

147964-2026 - Wettbewerb

Deutschland – Erkennungs- und Analysegeräte – Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse

OJ S 43/2026 03/03/2026

Auftrags- oder Konzessionsbekanntmachung – Standardregelung Lieferleistungen

1. Beschaffer

1.1. Beschaffer

Offizielle Bezeichnung: Westsächsische Hochschule Zwickau

E-Mail: Beschaffungswesen@whz.de

Rechtsform des Erwerbers: Von einer regionalen Gebietskörperschaft kontrollierte Einrichtung des öffentlichen Rechts

Tätigkeit des öffentlichen Auftraggebers: Bildung

2. Verfahren

2.1. Verfahren

Titel: Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse

Beschreibung: Anschaffung eines Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive

Rheologischer Analyse Bestehend aus: Extruder, Volumetrisches Feststoff Dosiersystem, Volumetrisches Flüssig- Dosiersystem, Wasserbad zum Abkühlen des Extrudates, Walzenabzug, ERSatzteile für den Extruder, Setup für kapillarrheologische Inline-Analysen, Platte-Platte-Rheometer zur Analyse von Polymerschmelzen, Kolbenspritzgießanlage, Werkzeuge für die Kolbenspritzgießanlage, Software, Verpackung / Transport / Abladen / Einbringen / Installation einschließlich Inbetriebnahme

Kennung des Verfahrens: 468e3d0f-8e59-409c-a750-db368c4271ac

Interne Kennung: OV 04-26

Verfahrensart: Offenes Verfahren

Das Verfahren wird beschleunigt: nein

2.1.1. Zweck

Art des Auftrags: Lieferleistungen

Haupteinstufung (cpv): 38430000 Erkennungs- und Analysegeräte

Zusätzliche Einstufung (cpv): 42994000 Maschinen für die Verarbeitung von Kautschuk oder Kunststoffen

2.1.2. Erfüllungsort

Postanschrift: Am Asch 6

Stadt: Zwickau

Postleitzahl: 08056

Land, Gliederung (NUTS): Zwickau (DED45)

Land: Deutschland

2.1.4. Allgemeine Informationen

Zusätzliche Informationen: #Bekanntmachungs-ID: CXP4D4ZMCBC#

Rechtsgrundlage:

