

462190-2026 - Konkurrencevilkår

Tyskland – Diverse specialmaskiner – Access - EcoCastAero Aufstockung II

OJ S 127/2026 06/07/2026

Udbuds- eller koncessionsbekendtgørelse – standardordningen

Varer

1. Køber

1.1. Køber

Officielt navn: Access e.V.

E-mail: m.buenck@access-technology.de

Køberens retlige status: Organisation, der tildeler en kontrakt, som modtager subsidier fra en ordregivende myndighed

Den ordregivende myndigheds aktivitet: Uddannelse

2. Procedure

2.1. Procedure

Titel: Access - EcoCastAero Aufstockung II

Beskrivelse: EcoCastAero Aufstockung II

Identifikator for proceduren: 669a5f5c-d7c6-431d-b3dc-241ecde39a47

Intern ID: 29/2026

Udbudsprocedure: Offentligt udbud

Proceduren er en hasteprocedure: nej

2.1.1. Formål

Kontraktens hovedformål: Varer

Primær klassifikation (cpv): 42990000 Diverse specialmaskiner

Supplerende klassifikation (cpv): 38428000 Reometre, 38530000 Diffraktografer, 38540000

Maskiner og apparatur til prøvning og måling, 42621000 Drejebænke, 42632000 Numerisk styrede maskiner til bearbejdning af metal, 42123000 Kompressorer

2.1.2. Udførelsessted

Landsdel (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Land: Tyskland

2.1.4. Generelle oplysninger

Yderligere oplysninger: #Bekanntmachungs-ID: CXP4YW6MXPP#

Retsgrundlag:

Direktiv 2014/24/EU

vgv -

2.1.5. Tilbudsvilkår

Vilkår for indgivelse:

Det højeste antal delkontrakter, for hvilket en tilbudsgiver kan indgive tilbud: 7

Betingelser for kontraktens udførelse:

Det højeste antal delkontrakter, for hvilket der kan tildeles kontrakter til én tilbudsgiver: 7

2.1.6. Udelukkelsesgrunde

Kilder til grundlag for udelukkelse: Bekendtgørelse, Udbudsdokument

5. Delkontrakt

5.1. Delkontrakt: LOT-0001

Titel: 2026-ECA2-2-007/01

Beskrivelse: Genstand af denne udfordring er den anskaffelse af FuE-Infrastruktur til den udvidelse og styrkelse af en prafabrikationskette. De at udfordrende systemer tjener især især den additive fremstilling af keramiske strukturer, den materialanalytiske karakterisering, den termomekaniske undersøgelse såvel som den mekaniske bearbejdning og proces-tekniske understtelse i den ramme af prafabrikationsrelaterede forsknings- og udviklingsarbejder. De beskrevne anlge muliggør den udvikling, fremstilling, analyse og viderebearbejdning af komponenter, værktøj, former, kerner og prber langs en moderne prafabrikationsproceskette. Den vigtigste del af det lger på keramiske 3D-trykmetoder, den fase- og fgeanalyse ved røntgen diffraktometri, den termomekaniske og reologiske vrdstelse af materialer såvel som på tilfende fremstillings- og bearbejdningsteknologier såvel som drejning, drahterodning og trykstyrret medier- eller procesforsyning. De anlge vil blive anvendt i den anvendelsesnre forskning og udvikling og vil danne en central grundlag for den videreudvikling af prafabrikationsrelevante materialer- og procesruter. De tjener til den kvalificering af innovative keramiske og metallurgiske procest, den fremstilling af præcise prber og delstrukturer såvel som den vrdstelse af proces- og materialafhngige egenskaber. Det lger dermed en vigtig bidrag til den udvikling af ydelsestrkefulde prafabrikationsmetoder til industrielle anvendelser, især især i teknisk krævende og kvalittskritiske anvendelsesområder.

Intern ID: 1 (LV 1a)

5.1.1. Formål

Kontraktens hovedformål: Varer

Primær klassifikation (cpv): 42990000 Diverse specialmaskiner

5.1.2. Udførelsessted

Landsdel (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Land: Tyskland

5.1.3. Anslået varighed

Varighed: 15 Uger

5.1.6. Generelle oplysninger

Reserveret deltagelse:

Deltagelse uden forbehold.

