

462004-2026 - Konkurrencevilkår

Tyskland – CNC-drejebænk – Tandem-Unterflur-Radsatz-Drehmaschine (URD) für das Werk
Düsseldorf, DB Regio AG
OJ S 127/2026 06/07/2026
Udbuds- eller koncessionsbekendtgørelse – standardordningen
Varer

1. Køber

1.1. Køber

Officielt navn: DB Regio AG (Buhr 12)

E-mail: eVergabe@deutschebahn.com

Den ordregivende enheds aktiviteter: Jernbanetjenester

2. Procedure

2.1. Procedure

Titel: Tandem-Unterflur-Radsatz-Drehmaschine (URD) für das Werk Düsseldorf, DB Regio AG
Beskrivelse: Die DB Regio AG betreibt am Standort Düsseldorf in einer URD-Halle auf Gleis 63 und 64 zwei benachbarte Single-Unterflur-Radsatz-Drehmaschinen (URD), die über eine gemeinsame Späneförderung steuerungstechnisch miteinander verknüpft sind. Die Bestandsmaschine auf Gleis 63 soll durch eine CNC-gesteuerte Tandem-URD (Neubeschaffung) ersetzt werden. Die Bestandsmaschine auf diesem Gleis muss zu diesem Zweck zurück gebaut und verwertet werden. Das Fundament wird nach dem Rückbau der Bestandsmaschine für den Einbau der Tandem-URD Auftraggeberseitig umgebaut. Während der gesamten Umbaumaßnahme soll der Betrieb der auf dem Nachbargleis (Gleis 64) befindlichen URD sichergestellt werden. Dafür erforderliche Maßnahmen (bspw. ein temporäres Späneentsorgungskonzept, Schutzmaßnahmen) sind Leistungsbestandteil des Bieters. Die vorliegende Veröffentlichung bezieht sich auf die Fertigung, Lieferung, Montage, Inbetriebnahme, Schulung, Probetrieb und Endabnahme der Maschine mit integriertem Messsystem inkl. aller notwendigen Peripherie sowie den zugehörigen Rückbau der Bestandsmaschine mit integriertem Messsystem inkl. zugehöriger Peripherie für das Werk Düsseldorf. Auf der Maschine sind hauptsächlich Radsätze der DB Regio AG in Regelspurweite 1.435 mm zu messen und zu bearbeiten. Für folgende Aufgaben/ Funktionen muss die Tandem-URD geeignet sein: --- automatisches Vermessen der Radsätze in mindestens den üblichen Radsatzmaßen a1, a2, d, Δd , e, h, qR, G und H --- Messung/ Bearbeitung der Radsätze im eingebauten Zustand oder als Einzelradsatz mit Lagern/ Lagergehäusen - Radsätze können dabei innen- oder außengelagert sein - außengelagerte Radsätze können z.T. innerhalb eines Fahrzeuges miteinander mechanisch gekoppelt sein (bis zu 4 gekoppelte Radsätze) --- automatisches Reprofilieren der Radkränze/ Radlaufläche an Monoblock- und bereiften Radscheiben mit Profilen nach DIN EN 13715 bzw. DB-eigenen Vorgaben in verschiedenen Durchmessern und Breiten sowie: - Bearbeitung von Rad- und Wellenbremsscheiben (Planen) - Entfernung von Überwalzungen und Nachstechen der Kennrinne --- Nachweis des regelkonformen Zustandes der Radsätze nach der Bearbeitung hinsichtlich der Parameter d1,2, Δd 1,2, e1,2, h1,2, qR1,2, H1,2, G1,2, a1 und a2 mit einem integrierten Messsystem entsprechend DIN 27201-9 --- automatisierte Übertragungsmöglichkeit von Mess- und Identifikationsdaten des Radsatzes an das interne ERP-System (SAP ISI) sowie die automatisierte Ablage von pdf/A Bearbeitungsprotokollen auf

