

Poland-Mielec: Design and execution of research and development

OJ S 73/2016 14/04/2016

Contract notice

Services

Directive 2004/18/EC

Section I: Contracting authority

I.1. Name and addresses

Official name: Polskie Zakłady Lotnicze Spółka z o.o.

Postal address: ul. Wojska Polskiego 3

Town: Mielec

Postal code: 39-300

Country: Poland

Contact person: Polskie Zakłady Lotnicze Spółka z o.o.

For the attention of: Elżbieta Ujas

E-mail: E_UJAS@PZLMIELEC.COM.PL

Telephone: +48 605603874

Internet address(es):

General address of the contracting authority: <http://pzlmielec.com.pl>

Address of the buyer profile: <http://pzlmielec.com.pl>

Additional information can be obtained from:

the abovementioned address

Specifications and additional documents (including documents for competitive dialogue and a dynamic purchasing system) can be obtained from:

the abovementioned address

Tenders or requests to participate must be submitted: the abovementioned address

I.2. Type of the contracting authority

Other: przedsiębiorstwo

I.3. Main activity

Other: przemysł lotniczy

I.4. Contract award on behalf of other contracting authorities

The contracting authority is purchasing on behalf of other contracting authorities: no

Section II: Object of the contract

II.1. Description

II.1.1. Title attributed to the contract by the contracting authority

Opracowanie metodologii projektowania struktur kompozytowych drugorzędowych oraz definicja procesu projektowego dla kompozytów termoplastycznych i AFP zgodnie z załącznikiem nr 1 oraz załącznikiem nr 2 do przedmiotowego zapytania ofertowego. Zapytanie ofertowe zostało poprzedzone dialogiem technicznym, z którego protokół stanowi załącznik nr 6 do zapytania.

II.1.2. Type of contract and place of performance or delivery

Services

II.1.3. Information about a framework agreement or a dynamic purchasing system

The notice involves a public contract

II.1.4. Information about framework agreement

II.1.5. Short description of the contract or purchase(s)

Opracowanie metodologii projektowania struktur kompozytowych drugorzędowych oraz definicja procesu projektowego dla kompozytów termoplastycznych i AFP zgodnie z załącznikiem nr 1 oraz załącznikiem nr 2 do przedmiotowego zapytania ofertowego.

II.1.6. CPV code(s)

73300000 Design and execution of research and development

II.1.7. Information about the Government Procurement Agreement (GPA)

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement: no

II.1.8. Lots

This contract is divided into lots: no

II.1.9. Information about variants

Variants will be accepted: no

II.2. Scope of the procurement

II.2.1. Total quantity or scope

1. Zakres projektu

1. Opracowanie metodologii projektowania drugorzędowych struktur kompozytowych

1.1. Opracowanie przewodnika projektowania złożeń struktur kompozytowych dla wybranych technologii montażu

1.1.1. Definicja metod pozycjonowania okuć w złozeniach kompozytowych struktur, przedstawienie wpływu poszczególnych metod na dokumentację konstrukcyjną i proces projektowania

1.1.2. Wybór materiałów i opracowanie metodyki pozycjonowania okuć uwzględniającą tolerancje grubości struktur kompozytowych przy użyciu past epoksydowych oraz nakładek metalowych (liquid and solid shimming).

1.1.3. Wybór materiałów i opracowanie metodyki pozycjonowania okuć uwzględniającą tolerancje grubości struktur kompozytowych w technologii frezowanych warstw kompozytu (sacrificial plies).

1.1.4. Opracowanie zasad zabezpieczenia połączeń kompozytu (o osnowie z włókna węglowego) z metalowymi okuciami i elementami złącznymi przed korozją galwaniczną

1.2. Wybór elementów złącznych do drugorzędowych struktur kompozytowych.

1.2.1. Dobór nitów zaciąganych dedykowanych do montażu struktur kompozytowych

1.2.2. Dobór nitośrub do montażu struktur kompozytowych

1.2.3. Opracowanie przewodnika instalacji elementów złącznych struktur kompozytowych, z uwzględnieniem technologii wiercenia otworów przy montażu struktur kompozytowych

1.3. Opracowanie zasad projektowania i wytwarzania foremników kompozytowych dla drugorzędowych struktur kompozytowych wytwarzanych z preimpregnatów bezautoklawowych.

1.4. Opracowanie podstawowych zasad projektowania struktur z kompozytów termoplastycznych.

1.5. Opracowanie i zebranie zasad projektowania drugorzędowych struktur kompozytowych

metodą zrobotyzowanego układania taśm kompozytowych (Automated Fiber Placement AFP).

