

Poland-Dobczyce: Machinery for working rubber or plastics

OJ S 22/2018 01/02/2018

Contract notice

Supplies

Legal Basis:

Directive 2014/24/EU

Section I: Contracting authority

I.1. Name and addresses

Official name: Larkis Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Postal address: ul. Obwodowa 4

Town: Dobczyce

NUTS code: PL214 Krakowski

Postal code: 32-410

Country: Poland

Contact person: Jerzy Walas

E-mail: jerzy.walas@larkis.pl

Telephone: +48 122712350

Fax: +48 122712345

Internet address(es):

Main address: www.larkis.pl

I.3. Communication

The procurement documents are available for unrestricted and full direct access, free of charge, at: www.larkis.pl

Additional information can be obtained from the abovementioned address

Tenders or requests to participate must be submitted to the following address:

Official name: Larkis Sp. z o.o.

Postal address: ul. Obwodowa 4

Town: Dobczyce

Postal code: 32-410

Country: Poland

Contact person: Jerzy Walas

Telephone: +48 122712350

E-mail: jerzy.walas@larkis.pl

NUTS code: PL214 Krakowski

Internet address(es):

Main address: www.larkis.pl

I.4. Type of the contracting authority

Body governed by public law

I.5. Main activity

Other activity: Produkcja Pozostałych Wyrobów z Tworzyw Sztucznych

Section II: Object

II.1. Scope of the procurement

II.1.1. Title

Wylonienia wykonawcy w zakresie dostawy i instalacji fabrycznie nowego urządzenia, tj. wtryskarki multi-komponentowej (dwukomponentowej) wraz z pełnym osprzętem, wyposażeniem i oprogramowaniem

II.1.2. Main CPV code

42994000 Machinery for working rubber or plastics

II.1.3. Type of contract

Supplies

II.1.4. Short description

Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego o wartości szacunkowej zamówienia tzw. powyżej progów unijnych, która przekracza wyrażoną w złotych równowartość kwoty 221 000,00 Euro netto, tj. bez podatku od towarów i usług (VAT). Przedmiotem zamówienia jest wylonienie wykonawcy w zakresie dostawy i instalacji fabrycznie nowego urządzenia, tj. wtryskarki multi-komponentowej wraz z pełnym osprzętem, wyposażeniem i oprogramowaniem, do realizowanego obiektu produkcyjno-laboratoryjnego położonego na nieruchomości stanowiącej siedzibę Larkis Sp. z o.o. w Dobczycach (32-410) przy ul. Obwodowej 4, dotyczącej Projektu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej, w ramach Działania 2.1 Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 - 2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

II.1.5. Estimated total value

II.1.6. Information about lots

This contract is divided into lots: no

II.2. Description

II.2.2. Additional CPV code(s)

42994000 Machinery for working rubber or plastics

II.2.3. Place of performance

NUTS code: PL214 Krakowski

II.2.4. Description of the procurement

A. Wtryskarka Multi-Komponentowa o sile zwarcia min. 50t- max. 160t

*Min. wysokość narzędzia - 250 mm.

*Odległość między płytami: min. 500mm - max. 1000mm.

*Skok otwarcia: min. 300 mm - max. 600 mm.

B. Wtryskarka musi posiadać co najmniej następujące wyposażenie:

*Stół obrotowy: min. 0 pozycji max. 4 pozycje - element dodatkowo punktowany, nie jest bezwzględnie wymagany.

*Strefy grzewcze podzielone po równo połowie: min.12 - max 16 - Euromap 14.

*Sterowanie w formie dyszami - pneumatyczne zamykanie: min. 2 max. 8 obwodów - element w zakresie obwodów dodatkowo punktowany, bezwzględnie wymagane minimum dwa obwody.

*Komputer centralny umożliwiający sterowanie wszystkimi procesami na urządzeniu wraz z oprogramowaniem.

*Centralny wyrzutnik + sterowanie wyrzutników na obu stacjach ruchomego stołu powodujący automatyzację procesu.

*Interfejs pomiędzy wtryskarką a urządzeniem peryferyjnymi EUROMAP 67.1 / AN-146.