den Systemen der DB --- Möglichkeit des Fernwartungszugangs über „sichere Fernwartung“ --- Ausgabe definierter Maschineninformationen via OPC-UA-Schnittstelle --- Anmeldung/ Abmeldung der Bediener per DB-Konzernausweis und Zuweisung entsprechender Berechtigungen --- Vorbereitung für das „aufgerüstete Drehen“ von Fahrzeugen mit Elektrotraktion --- Übernahme der Späne der benachbarten Single-URD inkl. steuerungstechnischer Verknüpfung des Späneentsorgungssystems beider Maschinen Die URD ist mit einer automatischen Späne-Entsorgungseinrichtung mit Spänebrecher, einer Rauch- und Staubabsauganlage, einer Hydraulikanlage und weiterer funktionsnotwendiger Peripherie nach CE-Konformität auf dem neuesten Stand der Technik zu konzipieren. Der primär zu bearbeitende Messkreisdurchmesserbereich liegt zwischen 580 mm und 1.250 mm. Die Achsabstände innerhalb eines Drehgestelles liegen zwischen 1.800 mm und 3.500 mm. Die Radsatzwellenlänge inklusive der Lager/ Lagergehäuse beträgt maximal 2.600 mm und die einwirkende Achslast auf die Maschine beträgt maximal 225 kN (zzgl. ggf. einzubringender Niederhaltekräfte).

Identifikator for proceduren: 4c42fa00-2f79-4521-b140-8f97368f1969

Intern ID: 26FEA87879

Udbudsprocedure: Udbud med forhandling/indkaldelse af tilbud med forudgående offentliggørelse

Proceduren er en hasteprocedure: nej

Hovedpunkterne i proceduren: Wir weisen darauf hin, dass die VO (EU) 2022/576 zur Änderung der VO (EU) Nr. 833/2014 Anwendung findet und Unternehmen, die den Sanktionsmaßnahmen in Art. 5k der VO (EU) 2022/576 unterfallen, aus dem Vergabeverfahren ausgeschlossen werden. Der Auftraggeber hat die Deutsche Bahn AG, Zentraleinkauf, bevollmächtigt, im Rahmen des Vergabeverfahrens bei der Entgegennahme sowie Abgabe von Willenserklärungen (insbesondere der Zuschlagserteilung) in Vertretung und mit Vollmacht des Auftraggebers zu handeln.

2.1.1. Formål

Kontraktens hovedformål: Varer

Primær klassifikation (cpv): 42621100 CNC-drejebænk

Supplerende klassifikation (cpv): 43800000 Værkstedsudstyr

2.1.2. Udførelsessted

Postadresse: Harffstraße 110

By: Düsseldorf

Postnummer: 40591

Landsdel (NUTS): Düsseldorf, Kreisfreie Stadt (DEA11)

Land: Tyskland

2.1.4. Generelle oplysninger

Yderligere oplysninger: Der Wert des Ergebnisses wird gemäß § 38 Abs. 6 SektVO nicht veröffentlicht, da hiervon Betriebs- und Geschäftsgeheimnisse des Auftragnehmers betroffen wären und die Offenlegung dieser Angabe dessen berechtigten geschäftlichen Interessen schädigen würde. Zudem würde die Angabe den lauterer Wettbewerb zwischen Wirtschaftsteilnehmern beeinträchtigen.

Retsgrundlag:

Direktiv 2014/25/EU

sektvo -

2.1.6. Udelukkelsesgrunde

Kilder til grundlag for udelukkelse: Bekendtgørelse

5. Delkontrakt

5.1. Delkontrakt: LOT-0001

Titel: Tandem-Unterflur-Radsatz-Drehmaschine (URD) für das Werk Düsseldorf, DB Regio AG

