

## 752611-2023 - Wettbewerb

Deutschland – Maschinen für die Verarbeitung von Kautschuk oder Kunststoffen –  
Spritzgussgerechtes Bauteil aus Hochtemperaturkunststoff  
OJ S 239/2023 12/12/2023  
Auftrags- oder Konzessionsbekanntmachung – Standardregelung  
Lieferleistungen

### 1. Beschaffer

---

#### 1.1. Beschaffer

Offizielle Bezeichnung: ZSW

E-Mail: [ben.haugk@zsw-bw.de](mailto:ben.haugk@zsw-bw.de)

Rechtsform des Erwerbers: Öffentliches Unternehmen

Tätigkeit des öffentlichen Auftraggebers: Allgemeine öffentliche Verwaltung

### 2. Verfahren

---

#### 2.1. Verfahren

Titel: Spritzgussgerechtes Bauteil aus Hochtemperaturkunststoff

Beschreibung: Mitentwicklung und Fertigung eines spritzgussgerechten Bauteils in relativ großen Abmessungen aus Hochtemperaturkunststoff

Kennung des Verfahrens: 83f9975e-3b90-4bf4-a057-ab9186dcae5a

Interne Kennung: K-Zellen

Verfahrensart: Verhandlungsverfahren mit vorheriger Veröffentlichung eines Aufrufs zum Wettbewerb/Verhandlungsverfahren

##### 2.1.1. Zweck

Art des Auftrags: Lieferleistungen

Haupteinstufung (cpv): 42994000 Maschinen für die Verarbeitung von Kautschuk oder Kunststoffen

##### 2.1.2. Erfüllungsort

Land, Gliederung (NUTS): Stuttgart, Stadtkreis (DE111)

Land: Deutschland

##### 2.1.3. Wert

Geschätzter Wert ohne MwSt.: 0,00 EUR

##### 2.1.4. Allgemeine Informationen

Zusätzliche Informationen: Das Bewerbungsformblatt Muster F105 ist zwingend mit den entsprechenden Angaben gemäß Teilnahmebedingungen Abschnitt 5.1.9 mit der Bewerbung abzugeben. Das Fehlen oder Nichtvorlage der geforderten Nachweise bzw. Erklärungen kann zum Ausschluss des Bieters vom Wettbewerb führen. Der Antrag sowie die geforderten Dokumente sind fristgerecht beim Auftraggeber über die Vergabepattform einzureichen.

##### Rechtsgrundlage:

Richtlinie 2014/24/EU

vgv -

##### 2.1.5. Bedingungen für die Auftragsvergabe

Bedingungen für die Einreichung:

Der Bieter muss Angebote für alle Lose einreichen

### 2.1.6. **Ausschlussgründe**

Falsche Angaben, verweigerter Informationen, die nicht in der Lage sind, die erforderlichen Unterlagen vorzulegen, und haben vertrauliche Informationen über dieses Verfahren erhalten.:

Täuschung oder unzulässige Beeinflussung des Vergabeverfahrens

Konkurs: Insolvenz

Der Zahlungsunfähigkeit vergleichbare Lage gemäß nationaler Rechtsvorschriften: Mit Insolvenz vergleichbares Verfahren

Korruption: Bestechlichkeit, Vorteilsgewährung und Bestechung

Vergleichsverfahren: Mit Insolvenz vergleichbares Verfahren

Beteiligung an einer kriminellen Vereinigung: Bildung krimineller Vereinigungen

Vereinbarungen mit anderen Wirtschaftsteilnehmern zur Verzerrung des Wettbewerbs:

Wettbewerbsbeschränkende Vereinbarungen

Verstoß gegen umweltrechtliche Verpflichtungen: Verstöße gegen umweltrechtliche Verpflichtungen

Geldwäsche oder Terrorismusfinanzierung: Geldwäsche oder Terrorismusfinanzierung

Betrugsbekämpfung: Betrug oder Subventionsbetrug

Kinderarbeit und andere Formen des Menschenhandels: Menschenhandel,

Zwangsprostitution, Zwangsarbeit oder Ausbeutung

Zahlungsunfähigkeit: Zahlungsunfähigkeit

Verstoß gegen arbeitsrechtliche Verpflichtungen: Verstöße gegen arbeitsrechtliche Verpflichtungen

