

Germany-Karlsruhe: Urban railway works

OJ S 83/2020 28/04/2020

Contract notice – utilities

Works

Legal Basis:

Directive 2014/25/EU

Section I: Contracting entity

I.1. Name and addresses

Official name: VBK – Verkehrsbetriebe Karlsruhe GmbH

Postal address: Tullastraße 71

Town: Karlsruhe

NUTS code: DE122 Karlsruhe, Stadtkreis

Postal code: 76131

Country: Germany

E-mail: vergabestelle@vbk.karlsruhe.de

Internet address(es):

Main address: <https://www.vbk.info/>

I.3. Communication

The procurement documents are available for unrestricted and full direct access, free of charge, at: https://tender24.de/NetServer/TenderingProcedureDetails?function=_Details&TenderOID=54321-Tender-171a738a5e8-33f46c81a426445b

Additional information can be obtained from the abovementioned address

Tenders or requests to participate must be submitted electronically via: www.tender24.de

I.6. Main activity

Recreation, culture and religion

Section II: Object

II.1. Scope of the procurement

II.1.1. Title

V 25-20 Instandhaltung (Scheifen und Schweißen)

Reference number: V 25-20

II.1.2. Main CPV code

45234120 Urban railway works

II.1.3. Type of contract

Works

II.1.4. Short description

Schleif- und Schweißarbeiten im Streckennetz der VBK.

II.1.5. Estimated total value

II.1.6.

Information about lots

This contract is divided into lots: yes

Tenders may be submitted for all lots

II.2. Description

II.2.1. Title

Schweißen und Schleifen 2020-1

Lot No: 1

II.2.2. Additional CPV code(s)

45234120 Urban railway works

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DE122 Karlsruhe, Stadtkreis

Main site or place of performance: Karlsruhe

II.2.4. Description of the procurement

„Schweissen und Schleifen an Schienen und Weichen – 2020-1“

Schweissen und Schleifen an Schienen und Weichen

- UP-Auftragsschweißen an Fahrflächen u. Fahrkanten ca. 4 700 m;
- Lichtbogenauftragschweißen an Fahrflächen u. Fahrkanten ca. 1 250 m;
- Lichtbogenauftragschweißen an Weichenzungen ca. 250 m;
- Lichtbogenauftragschweißen in Rillenböden ca. 3 000 m;
- Lichtbogenauftragschweißen an Rillen- u. Vignolherzstücken ca. 600 St;
- Fahrkopf-, Fahrkanten- u. Rillenbodenausbröckelungen beseitigen ca. 640 m;
- Lichtbogenauftragschweißen an Schweißstößen ca. 380 St;
- Lichtbogenverbindungsschweißen an versch. Profilen ca. 60 St;
- Riflex-Schweißungen ca. 350 m.

II.2.5. Award criteria

Criteria below

Price

II.2.6. Estimated value

II.2.7. Duration of the contract, framework agreement or dynamic purchasing system

Start: 01/10/2020 End: 30/09/2021

This contract is subject to renewal: yes

Description of renewals:

Eine Verlängerung ist im Wege einer schriftlichen Vereinbarung möglich. Die Vertragsverlängerung kann nur durch eine einseitige Ausübung der Option durch die Verkehrsbetriebe Karlsruhe GmbH erfolgen. Es ist vorgesehen, diesen Vertrag nicht öfter als zweimal um 1 Jahr zu verlängern, so dass sich eine maximale Laufzeit von 3 Jahren ergeben kann.

II.2.10. Information about variants

Variants will be accepted: no

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13.

Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
no

II.2.14. