

Poland-Kozienice: Repair and maintenance services of machinery**OJ S 45/2023 03/03/2023****Contract award notice – utilities****Services****Legal Basis:**

Directive 2014/25/EU

Section I: Contracting entity

I.1. Name and addresses

Official name: ENEA Wytwarzanie sp z o.o.

National registration number: 8120005470

Postal address: Świerże Górne, ul. Aleja Józefa Zielińskiego 1

Town: Kozienice

NUTS code: PL921 Radomski

Postal code: 26-900

Country: Poland

Contact person: Paweł Tarczyński

E-mail: pawel.tarczyński@enea.pl

Telephone: +48 486141036

Fax: +48 486141185

Internet address(es):Main address: <https://enea-wytwarzanie-pzp.logintrade.net/rejestracja/ustawowe.html>**I.6. Main activity**

Electricity

Section II: Object

II.1. Scope of the procurement**II.1.1. Title**

„MODERNIZACJA TURBOZESPOŁU BLOKU NR 2”

Reference number: KZP-PT.2103.7.2022

II.1.2. Main CPV code

50530000 Repair and maintenance services of machinery

II.1.3. Type of contract

Services

II.1.4. Short description

Modernizacja turbozespołu i urządzeń pomocniczych bloku nr 2 polega m.in. na: przeglądzie łożysk, przywróceniu luzów w układach przepływowych zgodnie z wymaganiami DTR, wykonaniu niezbędnych zabiegów odtworzeniowych oraz przeprowadzeniu wymaganych prób i przeglądów urządzeń podlegających odbiorowi przez Urząd Dozoru Technicznego.

II.1.6. Information about lots

This contract is divided into lots: no

II.1.7. Total value of the procurement

Value excluding VAT: 11 300 000,00 PLN

II.2. Description

II.2.3. Place of performance

NUTS code: PL921 Radomski

Main site or place of performance: Świerże Górne

II.2.4. Description of the procurement

Modernizacja turboszespołu i urządzeń pomocniczych bloku nr 2 polega m.in. na: przeglądzie łożysk, przywróceniu luzów w układach przepływowych zgodnie z wymaganiami DTR, wykonaniu niezbędnych zabiegów odtworzeniowych oraz przeprowadzeniu wymaganych prób i przeglądów urządzeń podlegających odbiorowi przez Urząd Dozoru Technicznego.

II.2.5. Award criteria

Quality criterion - Name: Gwarancja ogólna na wykonane prace i urządzenia w przypadku zastosowania Wariantu 2, o którym mowa w pkt 2 Część II SWZ – zakres podstawowy + opcje 1, 9, 12, 14 i 18 / Weighting: 10

Price - Weighting: 90

II.2.11. Information about options

Options: yes

Description of options:

Opcja 1

- Wymiana śrub podziałowych na stojakach łożysk nr 3-4, 5 -6 na nowe, wykonane ze stali ulepszonej o wytrzymałości na rozciąganie > 690 MPa,
- Osiowanie wg półsprzęgieł wirników WP-SP, SP-NP,
- Honowanie otworów sprzęgłowych i wymiana śrub sprzęgłowych na sprzęgłach WP-SP, SP-NP.

Opcja 2- Wylanie łożyska nr 1 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 3 - Wylanie łożyska nr 2 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 4 - Wylanie łożyska nr 3 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 5 - Wylanie łożyska nr 4 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 6 - Wylanie łożyska nr 5 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 7 - Wylanie łożyska nr 6 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 8 - Wylanie łożyska nr 7 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 9 - m.in. Demontaż i montaż całej części przepływowej WP (bez demontażu dolnego korpusu zew. WP). Pomiar, wyprowadzenie luzów i centrowanie części przepływowej WP.

Wykonanie badań NDT oraz pomiarów twardości śrub dwustronnych korpusu zew. i wew. WP.

Wymiana sprężyn w uszczelnieniach międzystopniowych i odsuwanych dławicowych (sprężynki dostarczy Zamawiający). Wymiana uszczelnień dławicowych na niemodernizowanych dławicach.

Regeneracja:

- uszczelnień międzystopniowych,
- uszczelnień nadbandażowych,
- odsuwanych uszczelnień dławicowych.

Legalizacja płaszczyzny podziałowej korpusu WP.

Przygotowanie elementów części przepływowej WP do badań wskazanych w pkt. II.8.

(metodami niezbędnymi do przeprowadzenia oceny żywotnościowej zgodnej z technologią Wykonawcy).

Wykonanie oceny żywotnościowej części przepływowej WP.

Wykonanie niezbędnych napraw: korpusów WP (wewnętrznych i zewnętrznych), kierownic, obejm, dławnic, wirnika WP wraz z ołopatkowaniem, korpusów komór zaworowych odcinających i regulacyjnych WP.

Obróbka wirnika WP:

- pomiary geometrii, kontrola ścieżek pomiarowych i ich legalizacja wg potrzeb,
- polerowanie czopów,
- legalizacja powierzchni wirnika pod uszczelnienia olejowe.

Wymiana wszystkich przepustów i mocowań termopar w częściach korpusu WP podlegających demontażowi i zaworach odcinających WP. Wymiana osłony ciśnieniowej („pochwy”) termopary na każdym zaworze odcinającym WP.