Beskrivelse: Die DB Regio AG betreibt am Standort Düsseldorf in einer URD-Halle auf Gleis 63 und 64 zwei benachbarte Single-Unterflur-Radsatz-Drehmaschinen (URD), die über eine gemeinsame Späneförderung steuerungstechnisch miteinander verknüpft sind. Die Bestandsmaschine auf Gleis 63 soll durch eine CNC-gesteuerte Tandem-URD (Neubeschaffung) ersetzt werden. Die Bestandsmaschine auf diesem Gleis muss zu diesem Zweck zurück gebaut und verwertet werden. Das Fundament wird nach dem Rückbau der Bestandsmaschine für den Einbau der Tandem-URD Auftraggeberseitig umgebaut. Während der gesamten Umbaumaßnahme soll der Betrieb der auf dem Nachbargleis (Gleis 64) befindlichen URD sichergestellt werden. Dafür erforderliche Maßnahmen (bspw. ein temporäres Späneentsorgungskonzept, Schutzmaßnahmen) sind Leistungsbestandteil des Bieters. Die vorliegende Veröffentlichung bezieht sich auf die Fertigung, Lieferung, Montage, Inbetriebnahme, Schulung, Probetrieb und Endabnahme der Maschine mit integriertem Messsystem inkl. aller notwendigen Peripherie sowie den zugehörigen Rückbau der Bestandsmaschine mit integriertem Messsystem inkl. zugehöriger Peripherie für das Werk Düsseldorf. Auf der Maschine sind hauptsächlich Radsätze der DB Regio AG in Regelspurweite 1.435 mm zu messen und zu bearbeiten. Für folgende Aufgaben/ Funktionen muss die Tandem-URD geeignet sein: --- automatisches Vermessen der Radsätze in mindestens den üblichen Radsatzmaßen a_1 , a_2 , d , Δd , e , h , qR , G und H --- Messung/ Bearbeitung der Radsätze im eingebauten Zustand oder als Einzelradsatz mit Lagern/ Lagergehäusen - Radsätze können dabei innen- oder außengelagert sein - außengelagerte Radsätze können z.T. innerhalb eines Fahrzeuges miteinander mechanisch gekoppelt sein (bis zu 4 gekoppelte Radsätze) --- automatisches Reprofilieren der Radkränze/ Radlaufläche an Monoblock- und bereiften Radscheiben mit Profilen nach DIN EN 13715 bzw. DB-eigenen Vorgaben in verschiedenen Durchmessern und Breiten sowie: - Bearbeitung von Rad- und Wellenbremsscheiben (Planen) - Entfernung von Überwalzungen und Nachstechen der Kennrinne --- Nachweis des regelkonformen Zustandes der Radsätze nach der Bearbeitung hinsichtlich der Parameter $d_{1,2}$, $\Delta d_{1,2}$, $e_{1,2}$, $h_{1,2}$, $qR_{1,2}$, $H_{1,2}$, $G_{1,2}$, a_1 und a_2 mit einem integrierten Messsystem entsprechend DIN 27201-9 --- automatisierte Übertragungsmöglichkeit von Mess- und Identifikationsdaten des Radsatzes an das interne ERP-System (SAP ISI) sowie die automatisierte Ablage von pdf/A Bearbeitungsprotokollen auf den Systemen der DB --- Möglichkeit des Fernwartungszugangs über „sichere Fernwartung“ --- Ausgabe definierter Maschineninformationen via OPC-UA-Schnittstelle --- Anmeldung/ Abmeldung der Bediener per DB-Konzernausweis und Zuweisung entsprechender Berechtigungen --- Vorbereitung für das „aufgerüstete Drehen“ von Fahrzeugen mit Elektrotraktion --- Übernahme der Späne der benachbarten Single-URD inkl. steuerungstechnischer Verknüpfung des Späneentsorgungssystems beider Maschinen Die URD ist mit einer automatischen Späne-Entsorgungseinrichtung mit Spänebrecher, einer Rauch- und Staubabsauganlage, einer Hydraulikanlage und weiterer funktionsnotwendiger Peripherie nach CE-Konformität auf dem neuesten Stand der Technik zu konzipieren. Der primär zu bearbeitende Messkreisdurchmesserbereich liegt zwischen 580 mm und 1.250 mm. Die Achsabstände innerhalb eines Drehgestelles liegen zwischen 1.800 mm und 3.500 mm.

Die Radsatzwellenlänge inklusive der Lager/ Lagergehäuse beträgt maximal 2.600 mm und die einwirkende Achslast auf die Maschine beträgt maximal 225 kN (zzgl. ggf. einzubringender Niederhalterkräfte).

