

140144-2026 - Competition

Poland – Recycling equipment – „Dostawa, montaż i uruchomienie separatora folii i rozrywarki do worków na odpady pochodzące z selektywnej zbiórki”

OJ S 41/2026 27/02/2026

Contract or concession notice – standard regime

Supplies

1. Buyer

1.1. Buyer

Official name: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o.

Email: sekretariat@pgkim-tomaszow.pl

Legal type of the buyer: Body governed by public law

Activity of the contracting authority: General public services

2. Procedure

2.1. Procedure

Title: „Dostawa, montaż i uruchomienie separatora folii i rozrywarki do worków na odpady pochodzące z selektywnej zbiórki”

Description: Rozrywarka do worków Dane techniczne: • Typ urządzenia: Rozrywarka do worków wykonana według obowiązujących norm i przepisów o minimalnej wydajności 4 Mg/h dla odpadów o kodach 15 01 06, 15 01 02, 20 01 39, 20 01 01 i 15 01 01. • Urządzenie fabrycznie nowe. Rok produkcji 2026 • Rozrywarka do worków musi być przystosowana do pracy w różnych warunkach atmosferycznych. • Rozrywarka do worków nie będzie pracowała wewnątrz budynku, nie będzie miała także zadaszenia w postaci wiaty • Szafa sterownicza rozrywarki musi być przystosowana do pracy w różnych warunkach atmosferycznych. Musi być zabezpieczona przed działaniem słońca, deszczu i śniegu. • Wielkość bunkra zasypowego min. 12m³ (bez nadstawek) • Długość krawędzi zasypowej min. 3600 mm • Maksymalna wysokość progu załadunkowego z konstrukcją wsporczą 5000 mm • Podłoga bunkra zasypowego wykonana w postaci przenośnika łańcuchowego, który jest przystosowany i odpowiednio wzmocniony do przenoszenia obciążeń i odporny na działanie ostrych krawędzi. • System automatycznego smarowania łańcucha. • Uszczelnienie taśmy przenośnika zabezpieczające przed przedostawaniem się odpadów do ogniw łańcucha. • Układ opróżniania komory roboczej w przypadku zaklinowania elementem tarasującym. • Urządzenie ma być wyposażone w ruchomy grzebień rozrywający wyposażony w układ regulacji jego odległości od rotora rozrywającego • Grzebień rozrywający składający się z kilku osobnych, wahlowych segmentów wyposażonych w elementy tnące, które zazębiają się z nożami na rotorze rozrywającym • Automatyczny układ czyszczenia rotora w postaci listwy czyszczącej ze zgarniaczami sterowanej hydraulicznie (oczyszczanie powierzchni bębna). • System automatycznego oczyszczania rotora działający niezależnie od grzebienia rozrywającego • Obsługa i sterowanie rozrywarki z wykorzystaniem panelu operatorskiego dotykowego umieszczonego na zewnętrznej części szafy sterowniczej. • Materiał elementów roboczych ze stali trudnościeralnej. • Napęd przenośnika podłogi bunkra zasypowego realizowany poprzez przekładnię i silnik elektryczny sterowany falownikiem. • Wykonanie podestów, klap serwisowych i rewizyjnych w miejscach niezbędnych do przeprowadzenia obsługi. • Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności CE • Naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne oraz przeglądy gwarancyjne muszą odbywać się tylko w miejscu wskazanym przez

Zlecniodawcę w SWZ jako miejsce dostawy • W przypadku braku możliwości naprawy urządzenia w miejscu wskazanym przez Zlecniodawcę w SWZ Zlecnio biorca zobowiązany jest na czas naprawy dostarczyć Zlecniodawcy urządzenie o podobnych parametrach dostosowane do pracy przy istniejącej instalacji do segregacji odpadów selektywnie zebranych

- Gwarancja na oferowane urządzenie min. 12 miesięcy
- Dostarczenie dokumentacji techniczno-rozruchowej oferowanego urządzenia w języku polskim wraz ze składaną ofertą