Navnene på og de faglige kvalifikationer for det personale, der skal udføre kontrakten, skal angives: Ikke påkrævet

Indkøbsprojekt, der ikke finansieres med EU-midler

Udbuddet er omfattet af aftalen om offentlige udbud (GPA): nej

Dette udbud er også egnet for små og mellemstore virksomheder (SMV'er): nej

5.1.7. Strategiske udbud

Formålet med strategiske udbud: Innovative indkøb

Beskrivelse: Forskning

Offentlige indkøb af innovationsløsninger: De indkøbte bygge- og anlægsarbejder, vareleverancer eller tjenesteydelser involverer forsknings- og udviklingsaktiviteter.

5.1.9. Udvalgelseskriterier

Kilder til udvalgelseskriterier: Bekendtgørelse

Kriterium: Referencer på specificerede leverancer

Beskrivelse af udvalgelseskriterium: Følgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdrückt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Tildelingskriterier

Kriterium:

Type: Pris

Navn: Preis

Beskrivelse: Preis

Kategori for tildelingskriteriet fast værdi: Fast værdi (pr. enhed)

Tildelingskriterium talværdi: 45

Kriterium:

Type: Kvalitet

Navn: Qualität

Beskrivelse: Qualität gemäß LV

Kategori for tildelingskriteriet fast værdi: Fast værdi (pr. enhed)

Tildelingskriterium talværdi: 55

5.1.11. Tilbudsdokumenter

Sprog, som udbudsdokumenterne er officielt tilgængelige på: tysk

Frist for anmodning om yderligere oplysninger: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00)

østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Adresse på udbudsdokumenterne: <https://www.dtyp.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>**Ad hoc-kommunikationskanal:**URL: <https://www.dtyp.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>**5.1.12. Tilbudsvilkår****Vilkår for indgivelse:**

Elektronisk indgivelse: Påkrævet

Indgivelsesadresse: <https://www.dtyp.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Sprog, som tilbud og ansøgninger om deltagelse kan indgives på: tysk

Elektronisk katalog: Ikke tilladt

Alternative tilbud: Ikke tilladt

Tilbudsgivere kan indgive mere end ét tilbud: Ikke tilladt

Frist for modtagelse af tilbud: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Varighed, hvor tilbuddet skal forblive gyldigt: 2 Måneder

Oplysninger, der kan suppleres efter indgivelsesfristen er udløbet:

Køberen kan beslutte, at visse manglende tilbudsrelaterede dokumenter kan indsendes senere.

Yderligere oplysninger: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Oplysninger om offentlig iværksættelse:

Åbningsdato: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Sted: Digital

Yderligere oplysninger: Vertreter Access e.V.

Betingelser for kontraktens udførelse:

Udførelsen af kontrakten skal ske inden for rammerne af programmer for beskyttet beskæftigelse: Nej

Vilkår relateret til kontraktens udførelse: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Elektronisk fakturering: Tilladt

Der vil blive anvendt elektronisk bestilling: ja

Der vil blive anvendt elektronisk betaling: ja

Retlig form, der skal antages af en gruppe af tilbudsgivere, der får tildelt en kontrakt:
gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Teknikker

Rammeaftale:

Ingen rammeaftale

Oplysninger om det dynamiske indkøbssystem:

Intet dynamisk indkøbssystem

5.1.16. Yderligere oplysninger, mægling og gennemgang

Organisation med ansvar for klager: Vergabekammer Münster

Oplysninger om klagefrister: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisation, der leverer supplerende oplysninger om udbudsprocedurer: Access e.V.

Organisation, der modtager ansøgninger om deltagelse: Access e.V.

5.1. Delkontrakt: LOT-0002

Titel: 2026-ECA2-2-007/02

Beskrivelse: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften.

Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Intern ID: 2 (LV 1b)

5.1.1. Formål

Kontraktens hovedformål: Varer

Primær klassifikation (cpv): 38428000 Reometre

5.1.2. Udførelsessted

Landsdel (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Land: Tyskland

5.1.3. Anslået varighed

Varighed: 17 Uger

5.1.6. Generelle oplysninger

Reserveret deltagelse:

Deltagelse uden forbehold.