- *Nowoczesne sterowanie wtryskarki, z panelem dotykowym, umożliwiające wykonywanie wykresów, oraz analiz.
 - *Możliwość programowania ruchów i parametrów graficznie i parametrycznie.
 - *Obsługa w języku polskim, dokumentacja w języku polskim, dokumentacja peryferii w języku polskim.
 - *Wtryskarka hydrauliczna - z systemem oszczędności energii / pompa sterowana z użyciem serwonapędów /.
 - *Układ chłodzenia składający się z 8 kanałów rotametu.
 - *Wtryskarka wyposażona w wodny układ chłodzenia maszyny.
 - *Możliwość wtrysku w uchylną formę - element dodatkowo punktowany, nie jest bezwzględnie wymagany.
 - *Oprzężenie do realizacji wtrysku w płaszczyznę podziału formy, z ręcznym układem podnoszenia i ustalania poziomu jednostki wtryskowej.
 - *Wtryskarka wyposażona w czujnik próżni programowalny oraz zawór sterowalny do próżni, z możliwością jej monitorowania podczas pracy.
 - *Wtryskarka wyposażona; w Ethernet, porty USB, port LPT.
 - *Termostat do wybranych technologii./ LSR, Termoplasty, Guma /.
 - *Karty programowalne z poziomu maszyny 8 wejść i 8 wyjść.
 - *Możliwość sterowanie handlingiem.
 - *Rozbudowana wersja oprogramowania wraz z kontrolą wyrzutnika po otwarciu formy / możliwość wykonywania zróżnicowanych sekwencji ruchów wypychacza/.
 - *Możliwość sterowanie procesem w zależności od technologii/LSR, Termoplasty, Guma/.
 - *Możliwość podpięcia czujnika ciśnienia wtrysku w formie z możliwością sterowania ciśnieniem wtrysku do wybranych technologii/ LSR, Termoplasty, Guma/.
 - *Możliwość wykonywania ruchów równoczesnych na maszynie.
- C. Wtryskarka musi być wyposażona w trzy technologie (LSR, Termoplasty, Guma). Dowolna z technologii może być układem podstawowym wtryskarki, pozostałe natomiast dostawnymi.
- 1Technologia Termoplastów
- *Układ plastykujący odporny na ścieranie i korozję przy stosowaniu materiałów wypełnieniu powyżej 30 % włóknem szklanym.
 - *Średnica ślimaka min. 20 - max 55mm.
 - *Zakres regulacji temperatury do 420 st. C.
 - *Technologia obejmująca cały zakres do termoplastów - programowanie i sterowanie.
 - *Podawanie automatyczne surowca,
 - *Sterowanie procesem w programie.
- 2Technologia LSR
- *Układ plastykujący odporny na ścieranie i korozję przy stosowaniu materiałów wysokim wypełnieniu np. krzemianami.
 - *Średnica ślimaka min. 20 max 55mm.
 - *Technologia obejmująca cały zakres do LSR - programowanie i sterowanie.
 - *Zakres regulacji temperatury zgodny z technologią.
 - *Mikser statyczny.
 - *Blok do podłączenia zaworu dozującego barwnik + dodatki - regulator ciśnienia materiału + zawór dozujący.
 - *Dysza zamykana pneumatycznie Herzog z końcówką dyszy wykręcaną do wymiany uszczelnienia, chłodzona.
 - *Podawanie automatyczne surowca + dodatków w procentach zgodnie z technologią.
 - *sterowanie procesem w programie.
- 3)Technologia Guma

- *Układ plastykujący odporny na ściera ścieranie i korozję przy stosowaniu materiałów wysokim wypełnieniu np; krzemianami.
- *Średnica ślimaka min. 20 max -55mm.
- *Ślimak wykonany w technologii bimetalicznej,Tuleja wykonana w technologii bimetalicznej.
- *Technologia obejmująca cały zakres do Gumy oprogramowanie i sterowanie.
- *Podawanie automat. surowca.
- *Sterowanie procesem w programie.

