivelse: Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse für die Forschung an der WHZ mit folgenden Anforderungen: 1. Extruder 1.1 Benchtop-Gerät ohne aktiven Lüfter 1.2 externe Temperieranlage für die Flüssigkühlung der Elektronik sowie der Pulverdosierung 1.3 Gewicht des Grundgerätes: $m < 60 \text{ kg}$ 1.4 Maße des Grundgerätes: max. $450 \times 500 \times 850 \text{ mm}$ (HxBxL) 1.5 Schneckenanzahl: 2, gleichläufig 1.6 Schneckendurchmesser: 11 mm 1.7 Segmentierte Schneckenausführung zur bedarfsgerechten Anpassung der Schneckenzone 1.8 3 Sätze Schneckenelemente, einer davon mit hohem freiem Volumen: min. 1,7 Außen/Dinnen zum Einzug von Pellets $\varnothing 4 \text{ mm}$ 1.9 Barrellänge: 40 L/D 1.10 Möglichkeit zur Verkürzung der genutzten Prozesslänge auf bis zu 15 L/D 1.11 Obere Barrelhälfte ist vollständig zu öffnen und demontieren 1.12 Alle Dosier- und Entgasungsöffnungen frei positionierbar 1.13 2 wassergekühlte Einfülltrichter für die Einspeisung von pulverförmigen Materialien, entlang der Prozesslänge 1.14 Min. 2 Dosieröffnungen kompatibel mit unterschiedlichen Dosiersystemen 1.15 Entgasungsöffnung mit der Option zur passiven oder aktiven Entgasung durch eine Vakuumpumpe 1.16 Prozesstemperaturbereich von Raumtemperatur bis $450 \text{ }^{\circ}\text{C}$ einzeln steuerbar in min. 7 Heizonen 1.17 Integrierte Druck- und Drehmomentüberwachung sowie Temperaturmessung an der Düse 1.18 Schneckendrehzahl $\varnothing 1000 \text{ rpm}$, variabel einstellbar 1.19 Durchsatz: $\varnothing 0,02 \text{ kg/h}$ bis $\varnothing 2,5 \text{ kg/h}$ 1.20 Bypassventil an der Düse für Probenentnahme 1.21 Extrusionsdüse mit austauschbaren Strang-Nozzles (Durchmesser: $0,5 \text{ mm}$, $1,0 \text{ mm}$, $1,5 \text{ mm}$, $2,5 \text{ mm}$ und $3,0 \text{ mm}$) 1.22 Schlitzdüse zur Extrusion von Folien mit einer Breite von $\varnothing 50 \text{ mm}$ und einer einstellbaren Dicke im Bereich $0,2 \text{ mm}$ bis $1,2 \text{ mm}$ 1.23 Stromversorgung: 230 V mit Kaltgerätestecker 2. Volumetrisches Feststoff Dosiersystem 2.1 inklusive Befestigungsvorrichtung 2.2 Einsneckendosierung 2.3 Förderung von Pellets und Pulver 2.4 Integration der Steuerung in die Extruder-Software 3. Volumetrisches Flüssig-Dosiersystem 3.1 inklusive Befestigungsvorrichtung, mit der Option auch Analysesonden anschließen zu können 3.2 Förderung durch peristaltische Pumpe 3.3 Integration von Start/Stopp-Vorgängen in die Steuerung des Extruders 4. Wasserbad zum Abkühlen des Extrudates 4.1 Länge $\varnothing 65 \text{ cm}$ 5. Walzenabzug 5.1 Bestehend aus zwei Walzen 5.2 Optional: dritte Abzugswalze zum Anpressen des Extrudates an die erste Walze 5.3 Luftrakel 5.4 Kopplung des Walzenabzugs mit dem Extruder über ein verstellbares Führungselement 5.5 Externe Temperieranlage zur Flüssigkühlung der Walzen 5.6 Einstellbare Abzugsgeschwindigkeit zur Einstellung der Filmdicke 5.7 Drehmomentgesteuerte Aufwickelvorrückung zur Aufnahme des extrudierten Films 6. Ersatzteile für den Extruder 6.1 Heizelement und Thermoelement für die Düse 6.2 Drucksensor 6.3 Kühlventil 6.4 Gleitbuchsen für Schnecken (min. 6 Stk.) 6.5 Schneckenkupplungen (min. 2 Stk.) 6.6 Befestigungsschrauben für Schnecken (min. 2 Stk.) 6.7 SSR-Relais jeweils für Kühlung und Heizung 7. Setup für kapillarrheologische Inline-Analysen 7.1 Schmelzepumpe zur Adaption an den Extruder sowie Integration der Steuerung in die Extrudersoftware; Drehzahl: $0,1 \text{ bis } 60 \text{ rpm}$; Druck $p \varnothing 500 \text{ bar}$ 7.2 Kapillardüse mit austauschbaren Einsätzen mit Durchmesser $1,5 \text{ mm}$ und L/D-Verhältnissen von 10, 20 und 30 8. Platte-Platte-Rheometer zur Analyse von Polymerschmelzen 8.1 Benchtop-Gerät 8.2 Gewicht des Grundgerätes: $m < 60 \text{ kg}$ 8.3 Grundlegende Geräte-Steuerung sowie Start von Messmethoden über ein Touch-Display am Gerät möglich, Echtzeitüberwachung der