Navnene på og de faglige kvalifikationer for det personale, der skal udføre kontrakten, skal angives: Ikke påkrævet

Indkøbsprojekt, der ikke finansieres med EU-midler

Udbuddet er omfattet af aftalen om offentlige udbud (GPA): nej

Dette udbud er også egnet for små og mellemstore virksomheder (SMV'er): nej

5.1.7. Strategiske udbud

Formålet med strategiske udbud: Innovative indkøb

Beskrivelse: Forschung

Offentlige indkøb af innovationsløsninger: De indkøbte bygge- og anlægsarbejder, vareleverancer eller tjenesteydelser involverer forsknings- og udviklingsaktiviteter.

5.1.9. Udvælgelseskriterier

Kilder til udvælgelseskriterier: Bekendtgørelse

Kriterium: Referencer på specificerede leverancer

Beskrivelse af udvælgelseskriterium: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdrückt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei

Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Tildelingskriterier

Kriterium:

Type: Pris

Navn: Preis

Beskrivelse: Preis

Kategori for tildelingskriteriet vægt: Prioriteret rækkefølge

Tildelingskriterium talværdi: 1

Begrundelse for ikke at angive vægtningen af tildelingskriterierne: Preis

5.1.11. Tilbudsdokumenter

Sprog, som udbudsdokumenterne er officielt tilgængelige på: tysk

Frist for anmodning om yderligere oplysninger: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00)

østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Adresse på udbudsdokumenterne: <https://www.dtvp.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Ad hoc-kommunikationskanal:

URL: <https://www.dtvp.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Tilbudsvilkår

Vilkår for indgivelse:

Elektronisk indgivelse: Påkrævet

Indgivelsesadresse: <https://www.dtvp.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Sprog, som tilbud og ansøgninger om deltagelse kan indgives på: tysk

Elektronisk katalog: Ikke tilladt

Alternative tilbud: Ikke tilladt

Tilbudsgivere kan indgive mere end ét tilbud: Ikke tilladt

Frist for modtagelse af tilbud: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Varighed, hvor tilbuddet skal forblive gyldigt: 2 Måneder

Oplysninger, der kan suppleres efter indgivelsesfristen er udløbet:

Køberen kan beslutte, at visse manglende tilbudsrelaterede dokumenter kan indsendes senere.

Yderligere oplysninger: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Oplysninger om offentlig iværksættelse:

Åbningsdato: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Sted: Digital

Yderligere oplysninger: Vertreter Access e.V.

Betingelser for kontraktens udførelse:

Udførelsen af kontrakten skal ske inden for rammerne af programmer for beskyttet beskæftigelse: Nej

Vilkår relateret til kontraktens udførelse: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Elektronisk fakturering: Tilladt

Der vil blive anvendt elektronisk bestilling: ja

Der vil blive anvendt elektronisk betaling: ja

Retlig form, der skal antages af en gruppe af tilbudsgivere, der får tildelt en kontrakt: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Teknikker

Rammeaftale:

Ingen rammeaftale

Oplysninger om det dynamiske indkøbssystem:

Intet dynamisk indkøbssystem

5.1.16. Yderligere oplysninger, mægling og gennemgang

Organisation med ansvar for klager: Vergabekammer Münster

Oplysninger om klagefrister: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr. 1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisation, der leverer supplerende oplysninger om udbudsprocedurer: Access e.V.

Organisation, der modtager ansøgninger om deltagelse: Access e.V.

5.1. Delkontrakt: LOT-0003

Titel: 2026-ECA2-2-007/03

Beskrivelse: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Intern ID: 3 (LV 1c)

5.1.1. Formål

Kontraktens hovedformål: Varer

Primær klassifikation (cpv): 38530000 Diffraktografer

5.1.2. Udførelsessted

Landsdel (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Land: Tyskland

5.1.3. Anslået varighed

Varighed: 16 Uger

5.1.6. Generelle oplysninger

Reserveret deltagelse:

Deltagelse uden forbehold.

Navnene på og de faglige kvalifikationer for det personale, der skal udføre kontrakten, skal angives: Ikke påkrævet

Indkøbsprojekt, der ikke finansieres med EU-midler

Udbuddet er omfattet af aftalen om offentlige udbud (GPA): nej

Dette udbud er også egnet for små og mellemstore virksomheder (SMV'er): nej

5.1.7. Strategiske udbud

Formålet med strategiske udbud: Innovative indkøb

Beskrivelse: Forschung

Offentlige indkøb af innovationsløsninger: De indkøbte bygge- og anlægsarbejder, vareleverancer eller tjenesteydelser involverer forsknings- og udviklingsaktiviteter.

