

Germany-Munich: Miscellaneous special-purpose machinery

OJ S 88/2018 08/05/2018

Contract notice

Supplies

Legal Basis:

Directive 2014/24/EU

Section I: Contracting authority

I.1. Name and addresses

Official name: Fraunhofer Gesellschaft zur Förderung der angewandten Forschung e.V. über Vergabeportal eVergabe

Postal address: Hansastr. 27 c

Town: München

NUTS code: DE212 München, Kreisfreie Stadt

Postal code: 80686

Country: Germany

E-mail: fraunhofer@deutsche-evergabe.de

Internet address(es):

Main address: <http://www.fraunhofer.de>

Address of the buyer profile: <http://www.deutsche-evergabe.de/>

I.3. Communication

The procurement documents are available for unrestricted and full direct access, free of charge, at: <http://www.deutsche-evergabe.de/>

Additional information can be obtained from the abovementioned address

Tenders or requests to participate must be submitted electronically via: <http://www.deutsche-evergabe.de/>

I.4. Type of the contracting authority

Other type: Forschungsgesellschaft e. V.

I.5. Main activity

Other activity: Forschung und Entwicklung

Section II: Object

II.1. Scope of the procurement

II.1.1. Title

Sinteranlage

Reference number: E_079_232023 ChrPat-wit FMD

II.1.2. Main CPV code

42990000 Miscellaneous special-purpose machinery

II.1.3. Type of contract

Supplies

II.1.4. Short description

Die Anwendung beinhaltet das druckbehaftete und drucklose Versintern von Bare-Dies, Bauteilen und Substraten unter kontrollierter Atmosphäre, Presskraft und Temperatur in einem Forschungs- und Entwicklungsumfeld. Als Substrate gelten Leiterplatten, Kühlkörper, DCB-Substrate und Halbleiterbauelemente, die in ihrer Form, Größe und Oberflächenbeschaffenheit unterschiedlich sind.

Typischerweise wurde in einem vorangegangenen Fertigungsschritt ein Substrat mit Sinterpaste selektiv bedruckt. Ein oder mehrere Bauteile – im Folgenden Bauelement(e) genannt – werden in diese mit Sinterpasten benetzten Bereich bestückt. In einer Sinterpresse wird diese Verbindungsschicht kontrolliert versintert. Die Sinterschicht stellt mechanischen und ggf. elektrischen Kontakt zwischen den Komponenten her.

Aufgrund der unterschiedlichen Größen und begrenzten Anzahl der zu bedruckenden Träger wird eine Batchverarbeitung gegenüber einem inline-Konzept gewollt.

II.1.5. Estimated total value

II.1.6. Information about lots

This contract is divided into lots: no

II.2. Description

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DE252 Erlangen, Kreisfreie Stadt

Main site or place of performance: 91058 Erlangen

II.2.4. Description of the procurement

Die Anwendung beinhaltet das druckbehaftete und drucklose Versintern von Bare-Dies, Bauteilen und Substraten unter kontrollierter Atmosphäre, Presskraft und Temperatur in einem Forschungs- und Entwicklungsumfeld. Als Substrate gelten Leiterplatten, Kühlkörper, DCB-Substrate und Halbleiterbauelemente, die in ihrer Form, Größe und Oberflächenbeschaffenheit unterschiedlich sind.

Typischerweise wurde in einem vorangegangenen Fertigungsschritt ein Substrat mit Sinterpaste selektiv bedruckt. Ein oder mehrere Bauteile – im Folgenden Bauelement(e) genannt – werden in diese mit Sinterpasten benetzten Bereich bestückt. In einer Sinterpresse wird diese Verbindungsschicht kontrolliert versintert. Die Sinterschicht stellt mechanischen und ggf. elektrischen Kontakt zwischen den Komponenten her.

Aufgrund der unterschiedlichen Größen und begrenzten Anzahl der zu bedruckenden Träger wird eine Batchverarbeitung gegenüber einem inline-Konzept gewollt.

II.2.5. Award criteria

Price is not the only award criterion and all criteria are stated only in the procurement documents

II.2.6. Estimated value

II.2.7. Duration of the contract, framework agreement or dynamic purchasing system

Duration in months: 8

This contract is subject to renewal: no

II.2.10. Information about variants

Variants will be accepted: no

II.2.11. Information about options

Options: yes

Description of options:

Erweiterungen,
Zubehör,
Garantieverlängerung.

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
no

II.2.14. Additional information

Section III: Legal, economic, financial and technical information

III.1. Conditions for participation

III.1.1. Suitability to pursue the professional activity, including requirements relating to enrolment on professional or trade registers

List and brief description of conditions:

Die nachführend aufgeführten Unterlagen müssen mit dem Angebot vollständig vorgelegt werden. Unvollständige Unterlagen können zum Ausschluss vom Verfahren führen.

III.1.2. Economic and financial standing

List and brief description of selection criteria:

- (1) Firmenprofil mit Angabe der Anzahl der Mitarbeiter;
- (2) Angaben zum Umsatz der letzten 3 Jahre;
- (3) Eigenerklärung über das Nichtvorliegen von Ausschlussgründen (siehe Anlage);
- (4) Auszug aus dem Gewerbezentralregister gemäß § 150a GewO (wird durch den Auftraggeber angefordert).