II.2.5. Award criteria

Price is not the only award criterion and all criteria are stated only in the procurement documents

II.2.6. Estimated value

II.2.7. Duration of the contract, framework agreement or dynamic purchasing system

Start: 13/03/2018 End: 20/09/2018

This contract is subject to renewal: no

II.2.10. Information about variants

Variants will be accepted: no

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds: yes

Identification of the project:

II.2.14. Additional information

Section III: Legal, economic, financial and technical information

III.1. Conditions for participation

III.1.1. Suitability to pursue the professional activity, including requirements relating to enrolment on professional or trade registers

List and brief description of conditions:

W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia, a z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się wykonawców, którzy są powiązani kapitałowo lub osobowo z zamawiającym, przy czym przez powiązania kapitałowe lub osobowe należy rozumieć wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- *uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- *posiadaniu, co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- *pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- *pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

III.1.2. Economic and financial standing

List and brief description of selection criteria:

Wykonawca musi znajdować się w sytuacji ekonomicznej lub finansowej pozwalającej, na realizację zamówienia.

III.1.3. Technical and professional ability

List and brief description of selection criteria:

Wykonawca musi posiadać zdolność techniczną lub zawodową pozwalającą na realizację zamówienia., dlatego też musi wykazać, że:

*dysponuje osobami zdolnymi do wykonania zamówienia, tj.:

*osobą przeznaczoną na funkcję instalatora posiadającego aktualny certyfikat, atest, świadectwo lub inny dokument wystawiony przez producenta lub autoryzowanego przedstawiciela producenta oferowanego urządzenia uprawniający do jego instalacji, serwisu lub obsługi oraz co najmniej roczną praktykę zawodową i doświadczenie w instalacji, serwisie lub obsłudze, co najmniej jednego oferowanego urządzenia,

*osobą przeznaczoną na funkcję instruktora posiadającego aktualny certyfikat, atest, świadectwo lub inny dokument wystawiony przez producenta lub autoryzowanego przedstawiciela producenta oferowanego urządzenia uprawniający do przeprowadzenia instruktarzu z zakresu obsługi oraz co najmniej roczną praktykę zawodową i doświadczenie w prowadzeniu instruktarzu, co najmniej jednego oferowanego urządzenia.

Zamawiający dopuszcza łączenie funkcji instalatora i instruktora pod warunkiem łącznego spełnienia przez wykazaną osobę opisanych wyżej wymagań.

*posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie, tzn. wykaże, iż w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert o udzielenie zamówienia, a w przypadku, gdy okres prowadzenia działalności jest krótszy w tym okresie, licząc wstecz od dnia upływu terminu składania ofert, zrealizował, co najmniej dwie dostawy wtryskarek wraz z wyposażeniem o wartości łącznej wykazanych dwóch dostaw nie mniejszej niż 1 000 000,00 PLN. brutto (słownie: jeden milion złotych (PLN)).

III.2. Conditions related to the contract

III.2.2. Contract performance conditions

Wzór umowy załączony jest w ZiS i znajduje się na stronie internetowej firmy LARKIS SP Z OO.

Section IV: Procedure

IV.1. Description

IV.1.1. Type of procedure

Open procedure

IV.1.3. Information about a framework agreement or a dynamic purchasing system

IV.1.8. Information about the Government Procurement Agreement (GPA)

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement: no

IV.2. Administrative information

IV.2.2. Time limit for receipt of tenders or requests to participate

Date: 13/03/2018 Local time: 12:00

IV.2.3.

Estimated date of dispatch of invitations to tender or to participate to selected candidates

IV.2.4. Languages in which tenders or requests to participate may be submitted

English, Polish

IV.2.7. Conditions for opening of tenders

Date: 13/03/2018 Local time: 12:05

Place:

Wykonawca winien umieścić ofertę w kopercie zaadresowanej do Zamawiającego, ZiS, z oznaczeniem: „Oferta w zakresie dostawy i instalacji urządzenia, tj. wtryskarki multi-komponentowej wraz z pełnym osprzętem, wyposażeniem i oprogramowaniem, dla Larkis Sp. z o.o. w Dobczycach (32-410) przy ul. Obwodowej 4. Znak sprawy: ZP.D.UE.02/18 - nie otwierać przed dniem 13 marca 2018r. godz. 12:05.”.

Section VI: Complementary information

VI.1. Information about recurrence

This is a recurrent procurement: no

VI.3. Additional information

VI.4. Procedures for review

VI.4.1. Review body

Official name: Sąd

Town: Kraków

Country: Poland

VI.5. Date of dispatch of this notice

30/01/2018