Messparameter am Display 8.4 Luftgelagert 8.5 Messung in Oszillation und Rotation 8.6 Drehmoment: $M \approx 0,001$ bis ≈ 150 mNm in Rotation und Oszillation 8.7 Frequenz: $f \approx 0,0001$ bis ≈ 100 Hz 8.8 Axiale Kraftregelung während der Messspalteinstellung 8.9 Messung der Normalkraft während der Analysen 8.10 Aufrechterhaltung einer konstanten Normalkraft während der Analysen 8.11 Elektrische Temperaturmodule für die obere und untere Platte, Temperaturbereich: Raumtemperatur bis 400°C 8.12 Messgeometrien: Platten, $d=25$ mm (austauschbar, z.B. gegen Kegel), inklusive Rotor 8.13 Filtereinheit für die Druckluftzufuhr (Restölgehalt nach Filtrierung max. $0,005$ mg/m³) 9. Kolbenspritzgießanlage 9.1 Benchtop-Gerät 9.2 Gewicht des Grundgerätes: $m \approx 60$ kg 9.3 Maße des Grundgerätes: max. $750 \times 500 \times 350$ mm (HxBxL) 9.4 Zylinder, in welchen eine direkte Extrusion der Polymerschmelze möglich ist und aus welchem die Polymerschmelze mittels Kolben in die Kavität gespritzt wird 9.5 Temperaturbereich Zylinder: Raumtemperatur bis 450°C 9.6 Temperaturbereich Werkzeug: Raumtemperatur bis 250°C 9.7 Einspritzdruck einstellbar bis zu 1100 bar 9.8 Druckluftanschluss für bis zu 10 bar 9.9 Fassungsvermögen des Zylinders zwischen 2 und $12,5$ ml 10. Werkzeuge für die Kolbenspritzgießanlage 10.1 Kavität Rechteck: BxL 20×90 mm, Dicke dabei abgestuft in 3 Schritten ($20 \times 30 \times 2$ mm, $20 \times 30 \times 1$ mm, $20 \times 30 \times 0,5$ mm) 10.2 Kavität Kreisscheibe: $D=20$ mm, $h=1,5$ mm 10.3 Kavität Zugstab nach ISO 527-2-1A 11. Software 11.1 Aufzeichnung von Prozessdaten zur Überwachung des Compoundierprozesses 11.2 Aufzeichnung und Analyse der Prozessdaten bei kapillarrheologischen Analysen 11.3 Konfiguration von Schnecken 11.4 Bedienung des Rheometers und Auswertung der rheologischen Analysen als Einmallinglizenz 12. Dokumentation / Schulung 12.1 Bedienungsanleitung in Deutsch 12.2 Maschinenbeschriftung in Deutsch 12.3 Maschinensteuerung in Deutsch 12.4 Datenaufzeichnungssoftware in Deutsch 12.5 Zweitägige Inbetriebnahme und Schulung an den Geräten vor Ort 12.6 Schulung zur Extrusionstechnik 12.7 Schulung zur Rheologie 13. Verpackung / Transport / Abladen / Einbringen / Installation einschließlich Inbetriebnahme Leistungsort: Westsächsische Hochschule Zwickau Laborhalle 2 Rasmussenbau Labor Kunststofftechnik Am Asch 6 08056 Zwickau Lieferzeit: max. 2 Monate nach Beauftragung Mögliche Lieferzeit des Bieters:KW
Intern ID: OV 04-26