Richtlinie 2014/24/EU

2.1.6. Ausschlussgründe

Quellen der Ausschlussgründe: Auftragsunterlagen

5. Los

5.1. Los: LOT-0001

Titel: Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse

Beschreibung: Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse für die Forschung an der WHZ mit folgenden Anforderungen: 1. Extruder 1.1 Benchtop-Gerät ohne aktiven Lüfter 1.2 externe Temperieranlage für die Flüssigkühlung der Elektronik sowie der Pulverdosierung 1.3 Gewicht des Grundgerätes: $m < 60 \text{ kg}$ 1.4 Maße des Grundgerätes: max. 450x500x850 mm (HxBxL) 1.5 Schneckenanzahl: 2, gleichläufig 1.6 Schneckendurchmesser: 11 mm 1.7 Segmentierte Schneckenausführung zur bedarfsgerechten Anpassung der Schneckenzone 1.8 3 Sätze Schneckenelemente, einer davon mit hohem freiem Volumen: min. 1,7 Außen/Dinnen zum Einzug von Pellets $\varnothing 4 \text{ mm}$ 1.9 Barrellänge: 40 L/D 1.10 Möglichkeit zur Verkürzung der genutzten Prozesslänge auf bis zu 15 L/D 1.11 Obere Barrellhälfte ist vollständig zu öffnen und demontieren 1.12 Alle Dosier- und Entgasungsöffnungen frei positionierbar 1.13 2 wassergekühlte Einfülltrichter für die Einspeisung von pulverförmigen Materialien, entlang der Prozesslänge 1.14 Min. 2 Dosieröffnungen kompatibel mit unterschiedlichen Dosiersystemen 1.15 Entgasungsöffnung mit der Option zur passiven oder aktiven Entgasung durch eine Vakuumpumpe 1.16 Prozesstemperaturbereich von Raumtemperatur bis 450°C einzeln steuerbar in min. 7 Heizonen 1.17 Integrierte Druck- und Drehmomentüberwachung sowie Temperaturmessung an der Düse 1.18 Schneckendrehzahl $\varnothing 1000 \text{ rpm}$, variabel einstellbar 1.19 Durchsatz: $\varnothing 0,02 \text{ kg/h}$ bis $\varnothing 2,5 \text{ kg/h}$ 1.20 Bypassventil an der Düse für Probenentnahme 1.21 Extrusionsdüse mit austauschbaren Strang-Nozzles (Durchmesser: 0,5 1,0 1,5 2 2,5 und 3,0 mm) 1.22 Schlitzdüse zur Extrusion von Folien mit einer Breite von $\varnothing 50 \text{ mm}$ und einer einstellbaren Dicke im Bereich 0,2 bis 1,2 mm 1.23 Stromversorgung: 230 V mit Kaltgerätestecker 2. Volumetrisches Feststoff Dosiersystem 2.1 inklusive Befestigungsvorrichtung 2.2 Einschnneckendosierung 2.3 Förderung von Pellets und Pulver 2.4 Integration der Steuerung in die Extruder-Software 3. Volumetrisches Flüssig-Dosiersystem 3.1 inklusive Befestigungsvorrichtung, mit der Option auch Analysesonden anschließen zu können 3.2 Förderung durch peristaltische Pumpe 3.3 Integration von Start/Stop-Vorgängen in die Steuerung des Extruders 4. Wasserbad zum Abkühlen des Extrudates 4.1 Länge $\varnothing 65 \text{ cm}$ 5. Walzenabzug 5.1 Bestehend aus zwei Walzen 5.2 Optional: dritte Abzugswalze zum Anpressen des Extrudates an die erste Walze 5.3 Lufttrakele 5.4 Kopplung des Walzenabzugs mit dem Extruder über ein verstellbares Führungselement 5.5 Externe Temperieranlage zur Flüssigkühlung der Walzen 5.6 Einstellbare Abzugsgeschwindigkeit zur Einstellung der Filmdicke 5.7 Drehmomentgesteuerte Aufwickelvorrückung zur Aufnahme des extrudierten Films 6. Ersatzteile für den Extruder 6.1 Heizelement und Thermoelement für die Düse 6.2 Drucksensor 6.3 Kühlventil 6.4 Gleitbuchsen für Schnecken (min. 6 Stk.) 6.5 Schneckenkupplungen (min. 2 Stk.) 6.6 Befestigungsschrauben für Schnecken (min. 2 Stk.) 6.7 SSR-Relais jeweils für Kühlung und Heizung 7. Setup für kapillarrheologische Inline-Analysen 7.1 Schmelzepumpe zur Adaption an den Extruder sowie Integration der Steuerung in die Extrudersoftware; Drehzahl: 0,1 bis 60 rpm; Druck $p \varnothing 500 \text{ bar}$ 7.2 Kapillardüse mit austauschbaren Einsätzen mit Durchmesser 1,5 mm und L/D-Verhältnissen von 10, 20 und 30 8. Platte-Platte-Rheometer zur Analyse von Polymerschmelzen 8.1 Benchtop-Gerät 8.2 Gewicht des Grundgerätes: $m < 60 \text{ kg}$ 8.3 Grundlegende Geräte-Steuerung sowie Start von

Messemethoden über ein Touch-Display am Gerät möglich, Echtzeitüberwachung der Messparameter am Display 8.4 Luftgelagert 8.5 Messung in Oszillation und Rotation 8.6 Drehmoment: $M \geq 0,001$ bis ≥ 150 mNm in Rotation und Oszillation 8.7 Frequenz: $f \geq 0,0001$ bis ≥ 100 Hz 8.8 Axiale Kraftregelung während der Messspalteinstellung 8.9 Messung der Normalkraft während der Analysen 8.10 Aufrechterhaltung einer konstanten Normalkraft während der Analysen 8.11 Elektrische Temperaturmodule für die obere und untere Platte, Temperaturbereich: Raumtemperatur bis 400°C 8.12 Messgeometrien: Platten, $d=25$ mm (austauschbar, z.B. gegen Kegel), inklusive Rotor 8.13 Filtereinheit für die Druckluftzufuhr (Restölgehalt nach Filtrierung max. $0,005$ mg/m³) 9. Kolbenspritzgießanlage 9.1 Benchttop-Gerät 9.2 Gewicht des Grundgerätes: $m \geq 60$ kg 9.3 Maße des Grundgerätes: max. $750 \times 500 \times 350$ mm (HxBxL) 9.4 Zylinder, in welchen eine direkte Extrusion der Polymerschmelze möglich ist und aus welchem die Polymerschmelze mittels Kolben in die Kavität gespritzt wird 9.5 Temperaturbereich Zylinder: Raumtemperatur bis 450°C 9.6 Temperaturbereich Werkzeug: Raumtemperatur bis 250°C 9.7 Einspritzdruck einstellbar bis zu 1100 bar 9.8 Druckluftanschluss für bis zu 10 bar 9.9 Fassungsvermögen des Zylinders zwischen 2 und $12,5$ ml 10. Werkzeuge für die Kolbenspritzgießanlage 10.1 Kavität Rechteck: BxL 20×90 mm, Dicke dabei abgestuft in 3 Schritten ($20 \times 30 \times 2$ mm, $20 \times 30 \times 1$ mm, $20 \times 30 \times 0,5$ mm) 10.2 Kavität Kreisscheibe: $D=20$ mm, $h=1,5$ mm 10.3 Kavität Zugstab nach ISO 527-2-1A 11. Software 11.1 Aufzeichnung von Prozessdaten zur Überwachung des Compoundierprozesses 11.2 Aufzeichnung und Analyse der Prozessdaten bei kapillarrheologischen Analysen 11.3 Konfiguration von Schnecken 11.4 Bedienung des Rheometers und Auswertung der rheologischen Analysen als Einmallyenz 12. Dokumentation /Schulung 12.1 Bedienungsanleitung in Deutsch 12.2 Maschinenbeschriftung in Deutsch 12.3 Maschinensteuerung in Deutsch 12.4 Datenaufzeichnungssoftware in Deutsch 12.5 Zweitägige Inbetriebnahme und Schulung an den Geräten vor Ort 12.6 Schulung zur Extrusionstechnik 12.7 Schulung zur Rheologie 13. Verpackung / Transport / Abladen / Einbringen / Installation einschließlich Inbetriebnahme Leistungsort: Westsächsische Hochschule Zwickau Laborhalle 2 Rasmussenbau Labor Kunststofftechnik Am Asch 6 08056 Zwickau Lieferzeit: max. 2 Monate nach Beauftragung Mögliche Lieferzeit des Bieters:KW
Interne Kennung: OV 04-26