Intern ID: 02777f8c-95be-44f9-98a0-cdb78e075b0e

5.1.1. Formål

Kontraktens hovedformål: Varer

Primær klassifikation (cpv): 42621100 CNC-drejbænk

Supplerende klassifikation (cpv): 43800000 Værkstedsudstyr

Mængde: 1 styk

Valgmuligheder:

Beskrivelse af optioner: Optionen wie Wartungsleistungen sind im Preisblatt gesondert ausgewiesen

5.1.2. Udførelsessted

Postadresse: Harffstraße

By: Düsseldorf

Postnummer: 40591

Landsdel (NUTS): Düsseldorf, Kreisfreie Stadt (DEA11)

Land: Tyskland

Yderligere oplysninger: Funktionale Leistungsbeschreibung Seite 75 f.

5.1.3. Anslået varighed

Startdato: 01/10/2026

Varigheds slutdato: 31/05/2028

5.1.4. Fornyelse

Højeste antal fornyelser: 0

5.1.6. Generelle oplysninger

Reserveret deltagelse:

Deltagelse uden forbehold.

Indkøbsprojekt, der ikke finansieres med EU-midler

Udbuddet er omfattet af aftalen om offentlige udbud (GPA): ja

Dette udbud er også egnet for små og mellemstore virksomheder (SMV'er): nej

5.1.7. Strategiske udbud

Formålet med strategiske udbud: Ingen strategiske udbud

5.1.9. Udvalgelseskriterier

Kilder til udvalgelseskriterier: Bekendtgørelse

Kriterium: Forsyningsikkerhed

Beskrivelse af udvalgelseskriterium: Ausgefüllte und unterschriebene

Lieferantenselbstauskunft mit folgenden Mindestangaben: 1) Firmenbezeichnung und

Adresse, 2) Ansprechpartner inkl. Kontaktdaten, 3) Handelsregister - Nr. (gilt auch für

Nachunternehmer ab einen Leistungsanteil von 20 %), 4) Finanzdaten der letzten 3 Jahre (gilt

auch für Nachunternehmer ab einen Leistungsanteil von 20 %), 5) Anzahl der Mitarbeitenden,

6) Qualitätsmanagementzertifikate gem. ISO 9001 oder gleichwertig (bitte Zertifikat mit

einreichen) oder Erklärung / Nachweis, dass das interne Qualitätsmanagement sich an die

DIN EN ISO 9001 ff (oder Gleichwertig) anlehnt.

Kriteriet vil blive anvendt til at udvælge de ansøgere, som skal opfordres til at deltage i anden fase af proceduren

Prioriteret rækkefølge: 1,00

Kriterium: Forsyningsikkerhed

Beskrivelse af udvælgelseskriterium: Auskunft einer Wirtschaftsauskunftsdatei (z.B. Creditreform, D&B), nicht älter als 6 Monate mit einer Aussage zur Bonität ist vorzulegen. Der Bieter muss mit einem Bonitätsindex von 300 oder höherwertig nach der Bewertungsskala von Creditreform oder vergleichbarer Bewertung in anderen Indizes eingestuft sein. Bei Bietergemeinschaften ist diese Bonität von jedem Mitglied zu erreichen und nachzuweisen. Kriteriet vil blive anvendt til at udvælge de ansøgere, som skal opfordres til at deltage i anden fase af proceduren

Prioriteret rækkefølge: 2,00

Kriterium: Forsyningsikkerhed

Beskrivelse af udvælgelseskriterium: Vollständig ausgefüllte und unterschriebene Bietereigenerklärung - eine negative Erklärung führt zum Ausschluss vom weiteren Verfahren (gilt auch für Nachunternehmer ab einen Leistungsanteil von 20 %). Kriteriet vil blive anvendt til at udvælge de ansøgere, som skal opfordres til at deltage i anden fase af proceduren