5.1.1. Formål

Kontraktens hovedformål: Varer

Primær klassifikation (cpv): 38430000 Apparater til fysisk eller kemisk analyse

Supplerende klassifikation (cpv): 42994000 Maskiner og apparater til bearbejdning af gummi eller plast

5.1.2. Udførelsessted

Postadresse: Am Asch 6

By: Zwickau

Postnummer: 08056

Landsdel (NUTS): Zwickau (DED45)

Land: Tyskland

5.1.3. Anslået varighed

Anden varighed: Ukendt

5.1.6. Generelle oplysninger

Reserveret deltagelse:

Deltagelse uden forbehold.

Indkøbsprojekt, der ikke finansieres med EU-midler

Udbuddet er omfattet af aftalen om offentlige udbud (GPA): nej
Dette udbud er også egnet for små og mellemstore virksomheder (SMV'er): nej

5.1.7. Strategiske udbud

Formålet med strategiske udbud: Ingen strategiske udbud

5.1.9. Udvalgelseskriterier

Kilder til udvalgelseskriterier: Bekendtgørelse

Kriterium: Relevante uddannelses- og erhvervskvalifikationer

Beskrivelse af udvalgelseskriterium: Die Anforderungen an der Eignung der Auftragnehmer entnehmen Sie bitte den Ausschreibungsunterlagen.

5.1.10. Tildelingskriterier

Kriterium:

Type: Pris

Navn: Preiskriterium

Beskrivelse: Preiskriterium

Kategori for tildelingskriteriet vægt: Vægtning (pointantal, præcis)

Tildelingskriterium talværdi: 40

Kriterium:

Type: Kvalitet

Navn: Erfüllung der Leistungsparameter

Beskrivelse: Erfüllung der Leistungsparameter

Kategori for tildelingskriteriet vægt: Vægtning (pointantal, præcis)

Tildelingskriterium talværdi: 40

Kriterium:

Type: Kvalitet

Navn: Lieferzeit

Beskrivelse: Lieferzeit

Kategori for tildelingskriteriet vægt: Vægtning (pointantal, præcis)

Tildelingskriterium talværdi: 20

5.1.11. Tilbudsdokumenter

Sprog, som udbudsdokumenterne er officielt tilgængelige på: tysk

Frist for anmodning om yderligere oplysninger: 31/03/2026 23:59:59 (UTC+02:00)

østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Adresse på udbudsdokumenterne: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4D4ZMCBC/documents>

Ad hoc-kommunikationskanal:

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4D4ZMCBC>

5.1.12. Tilbudsvilkår

Vilkår for indgivelse:

Elektronisk indgivelse: Påkrævet

Indgivelsesadresse: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4D4ZMCBC>

Sprog, som tilbud og ansøgninger om deltagelse kan indgives på: tysk

Elektronisk katalog: Ikke tilladt

Alternative tilbud: Ikke tilladt

Tilbudsgivere kan indgive mere end ét tilbud: Ikke tilladt

Frist for modtagelse af tilbud: 07/04/2026 10:00:00 (UTC+02:00) østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Varighed, hvor tilbuddet skal forblive gyldigt: 6 Uger

Oplysninger, der kan suppleres efter indgivelsesfristen er udløbet:

Køberen kan beslutte, at alle manglende tilbudsrelaterede dokumenter kan indsendes senere.
Yderligere oplysninger: Der Auftragnehmer behält sich vor, Unterlagen zur Aufklärung nachzufordern.