Verwaltung der Vermögenswerte durch einen Insolvenzverwalter: Insolvenz

Schwere Verfehlung im Rahmen der beruflichen Tätigkeit: Schwere Verfehlung

Vorzeitige Beendigung, Schadensersatz oder andere vergleichbare Sanktionen: Mangelhafte Erfüllung eines früheren öffentlichen Auftrags

Verstoß gegen sozialrechtliche Verpflichtungen: Verstöße gegen sozialrechtliche Verpflichtungen

Zahlung der Sozialversicherungsbeiträge: Verstöße gegen Verpflichtungen zur Zahlung von Sozialversicherungsbeiträgen

Einstellung der gewerblichen Tätigkeit: Einstellung der beruflichen Tätigkeit

Entrichtung von Steuern: Verstöße gegen Verpflichtungen zur Zahlung von Steuern oder Abgaben

Terroristische Straftaten oder Straftaten im Zusammenhang mit terroristischen Aktivitäten: Bildung terroristischer Vereinigungen

## 5. Los

---

### 5.1. **Los: LOT-0001**

Titel: Spritzgussgerechtes Bauteil aus Hochtemperaturkunststoff

Beschreibung: • Spritzgussgerechtes Bauteildesign soll prototypisch umgesetzt werden o

Prototypenfertigung möglichst nah am Serienprozess (Spritzguss) o Ebenfalls zulässig:

Prototypenfertigung halbzeugbasiert (spanende Herstellung aus der Platte) o Bauteildesign

(\*Stp-Datei) und Anforderungen werden vorgegeben o Bei notwendiger Anpassung des

Bauteildesigns aus Sicht des Anbieters, sollte eine Möglichkeit bestehen, eine

Strukturberechnung (FEM) und Fertigungssimulation (Moldflow o. Ä.) durch den

Auftragnehmer durchzuführen o Abnahme des Bauteils anhand der Form

(Geometrieabweichungen) und Belastbarkeit (Drucktest) • für Stückzahlen von mindestens

200 Stück an Gutteilen (kein Großserienwerkzeug, einsatzgehärtet o. Ä.) o Werkzeug- und

Formenbau für seriennahe Prototypen aus voraussichtlich Stahl o Wenn Vorschlag eines Werkzeugs aus Aluminium o. Ä. (preisgünstiger als Stahl) sind Referenzen nötig (Stückzahl, Hochtemperaturwerkstoff-Verarbeitung, Maßhaltigkeit) • Bauteilabmessungen o Geometrie eines Hohlzylinders (d\_innen = 600 mm, d\_außen = 930 mm, s\_dicke = 10 mm) mit 4 Bohrungen mit d = 50 - 75 mm o Innere Kanaldurchführung (Werkzeugschieber nötig!) und Nuten o Zentrierung, Indexierung, Toleranzen gemäß Vorgabe • Materialvorgabe durch Auftraggeber: Werkstoffklasse PPSU (elektrisch nicht leitend) • Auszuhändigende Ergebnisse sind o die 200 Gutteile o ein Erfahrungsbericht zum Vorrichtungs- bzw. Werkzeugbau und dem Fertigungsprozess (Handlungsempfehlungen zur erfolgreichen Herstellung in der Großserie, ggf. Designvorschläge) o Konstruktionsdaten bei notwendiger bzw. geänderter Bauteilgeometrie (im Datenaustauschformat für CAD: \*Stp-Datei und geänderte Fertigungszeichnungen) o Materialdatenblätter (für die Zulassung der Bauteile nach Druckgeräterichtlinie); Verhandlungsbereitschaft bei fehlenden Daten wie Zeitstandfestigkeit u. Ä. o die Vorrichtungen bzw. das Werkzeug/Form (falls die Kosten Teil des Angebots sind) o Ausschussmaterial, Fertigungsreste etc. in Absprache mit dem Auftraggeber (abhängig von Qualität, Menge und Entsorgungskosten)  
Interne Kennung: 0001

#### **5.1.1. Zweck**

Art des Auftrags: Lieferleistungen

Haupteinstufung (cpv): 42994000 Maschinen für die Verarbeitung von Kautschuk oder Kunststoffen

#### **5.1.2. Erfüllungsort**

Land, Gliederung (NUTS): Stuttgart, Stadtkreis (DE111)