5.1.9. Udvalgelseskriterier

Kilder til udvalgelseskriterier: Bekendtgørelse

Kriterium: Referencer på specificerede leverancer

Beskrivelse af udvælgelseskræterium: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdrückt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Tildelingskræterier

Kræterium:

Type: Omkostninger

Navn: Preis

Beskrivelse: Preis (ohne Optionen)

Kategori for tildelingskræteriet fast værdi: Fast værdi (i alt)

Tildelingskræterium talværdi: 40

Kriterium:

Type: Kvalitet

Navn: B-Kriterien LV

Beskrivelse: B-Kriterien LV

Kategori for tildelingskriteriet fast værdi: Fast værdi (pr. enhed)

Tildelingskriterium talværdi: 60

5.1.11. Tilbudsdokumenter

Sprog, som udbudsdokumenterne er officielt tilgængelige på: tysk

Frist for anmodning om yderligere oplysninger: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00)

østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Adresse på udbudsdokumenterne: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Ad hoc-kommunikationskanal:

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Tilbudsvilkår**Vilkår for indgivelse:**

Elektronisk indgivelse: Påkrævet

Indgivelsesadresse: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Sprog, som tilbud og ansøgninger om deltagelse kan indgives på: tysk

Elektronisk katalog: Ikke tilladt

Alternative tilbud: Ikke tilladt

Tilbudsgivere kan indgive mere end ét tilbud: Ikke tilladt

Frist for modtagelse af tilbud: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Varighed, hvor tilbuddet skal forblive gyldigt: 2 Måneder

Oplysninger, der kan suppleres efter indgivelsesfristen er udløbet:

Køberen kan beslutte, at visse manglende tilbudsrelaterede dokumenter kan indsendes senere.

Yderligere oplysninger: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Oplysninger om offentlig iværksættelse:

Åbningsdato: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Sted: Digital

Yderligere oplysninger: Vertreter Access e.V.

Betingelser for kontraktens udførelse:

Udførelsen af kontrakten skal ske inden for rammerne af programmer for beskyttet beskæftigelse: Nej

Vilkår relateret til kontraktens udførelse: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Elektronisk fakturering: Tilladt

Der vil blive anvendt elektronisk bestilling: ja

Der vil blive anvendt elektronisk betaling: ja

Retlig form, der skal antages af en gruppe af tilbudsgivere, der får tildelt en kontrakt: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Teknikker**Rammeaftale:**

Ingen rammeaftale

Oplysninger om det dynamiske indkøbssystem:

Intet dynamisk indkøbssystem

5.1.16. Yderligere oplysninger, mægling og gennemgang

Organisation med ansvar for klager: Vergabekammer Münster

Oplysninger om klagefrister: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisation, der leverer supplerende oplysninger om udbudsprocedurer: Access e.V.

Organisation, der modtager ansøgninger om deltagelse: Access e.V.

5.1. Delkontrakt: LOT-0004

Titel: 2026-ECA2-2-007/04

Beskrivelse: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Intern ID: 4 (LV 1d)

5.1.1. Formål

Kontraktens hovedformål: Varer

Primær klassifikation (cpv): 38540000 Maskiner og apparatur til prøvning og måling

5.1.2. Udførelsessted

Landsdel (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Land: Tyskland

5.1.3. Anslået varighed

Varighed: 10 Uger

5.1.6. Generelle oplysninger

Reserveret deltagelse:

Deltagelse uden forbehold.

Navnene på og de faglige kvalifikationer for det personale, der skal udføre kontrakten, skal angives: Ikke påkrævet

Indkøbsprojekt, der ikke finansieres med EU-midler

Udbuddet er omfattet af aftalen om offentlige udbud (GPA): nej

Dette udbud er også egnet for små og mellemstore virksomheder (SMV'er): nej

5.1.7. Strategiske udbud

Formålet med strategiske udbud: Innovative indkøb

Beskrivelse: Forschung

Offentlige indkøb af innovationsløsninger: De indkøbte bygge- og anlægsarbejder, vareleverancer eller tjenesteydelser involverer forsknings- og udviklingsaktiviteter.