Zakres prac do wykonania obejmuje:

- Prace projektowe i technologiczne w zakresie nowego urządzenia.
- Montaż nowego urządzenia (mechaniczno - elektryczny).
- Uruchomienie, wykonanie prób i regulacji zainstalowanego urządzenia.
- Dostarczenie: dokumentacji techniczno-rozruchowej, katalogu części wraz z parametrami technicznymi części zamiennych w wersji cyfrowej i papierowej w języku polskim
- Szkolenie pracowników Zamawiającego z obsługi oferowanego urządzenia

Miejsce dostawy urządzenia: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i mieszkaniowej Sp. z o.o. w Tomaszowie Lubelskim Baza Segregacji Odpadów Komunalnych ul. Petera 65; 22-600 Tomaszów Lubelski

Separator folii Urządzenia do separacji folii musi współpracować z oferowanym urządzeniem do rozrywania worków. Oba urządzenia mają tworzyć jeden ciąg technologiczny. Z separatora folii muszą wychodzić dwa taśmociągi. Jeden do leja zasypowego istniejącej linii sortowniczej, drugi z odseparowaną folią do boku. Dopuszcza się dostawę jednego taśmociągu (odprowadzającego odseparowaną folię do boku) pod warunkiem zapewnienia wysypu drugiej frakcji z separatora folii na istniejący taśmociąg będący w posiadaniu Zamawiającego. Długości taśmociągów muszą być dostosowane do potrzeb Zamawiającego. Zlecnio biorca określi długości taśmociągów w porozumieniu ze Zlecniodawcą podczas wizji lokalnej na Bazie Segregacji Odpadów Komunalnych w Tomaszowie Lubelskim przy ulicy Petera 65. Wszystkie taśmociągi muszą posiadać burty boczne zapobiegające wywiewaniu odpadów. Urządzenie ma skutecznie separować ze strumienia odpadów wychodzącego z rozrywarki worków odpady foliowe. Odpady mają być transportowane do komory roboczej urządzenia za pośrednictwem przenośnika taśmowego o szerokości roboczej min. 1000 mm. Wymaga się, aby proces separacji przebiegał na zasadzie pneumatyczno-mechanicznej. W komorze bocznej winien znajdować się wolnoobrotowy rotor o średnicy minimum 1,5 m. Rotor ma być wyposażony w masywne palce wyłapujące ze strumienia odpadów większe elementy foliowe. Palce wyłapujące elementy foliowe mają wysuwać się z rotora w obszarze, w którym następuje separacja, następnie mają samoczynnie chować się do wnętrza rotora, aby ograniczyć możliwość owijania się wokół rotora większych elementów foliowych. Dodatkowo separacja ma być wspomagana przez strumień powietrza przepływający przez komorę roboczą w kierunku z dołu do góry. W tym celu urządzenie ma być wyposażone w wentylator nadmuchowy oraz dysze zlokalizowane pod punktem przesypu materiału z przenośnika taśmowego do komory roboczej separatora folii. Należy zapewnić możliwość regulacji kierunku oraz siły strumienia powietrza w komorze roboczej separatora. Frakcje lekkie mają być zabierane przez strumień przepływającego powietrza oraz palce na rotorze i wyrzucane bezpośrednio na przenośnik odbierający, zlokalizowany w przestrzeni za rotorem. Pozostały strumień odpadów pozbawionych folii ma opadać grawitacyjnie na przenośnik odbierający, znajdujący się bezpośrednio pod komorą roboczą separatora. Separator musi spełniać następujące wymagania techniczno-użytkowe:

- wydajność min.:

Procedure identifier: 6b1c758c-797a-4d44-b687-84a5486206fb

Internal identifier: SM/06/2026

Type of procedure: Open

The procedure is accelerated: no

2.1.1. Purpose

Main nature of the contract: Supplies

2.1.2. Place of performance

Postal address: Petera 65

Town: Tomaszów Lubelski

Postcode: 22-600

Country subdivision (NUTS): Chełmsko-zamojski (PL812)

