

Germany-Magdeburg: Checking and testing apparatus
OJ S 20/2023 27/01/2023
Contract award notice
Supplies

Legal Basis:

Directive 2014/24/EU

Section I: Contracting authority

I.1. Name and addresses

Official name: Hochschule Magdeburg-Stendal

Postal address: Breitscheidstr. 2

Town: Magdeburg

NUTS code: DEE03 Magdeburg, Kreisfreie Stadt

Postal code: 39114

Country: Germany

E-mail: vergabestelle@h2.de

Fax: +49 3918864536

Internet address(es):

Main address: <https://www.hs-magdeburg.de/home.html>

I.4. Type of the contracting authority

Body governed by public law

I.5. Main activity

Education

Section II: Object

II.1. Scope of the procurement

II.1.1. Title

Zug-Druck-Prüfmaschine

Reference number: HS-MS-Finzen-029-2022

II.1.2. Main CPV code

38500000 Checking and testing apparatus

II.1.3. Type of contract

Supplies

II.1.4. Short description

Universelle Zug-Druck-Prüfmaschine

II.1.6. Information about lots

This contract is divided into lots: no

II.1.7. Total value of the procurement

Value excluding VAT: 0,01 EUR

II.2. Description

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DEE Sachsen-Anhalt

Main site or place of performance: Hochschule Magdeburg-Stendal Haus 17 Raum 17.0.04
Breitscheidstr. 2 39114 Magdeburg

II.2.4. Description of the procurement

Die Hochschule Magdeburg-Stendal beabsichtigt die Anschaffung einer einachsigen universellen Zug-Druck-Prüfmaschine im Lastbereich von 0 bis 150 kN, welche für den Einsatz an metallischen Werkstoffen, Kunststoffen, Faserverbunden und Sandwichwerkstoffen, wie sie in unseren Industrielaboren sowie in der studentischen Ausbildung zum Einsatz kommen. Zug- und Biege- und Druckversuch sind Standardprüfverfahren der Werkstofftechnik und wesentlicher Bestandteil der Ingenieurausbildung in Anlehnung an die nachfolgend aufgeführten Normen, deren Anwendung die Prüfmaschine gewährleisten muss: • ISO 6892-1 Metall-Zugversuch incl. E-Modul • ISO 10113 Bestimmung der Anisotropie von Metallen • DIN 50106 Biegeversuch an Metallen • ISO 10275 Bestimmung des Verfestigungsexponenten (Fließkurve) • ISO 527 Zugversuch an Kunststoffen incl. E-Modul • ISO 37 Zugversuch an Elastomeren • ISO 178 Biegeversuch an Kunststoffen • ISO 604 Druckversuch an Kunststoffen Des Weiteren soll für eine zukunftsorientierte Forschung auch die E-Modul-Bestimmung an Metallen über den Joule- Thomson-Effekt möglich sein. Art und Umfang der Ausschreibung: Konstruktion, Fertigung, Montage, Lieferung, Installation, Dokumentation (inkl. Gefährdungsbeurteilung), Inbetriebnahme, Einweisung und Abnahme einer universellen Zug-Druck-Prüfmaschine inklusive der notwendigen Hard- und Software zur Bedienung, Steuerung und Auswertung Besichtigungstermin: Eine Besichtigung der Örtlichkeiten ist erwünscht und unter vorheriger Terminabstimmung bis zum 14.11.2022 möglich. Für Terminabstimmungen nutzen Sie die Emailadresse vergabestelle@h2.de. Anfahrtskosten werden nicht erstattet. Vorabnahme: Eine Erstabnahme der Prüfmaschine durch den Auftraggeber muss beim Hersteller vor Ort ermöglicht werden. Anliefer- und Aufstellbedingungen: Die Anlieferung kann mit einem kurzen LKW bis in die Halle erfolgen. Zum Abladen kann der Hallenkran mit einer maximalen Nutzlast bis 10 t von befähigtem Personal genutzt werden. Ein maximales Türdurchgangsmaß von 170 cm Breite und 210 cm Höhe ist für den weiteren Transport nach dem Abladen zu berücksichtigen. Die ohne Umbauten nutzbare Höhe des Raumes für die Aufstellung des Gerätes beträgt 320 cm. Bei der Aufstellung der Maschine ist eine maximale Flächenlast/Tragfähigkeit des Fußbodens von 20 kN/m² zu beachten. Lieferfrist: 14 Wochen nach Zuschlagserteilung Kalibrierung: Die Kalibrierung aller Kraft-, Längen- und Verformungsmesssysteme soll am Aufstellungsort zur Schaffung der Voraussetzungen für normgerechtes Prüfen durchgeführt werden. Die Kalibrierung der Kraftmesseinrichtungen und mechanischen Längenmesseinrichtungen soll nach DIN ISO 7500 und die Kalibrierung des optischen Extensometers nach DIN ISO 9513 erfolgen. Schulung: Eine Einweisung/Schulung des Bedienpersonals erfolgt zeitnah nach Aufstellung, Inbetriebnahme und Übergabe der Maschine. Ein zweiter Schulungstermin soll nach Einarbeitung der Bediener nach etwa 6 Monaten erfolgen. Gewährleistung: min. 24 Monate nach Lieferdatum auf alle Anlagenkomponenten

