

Deutschland-München: Diverse Maschinen und Geräte für besondere Zwecke

OJ S 30/2023 10/02/2023

Bekanntmachung vergebener Aufträge**Lieferungen****Rechtsgrundlage:**

Richtlinie 2014/24/EU

Abschnitt I: Öffentlicher Auftraggeber

I.1. Name und Adressen

Offizielle Bezeichnung: Fraunhofer-Gesellschaft - Einkauf C2

Postanschrift: HansasträÙe 27c

Ort: München

NUTS-Code: DE212 München, Kreisfreie Stadt

Postleitzahl: 80686

Land: Deutschland

E-Mail: einkauf@zv.fraunhofer.de**Internet-Adresse(n):**Hauptadresse: <https://vergabe.fraunhofer.de/>**I.4. Art des öffentlichen Auftraggebers**

Andere: Forschung und Entwicklung

I.5. Haupttätigkeit(en)

Andere Tätigkeit: Forschung und Entwicklung

Abschnitt II: Gegenstand

II.1. Umfang der Beschaffung**II.1.1. Bezeichnung des Auftrags**

Beschichtungsanlage - PR85524-3470-W

Referenznummer der Bekanntmachung: PR85524-3470-W

II.1.2. CPV-Code Hauptteil

42990000 Diverse Maschinen und Geräte für besondere Zwecke

II.1.3. Art des Auftrags

Lieferauftrag

II.1.4. Kurze Beschreibung

Beschichtungsanlage

II.1.6. Angaben zu den Losen

Aufteilung des Auftrags in Lose: nein

II.1.7. Gesamtwert der Beschaffung

Wert ohne MwSt.: 0,01 EUR

II.2. Beschreibung

II.2.3. Erfüllungsort

NUTS-Code: DE271 Augsburg, Kreisfreie Stadt

Hauptort der Ausführung: IGCV Am Technologiezentrum 2 86159 Augsburg

II.2.4. Beschreibung der Beschaffung

1 Stk. Beschichtungsanlage mit Optionen: Anforderungen Beschichter 4.3.2 Rakel-Auftragswerkzeug, 4.3.11 Nass-in-nass-Beschichtung 4.3.13 Erreichbare Länge der beschichtungsfreien Zone im Pattern-Betrieb bei max. Beschichtungsgeschwindigkeit 4.3.14 Streifenbeschichtung, Streifenbreite wird nach Vergabe definiert, Anzahl Streifen Anforderungen Trockner 4.4.3 Flexibilität/ Umrüstbarkeit des Trockners auf andere Trocknungstechnologien (bspw. Infrarottrocknung) 4.4.6 Einstellbarer Luftvolumenstrom $\leq 1000 \text{ m}^3/\text{h}$ 4.4.7 Max. Restfeuchte der Elektroden $< 1 \text{ g}/\text{m}^2$ 4.4.8 System zur Wärmerückgewinnung Anforderungen Einkapselung 4.5.15 Beim logistisch-, betriebs- oder prozessbedingtem Öffnen des Mini-Environments sollen Maßnahmen zur Aufrechterhaltung der Trockenluft getroffen werden. 4.5.17 Simulationsbasierte Konzeptionierung(CFD) Datenschnittstellen 5.2.2 Einfache Anlagenteile oder Anlagenkomponenten ohne Programmierfähigkeit oder ohne programmierbares System. 5.2.3 Als Mindestprofil für alle OPC-UA-Server wird das Embedded 2017 UA Server Profile angestrebt (OPC 10000-7). 5.2.7 Datenmodelle programmier- oder konfigurierbarer OPC-UA-Server sind an OPC UA Companion Specifications (CS) mindestens zu orientieren. Anforderungen In-Line Qualitätssicherung 5.3.6 Oberflächeninspektionssystem zur Kontrolle des seitlichen Versatzes; Messgenauigkeit 0,1 mm 5.3.7 Oberflächeninspektionssystem zur Kontrolle von Verunreinigungen, Bahnrisen, Fehlstellen 5.3.12 Möglichkeit zum Transport der Probe unter Trockenatmosphäre Äußere Einflussgrößen 5.4.9 Gehalt an Wasser und organischen Bestandteilen der Luft (Einhausung), Beispielsweise über geeignete Metalloxidsensoren Prozessparameter 5.4.15 Schlitzdüse: Temperatur der Düse Messung, 5.4.19 Volumenstrom der Suspension vor der Schlitzdüse Inline; 5.4.24 Positionierung der Folie 5.4.28 Abstand der Pattern (bei Intermittierender Beschichtung) Messung über Kamerasystem im Backend 5.4.29 Qualität der Substratfolie (nach Vorbehandlung): Prüfung der Oberfläche auf Verschmutzung, Risse, Korrosion, Falten, Löcher 5.4.32 Rel. Feuchte der Zuluft im Trockner Inline 5.4.33 Rel. Feuchte in der Abluft 5.4.34 Lösemittelrückstände in der Abluft 5.4.39 Optische Überprüfung des visuellen Erscheinungsbildes des Nassfilmes: • Schlierenbildung • Blasenbildung 5.4.40 Elektrische Leitfähigkeit der trockenen Schicht: • Durchgangswiderstand • Flächenleitfähigkeit 5.4.41 Restfeuchtegehalt der Schicht Inline; 5.4.44 Kanten der trockenen Schicht: • Kantenform (Randüberhöhung) • Kantenposition • Kantenschärfe 5.4.45 Porosität der Schicht 5.4.46 Schichthomogenität der trockenen Beschichtung: • Agglomerate • Gradientenfreiheit • Materialien (Bindermigration,...) Bedienerschnittstelle 5.5.4 Mobile Endgeräte zur Bedienung 5.5.6 Videosystem zur Beobachtung der Anlage