Land: Deutschland

#### **5.1.3. Geschätzte Dauer**

Laufzeit: 12 Monate

#### **5.1.5. Wert**

Geschätzter Wert ohne MwSt.: 0,00 EUR

#### **5.1.6. Allgemeine Informationen**

Die Namen und beruflichen Qualifikationen des zur Auftragsausführung eingesetzten

Personals sind anzugeben: Erforderlich für das Angebot

Auftragsvergabeprojekt nicht aus EU-Mitteln finanziert

Die Beschaffung fällt unter das Übereinkommen über das öffentliche Beschaffungswesen: ja

Diese Auftragsvergabe ist auch für kleine und mittlere Unternehmen (KMU) geeignet: nein

#### **5.1.7. Strategische Auftragsvergabe**

Ziel der strategischen Auftragsvergabe: Keine strategische Beschaffung

#### **5.1.9. Eignungskriterien**

Kriterium:

Art: Eignung zur Berufsausübung

Beschreibung des Auswahlkriteriums: - Unternehmensdarstellung ist der Bewerbung

beizulegen - Berufs- oder Handelsregisterauszug. Ausländische Bieter können entsprechende

Unterlagen gemäß den lokalen Bestimmungen vorlegen. - Eigenerklärung über das

Nichtvorliegen von Ausschlussgründen gemäß §§ 123, 124 GWB und der unter 2.1.6

aufgeführten Gründe, sowie die Erklärung nach Verordnung (EU) 2022/576. (Kann über

Muster F105 erfolgen). Sofern Unterauftragnehmer eingesetzt werden sollen, wird die

Erklärung über das Nichtvorliegen von Ausschlussgründen durch die Angebotsabgabe auch für den Unterauftragnehmer abgegeben.

Anwendung dieses Kriteriums: Verwendet

Kriterium:

Art: Wirtschaftliche und finanzielle Leistungsfähigkeit

Beschreibung des Auswahlkriteriums: (1) Nachweis der Haftpflichtversicherungsdeckung. (2) Erklärung über den Umsatz und die durchschnittliche Anzahl der Beschäftigten der letzten drei Geschäftsjahre des Unternehmens gemäß § 45 VgV.

Anwendung dieses Kriteriums: Verwendet

Kriterium:

Art: Technische und berufliche Leistungsfähigkeit

Beschreibung des Auswahlkriteriums: (1) Liste der wesentlichen in den letzten drei Jahren erbrachten Leistungen mit Angabe des Rechnungswertes wenn möglich, der Leistungszeit sowie der öffentlichen oder privaten Auftraggeber inkl. der Bescheinigungen gemäß § 122 GWB. (2) Nachweis bzgl. der Erfahrung im Bereich Spritzguss (bzw. Halbzeugfertigung und -bearbeitung) von Hochtemperaturkunststoffen wie PPS, PPSU und PEEK (Referenzen nötig) (3) Nachweis bzgl. eigenen Vorrichtung- bzw. Werkzeugbau und / oder gute Partner zur Verfügung (Referenzen nötig) (4) Nachweis bzgl. Erfahrung im Bereich Spritzguss und / oder Spritzprägen von großen, flachen und damit verzugsanfälligen Bauteilen (Referenzen nötig) (5) weitere Wertungskriterien für die Auswahl von Bietern, die zur Angebotsabgabe aufgefordert werden: • Erfahrung im Bereich Dichtungstechnik • Erfahrung im Bereich Anwendungen für den Wasserstoff-Markt • Beteiligung am Werkzeug- und Formenbau aus eigenen Mitteln • Eignung als potenzieller Verwerter/ Hersteller in der Großserie • Schnelle Lieferfähigkeit (Bauteilabnahme spätestens in Q2 2024) • Schnelle Servicebarkeit (innerhalb von 24 h am Betriebsort in Stuttgart) • Kundenservice • Bewertung des Preis-Leistungs-Verhältnisses durch den Auftraggeber • Angebotspreis und Folgekosten • Kosten für Vorrichtungen und Werkzeuge • Kosten für Prozessentwicklung

Anwendung dieses Kriteriums: Verwendet

**Informationen über die zweite Phase eines zweiphasigen Verfahrens:**

Der Erwerber behält sich das Recht vor, den Auftrag aufgrund der ursprünglichen Angebote ohne weitere Verhandlungen zu vergeben