5.1.1. Zweck

Art des Auftrags: Lieferleistungen

Haupteinstufung (cpv): 38430000 Erkennungs- und Analysegeräte

Zusätzliche Einstufung (cpv): 42994000 Maschinen für die Verarbeitung von Kautschuk oder Kunststoffen

5.1.2. Erfüllungsort

Postanschrift: Am Asch 6

Stadt: Zwickau

Postleitzahl: 08056

Land, Gliederung (NUTS): Zwickau (DED45)

Land: Deutschland

5.1.3. Geschätzte Dauer

Andere Laufzeit: Unbekannt

5.1.6. Allgemeine Informationen

Vorbehaltene Teilnahme:

Teilnahme ist nicht vorbehalten.

Auftragsvergabeprojekt nicht aus EU-Mitteln finanziert

Die Beschaffung fällt unter das Übereinkommen über das öffentliche Beschaffungswesen: nein

Diese Auftragsvergabe ist auch für kleine und mittlere Unternehmen (KMU) geeignet: nein

5.1.7. Strategische Auftragsvergabe

Ziel der strategischen Auftragsvergabe: Keine strategische Beschaffung

5.1.9. Eignungskriterien

Quellen der Auswahlkriterien: Bekanntmachung

Kriterium: Relevante Bildungs- und Berufsqualifikationen

Beschreibung des Auswahlkriteriums: Die Anforderungen an der Eignung der Auftragnehmer entnehmen Sie bitte den Ausschreibungsunterlagen.

5.1.10. Zuschlagskriterien

Kriterium:

Art: Preis

Bezeichnung: Preiskriterium

Beschreibung: Preiskriterium

Kategorie des Gewicht-Zuschlagskriteriums: Gewichtung (Punkte, genau)

Zuschlagskriterium — Zahl: 40

Kriterium:

Art: Qualität

Bezeichnung: Erfüllung der Leistungsparameter

Beschreibung: Erfüllung der Leistungsparameter

Kategorie des Gewicht-Zuschlagskriteriums: Gewichtung (Punkte, genau)

Zuschlagskriterium — Zahl: 40

Kriterium:

Art: Qualität

Bezeichnung: Lieferzeit

Beschreibung: Lieferzeit

Kategorie des Gewicht-Zuschlagskriteriums: Gewichtung (Punkte, genau)

Zuschlagskriterium — Zahl: 20

5.1.11. Auftragsunterlagen

Sprachen, in denen die Auftragsunterlagen offiziell verfügbar sind: Deutsch

Frist für die Anforderung zusätzlicher Informationen: 31/03/2026 23:59:59 (UTC+02:00)

Osteuropäische Zeit, Mitteleuropäische Sommerzeit

Internetadresse der Auftragsunterlagen: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4D4ZMCBC/documents>

Ad-hoc-Kommunikationskanal:

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4D4ZMCBC>

5.1.12. Bedingungen für die Auftragsvergabe

Bedingungen für die Einreichung:

Elektronische Einreichung: Erforderlich

Adresse für die Einreichung: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4D4ZMCBC>

Sprachen, in denen Angebote oder Teilnahmeanträge eingereicht werden können: Deutsch

Elektronischer Katalog: Nicht zulässig

Varianten: Nicht zulässig

Die Bieter können mehrere Angebote einreichen: Nicht zulässig

Frist für den Eingang der Angebote: 07/04/2026 10:00:00 (UTC+02:00) Osteuropäische Zeit, Mitteleuropäische Sommerzeit

Dauer, während der das Angebot gültig bleiben muss: 6 Wochen

Informationen, die nach Ablauf der Einreichungsfrist ergänzt werden können:

Nach Ermessen des Käufers können alle fehlenden Bieterunterlagen nach Fristablauf nachgereicht werden.