II.2.5. Award criteria

Price

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13.

Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
no

II.2.14. Additional information

Section IV: Procedure

IV.1. Description

IV.1.1. Type of procedure

Open procedure

IV.1.3. Information about a framework agreement or a dynamic purchasing system

IV.1.8. Information about the Government Procurement Agreement (GPA)

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement: yes

IV.2. Administrative information

IV.2.1. Previous publication concerning this procedure

Notice number in the OJ S: [2022/S 206-587093](#)

IV.2.8. Information about termination of dynamic purchasing system

IV.2.9. Information about termination of call for competition in the form of a prior information notice

Section V: Award of contract

Contract No: 1

Title:

Zug-Druck-Prüfmaschine

A contract/lot is awarded: yes

V.2. Award of contract

V.2.1. Date of conclusion of the contract

02/01/2023

V.2.2. Information about tenders

Number of tenders received: 1

Number of tenders received from SMEs: 0

Number of tenders received from tenderers from other EU Member States: 1

Number of tenders received from tenderers from non-EU Member States: 0

Number of tenders received by electronic means: 1

The contract has been awarded to a group of economic operators: no

V.2.3. Name and address of the contractor

Official name: ZwickRoell GmbH & Co. KG

Postal address: August-Nagel-Straße 11

Town: Ulm

NUTS code: DEE03 Magdeburg, Kreisfreie Stadt

Postal code: 89079
Country: Germany
E-mail: ausschreibungen@zwickroell.com
Telephone: +49 7305-1011307
The contractor is an SME: no

V.2.4. Information on value of the contract/lot

Total value of the contract/lot: 0,01 EUR

V.2.5. Information about subcontracting

Section VI: Complementary information

VI.3. Additional information

VI.4. Procedures for review

VI.4.1. Review body

Official name: Vergabekammer beim Landesverwaltungsamt Sachsen-Anhalt
Postal address: Ernst-Kamieth-Straße 2
Town: Halle (Saale)
Postal code: 06112
Country: Germany
E-mail: vergabekammer@lvwa.sachsen-anhalt.de
Telephone: +49 3455141529
Fax: +49 3455141115
Internet address: www.lvwa.sachsen-anhalt.de/das-lvwa/wirtschaftbauwesen-verkehr/wirtschaft/vergabekammern/anschrift/

VI.4.4. Service from which information about the review procedure may be obtained

Official name: Vergabekammer Sachsen-Anhalt beim Landesverwaltungsamt
Postal address: Ernst-Kamieth-Straße 2
Town: Halle (Saale)
Postal code: 06112
Country: Germany
E-mail: vergabekammer@lvwa.sachsen-anhalt.de
Telephone: +49 3455141529
Fax: +49 3455141115
Internet address: www.lvwa.sachsen-anhalt.de/das-lvwa/wirtschaftbauwesen-verkehr/wirtschaft/vergabekammern/anschrift/

VI.5. Date of dispatch of this notice

24/01/2023