**5.1.10. Zuschlagskriterien**

Begründung, warum die Gewichtung der Zuschlagskriterien nicht angegeben wurde: Der Preis ist nicht das einzige Zuschlagskriterium; alle Kriterien sind in den Vergabeunterlagen aufgeführt

**5.1.11. Auftragsunterlagen**

Sprachen, in denen die Auftragsunterlagen offiziell verfügbar sind: Deutsch

Internetadresse der Auftragsunterlagen: [http://www.deutsche-evergabe.de/dashboards/dashboard\\_off/83f9975e-3b90-4bf4-a057-ab9186dcae5a](http://www.deutsche-evergabe.de/dashboards/dashboard_off/83f9975e-3b90-4bf4-a057-ab9186dcae5a)

**5.1.12. Bedingungen für die Auftragsvergabe**

**Verfahrensbedingungen:**

Voraussichtliches Datum der Absendung der Aufforderungen zur Angebotseinreichung: 11/01 /2024

**Bedingungen für die Einreichung:**

Elektronische Einreichung: Erforderlich

Adresse für die Einreichung: [http://www.deutsche-evergabe.de/dashboards/dashboard\\_off/83f9975e-3b90-4bf4-a057-ab9186dcae5a](http://www.deutsche-evergabe.de/dashboards/dashboard_off/83f9975e-3b90-4bf4-a057-ab9186dcae5a)

Sprachen, in denen Angebote oder Teilnahmeanträge eingereicht werden können: Deutsch  
Elektronischer Katalog: Nicht zulässig

Varianten: Zulässig

Die Bieter können mehrere Angebote einreichen: Zulässig

Frist für den Eingang der Teilnahmeanträge: 08/01/2024 10:00:00 (UTC+00:00)

Westeuropäische Zeit, GMT

Dauer, während der das Angebot gültig bleiben muss: 52 \$name\_timeperiod.

DAYS\_PLURAL\_deu

**Informationen, die nach Ablauf der Einreichungsfrist ergänzt werden können:**

Nach Ermessen des Käufers können einige fehlenden Bieterunterlagen nach Fristablauf nachgereicht werden.

Zusätzliche Informationen: Bitte beachten: Um einen eventuellen Ausschluss des Angebotes zu vermeiden, legen Sie bitte die geforderten Nachweise und Erklärungen dem Angebot unbedingt vollständig bei.

**Auftragsbedingungen:**

Die Auftragsausführung muss im Rahmen von Programmen für geschützte

Beschäftigungsverhältnisse erfolgen: Nein

Bedingungen für die Ausführung des Auftrags: (1) Auftragsbedingungen des ZSW (2)

Bewerbungsbedingungen (632 EU) für die Vergabe von Leistungen nach VgV (3) Besondere

Vertragsbedingungen (634 EU) (4) Zusätzlichen Vertragsbedingungen für die Ausführung von

Leistungen (635) (5) Verpflichtungserklärung zum Mindestentgelt gemäß Tariftreue- und

Mindestlohngesetzes für öffentliche Aufträge in Baden-Württemberg (Landestariftreue- und

Mindestlohngesetz - LTMG) (6) Unterschriebene Geheimhaltungsverordnung auf

Gegenseitigkeit

Elektronische Rechnungsstellung: Erforderlich

Aufträge werden elektronisch erteilt: ja

Zahlungen werden elektronisch geleistet: nein

**5.1.15. Techniken**

**Rahmenvereinbarung:**

Keine Rahmenvereinbarung

**Informationen über das dynamische Beschaffungssystem:**

Kein dynamisches Beschaffungssystem

Elektronische Auktion: nein

**5.1.16. Weitere Informationen, Schlichtung und Nachprüfung**

Überprüfungsstelle: Vergabekammer BaWü beim Regierungspräsidium Karlsruhe

Informationen über die Überprüfungsfristen: (1) Etwaige Vergabeverstöße muss der Bewerber /Bieter gemäß § 160 Abs. 3 Nr. 1 GWB innerhalb von 10 Tagen nach Kenntnisnahme rügen.

(2) Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind,

sind nach § 160 Abs. 3 Nr. 2 GWB spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Abgabe der Bewerbung oder der Angebote gegenüber dem Auftraggeber zu rügen.