5.1.9. Udvalgelseskriterier

Kilder til udvalgelseskriterier: Bekendtgørelse

Kriterium: Referencer på specificerede leverancer

Beskrivelse af udvalgelseskriterium: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdruckt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung

einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Tildelingskriterier

Kriterium:

Type: Pris

Navn: Preis

Beskrivelse: Preis

Kategori for tildelingskriteriet vægt: Vægtning (pointantal, præcis)

Tildelingskriterium talværdi: 50

Kriterium:

Type: Kvalitet

Navn: Qualität

Beskrivelse: Qualität

Kategori for tildelingskriteriet vægt: Vægtning (pointantal, præcis)

Tildelingskriterium talværdi: 50

5.1.11. Tilbudsdokumenter

Sprog, som udbudsdokumenterne er officielt tilgængelige på: tysk

Frist for anmodning om yderligere oplysninger: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00)

østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Adresse på udbudsdokumenterne: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Ad hoc-kommunikationskanal:

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Tilbudsvilkår

Vilkår for indgivelse:

Elektronisk indgivelse: Påkrævet

Indgivelsesadresse: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Sprog, som tilbud og ansøgninger om deltagelse kan indgives på: tysk

Elektronisk katalog: Ikke tilladt

Alternative tilbud: Ikke tilladt

Tilbudsgivere kan indgive mere end ét tilbud: Ikke tilladt

Frist for modtagelse af tilbud: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Varighed, hvor tilbuddet skal forblive gyldigt: 2 Måneder

Oplysninger, der kan suppleres efter indgivelsesfristen er udløbet:

Køberen kan beslutte, at visse manglende tilbudsrelaterede dokumenter kan indsendes senere.

Yderligere oplysninger: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Oplysninger om offentlig iværksættelse:

Åbningsdato: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Sted: Digital

Yderligere oplysninger: Vertreter Access e.V.

Betingelser for kontraktens udførelse:

Udførelsen af kontrakten skal ske inden for rammerne af programmer for beskyttet beskæftigelse: Nej

Vilkår relateret til kontraktens udførelse: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Elektronisk fakturering: Tilladt

Der vil blive anvendt elektronisk bestilling: ja

Der vil blive anvendt elektronisk betaling: ja

Retlig form, der skal antages af en gruppe af tilbudsgivere, der får tildelt en kontrakt: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Teknikker

Rammeaftale:

Ingen rammeaftale

Oplysninger om det dynamiske indkøbssystem:

Intet dynamisk indkøbssystem

5.1.16. Yderligere oplysninger, mægling og gennemgang

Organisation med ansvar for klager: Vergabekammer Münster

Oplysninger om klagefrister: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr. 1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB.

Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisation, der leverer supplerende oplysninger om udbudsprocedurer: Access e.V.

Organisation, der modtager ansøgninger om deltagelse: Access e.V.

5.1. Delkontrakt: LOT-0005

Titel: 2026-ECA2-2-007/05

Beskrivelse: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der

mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Intern ID: 5 (LV 1e)

5.1.1. Formål

Kontraktens hovedformål: Varer

Primær klassifikation (cpv): 42621000 Drejebænke

5.1.2. Udførelsessted

Landsdel (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Land: Tyskland

5.1.3. Anslået varighed

Varighed: 16 Uger

5.1.6. Generelle oplysninger

Reserveret deltagelse:

Deltagelse uden forbehold.

Navnene på og de faglige kvalifikationer for det personale, der skal udføre kontrakten, skal angives: Ikke påkrævet

Indkøbsprojekt, der ikke finansieres med EU-midler

Udbuddet er omfattet af aftalen om offentlige udbud (GPA): nej

Dette udbud er også egnet for små og mellemstore virksomheder (SMV'er): nej

5.1.7. Strategiske udbud

Formålet med strategiske udbud: Innovative indkøb

Beskrivelse: Forschung

Offentlige indkøb af innovationsløsninger: De indkøbte bygge- og anlægsarbejder, vareleverancer eller tjenesteydelser involverer forsknings- og udviklingsaktiviteter.

5.1.9. Udvælgelseskriterier

Kilder til udvælgelseskriterier: Bekendtgørelse

Kriterium: Referencer på specificerede leverancer

Beskrivelse af udvælgelseskriterium: Følgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung

zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw.

Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung

gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdruckt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Tildelingskriterier

Kriterium:

Type: Omkostninger

Navn: Preis

Beskrivelse: Preis (ohne Optionen)

Kategori for tildelingskriteriet fast værdi: Fast værdi (i alt)

Tildelingskriterium talværdi: 40

Kriterium:

Type: Kvalitet

Navn: B-Kriterien LV

Beskrivelse: B-Kriterien LV

Kategori for tildelingskriteriet fast værdi: Fast værdi (pr. enhed)

Tildelingskriterium talværdi: 60

5.1.11. Tilbudsdokumenter

Sprog, som udbudsdokumenterne er officielt tilgængelige på: tysk

Frist for anmodning om yderligere oplysninger: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00)

østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Adresse på udbudsdokumenterne: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Ad hoc-kommunikationskanal:

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Tilbudsvilkår

Vilkår for indgivelse:

Elektronisk indgivelse: Påkrævet

Indgivelsesadresse: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Sprog, som tilbud og ansøgninger om deltagelse kan indgives på: tysk

Elektronisk katalog: Ikke tilladt

Alternative tilbud: Ikke tilladt

Tilbudsgivere kan indgive mere end ét tilbud: Ikke tilladt

Frist for modtagelse af tilbud: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Varighed, hvor tilbuddet skal forblive gyldigt: 2 Måneder

Oplysninger, der kan suppleres efter indgivelsesfristen er udløbet:

Køberen kan beslutte, at visse manglende tilbudsrelaterede dokumenter kan indsendes senere.

Yderligere oplysninger: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Oplysninger om offentlig iværksættelse:

Åbningsdato: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Sted: Digital

Yderligere oplysninger: Vertreter Access e.V.

Betingelser for kontraktens udførelse:

Udførelsen af kontrakten skal ske inden for rammerne af programmer for beskyttet beskæftigelse: Nej

Vilkår relateret til kontraktens udførelse: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Elektronisk fakturering: Tilladt

Der vil blive anvendt elektronisk bestilling: ja

Der vil blive anvendt elektronisk betaling: ja

Retlig form, der skal antages af en gruppe af tilbudsgivere, der får tildelt en kontrakt: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Teknikker

Rammeaftale:

Ingen rammeaftale

Oplysninger om det dynamiske indkøbssystem:

Intet dynamisk indkøbssystem

5.1.16. Yderligere oplysninger, mægling og gennemgang

Organisation med ansvar for klager: Vergabekammer Münster

Oplysninger om klagefrister: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die

Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisation, der leverer supplerende oplysninger om udbudsprocedurer: Access e.V.

Organisation, der modtager ansøgninger om deltagelse: Access e.V.

5.1. Delkontrakt: LOT-0006

Titel: 2026-ECA2-2-007/06

Beskrivelse: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Intern ID: 6 (LV 1f)

5.1.1. Formål

Kontraktens hovedformål: Varer

Primær klassifikation (cpv): 42632000 Numerisk styrede maskiner til bearbejdning af metal

5.1.2. Udførelsessted

Landsdel (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Land: Tyskland

5.1.3. Anslået varighed

Varighed: 26 Uger

5.1.6. Generelle oplysninger

Reserveret deltagelse:

Deltagelse uden forbehold.

Navnene på og de faglige kvalifikationer for det personale, der skal udføre kontrakten, skal angives: Ikke påkrævet

Indkøbsprojekt, der ikke finansieres med EU-midler

Udbuddet er omfattet af aftalen om offentlige udbud (GPA): nej

Dette udbud er også egnet for små og mellemstore virksomheder (SMV'er): nej

5.1.7. Strategiske udbud

Formålet med strategiske udbud: Innovative indkøb

Beskrivelse: Forschung

Offentlige indkøb af innovationsløsninger: De indkøbte bygge- og anlægsarbejder, vareleverancer eller tjenesteydelser involverer forsknings- og udviklingsaktiviteter.

5.1.9. Udvælgelseskriterier

Kilder til udvælgelseskriterier: Bekendtgørelse

Kriterium: Referencer på specificerede leverancer

Beskrivelse af udvælgelseskriterium: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdruckt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die

Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Tildelingskriterier

Kriterium:

Type: Pris

Navn: Preis

Beskrivelse: Preis

Kategori for tildelingskriteriet vægt: Vægtning (pointantal, præcis)

Tildelingskriterium talværdi: 50

Kriterium:

Type: Kvalitet

Navn: Qualität

Beskrivelse: siehe LV

Kategori for tildelingskriteriet vægt: Vægtning (pointantal, præcis)