III.1.3. Technical and professional ability

List and brief description of selection criteria:

- (1) Komplette Referenzen (Kontaktdaten) von vergleichbaren Systemen, nicht älter als 3 Jahre;
- (2) der Bieter sollte umfangreiche Erfahrungen im Bereich des Sinterns vorweisen können, sowie umfangreiche Erfahrungen im Umgang mit Atmosphären haben;
- (3) Das Produkt muss ein in Serie produziertes Gerät sein, mindestens eine vergleichbare Anlage muss derzeit im Feld eingesetzt sein.

III.2. Conditions related to the contract

III.2.2. Contract performance conditions

Bei evtl. Einsatz von Nachunternehmern sind diese zu benennen, ihre Eignung ist ebenfalls anhand der unter III.1.) aufgeführten Eignungskriterien nachzuweisen. Ferner ist zu bestätigen, dass sie im Auftragsfall zur Verfügung stehen, deren Anteil am Umfang des Auftragsgegenstandes ist darzulegen.

Section IV: Procedure

IV.1. Description

IV.1.1. Type of procedure

Competitive procedure with negotiation

IV.1.3. Information about a framework agreement or a dynamic purchasing system

IV.1.5. Information about negotiation

IV.1.8. Information about the Government Procurement Agreement (GPA)

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement: yes

IV.2. Administrative information

IV.2.2. Time limit for receipt of tenders or requests to participate

Date: 06/06/2018 Local time: 23:59

IV.2.3. Estimated date of dispatch of invitations to tender or to participate to selected candidates

IV.2.4. Languages in which tenders or requests to participate may be submitted

German

IV.2.6. Minimum time frame during which the tenderer must maintain the tender

Tender must be valid until: 31/08/2018

Section VI: Complementary information

VI.1. Information about recurrence

This is a recurrent procurement: no

VI.3. Additional information

— Anforderung Unterlagen – erhältlich bei:

Die Vergabeunterlagen können ausschließlich über das Vergabeportal der deutschen e-Vergabe unter www.deutsche-evergabe.de abgerufen werden.

— Bewerber unterliegen mit der Angebotsabgabe auch den Bestimmungen über nicht berücksichtigte Angebote (§134 GWB),

— Fragen oder Hinweise der Bieter können nur in deutscher Sprache und ausschließlich per E-Mail an die unter Ziffer I.1 genannte Kontaktstelle gerichtet werden. Soweit relevant, werden Antworten auf Fragen oder Hinweise der Bieter auch an alle anderen Bieter versandt.

VI.4. Procedures for review

VI.4.1. Review body

Official name: Vergabekammer des Bundes beim Bundeskartellamt

Postal address: Villemombler Straße 76

Town: Bonn

Postal code: 53123

Country: Germany

VI.4.2. Body responsible for mediation procedures

Official name: Vergabepflichtstelle des BMBF Referat Z 23

Postal address: Heinemannstraße 2

Town: Bonn

Postal code: 53175

Country: Germany

VI.4.3. Review procedure

Precise information on deadline(s) for review procedures:

Ein Nachprüfungsantrag ist unzulässig, soweit mehr als 15 Kalendertage nach Eingang der Mitteilung des Auftraggebers, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, vergangen sind (§ 160

Abs. 3 Satz 1 Nr. 4 GWB). Ein Nachprüfungsantrag ist zudem unzulässig, wenn der Zuschlag erfolgt ist, bevor die Vergabekammer den Auftraggeber über den Antrag auf Nachprüfung informiert hat (§§ 168 Abs. 2 Satz 1, 169 Abs. 1 GWB). Die Zuschlagserteilung ist möglich 15 Kalendertage nach Absendung der der Bieterinformation nach § 134 Abs. 1 GWB. Wird die Information auf elektronischem Weg oder per Fax versendet, verkürzt sich die Frist auf 10 Kalendertage (§ 134 Abs. 2 GWB). Die Frist beginnt am Tag nach der Absendung der Information durch den Auftraggeber; auf den Tag des Zugangs beim betroffenen Bieter und Bewerber kommt es nicht an. Die Zulässigkeit eines Nachprüfungsantrags setzt ferner voraus, dass die geltend gemachten Vergabeverstöße 10 Kalendertage nach Kenntnis gegenüber dem Auftraggeber gerügt wurden (§ 160 Abs. 3 Satz 1 Nr. 1 GWB). Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, müssen spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Bewerbung oder zur Angebotsabgabe gegenüber dem Auftraggeber gerügt werden (§ 160 Abs. 3 Satz 1 Nr. 2 GWB). Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, müssen spätestens bis zum Ablauf der Frist zur Bewerbung oder zur Angebotsabgabe gegenüber dem Auftraggeber gerügt werden (§ 160 Abs. 3 Satz 1 Nr. 3 GWB).

VI.4.4. Service from which information about the review procedure may be obtained

Official name: Fraunhofer Gesellschaft zur Förderung der angewandten Forschung e. V. über Vergabeportal eVergabe

Postal address: Hansastraße 27c

Town: München

Postal code: 80686

Country: Germany

E-mail: einkauf@zv.fraunhofer.de

Internet address: <http://www.fraunhofer.de>

VI.5. Date of dispatch of this notice

07/05/2018