Country: Poland

2.1.4. General information

Legal basis:

Directive 2014/24/EU

2.1.6. Grounds for exclusion

Sources of grounds for exclusion: Procurement Document

5. Lot

5.1. Lot: LOT-0001

Title: „Dostawa, montaż i uruchomienie separatora folii i rozrywarki do worków na odpady pochodzące z selektywnej zbiórki”

Description: Rozrywarka do worków Dane techniczne: • Typ urządzenia: Rozrywarka do worków wykonana według obowiązujących norm i przepisów o minimalnej wydajności 4 Mg/h dla odpadów o kodach 15 01 06, 15 01 02, 20 01 39, 20 01 01 i 15 01 01. • Urządzenie fabrycznie nowe. Rok produkcji 2026 • Rozrywarka do worków musi być przystosowana do pracy w różnych warunkach atmosferycznych. • Rozrywarka do worków nie będzie pracowała wewnątrz budynku, nie będzie miała także zadasszenia w postaci wiaty • Szafa sterownicza rozrywarki musi być przystosowana do pracy w różnych warunkach atmosferycznych. Musi być zabezpieczona przed działaniem słońca, deszczu i śniegu. • Wielkość bunkra zasypowego min. 12m³ (bez nadstawek) • Długość krawędzi zasypowej min. 3600 mm • Maksymalna wysokość progu załadunkowego z konstrukcją wsporczą 5000 mm • Podłoga bunkra zasypowego wykonana w postaci przenośnika łańcuchowego, który jest przystosowany i odpowiednio wzmocniony do przenoszenia obciążeń i odporny na działanie ostrych krawędzi. • System automatycznego smarowania łańcucha. • Uszczelnienie taśmy przenośnika zabezpieczające przed przedostawaniem się odpadów do ogniw łańcucha. • Układ opróżniania komory roboczej w przypadku zaklinowania elementem tarasującym. • Urządzenie ma być wyposażone w ruchomy grzebień rozrywający wyposażony w układ regulacji jego odległości od rotora rozrywającego • Grzebień rozrywający składający się z kilku osobnych, wahlowych segmentów wyposażonych w elementy tnące, które zazębiają się z nożami na rotorze rozrywającym • Automatyczny układ czyszczenia rotora w postaci listwy czyszczącej ze zgarniaczami sterowanej hydraulicznie (oczyszczanie powierzchni bębna). • System automatycznego oczyszczania rotora działający niezależnie od grzebienia rozrywającego • Obsługa i sterowanie rozrywarki z wykorzystaniem panelu operatorskiego dotykowego umieszczonego na zewnętrznej części szafy sterowniczej. • Materiał elementów roboczych ze stali trudnościeralnej. • Napęd przenośnika podłogi bunkra zasypowego realizowany poprzez przekładnię i silnik elektryczny sterowany falownikiem. • Wykonanie podestów, klap serwisowych i rewizyjnych w miejscach niezbędnych do przeprowadzenia obsługi. • Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności CE • Naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne oraz przeglądy gwarancyjne muszą odbywać się tylko w miejscu wskazanym przez Zleceniodawcę w SWZ jako miejsce dostawy • W przypadku braku możliwości naprawy urządzenia w miejscu wskazanym przez Zleceniodawcę w SWZ Zleceniobiorca zobowiązany

jest na czas naprawy dostarczyć Zleceniodawcy urządzenie o podobnych parametrach dostosowane do pracy przy istniejącej instalacji do segregacji odpadów selektywnie zebranych

- Gwarancja na oferowane urządzenie min. 12 miesięcy
- Dostarczenie dokumentacji techniczno-rozruchowej oferowanego urządzenia w języku polskim wraz ze składaną ofertą

Zakres prac do wykonania obejmuje:

- Prace projektowe i technologiczne w zakresie nowego urządzenia.
- Montaż nowego urządzenia (mechaniczno - elektryczny).
- Uruchomienie, wykonanie prób i regulacji zainstalowanego urządzenia.
- Dostarczenie: dokumentacji techniczno-rozruchowej, katalogu części wraz z parametrami technicznymi części zamiennych w wersji cyfrowej i papierowej w języku polskim
- Szkolenie pracowników Zamawiającego z obsługi oferowanego urządzenia