Betingelser for kontraktens udførelse:

Udførelsen af kontrakten skal ske inden for rammerne af programmer for beskyttet beskæftigelse: Nej

Elektronisk fakturering: Påkrævet

Der vil blive anvendt elektronisk bestilling: nej

Der vil blive anvendt elektronisk betaling: nej

5.1.15. Teknikker**Rammeaftale:**

Ingen rammeaftale

Oplysninger om det dynamiske indkøbssystem:

Intet dynamisk indkøbssystem

5.1.16. Yderligere oplysninger, mægling og gennemgang

Organisation med ansvar for klager: Vergabekammer des Freistaates Sachsen

Organisation, der leverer supplerende oplysninger om udbudsproceduren: Westsächsische Hochschule Zwickau

Organisation, der leverer yderligere oplysninger om klageprocedurerne: Vergabekammer des Freistaates Sachsen

Organisation, der modtager ansøgninger om deltagelse: Westsächsische Hochschule Zwickau

8. Organisationer**8.1. ORG-0001**

Officielt navn: Westsächsische Hochschule Zwickau

Registreringsnummer: 14-1215011WHZ01-34

Postadresse: Kornmarkt 1

By: Zwickau

Postnummer: 08056

Landsdel (NUTS): Zwickau (DED45)

Land: Tyskland

E-mail: Beschaffungswesen@whz.de

Telefon: 07355361131

Internetadresse: <https://www.whz.de>

Køberprofil: <https://www.whz.de>

Denne organisations roller:

Køber

Indkøbscentral, der tildeler offentlige kontrakter eller indgår rammeaftaler om bygge- og anlægsarbejder, vareindkøb eller tjenesteydelser tiltænkt andre købere

Organisation, der leverer supplerende oplysninger om udbudsproceduren

Organisation, der modtager ansøgninger om deltagelse

8.1. ORG-0002

Officielt navn: Vergabekammer des Freistaates Sachsen

Registreringsnummer: ohne

By: Leipzig

Postnummer: 04013

Landsdel (NUTS): Leipzig, Kreisfreie Stadt (DED51)

Land: Tyskland

E-mail: vergabekammer@lds.sachsen.de

Telefon: +49 03419773800

Denne organisations roller:

Organisation med ansvar for klager

Organisation, der leverer yderligere oplysninger om klageprocedurerne

8.1. ORG-0003

Officielt navn: Datenservice Öffentlicher Einkauf (in Verantwortung des Beschaffungsamts des BMI)

Registreringsnummer: 0204:994-DOEVD-83

By: Bonn

Postnummer: 53119

Landsdel (NUTS): Bonn, Kreisfreie Stadt (DEA22)

Land: Tyskland

E-mail: noreply.esender_hub@bescha.bund.de

Telefon: +49228996100

Denne organisations roller:

TED eSender

Oplysninger om bekendtgørelsen

Bekendtgørelsens ID: 3b50aad6-feff-4927-bcd6-8a9bb296d0f9 - 01

Formulartype: Konkurrencevilkår

Bekendtgørelsestype: Udbuds- eller koncessionsbekendtgørelse – standardordningen

Bekendtgørelsesundertype: 16

Afsendelsesdato for bekendtgørelsen: 02/03/2026 09:00:00 (UTC+01:00) centraleuropæisk tid, vesteuropæisk sommertid

Bekendtgørelsens officielle sprog: tysk

Bekendtgørelsesnummer: 147964-2026

EUT-S-nummer: 43/2026

Offentliggørelsesdato: 03/03/2026