II.2.5. Zuschlagskriterien

Qualitätskriterium - Name: Technische Ausführung / Gewichtung: 50,00

Qualitätskriterium - Name: Lieferzeit / Gewichtung: 15,00

Preis - Gewichtung: 35,00

II.2.11. Angaben zu Optionen

Optionen: ja

Beschreibung der Optionen:

Anforderungen Beschichter 4.3.2 Rakel-Auftragswerkzeug, 4.3.11 Nass-in-nass-Beschichtung 4.3.13 Erreichbare Länge der beschichtungsfreien Zone im Pattern-Betrieb bei max. Beschichtungsgeschwindigkeit 4.3.14 Streifenbeschichtung, Streifenbreite wird nach Vergabe definiert, Anzahl Streifen Anforderungen Trockner 4.4.3 Flexibilität/ Umrüstbarkeit des

Trockners auf andere Trocknungstechnologien (bspw. Infrarottrocknung) 4.4.6 Einstellbarer Luftvolumenstrom $\leq 1000 \text{ m}^3/\text{h}$ 4.4.7 Max. Restfeuchte der Elektroden $< 1 \text{ g}/\text{m}^2$ 4.4.8 System zur Wärmerückgewinnung Anforderungen Einkapselung 4.5.15 Beim logistisch-, betriebs- oder prozessbedingtem Öffnen des Mini-Environments sollen Maßnahmen zur Aufrechterhaltung der Trockenluft getroffen werden. 4.5.17 Simulationsbasierte Konzeptionierung(CFD) Datenschnittstellen 5.2.2 Einfache Anlagenteile oder Anlagenkomponenten ohne Programmierfähigkeit oder ohne programmierbares System. 5.2.3 Als Mindestprofil für alle OPC-UA-Server wird das Embedded 2017 UA Server Profile angestrebt (OPC 10000-7). 5.2.7 Datenmodelle programmier- oder konfigurierbarer OPC-UA-Server sind an OPC UA Companion Specifications (CS) mindestens zu orientieren. Anforderungen In-Line Qualitätssicherung 5.3.6 Oberflächeninspektionssystem zur Kontrolle des seitlichen Versatzes; Messgenauigkeit 0,1 mm 5.3.7 Oberflächeninspektionssystem zur Kontrolle von Verunreinigungen, Bahnrisen, Fehlstellen 5.3.12 Möglichkeit zum Transport der Probe unter Trockenatmosphäre Äußere Einflussgrößen 5.4.9 Gehalt an Wasser und organischen Bestandteilen der Luft (Einhausung), Beispielsweise über geeignete Metalloxidsensoren Prozessparameter 5.4.15 Schlitzdüse: Temperatur der Düse Messung, 5.4.19 Volumenstrom der Suspension vor der Schlitzdüse Inline; 5.4.24 Positionierung der Folie 5.4.28 Abstand der Pattern (bei Intermittierender Beschichtung) Messung über Kamerasystem im Backend 5.4.29 Qualität der Substratfolie (nach Vorbehandlung): Prüfung der Oberfläche auf Verschmutzung, Risse, Korrosion, Falten, Löcher 5.4.32 Rel. Feuchte der Zuluft im Trockner Inline 5.4.33 Rel. Feuchte in der Abluft 5.4.34 Lösemittelrückstände in der Abluft 5.4.39 Optische Überprüfung des visuellen Erscheinungsbildes des Nassfilmes: • Schlierenbildung • Blasenbildung 5.4.40 Elektrische Leitfähigkeit der trockenen Schicht: • Durchgangswiderstand • Flächenleitfähigkeit 5.4.41 Restfeuchtegehalt der Schicht Inline; 5.4.44 Kanten der trockenen Schicht: • Kantenform (Randüberhöhung) • Kantenposition • Kantenschärfe 5.4.45 Porosität der Schicht 5.4.46 Schichthomogenität der trockenen Beschichtung: • Agglomerate • Gradientenfreiheit • Materialien (Bindermigration,...) Bedienerschnittstelle 5.5.4 Mobile Endgeräte zur Bedienung 5.5.6 Videosystem zur Beobachtung der Anlage