Miejsce dostawy urządzenia: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i mieszkaniowej Sp. z o.o. w Tomaszowie Lubelskim Baza Segregacji Odpadów Komunalnych ul. Petera 65; 22-600 Tomaszów Lubelski

Separator folii Urządzenia do separacji folii musi współpracować z oferowanym urządzeniem do rozrywania worków. Oba urządzenia mają tworzyć jeden ciąg technologiczny. Z separatora folii muszą wychodzić dwa taśmociągi. Jeden do leja zasypowego istniejącej linii sortowniczej, drugi z odseparowaną folią do boku. Dopuszcza się dostawę jednego taśmociągu (odprowadzającego odseparowaną folię do boku) pod warunkiem zapewnienia wysypu drugiej frakcji z separatora folii na istniejący taśmociąg będący w posiadaniu Zamawiającego. Długości taśmociągów muszą być dostosowane do potrzeb Zamawiającego. Zleceniobiorca określi długości taśmociągów w porozumieniu ze Zleceniodawcą podczas wizji lokalnej na Bazie Segregacji Odpadów Komunalnych w Tomaszowie Lubelskim przy ulicy Petera 65. Wszystkie taśmociągi muszą posiadać burty boczne zapobiegające wywiewaniu odpadów. Urządzenie ma skutecznie separować ze strumienia odpadów wychodzącego z rozrywarki worków odpady foliowe. Odpady mają być transportowane do komory roboczej urządzenia za pośrednictwem przenośnika taśmowego o szerokości roboczej min. 1000 mm. Wymaga się, aby proces separacji przebiegał na zasadzie pneumatyczno-mechanicznej. W komorze bocznej winien znajdować się wolnoobrotowy rotor o średnicy minimum 1,5 m. Rotor ma być wyposażony w masywne palce wyłapujące ze strumienia odpadów większe elementy foliowe. Palce wyłapujące elementy foliowe mają wysuwać się z rotora w obszarze, w którym następuje separacja, następnie mają samoczynnie chować się do wnętrza rotora, aby ograniczyć możliwość owijania się wokół rotora większych elementów foliowych. Dodatkowo separacja ma być wspomagana przez strumień powietrza przepływający przez komorę roboczą w kierunku z dołu do góry. W tym celu urządzenie ma być wyposażone w wentylator nadmuchowy oraz dysze zlokalizowane pod punktem przesypu materiału z przenośnika taśmowego do komory roboczej separatora folii. Należy zapewnić możliwość regulacji kierunku oraz siły strumienia powietrza w komorze roboczej separatora. Frakcje lekkie mają być zabierane przez strumień przepływającego powietrza oraz palce na rotorze i wyrzucane bezpośrednio na przenośnik obierający, zlokalizowany w przestrzeni za rotorem. Pozostały strumień odpadów pozbawionych folii ma opadać grawitacyjnie na przenośnik odbierający, znajdujący się bezpośrednio pod komorą roboczą separatora. Separator musi spełniać następujące wymagania techniczno-użytkowe:

- wydajność min.:

5.1.1. Purpose

Main nature of the contract: Supplies

Main classification (cpv): 42914000 Recycling equipment

Quantity: 1 piece

5.1.2. Place of performance

Postal address: Petera 65

Town: Tomaszów Lubelski

Postcode: 22-600

Country subdivision (NUTS): Chełmsko-zamojski (PL812)

Country: Poland

5.1.3. Estimated duration

Duration: 140 Days

5.1.6. General information

Reserved participation:

Participation is not reserved.

The names and professional qualifications of the staff assigned to perform the contract must be given: Not yet known

Procurement Project fully or partially financed with EU Funds.

