

98775-2026 - Wettbewerb

Schweden – Werkzeuge zum Weichlöten, Hartlöten und Schweißen, Maschinen und Geräte zum Oberflächenhärten und Heißspritzen – Friction Stir Welding Equipment

OJ S 29/2026 11/02/2026

**Auftrags- oder Konzessionsbekanntmachung – Standardregelung
Lieferleistungen**

1. Beschaffer

1.1. Beschaffer

Offizielle Bezeichnung: Högskolan Väst

E-Mail: andreas.luiga@sidecore.se

Rechtsform des Erwerbers: Zentrale Regierungsbehörde

Tätigkeit des öffentlichen Auftraggebers: Allgemeine öffentliche Verwaltung

2. Verfahren

2.1. Verfahren

Titel: Friction Stir Welding Equipment

Beschreibung: The University is procuring a Friction stir welding equipment including capabilities of welding and processing, rebuilding of existing tools with refill spot welding capabilities and online process monitoring-control in order to further enhance research capabilities and to create an inspiring environment for research and teaching in friction stir welding technology. Focus is on metals such as Aluminium alloys, Copper, Titanium alloys, Steels and Superalloys.

Kennung des Verfahrens: a09dec08-fd5d-4cd5-8705-ab6ac898fbc8

Interne Kennung: HV 2025/616

Verfahrensart: Offenes Verfahren

Das Verfahren wird beschleunigt: nein

2.1.1. Zweck

Art des Auftrags: Lieferleistungen

Haupteinstufung (cpv): 42660000 Werkzeuge zum Weichlöten, Hartlöten und Schweißen, Maschinen und Geräte zum Oberflächenhärten und Heißspritzen

2.1.2. Erfüllungsort

Land, Gliederung (NUTS): Västra Götalands län (SE232)

Land: Schweden

Zusätzliche Informationen: The University is procuring a Friction stir welding equipment including capabilities of welding and processing, rebuilding of existing tools with refill spot welding capabilities and online process monitoring-control in order to further enhance research capabilities and to create an inspiring environment for research and teaching in friction stir welding technology. Focus is on metals such as Aluminium alloys, Copper, Titanium alloys, Steels and Superalloys.

2.1.3. Wert

Geschätzter Wert ohne MwSt.: 5 000 000,00 SEK

2.1.4. Allgemeine Informationen

2.1.5. Bedingungen für die Auftragsvergabe

Bedingungen für die Einreichung:

Höchstzahl der Lose, für die ein Bieter Angebote einreichen kann: 1

Auftragsbedingungen:

Höchstzahl der Lose, für die Aufträge an einen Bieter vergeben werden können: 1

2.1.6. Ausschlussgründe

Quellen der Ausschlussgründe: Auftragsunterlagen

5. Los

5.1. Los: LOT-0001

Titel: General requirements

Beschreibung: The University is procuring a Friction stir welding equipment including capabilities of welding and processing, rebuilding of existing tools with refill spot welding capabilities and online process monitoring-control in order to further enhance research capabilities and to create an inspiring environment for research and teaching in friction stir welding technology. Focus is on metals such as Aluminium alloys, Copper, Titanium alloys, Steels and Superalloys.

Interne Kennung: 1856463-0

5.1.1. Zweck

Art des Auftrags: Lieferleistungen

Haupteinstufung (cpv): 42660000 Werkzeuge zum Weichlöten, Hartlöten und Schweißen, Maschinen und Geräte zum Oberflächenhärten und Heißspritzen

5.1.2. Erfüllungsort

Land, Gliederung (NUTS): Västra Götalands län (SE232)

Land: Schweden

Zusätzliche Informationen: The University is procuring a Friction stir welding equipment including capabilities of welding and processing, rebuilding of existing tools with refill spot welding capabilities and online process monitoring-control in order to further enhance research capabilities and to create an inspiring environment for research and teaching in friction stir welding technology. Focus is on metals such as Aluminium alloys, Copper, Titanium alloys, Steels and Superalloys.

5.1.3. Geschätzte Dauer

Andere Laufzeit: Unbekannt

5.1.5. Wert

Geschätzter Wert ohne MwSt.: 5 000 000,00 SEK

5.1.6. Allgemeine Informationen

Vorbehaltene Teilnahme:

Teilnahme ist nicht vorbehalten.