Prioriteret rækkefølge: 3,00

Kriterium: Forsyningsikkerhed

Beskrivelse af udvælgelseskriterium: Der Bewerber hat über seine Mitgliedschaft eine Bescheinigung der Berufsgenossenschaft vorzulegen. Bewerber ohne Sitz in der Bundesrepublik Deutschland haben eine Bescheinigung des für sie zuständigen Versicherungsträgers vorzulegen. (gilt auch für Nachunternehmer ab einen Leistungsanteil von 20 %). Kriteriet vil blive anvendt til at udvælge de ansøgere, som skal opfordres til at deltage i anden fase af proceduren

Prioriteret rækkefølge: 4,00

Kriterium: Forsyningsikkerhed

Beskrivelse af udvælgelseskriterium: Eignungsleihe (wenn zutreffend - sonst Fehlmeldung)
Kriteriet vil blive anvendt til at udvælge de ansøgere, som skal opfordres til at deltage i anden fase af proceduren

Prioriteret rækkefølge: 5,00

Kriterium: Forsyningsikkerhed

Beskrivelse af udvælgelseskriterium: Bietergemeinschaftserklärung - Gesamtschuldnerische Haftung (wenn zutreffend - sonst Fehlmeldung)
Kriteriet vil blive anvendt til at udvælge de ansøgere, som skal opfordres til at deltage i anden fase af proceduren

Prioriteret rækkefølge: 6,00

Kriterium: Forsyningsikkerhed

Beskrivelse af udvælgelseskriterium: Schriftliche Erklärung über Referenzen zu der besonderen Leistungsart: Entwicklung, Fertigung, Montage, Lieferung, Inbetriebnahme, Probetrieb und Endabnahme von Unterflur-Radsatz-Drehmaschinen über mindestens die letzten fünf Jahre (mindestens fünf Referenzanlagen). Der jeweilige Kontakt zum Auftraggeber ist mit anzugeben als auch eine Leistungskurzbeschreibung und das Jahr der Endabnahme.

Kriteriet vil blive anvendt til at udvælge de ansøgere, som skal opfordres til at deltage i anden fase af proceduren

Prioriteret rækkefølge: 7,00

Kriterium: Forsyningsikkerhed

Beskrivelse af udvælgelseskriterium: Erklärung über eigene Patente zur Leistungsart und ob bei den vom Teilnehmer selbst genannten Referenzen zur Leistungsart Schutzrechte Dritter berührt werden

Kriteriet vil blive anvendt til at udvælge de ansøgere, som skal opfordres til at deltage i anden fase af proceduren

Prioriteret rækkefølge: 8,00

Kriterium: Forsyningsikkerhed

Beskrivelse af udvælgelseskriterium: Messsystem: Nachweis der Messunsicherheit des Messsystems für die Radsatz-/ und Radprofilmae a_1 , a_2 , e , h , qR , d , Δd , G und H an einer bestehenden Radsatzdrehmaschine des teilnehmenden Bieters. Die

Messunsicherheitsbetrachtung muss an ein- und derselben Maschine durchgeführt worden sein. Der Nachweis ist erbracht, wenn die Muss-Messunsicherheiten nach Tabelle 4 der Vergabeunterlage (FLB) eingehalten oder unterschritten werden. Sie muss nach den Grundlagen des GUM (JCGM 100) oder gleichwertig durchgeführt und von einer unabhängigen, akkreditierten Stelle erbracht oder geprüft sein. Wenn erforderlich ist die Gleichwertigkeit zum GUM (JCGM 100) nachzuweisen.

Kriteriet vil blive anvendt til at udvælge de ansøgere, som skal opfordres til at deltage i anden fase af proceduren

Prioriteret rækkefølge: 9,00

Kriterium: Forsyningsikkerhed

Beskrivelse af udvælgelseskriterium: URD-Behandlung im aufgerüsteten Fahrzeugzustand Als Mindestvoraussetzung muss nachgewiesen werden, dass beim Bieter eine technische Lösung für die Anforderungen aus der FLB (Pos. 2.3.5.3, teilw. s.u.) mindestens bereits anhand eines konkreten Kundenauftrages geplant/ konstruiert/ dimensioniert wird. Als aufgerüsteten Fahrzeugzustand versteht man ein Fahrzeug, welches von einer eingeschalteten Oberleitung mit elektrischer Energie versorgt wird. In diesem Fall muss es der Referenzmaschine möglich sein, neben den dauerhaften Betriebsströmen, im Fehlerfall, fahrzeugseitig über den gerade eingespannten Radsatz die maximal möglichen Kurzschlussströme (interner Fahrzeugkurzschluss, Überschlag, Oberleitungsriss; örtlich bis. 45 kA über max. 60 ms) sicher ableiten zu können. Dabei muss eine Beschädigung von Teilen der Maschine ausgeschlossen sein.