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement (GPA): no

This procurement is also suitable for small and medium-sized enterprises (SMEs): yes

5.1.7. Strategic procurement

Aim of strategic procurement: No strategic procurement

Approach to reducing environmental impacts: Other

Green Procurement Criteria: No Green Public Procurement criteria

Social objective promoted: Other

5.1.9. Selection criteria

Sources of selection criteria: Procurement Document

5.1.10. Award criteria

Criterion:

Type: Price

Name: cena

Description: $Cena\ brutto\ Liczba\ punkt\acute{o}w = Cn/Cb \times 100$ gdzie: - Cn – najniŹsza cena spoŹród wszystkich ofert nie odrzuconych - Cb – cena oferty badanej - 100 wskaŹnik stały

Category of award weight criterion: Weight (percentage, exact)

Award criterion number: 100

5.1.11. Procurement documents

Languages in which the procurement documents are officially available: Polish

Address of the procurement documents: <https://ezamowienia.gov.pl/mp-client/tenders/ocds-148610-6b1c758c-797a-4d44-b687-84a5486206fb>

5.1.12. Terms of procurement

Terms of submission:

Electronic submission: Required

Address for submission: <https://ezamowienia.gov.pl/mp-client/tenders/ocds-148610-6b1c758c-797a-4d44-b687-84a5486206fb>

Languages in which tenders or requests to participate may be submitted: Polish

Electronic catalogue: Not allowed

Advanced or qualified electronic signature or seal (as defined in Regulation (EU) No 910/2014) is required

Variants: Not allowed

Tenderers may submit more than one tender: Not allowed

Deadline for receipt of tenders: 02/04/2026 11:00:00 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Duration during which the tender must remain valid: 90 Days

Information that can be supplemented after the submission deadline:

At the discretion of the buyer, some missing tenderer-related documents may be submitted later.

Additional information: 1) odpisu z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia na podstawie art. 108 ust. 1 ustawy Pzp. lub wskazanie numeru w/w rejestru/ewidencji w Formularzu ofertowym. 2) Informacji z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie: a) Art. 108 ust. 1 pkt 1 i 2 Pzp b) Art. 108 ust. 1 pkt 4 Pzp dotyczącej orzeczenia zakazu ubiegania się o zamówienie publiczne tytułem środka karnego - sporządzonej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed jej złożeniem. 3) Oświadczenia wykonawcy, w zakresie art. 108 ust. 1 pkt 5 ustawy, o braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 1714 ze zm.), z innym wykonawcą, który złożył odrębną ofertę, ofertę częściową lub wniosek o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, albo oświadczenia o przynależności do tej samej grupy kapitałowej wraz z dokumentami lub informacjami potwierdzającymi przygotowanie oferty, oferty częściowej lub wniosku o dopuszczenie do udziału w postępowaniu niezależnie od innego wykonawcy należącego do tej samej grupy kapitałowej. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 5 do SWZ. 4) Oświadczenia wykonawcy o aktualności informacji zawartych w oświadczeniu, o którym mowa w art. 125 ust. 1 Pzp w zakresie podstaw wykluczenia z postępowania wskazanych przez zamawiającego, o których mowa w: a) art. 108 ust. 1 pkt 3 Pzp, b) art. 108 ust. 1 pkt 4 Pzp, dotyczących orzeczenia zakazu ubiegania się o zamówienie publiczne tytułem środka karnego, c) art. 108 ust. 1 pkt 5 Pzp, dotyczących zawarcia z innymi wykonawcami porozumienia mającego na celu zakłócenie konkurencji, d) art. 108 ust. 1 pkt 6 Pzp, oraz art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego, oraz art. 5k rozporządzenia 833/2014 w brzmieniu nadanym rozporządzeniem 2022/576. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 6 do SWZ. 3. Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza granicami Rzeczypospolitej Polskiej, : Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza granicami Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast odpisu albo informacji z Krajowego Rejestru Sądowego lub z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, o których mowa w części pkt 1, składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające, że nie otwarto jego likwidacji, nie ogłoszono upadłości, jego aktywami nie zarządza likwidator lub sąd, nie zawarł układu z wierzycielami, jego działalność gospodarcza nie jest zawieszona ani nie znajduje się on w innej tego rodzaju sytuacji wynikającej z podobnej procedury przewidzianej w przepisach miejsca wszczęcia tej procedury. Dokumenty, o których mowa w pkt 2), powinny być wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed ich złożeniem. Jeżeli w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w pkt 2, lub gdy dokumenty te nie odnoszą się do wszystkich przypadków, o których mowa w art. 108 ust. 1 pkt 1, 2 i 4 Pzp, zastępuje się je odpowiednio w całości lub w części dokumentem zawierającym odpowiednio oświadczenie wykonawcy, ze wskazaniem osoby albo osób uprawnionych do jego reprezentacji, lub oświadczenie osoby, której dokument miał dotyczyć, złożone pod przysięgą, lub, jeżeli w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania nie ma przepisów o oświadczeniu pod przysięgą, złożone przed organem sądowym lub administracyjnym, notariuszem, organem samorządu zawodowego lub gospodarczego, właściwym ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania wykonawcy. Przepis pkt 3 stosuje się.