Auftragsvergabeprojekt nicht aus EU-Mitteln finanziert

Die Beschaffung fällt unter das Übereinkommen über das öffentliche Beschaffungswesen: nein

5.1.7. Strategische Auftragsvergabe

Ziel der strategischen Auftragsvergabe: Keine strategische Beschaffung

5.1.9. Eignungskriterien

Quellen der Eignungskriterien: Auftragsunterlagen

5.1.11. Auftragsunterlagen

Frist für die Anforderung zusätzlicher Informationen: 03/03/2026 23:00:00 (UTC+00:00)

Westeuropäische Zeit, GMT

Internetadresse der Auftragsunterlagen: <https://tendsign.com/doc.aspx?MeFormsNoticeld=83187>

5.1.12. Bedingungen für die Auftragsvergabe

Bedingungen für die Einreichung:

Elektronische Einreichung: Erforderlich

Adresse für die Einreichung: <https://tendsign.com/doc.aspx?MeFormsNoticeld=83187&GoTo=Tender>

Sprachen, in denen Angebote oder Teilnahmeanträge eingereicht werden können: Schwedisch, Englisch

Elektronischer Katalog: Zulässig

Frist für den Eingang der Angebote: 12/03/2026 22:59:59 (UTC+00:00) Westeuropäische Zeit, GMT

Dauer, während der das Angebot gültig bleiben muss: 90 Tage

Informationen über die öffentliche Angebotsöffnung:

Eröffnungstermin: 12/03/2026 23:00:00 (UTC+00:00) Westeuropäische Zeit, GMT

Ort des Eröffnungstermins: Trollhättan

Auftragsbedingungen:

Die Auftragsausführung muss im Rahmen von Programmen für geschützte

Beschäftigungsverhältnisse erfolgen: Nein

Elektronische Rechnungsstellung: Erforderlich

Aufträge werden elektronisch erteilt: ja

Zahlungen werden elektronisch geleistet: ja

5.1.15. Techniken

Rahmenvereinbarung:

Keine Rahmenvereinbarung

Informationen über das dynamische Beschaffungssystem:

Kein dynamisches Beschaffungssystem

5.1.16. Weitere Informationen, Schlichtung und Nachprüfung

Überprüfungsstelle: Förvaltningsrätten i Göteborg

Informationen über die Überprüfungsfristen: Enligt upphandlingsdokument

Organisation, die weitere Informationen für die Nachprüfungsverfahren bereitstellt: Högskolan Väst

5.1. Los: LOT-0002

Titel: Tenderer's suitability

Beschreibung: The University is procuring a Friction stir welding equipment including capabilities of welding and processing, rebuilding of existing tools with refill spot welding capabilities and online process monitoring-control in order to further enhance research capabilities and to create an inspiring environment for research and teaching in friction stir welding technology. Focus is on metals such as Aluminium alloys, Copper, Titanium alloys, Steels and Superalloys.

Interne Kennung: 1856464-1

5.1.1. Zweck

Art des Auftrags: Lieferleistungen

Haupteinstufung (cpv): 42660000 Werkzeuge zum Weichlöten, Hartlöten und Schweißen, Maschinen und Geräte zum Oberflächenhärten und Heißspritzen

5.1.2. Erfüllungsort

Land, Gliederung (NUTS): Västra Götalands län (SE232)

Land: Schweden

Zusätzliche Informationen: The University is procuring a Friction stir welding equipment including capabilities of welding and processing, rebuilding of existing tools with refill spot welding capabilities and online process monitoring-control in order to further enhance research capabilities and to create an inspiring environment for research and teaching in friction stir welding technology. Focus is on metals such as Aluminium alloys, Copper, Titanium alloys, Steels and Superalloys.

5.1.3. Geschätzte Dauer

Andere Laufzeit: Unbekannt

5.1.5. Wert

Geschätzter Wert ohne MwSt.: 5 000 000,00 SEK

5.1.6. Allgemeine Informationen

Vorbehaltene Teilnahme:

Teilnahme ist nicht vorbehalten.