Opcja 10 - Demontaż segmentów dyszowych WP. Legalizacja rowka teowego i finalna obróbka dyszy zgodnie z wytycznymi modernizatora. Montaż zmodernizowanej dyszy.

Opcja 11 – Wyważanie wysokoobrotowe wirnika WP.

Opcja 12 – m.in. Demontaż i montaż całej części przepływowej SP (bez demontażu dolnego korpusu zew. SP). Pomiary, wyprowadzenie luzów i centrowanie części przepływowej SP.

Wykonanie badań NDT oraz pomiarów twardości śrub dwustronnych korpusu zew. i wew. SP. Wymiana odtworzeniowa uszczelnień międzystopniowych, nadbandażowych i końcowych (dławicowych). Legalizacja płaszczyzn podziałowych korpusów wew. i zew. SP.

Opcja 13 – Wyważanie wysokoobrotowe wirnika SP.

Opcja 14 – m.in. Demontaż i montaż części przepływowej NP. Centrowanie obejm, dławnic oraz wyprowadzenie luzów części przepływowych NP. Badania wirnika z uwzględnieniem połączeń jodełkowych łopatek bez rozłopatkowania np. metodą Phase Array.

Opcja 15 – Wyważanie niskoobrotowe wirnika NP w łożyskach własnych lub w warsztacie Wykonawcy

Opcja 16 – Wymiana pierścieni uszczelniających dławnic końcowych.

Opcja 17 – Wymiana rurek odpowietrzających chłodnice CH wraz z armaturą (należy zastosować zawory kulowe) na odcinku od chłodnic CH do lejka. Nowy rurociąg należy zabezpieczyć antykorozyjnie po stronie zew.

Opcja 18 - Demontaż, montaż i wymiana izolacji korpusów WP i SP turbiny.

Opcja nr 19 Wymiana 1 szt. kolana w wymienniku XW.

Opcja nr 20 Wymiana rurociągu z upustu z XW6 do OC2 od zwężki fi 159/108 (wraz z kryzą).

Rurociąg

φ 108x8, długość 1,2 m, materiał P265GH, brak armatury. Decyzja o wymianie na podstawie wyników pomiarów grubości rurociągu.

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
no

II.2.14. Additional information

Section IV: Procedure

IV.1. Description

IV.1.1. Type of procedure

Open procedure

IV.1.3. Information about a framework agreement or a dynamic purchasing system

IV.1.8. Information about the Government Procurement Agreement (GPA)

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement: yes

IV.2. Administrative information

IV.2.1. Previous publication concerning this procedure

Notice number in the OJ S: [2022/S 202-576455](#)

IV.2.8. Information about termination of dynamic purchasing system

IV.2.9. Information about termination of call for competition in the form of a periodic indicative notice

Section V: Award of contract

Contract No: U/ KZP-PT.2103.7.2022/TLR

Title:

„MODERNIZACJA TURBOZESPOŁU BLOKU NR 2”

A contract/lot is awarded: yes

V.2. Award of contract

V.2.1. Date of conclusion of the contract

14/02/2023

V.2.2. Information about tenders

Number of tenders received: 3

Number of tenders received from SMEs: 0

Number of tenders received from tenderers from other EU Member States: 0

Number of tenders received from tenderers from non-EU Member States: 0

Number of tenders received by electronic means: 3

The contract has been awarded to a group of economic operators: no

V.2.3. Name and address of the contractor

Official name: ALTRAD BABCOCK EUROPE S.A.

National registration number: 6420000228

Postal address: GOLEJOWSKA 73B

Town: RYBNIK

NUTS code: PL227 Rybnicki

Postal code: 44-207

Country: Poland

The contractor is an SME: no

V.2.4. Information on value of the contract/lot

Initial estimated total value of the contract/lot: 16 000 000,00 PLN

Total value of the contract/lot: 11 300 000,00 PLN

V.2.5. Information about subcontracting

V.2.6. Price paid for bargain purchases

Section VI: Complementary information

VI.3. Additional information

VI.4. Procedures for review

VI.4.1. Review body

Official name: Krajowa Izba Odwoławcza

Postal address: ul. Postępu 17 A

Town: Warszawa

Postal code: 02-676

Country: Poland

E-mail: odwolania@uzp.gov.pl

Telephone: +48 224587840

Fax: +48 224587800

Internet address: <http://www.uzp.gov.pl>

VI.4.3. Review procedure

Precise information on deadline(s) for review procedures:

Dokładne informacje na temat terminów składania odwołań: Wykonawcy, a także innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu danego zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy Pzp, przysługują środki ochrony prawnej określone w Dziale IX ustawy Pzp.

VI.4.4. Service from which information about the review procedure may be obtained

Official name: Krajowa Izba Odwoławcza

Postal address: ul. Postępu 17 A

Town: Warszawa

Postal code: 02-676

Country: Poland

E-mail: odwolania@uzp.gov.pl

Telephone: +48 224587840

Fax: +48 224587800

Internet address: <http://www.uzp.gov.pl>

VI.5. Date of dispatch of this notice

28/02/2023