Information about public opening:

Opening date: 02/04/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Place: <https://ezamowienia.gov.pl>

Terms of contract:

The execution of the contract must be performed within the framework of sheltered employment programmes: No

A non-disclosure agreement is required: no

Electronic invoicing: Allowed

Electronic ordering will be used: no

Electronic payment will be used: no

Legal form that must be taken by a group of tenderers that is awarded a contract: 13.1. W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia (Lider konsorcjum) albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego. Wymogi zawarte w SWZ jak i przepisy Pzp dotyczące wykonawcy stosuje się odpowiednio do wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie. Jeżeli oferta wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia zostanie wybrana, zamawiający będzie żądać przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia, umowy regulującej współpracę tych wykonawców.

5.1.15. Techniques

Framework agreement:

No framework agreement

Information about the dynamic purchasing system:

No dynamic purchase system

5.1.16. Further information, mediation and review

Review organisation: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o.

Information about review deadlines: Informacje o terminach odwołania: 1. Wykonawcy a także innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy, przysługują środki ochrony prawnej. 2. Odwołanie wnosi się do Prezesa KIO. Odwołujący przekazuje Zamawiającemu odwołanie wniesione w formie elektronicznej lub w postaci elektronicznej, albo kopię tego odwołania, jeżeli zostało ono wniesione w formie pisemnej, przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu. 3. Na orzeczenie KIO oraz postanowienie Prezesa KIO stronom oraz uczestnikom postępowania odwoławczego przysługuje skarga do Sądu Okręgowego w Warszawie – sądu zamówień publicznych. 5. Szczegółowe informacje dotyczące środków ochrony prawnej określone są w Dziale IX „Środki ochrony prawnej” ustawy PZP.

Organisation receiving requests to participate: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o.

Organisation processing tenders: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o.

8. Organisations

8.1. ORG-0001

Official name: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o.

Registration number: NIP: 9210010133

Registration number: REGON: 950177059

Postal address: ul. Lwowska 37A
Town: Tomaszów Lubelski
Postcode: 22-600
Country subdivision (NUTS): Chełmsko-zamojski (PL812)
Country: Poland
Email: sekretariat@pgkim-tomaszow.pl
Telephone: 846642461
Internet address: www.pgkim-tomaszow.pl
Information exchange endpoint (URL): <https://ezamowienia.gov.pl>

Roles of this organisation:

Buyer
Organisation receiving requests to participate
Organisation processing tenders
Review organisation

Notice information

Notice identifier/version: b8030e67-e32f-45f5-900b-0a09ecb46cb7 - 02
Form type: Competition
Notice type: Contract or concession notice – standard regime
Notice subtype: 16
Notice dispatch date: 26/02/2026 10:16:06 (UTC+01:00) Central European Time, Western European Summer Time
Languages in which this notice is officially available: Polish
Notice publication number: 140144-2026
OJ S issue number: 41/2026
Publication date: 27/02/2026