Auftragsvergabeprojekt nicht aus EU-Mitteln finanziert

Die Beschaffung fällt unter das Übereinkommen über das öffentliche Beschaffungswesen: nein

5.1.7. Strategische Auftragsvergabe

Ziel der strategischen Auftragsvergabe: Keine strategische Beschaffung

5.1.9. Eignungskriterien

Quellen der Eignungskriterien: Auftragsunterlagen

5.1.11. Auftragsunterlagen

Frist für die Anforderung zusätzlicher Informationen: 03/03/2026 23:00:00 (UTC+00:00)

Westeuropäische Zeit, GMT

Internetadresse der Auftragsunterlagen: <https://tendsign.com/doc.aspx?MeFormsNoticId=83187>

5.1.12. Bedingungen für die Auftragsvergabe

Bedingungen für die Einreichung:

Elektronische Einreichung: Erforderlich

Adresse für die Einreichung: <https://tendsign.com/doc.aspx?MeFormsNoticId=83187&GoTo=Tender>

Sprachen, in denen Angebote oder Teilnahmeanträge eingereicht werden können: Schwedisch, Englisch

Elektronischer Katalog: Zulässig

Frist für den Eingang der Angebote: 12/03/2026 22:59:59 (UTC+00:00) Westeuropäische Zeit, GMT

Dauer, während der das Angebot gültig bleiben muss: 90 Tage

Informationen über die öffentliche Angebotsöffnung:

Eröffnungstermin: 12/03/2026 23:00:00 (UTC+00:00) Westeuropäische Zeit, GMT

Ort des Eröffnungstermins: Trollhättan

Auftragsbedingungen:

Die Auftragsausführung muss im Rahmen von Programmen für geschützte

Beschäftigungsverhältnisse erfolgen: Nein

Elektronische Rechnungsstellung: Erforderlich

Aufträge werden elektronisch erteilt: ja

Zahlungen werden elektronisch geleistet: ja

5.1.15. Techniken

Rahmenvereinbarung:

Keine Rahmenvereinbarung

Informationen über das dynamische Beschaffungssystem:

Kein dynamisches Beschaffungssystem

5.1.16. Weitere Informationen, Schlichtung und Nachprüfung

Überprüfungsstelle: Förvaltningsrätten i Göteborg

Informationen über die Überprüfungsfristen: Enligt upphandlingsdokument

Organisation, die weitere Informationen für die Nachprüfungsverfahren bereitstellt: Högskolan Väst

5.1. Los: LOT-0003

Titel: European Single Procurement Document

Beschreibung: The University is procuring a Friction stir welding equipment including capabilities of welding and processing, rebuilding of existing tools with refill spot welding capabilities and online process monitoring-control in order to further enhance research capabilities and to create an inspiring environment for research and teaching in friction stir welding technology. Focus is on metals such as Aluminium alloys, Copper, Titanium alloys, Steels and Superalloys.

Interne Kennung: 1856465-2

5.1.1. Zweck

Art des Auftrags: Lieferleistungen

Haupteinstufung (cpv): 42660000 Werkzeuge zum Weichlöten, Hartlöten und Schweißen, Maschinen und Geräte zum Oberflächenhärten und Heißspritzen

5.1.2. Erfüllungsort

Land, Gliederung (NUTS): Västra Götalands län (SE232)

Land: Schweden

Zusätzliche Informationen: The University is procuring a Friction stir welding equipment including capabilities of welding and processing, rebuilding of existing tools with refill spot welding capabilities and online process monitoring-control in order to further enhance research capabilities and to create an inspiring environment for research and teaching in friction stir welding technology. Focus is on metals such as Aluminium alloys, Copper, Titanium alloys, Steels and Superalloys.

5.1.3. Geschätzte Dauer

Andere Laufzeit: Unbekannt

5.1.5. Wert

Geschätzter Wert ohne MwSt.: 5 000 000,00 SEK

5.1.6. Allgemeine Informationen

Vorbehaltene Teilnahme:

Teilnahme ist nicht vorbehalten.