II.2.13. Angaben zu Mitteln der Europäischen Union

Der Auftrag steht in Verbindung mit einem Vorhaben und/oder Programm, das aus Mitteln der EU finanziert wird: nein

II.2.14. Zusätzliche Angaben

Abschnitt IV: Verfahren

IV.1. Beschreibung

IV.1.1. Verfahrensart

Verhandlungsverfahren

IV.1.3. Angaben zur Rahmenvereinbarung oder zum dynamischen Beschaffungssystem

IV.1.8. Angaben zum Beschaffungsübereinkommen (GPA)

Der Auftrag fällt unter das Beschaffungsübereinkommen: ja

IV.2. Verwaltungsangaben

IV.2.1. Frühere Bekanntmachung zu diesem Verfahren

Bekanntmachungsnummer im ABl.: [2022/S 117-329388](#)

IV.2.8. Angaben zur Beendigung des dynamischen Beschaffungssystems

IV.2.9. Angaben zur Beendigung des Aufrufs zum Wettbewerb in Form einer Vorinformation

Abschnitt V: Auftragsvergabe

Auftrags-Nr.: 1

Bezeichnung des Auftrags:

Beschichtungsanlage

Ein Auftrag/Los wurde vergeben: ja

V.2. Auftragsvergabe

V.2.1. Tag des Vertragsabschlusses

07/02/2023

V.2.2. Angaben zu den Angeboten

Anzahl der eingegangenen Angebote: 1

Anzahl der eingegangenen Angebote von KMU: 1

Anzahl der eingegangenen Angebote von Bietern aus anderen EU-Mitgliedstaaten: 0

Anzahl der eingegangenen Angebote von Bietern aus Nicht-EU-Mitgliedstaaten: 1

Anzahl der elektronisch eingegangenen Angebote: 1

Der Auftrag wurde an einen Zusammenschluss aus Wirtschaftsteilnehmern vergeben: nein

V.2.3. Name und Anschrift des Wirtschaftsteilnehmers, zu dessen Gunsten der Zuschlag erteilt wurde

Offizielle Bezeichnung: Werner Mathis AG

Postanschrift: Rütisbergstrasse 3

Ort: Oberhasli

NUTS-Code: CH04 Zürich

Postleitzahl: 8156

Land: Schweiz

E-Mail: cdisch@mathisag.com

Telefon: +41 448525050

Fax: +41 448525050

Der Auftragnehmer ist ein KMU: ja

V.2.4. Angaben zum Wert des Auftrags/Loses

Gesamtwert des Auftrags/Loses: 0,01 EUR

V.2.5. Angaben zur Vergabe von Unteraufträgen

Abschnitt VI: Weitere Angaben

VI.3. Zusätzliche Angaben

VI.4. Rechtsbehelfsverfahren/Nachprüfungsverfahren

VI.4.1. Zuständige Stelle für Rechtsbehelfs-/Nachprüfungsverfahren

Offizielle Bezeichnung: VERGABEKAMMER

Postanschrift: Villemombler Straße 76

Ort: Bonn

Postleitzahl: 53123

Land: Deutschland

VI.4.4. Stelle, die Auskünfte über die Einlegung von Rechtsbehelfen erteilt

Offizielle Bezeichnung: Fraunhofer-Gesellschaft zur Förderung der angewandten Forschung e. V.

Postanschrift: Hansastraße 27c

Ort: München

Postleitzahl: 80686

Land: Deutschland

E-Mail: einkauf@zv.fraunhofer.de

Internet-Adresse: <https://www.fraunhofer.de>

VI.5. Tag der Absendung dieser Bekanntmachung

07/02/2023