Zusätzliche Informationen: Der Auftragnehmer behält sich vor, Unterlagen zur Aufklärung nachzufordern.

Auftragsbedingungen:

Die Auftragsausführung muss im Rahmen von Programmen für geschützte

Beschäftigungsverhältnisse erfolgen: Nein

Elektronische Rechnungsstellung: Erforderlich

Aufträge werden elektronisch erteilt: nein

Zahlungen werden elektronisch geleistet: nein

5.1.15. Techniken

Rahmenvereinbarung:

Keine Rahmenvereinbarung

Informationen über das dynamische Beschaffungssystem:

Kein dynamisches Beschaffungssystem

5.1.16. Weitere Informationen, Schlichtung und Nachprüfung

Überprüfungsstelle: Vergabekammer des Freistaates Sachsen

Organisation, die zusätzliche Informationen über das Vergabeverfahren bereitstellt:

Westsächsische Hochschule Zwickau

Organisation, die weitere Informationen für die Nachprüfungsverfahren bereitstellt:

Vergabekammer des Freistaates Sachsen

Organisation, die Teilnahmeanträge entgegennimmt: Westsächsische Hochschule Zwickau

8. Organisationen

8.1. ORG-0001

Offizielle Bezeichnung: Westsächsische Hochschule Zwickau

Registrierungsnummer: 14-1215011WHZ01-34

Postanschrift: Kornmarkt 1

Stadt: Zwickau

Postleitzahl: 08056

Land, Gliederung (NUTS): Zwickau (DED45)

Land: Deutschland

E-Mail: Beschaffungswesen@whz.de

Telefon: 07355361131

Internetadresse: <https://www.whz.de>

Profil des Erwerbers: <https://www.whz.de>

Rollen dieser Organisation:

Beschaffer

Zentrale Beschaffungsstelle, die öffentliche Aufträge oder Rahmenvereinbarungen im Zusammenhang mit für andere Beschaffer bestimmten Bauleistungen, Lieferungen oder Dienstleistungen vergibt/abschließt

Organisation, die zusätzliche Informationen über das Vergabeverfahren bereitstellt

Organisation, die Teilnahmeanträge entgegennimmt

8.1. ORG-0002

Offizielle Bezeichnung: Vergabekammer des Freistaates Sachsen

Registrierungsnummer: ohne
Stadt: Leipzig
Postleitzahl: 04013
Land, Gliederung (NUTS): Leipzig, Kreisfreie Stadt (DED51)
Land: Deutschland
E-Mail: vergabekammer@lds.sachsen.de
Telefon: +49 03419773800

Rollen dieser Organisation:

Überprüfungsstelle
Organisation, die weitere Informationen für die Nachprüfungsverfahren bereitstellt

8.1. ORG-0003

Offizielle Bezeichnung: Datenservice Öffentlicher Einkauf (in Verantwortung des Beschaffungsamts des BMI)

Registrierungsnummer: 0204:994-DOEVD-83

Stadt: Bonn

Postleitzahl: 53119

Land, Gliederung (NUTS): Bonn, Kreisfreie Stadt (DEA22)

Land: Deutschland

E-Mail: noreply.esender_hub@bescha.bund.de

Telefon: +49228996100

Rollen dieser Organisation:

TED eSender

Informationen zur Bekanntmachung

Kennung/Fassung der Bekanntmachung: 3b50aad6-feff-4927-bcd6-8a9bb296d0f9 - 01

Formulartyp: Wettbewerb

Art der Bekanntmachung: Auftrags- oder Konzessionsbekanntmachung – Standardregelung

Unterart der Bekanntmachung: 16

Datum der Übermittlung der Bekanntmachung: 02/03/2026 09:00:00 (UTC+01:00)

Mitteuropäische Zeit, Westeuropäische Sommerzeit

Sprachen, in denen diese Bekanntmachung offiziell verfügbar ist: Deutsch

Veröffentlichungsnummer der Bekanntmachung: 147964-2026

ABl. S – Nummer der Ausgabe: 43/2026

Datum der Veröffentlichung: 03/03/2026