Kriteriet vil blive anvendt til at udvælge de ansøgere, som skal opfordres til at deltage i anden fase af proceduren

Prioriteret rækkefølge: 10,00

Oplysninger om den anden fase i en procedure, der afvikles i to faser:

Proceduren afvikles i successive faser. I hver fase kan nogle ansøgere blive udelukket

5.1.10. Tildelingskriterier

Kriterium:

Type: Pris

Navn: Preis

Beskrivelse: Preis

Kategori for tildelingskriteriet vægt: Vægtning (procentdel, præcis)

Tildelingskriterium talværdi: 55

Kriterium:

Type: Kvalitet

Navn: Leistungsbewertung gemäß Kriterienkatalog

Beskrivelse: Die Leistungskriterien werden in der Ausschreibungsphase definiert.

Kategori for tildelingskriteriet vægt: Vægtning (procentdel, præcis)

Tildelingskriterium talværdi: 45

5.1.11. Tilbudsdokumenter

Sprog, som udbudsdokumenterne er officielt tilgængelige på: tysk

Frist for anmodning om yderligere oplysninger: 27/07/2026 10:00:00 (UTC+02:00)

østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Adresse på udbudsdokumenterne: <https://bieterportal.noncd.db.de/evergabe.bieter/api/supplier/external/deeplink/subproject/dc027a8e-52c4-46f2-8810-1b52d9d5cbc9>

5.1.12. Tilbudsvilkår

Vilkår for indgivelse:

Elektronisk indgivelse: Påkrævet

Indgivelsesadresse: <https://bieterportal.noncd.db.de/evergabe.bieter/api/supplier/external/deeplink/subproject/dc027a8e-52c4-46f2-8810-1b52d9d5cbc9>

Sprog, som tilbud og ansøgninger om deltagelse kan indgives på: tysk

Elektronisk katalog: Ikke tilladt

Alternative tilbud: Ikke tilladt

Tilbudsgivere kan indgive mere end ét tilbud: Ikke tilladt

Frist for modtagelse af anmodninger om deltagelse: 03/08/2026 10:00:00 (UTC+02:00)

østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Oplysninger, der kan suppleres efter indgivelsesfristen er udløbet:

Køberen kan beslutte, at alle manglende tilbudsrelaterede dokumenter kan indsendes senere.

Yderligere oplysninger: Gemäß § 51 Abs. 2 SektVO, § 16a Abs. 1 VOB/A-EU. Mögliche

Hinweise des Auftraggebers in den Vergabeunterlagen sind zu beachten.

Betingelser for kontraktens udførelse:

Udførelsen af kontrakten skal ske inden for rammerne af programmer for beskyttet beskæftigelse: Nej

Vilkår relateret til kontraktens udførelse: Entfällt

Elektronisk fakturering: Påkrævet

Der vil blive anvendt elektronisk bestilling: ja

Der vil blive anvendt elektronisk betaling: ja

Oplysninger om finansiering og betaling: Die Zahlungsbedingungen gelten gemäß Vergabeunterlagen.

5.1.15. Teknikker

Rammeaftale:

Ingen rammeaftale

Oplysninger om det dynamiske indkøbssystem:

Intet dynamisk indkøbssystem

5.1.16. Yderligere oplysninger, mægling og gennemgang

Organisation med ansvar for klager: Vergabekammer des Bundes

Oplysninger om klagefrister: Wenn der Zuschlag bereits wirksam erteilt worden ist, kann dieser nicht mehr vor der Vergabekammer angegriffen werden (§ 168 Abs. 2 Satz 1 GWB).