1.5.1. Definicja wymogów geometrycznych dla projektowania struktur wytwarzanych w technologii AFP

1.5.2. Definicja wymogów dla dokumentacji konstrukcyjnej dla struktur wytwarzanych w technologii AFP.

II.2.2. Information about options

Options: no

II.2.3. Information about renewals

This contract is subject to renewal: no

II.3. Duration of the contract or time limit for completion

Start 2.1.2017. Completion 29.6.2018

Section III: Legal, economic, financial and technical information

III.1. Conditions related to the contract

III.1.1. Deposits and guarantees required

III.1.2. Main financing conditions and payment arrangements and/or reference to the relevant provisions governing them

III.1.3. Legal form to be taken by the group of economic operators to whom the contract is to be awarded

III.1.4. Contract performance conditions

III.2. Conditions for participation

III.2.1. Suitability to pursue the professional activity, including requirements relating to enrolment on professional or trade registers

III.2.2. Economic and financial ability

III.2.3. Technical and professional ability

List and brief description of conditions:

Wykonawca usług musi posiadać następujące certyfikaty:

- 1) AP 270 – ADOA (certyfikat potwierdzający zdolność projektowania i realizacji zadań wymaganych w procesie certyfikacyjnym przez EASA),
- 2) Certyfikat Jakości ISO 9001:2008.

Minimum level(s) of standards possibly required:

Wykonawca usług musi dysponować następującymi zasobami:

- 1) minimum 3 pracowników z tytułem profesora w zakresie nauk technicznych,
- 2) minimum 6 pracowników ze stopniem naukowym doktora nauk technicznych,

Z uwagi na istotny charakter badań określono część zamówienia które wykonawca musi wykonać osobiście (zadania nie mogą zostać podzleczone podwykonawcy):

— Opracowanie i zebranie zasad projektowania drugorzędowych struktur kompozytowych metodą zrobotyzowanego układania taśm kompozytowych (Automated Fiber Placement AFP).

Powyższe zadania stanowią istotną część zamówienia a wyniki prac będą objęte tajemnicą przedsiębiorstwa. Ze względu na innowacyjny charakter prac badawczo rozwojowych i konieczność zachowania tajemnicy informacje te nie mogą być udostępnione stronom trzecim
Wykonawca usług musi dysponować oprogramowaniem:

- 1) Catia v5-6 R2015 lub nowszy w konfiguracji CD3 + CFM (Composite Design Configuration z nakładką CFM – Composite Fibre Modeler),
 - 2) Patran/Nastran 2014 lub nowszy.
 - 3) Specjalistyczne oprogramowanie do definiowania układu taśm kompozytu w technologii Automated Fiber Placement CadFiber lub TruFiber.
- Wykonawca usług musi posiadać udokumentowane kompetencje:
- 1) minimum 2 zrealizowane projekty badawcze/badawczo rozwojowe z obszaru kompozytowych struktur lotniczych w tym co najmniej jeden w funkcji lidera,
 - 2) minimum 5 publikacji w przeciągu ostatnich 5 lat w zakresie tematycznym projektu,
 - 3) doświadczenie w projektowaniu kompozytowych struktur lotniczych z zastosowaniem oprogramowania Catia v5.

III.2.4. Information about reserved contracts

III.3. Conditions specific to services contracts

III.3.1. Information about a particular profession

Execution of the service is reserved to a particular profession: no

III.3.2. Information about staff responsible for the performance of the contract

Section IV: Procedure

IV.1. Type of procedure

IV.1.1. Type of procedure

Open

IV.1.2. Information about the limits on the number of candidates to be invited

IV.1.3. Information about reduction of the number of solutions or tenders during negotiation or dialogue

IV.2. Award criteria

IV.2.1. Award criteria

The most economically advantageous tender in terms of Criteria below

1. Cena. Weighting 70
2. Termin płatności. Weighting 30

IV.2.2. Information about electronic auction

An electronic auction will be used: no

IV.3. Administrative information

IV.3.1. File reference number attributed by the contracting authority

DOZ/262/2016

IV.3.2. Previous publication concerning this procedure

no

IV.3.3. Conditions for obtaining specifications and additional documents or descriptive document

IV.3.4.

Time limit for receipt of tenders or requests to participate

25.5.2016

IV.3.5. Estimated date of dispatch of invitations to tender or to participate to selected candidates

IV.3.6. Languages in which tenders or requests to participate may be submitted

Polish.

IV.3.7. Minimum time frame during which the tenderer must maintain the tender

Duration in months: 6 (from the date stated for receipt of tender)

IV.3.8. Conditions for opening of tenders

Section VI: Complementary information

VI.1. Information about recurrence

This is a recurrent procurement: no

VI.2. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
yes

Identification of the project: POIR.01.02.00-00-0003/15.

VI.3. Additional information

Załączniki do zapytania ofertowego udostępnione zostaną po wcześniejszym kontakcie na adres mailowy: e_ujas@pzlmielec.com.pl

VI.4. Procedures for review

VI.4.1. Review body

VI.4.2. Review procedure

VI.4.3. Service from which information about the review procedure may be obtained

VI.5. Date of dispatch of this notice

12.4.2016