(3) Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen

erkennbar sind, sind nach § 160 Abs. 3 Nr. 3 GWB spätestens bis zum Ablauf der Frist zur

Bewerbungs- oder Angebotsabgabe gegenüber dem Auftraggeber zu rügen. (4) Ein

Vergabenachprüfungsantrag ist nach § 160 Abs. 3 Nr. 4 GWB innerhalb von 15 Kalendertagen

nach der Mitteilung des Auftraggebers, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, bei der

Vergabekammer einzureichen.

Organisation, die zusätzliche Informationen über das Vergabeverfahren bereitstellt: FREY<sup>2</sup> im Auftrag von ZSW

Organisation, die Teilnahmeanträge entgegennimmt: ZSW

TED eSender: Beschaffungsamt des BMI

## 8. Organisationen

---

### 8.1. ORG-0004

Offizielle Bezeichnung: Beschaffungsamt des BMI

Registrierungsnummer: 994-DOEVD-83

Stadt: Bonn

Postleitzahl: 53119

Land, Gliederung (NUTS): Bonn, Kreisfreie Stadt (DEA22)

Land: Deutschland

E-Mail: [esender\\_hub@bescha.bund.de](mailto:esender_hub@bescha.bund.de)

Telefon: +49228996100

**Rollen dieser Organisation:**

TED eSender

### 8.1. ORG-0001

Offizielle Bezeichnung: ZSW

Registrierungsnummer: 11366

Postanschrift: Meitnerstr. 1

Stadt: Stuttgart

Postleitzahl: 70563

Land, Gliederung (NUTS): Stuttgart, Stadtkreis (DE111)

Land: Deutschland

E-Mail: [ben.haugk@zsw-bw.de](mailto:ben.haugk@zsw-bw.de)

Telefon: +49 7117870165

Internetadresse: <https://www.zsw-bw.de>

Profil des Erwerbers: <https://www.deutsche-evergabe.de>

**Rollen dieser Organisation:**

Beschaffer

Organisation, die Teilnahmeanträge entgegennimmt

### 8.1. ORG-0002

Offizielle Bezeichnung: Vergabekammer BaWü beim Regierungspräsidium Karlsruhe

Registrierungsnummer: 6ea79a39-1a40-4e47-bf0d-ef02159ed8bf

Postanschrift: Durlacher Allee 100

Stadt: Karlsruhe

Postleitzahl: 76137

Land, Gliederung (NUTS): Stuttgart, Stadtkreis (DE111)

Land: Deutschland

E-Mail: [vergabekammer@rpk.bwl.de](mailto:vergabekammer@rpk.bwl.de)

Telefon: +49 7219268730

**Rollen dieser Organisation:**

Überprüfungsstelle

### 8.1. ORG-0003

Offizielle Bezeichnung: FREY<sup>2</sup> im Auftrag von ZSW

Registrierungsnummer: 7aba3dbf-3e34-4365-9a9f-64b8cf94736d

Postanschrift: Fünf-Bäume-Weg 24  
Stadt: Ulm  
Postleitzahl: 89081  
Land, Gliederung (NUTS): Ulm, Stadtkreis (DE144)  
Land: Deutschland  
E-Mail: [e.frey@frey2.de](mailto:e.frey@frey2.de)  
Telefon: +49 1717667316  
Internetadresse: <https://www.deutsche-evergabe.de>

**Rollen dieser Organisation:**

Organisation, die zusätzliche Informationen über das Vergabeverfahren bereitstellt

## Informationen zur Bekanntmachung

---

Kennung/Fassung der Bekanntmachung: 83f9975e-3b90-4bf4-a057-ab9186dcae5a - 01  
Formulartyp: Wettbewerb  
Art der Bekanntmachung: Auftrags- oder Konzessionsbekanntmachung – Standardregelung  
Unterart der Bekanntmachung: 16  
Datum der Übermittlung der Bekanntmachung: 08/12/2023 17:27:00 (UTC+00:00)  
Westeuropäische Zeit, GMT  
Sprachen, in denen diese Bekanntmachung offiziell verfügbar ist: Deutsch  
Veröffentlichungsnummer der Bekanntmachung: 752611-2023  
ABl. S – Nummer der Ausgabe: 239/2023  
Datum der Veröffentlichung: 12/12/2023