Auftragsvergabeprojekt nicht aus EU-Mitteln finanziert

Die Beschaffung fällt unter das Übereinkommen über das öffentliche Beschaffungswesen: nein

5.1.7. Strategische Auftragsvergabe

Ziel der strategischen Auftragsvergabe: Keine strategische Beschaffung

5.1.9. Eignungskriterien

Quellen der Eignungskriterien: Auftragsunterlagen

5.1.11. Auftragsunterlagen

Frist für die Anforderung zusätzlicher Informationen: 03/03/2026 23:00:00 (UTC+00:00)

Westeuropäische Zeit, GMT

Internetadresse der Auftragsunterlagen: <https://tendsign.com/doc.aspx?MeFormsNoticelId=83187>

5.1.12. Bedingungen für die Auftragsvergabe

Bedingungen für die Einreichung:

Elektronische Einreichung: Erforderlich

Adresse für die Einreichung: <https://tendsign.com/doc.aspx?MeFormsNoticelId=83187&GoTo=Tender>

Sprachen, in denen Angebote oder Teilnahmeanträge eingereicht werden können: Schwedisch
, Englisch

Elektronischer Katalog: Zulässig

Frist für den Eingang der Angebote: 12/03/2026 22:59:59 (UTC+00:00) Westeuropäische Zeit, GMT

Dauer, während der das Angebot gültig bleiben muss: 90 Tage

Informationen über die öffentliche Angebotsöffnung:

Eröffnungstermin: 12/03/2026 23:00:00 (UTC+00:00) Westeuropäische Zeit, GMT

Ort des Eröffnungstermins: Trollhättan

Auftragsbedingungen:

Die Auftragsausführung muss im Rahmen von Programmen für geschützte

Beschäftigungsverhältnisse erfolgen: Nein

Elektronische Rechnungsstellung: Erforderlich

Aufträge werden elektronisch erteilt: ja

Zahlungen werden elektronisch geleistet: ja

5.1.15. Techniken

Rahmenvereinbarung:

Keine Rahmenvereinbarung

Informationen über das dynamische Beschaffungssystem:

Kein dynamisches Beschaffungssystem

5.1.16. Weitere Informationen, Schlichtung und Nachprüfung

Überprüfungsstelle: Förvaltningsrätten i Göteborg

Informationen über die Überprüfungsfristen: Enl upphandlingsdokument

8. Organisationen

8.1. ORG-0001

Offizielle Bezeichnung: Högskolan Väst

Registrierungsnummer: 2021004052

Abteilung: Annan
Stadt: TROLLHÄTTAN
Postleitzahl: 46186
Land, Gliederung (NUTS): Västra Götalands län (SE232)
Land: Schweden
Kontaktperson: Andreas Luiga
E-Mail: andreas.luiga@sidecore.se
Telefon: +46 0520-22 30 00
Internetadresse: <https://www.hv.se>
Rollen dieser Organisation:
Beschaffer
Organisation, die weitere Informationen für die Nachprüfungsverfahren bereitstellt

8.1. **ORG-0002**

Offizielle Bezeichnung: Förvaltningsrätten i Göteborg
Registrierungsnummer: 202100-2742
Postanschrift: Box 53197
Stadt: Göteborg
Postleitzahl: 400 15
Land, Gliederung (NUTS): Västra Götalands län (SE232)
Land: Schweden
E-Mail: forvaltningsrattenigoteborg@dom.se
Telefon: 031-732 70 00
Internetadresse: <https://www.domstol.se/forvaltningsratten-i-goteborg/>
Rollen dieser Organisation:
Überprüfungsstelle

Informationen zur Bekanntmachung

Kennung/Fassung der Bekanntmachung: 53bacbd4-28bb-42a6-b79b-1128978a9ac4 - 01
Formulartyp: Wettbewerb
Art der Bekanntmachung: Auftrags- oder Konzessionsbekanntmachung – Standardregelung
Unterart der Bekanntmachung: 16
Datum der Übermittlung der Bekanntmachung: 09/02/2026 23:23:30 (UTC+00:00)
Westeuropäische Zeit, GMT
Bekanntmachung — eSender-Übermittlungsdatum: 09/02/2026 23:23:41 (UTC+00:00)
Westeuropäische Zeit, GMT
Sprachen, in denen diese Bekanntmachung offiziell verfügbar ist: Englisch
Veröffentlichungsnummer der Bekanntmachung: 98775-2026
ABl. S – Nummer der Ausgabe: 29/2026
Datum der Veröffentlichung: 11/02/2026