Der Zuschlag darf erst 10 Kalendertage nach Absendung der Bekanntgabe der

Vergabeentscheidung per Fax oder per E-Mail bzw. 15 Kalendertage nach Absendung der Bekanntgabe der Vergabeentscheidung per Post erteilt werden (§ 134 Abs. 2 GWB). Die Zulässigkeit eines Nachprüfungsantrags setzt ferner voraus, dass die geltend gemachten Vergabeverstöße innerhalb von 10 Kalendertagen nach Kenntnis bzw. – soweit die Vergabeverstöße aus der Bekanntmachung oder den Vergabeunterlagen erkennbar sind – bis zum Ablauf der Teilnahme- bzw. Angebotsfrist gerügt wurden (§ 160 Abs. 3 S. 1 Nr. 1 bis 3 GWB). Ein Nachprüfungsantrag ist ebenfalls unzulässig, soweit mehr als 15 Kalendertage nach Eingang der Mitteilung des Auftraggebers, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, vergangen sind (§ 160 Abs. 3 S. 1 Nr. 4 GWB). Des Weiteren wird auf die in § 135 Abs. 2 GWB genannten Fristen verwiesen.

Organisation, der leverer supplerende oplysninger om udbudsprocedurerne: DB Regio AG (Bukr 12)

Organisation, der leverer yderligere oplysninger om klageprocedurerne: Vergabekammer des Bundes

8. Organisationer

8.1. ORG-0001

Officielt navn: DB Regio AG (Bukr 12)

Registreringsnummer: cb6a1751-2812-4c22-92c2-592fee7c248d

Postadresse: Europa-Allee 70 - 76

By: Frankfurt am Main

Postnummer: 60486

Landsdel (NUTS): Frankfurt am Main, Kreisfreie Stadt (DE712)

Land: Tyskland

E-mail: eVergabe@deutschebahn.com

Telefon: +49 302970

Internetadresse: <http://www.deutschebahn.com/bieterportal>

Denne organisations roller:

Køber

Indkøbscentral, der tildeler offentlige kontrakter eller indgår rammeaftaler om bygge- og anlægsarbejder, vareindkøb eller tjenesteydelser tiltænkt andre købere

Organisation, der leverer supplerende oplysninger om udbudsprocedurerne

8.1. ORG-0002

Officielt navn: Vergabekammer des Bundes

Registreringsnummer: 0a9ea480-08e4-4ab6-bf12-d722d0ad54b6

Postadresse: Kaiser-Friedrich-Straße 16

By: Bonn

Postnummer: 53113

Landsdel (NUTS): Bonn, Kreisfreie Stadt (DEA22)

Land: Tyskland

E-mail: vk@bundeskartellamt.bund.de

Telefon: +49 22894990

Denne organisations roller:

Organisation med ansvar for klager

Organisation, der leverer yderligere oplysninger om klageprocedurerne

8.1. ORG-0003

Officielt navn: Datenservice Öffentlicher Einkauf (in Verantwortung des Beschaffungsamts des BMI)

Registreringsnummer: 0204:994-DOEVD-83

By: Bonn

Postnummer: 53119

Landsdel (NUTS): Bonn, Kreisfreie Stadt (DEA22)

Land: Tyskland

E-mail: noreply.esender_hub@bescha.bund.de

Telefon: +49228996100

Denne organisations roller:

TED eSender

Oplysninger om bekendtgørelsen

Bekendtgørelsens ID: 41436b14-032e-4efc-9738-32c14acf0ffb - 01

Formulartype: Konkurrencevilkår

Bekendtgørelsestype: Udbuds- eller koncessionsbekendtgørelse – standardordningen

Bekendtgørelsesundertype: 17

Afsendelsesdato for bekendtgørelsen: 02/07/2026 15:50:48 (UTC+02:00) østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Bekendtgørelsens officielle sprog: tysk

Bekendtgørelsesnummer: 462004-2026

EUT-S-nummer: 127/2026

Offentliggørelsesdato: 06/07/2026