Tildelingskriterium talværdi: 50

5.1.11. Tilbudsdokumenter

Sprog, som udbudsdokumenterne er officielt tilgængelige på: tysk

Frist for anmodning om yderligere oplysninger: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00)

østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Adresse på udbudsdokumenterne: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Ad hoc-kommunikationskanal:

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Tilbudsvilkår

Vilkår for indgivelse:

Elektronisk indgivelse: Påkrævet

Indgivelsesadresse: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Sprog, som tilbud og ansøgninger om deltagelse kan indgives på: tysk

Elektronisk katalog: Ikke tilladt

Alternative tilbud: Ikke tilladt

Tilbudsgivere kan indgive mere end ét tilbud: Ikke tilladt

Frist for modtagelse af tilbud: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Varighed, hvor tilbuddet skal forblive gyldigt: 2 Måneder

Oplysninger, der kan suppleres efter indgivelsesfristen er udløbet:

Køberen kan beslutte, at visse manglende tilbudsrelaterede dokumenter kan indsendes senere.

Yderligere oplysninger: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Oplysninger om offentlig iværksættelse:

Åbningsdato: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Sted: Digital

Yderligere oplysninger: Vertreter Access e.V.

Betingelser for kontraktens udførelse:

Udførelsen af kontrakten skal ske inden for rammerne af programmer for beskyttet beskæftigelse: Nej

Vilkår relateret til kontraktens udførelse: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Elektronisk fakturering: Tilladt

Der vil blive anvendt elektronisk bestilling: ja

Der vil blive anvendt elektronisk betaling: ja

Retlig form, der skal antages af en gruppe af tilbudsgivere, der får tildelt en kontrakt: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Teknikker

Rammeaftale:

Ingen rammeaftale

Oplysninger om det dynamiske indkøbssystem:

Intet dynamisk indkøbssystem

5.1.16. Yderligere oplysninger, mægling og gennemgang

Organisation med ansvar for klager: Vergabekammer Münster

Oplysninger om klagefrister: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der

Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die

Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes

gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB.

Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein

Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen

Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb

von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der

Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung

benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle

gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen

erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur

Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag

auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang

der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere

Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisation, der leverer supplerende oplysninger om udbudsproceduren: Access e.V.

Organisation, der modtager ansøgninger om deltagelse: Access e.V.

5.1. Delkontrakt: LOT-0007

Titel: 2026-ECA2-2-007/07

Beskrivelse: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme

dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der

materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der

mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen

feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen

ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten,

Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der

Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Intern ID: 7 (LV 1g)

5.1.1. Formål

Kontraktens hovedformål: Varer

Primær klassifikation (cpv): 42123000 Kompressorer

5.1.2. Udførelsessted

Landsdel (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Land: Tyskland

5.1.3. Anslået varighed

Varighed: 16 Uger

5.1.6. Generelle oplysninger

Reserveret deltagelse:

Deltagelse uden forbehold.

Navnene på og de faglige kvalifikationer for det personale, der skal udføre kontrakten, skal angives: Ikke påkrævet

Indkøbsprojekt, der ikke finansieres med EU-midler

Udbuddet er omfattet af aftalen om offentlige udbud (GPA): nej

Dette udbud er også egnet for små og mellemstore virksomheder (SMV'er): nej

5.1.7. Strategiske udbud

Formålet med strategiske udbud: Innovative indkøb

Beskrivelse: Forschung

Offentlige indkøb af innovationsløsninger: De indkøbte bygge- og anlægsarbejder, vareleverancer eller tjenesteydelser involverer forsknings- og udviklingsaktiviteter.

5.1.9. Udvalgelseskriterier

Kilder til udvalgelseskriterier: Bekendtgørelse

Kriterium: Referencer på specificerede leverancer

Beskrivelse af udvalgelseskriterium: Følgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw.

Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens

zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y₂O₃ und ein SiO₂ basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdrückt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Tildelingskriterier

Kriterium:

Type: Pris

Navn: Preis

Beskrivelse: Preis

Kategori for tildelingskriteriet vægt: Prioriteret rækkefølge

Tildelingskriterium talværdi: 1

Begrundelse for ikke at angive vægtningen af tildelingskriterierne: es wird nur der Preis gewertet

5.1.11. Tilbudsdokumenter

Sprog, som udbudsdokumenterne er officielt tilgængelige på: tysk

Frist for anmodning om yderligere oplysninger: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00)

østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Adresse på udbudsdokumenterne: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Ad hoc-kommunikationskanal:

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Tilbudsvilkår**Vilkår for indgivelse:**

Elektronisk indgivelse: Påkrævet

Indgivelsesadresse: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Sprog, som tilbud og ansøgninger om deltagelse kan indgives på: tysk

Elektronisk katalog: Ikke tilladt

Alternative tilbud: Ikke tilladt

Tilbudsgivere kan indgive mere end ét tilbud: Ikke tilladt

Frist for modtagelse af tilbud: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Varighed, hvor tilbuddet skal forblive gyldigt: 2 Måneder

Oplysninger, der kan suppleres efter indgivelsesfristen er udløbet:

Køberen kan beslutte, at visse manglende tilbudsrelaterede dokumenter kan indsendes senere.

Yderligere oplysninger: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Oplysninger om offentlig iværksættelse:

Åbningsdato: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Sted: Digital

Yderligere oplysninger: Vertreter Access e.V.

Betingelser for kontraktens udførelse:

Udførelsen af kontrakten skal ske inden for rammerne af programmer for beskyttet beskæftigelse: Nej

Vilkår relateret til kontraktens udførelse: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Elektronisk fakturering: Tilladt

Der vil blive anvendt elektronisk bestilling: ja

Der vil blive anvendt elektronisk betaling: ja

Retlig form, der skal antages af en gruppe af tilbudsgivere, der får tildelt en kontrakt: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Teknikker**Rammeaftale:**

Ingen rammeaftale

Oplysninger om det dynamiske indkøbssystem:

Intet dynamisk indkøbssystem

5.1.16. Yderligere oplysninger, mægling og gennemgang

Organisation med ansvar for klager: Vergabekammer Münster

Oplysninger om klagefrister: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB.

Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle

gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisation, der leverer supplerende oplysninger om udbudsproceduren: Access e.V.

Organisation, der modtager ansøgninger om deltagelse: Access e.V.

8. Organisationer

8.1. ORG-0001

Officielt navn: Access e.V.

Registreringsnummer: DE 121 684 573

Postadresse: Intzestraße 5

By: Aachen

Postnummer: 52072

Landsdel (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Land: Tyskland

E-mail: m.buenck@access-technology.de

Telefon: +49 2418098-000

Internetadresse: <https://access-technology.de/index.php/impressum/>

Denne organisations roller:

Køber

Organisation, der leverer supplerende oplysninger om udbudsproceduren

Organisation, der modtager ansøgninger om deltagelse

8.1. ORG-0002

Officielt navn: Vergabekammer Münster

Registreringsnummer: 05515-03004-07

Postadresse: Albrecht-Thaer-Straße 9

By: Münster

Postnummer: 48147

Landsdel (NUTS): Münster, Kreisfreie Stadt (DEA33)

Land: Tyskland

E-mail: vergabekammer@brms.nrw.de

Fax: +49 251 411-2165

Internetadresse: <https://www.bezreg-muenster.de/themen/wirtschaft-kultur-und-kommunales/vergabekammer-westfalen>

Denne organisations roller:

Organisation med ansvar for klager

8.1. ORG-0003

Officielt navn: Datenservice Öffentlicher Einkauf (in Verantwortung des Beschaffungsamts des BMI)

Registreringsnummer: 0204:994-DOEVD-83

By: Bonn

Postnummer: 53119

Landsdel (NUTS): Bonn, Kreisfreie Stadt (DEA22)

Land: Tyskland

E-mail: noreply.esender_hub@bescha.bund.de

Telefon: +49228996100

Denne organisations roller:

TED eSender

Oplysninger om bekendtgørelsen

Bekendtgørelsens ID: a501d782-ec5e-4308-982d-54b091c50304 - 01

Formulartype: Konkurrencevilkår

Bekendtgørelsestype: Udbuds- eller koncessionsbekendtgørelse – standardordningen

Bekendtgørelsesundertype: 16

Afsendelsesdato for bekendtgørelsen: 03/07/2026 08:25:27 (UTC+02:00) østeuropæisk tid, centraleuropæisk sommertid

Bekendtgørelsens officielle sprog: tysk

Bekendtgørelsesnummer: 462190-2026

EUT-S-nummer: 127/2026

Offentliggørelsesdato: 06/07/2026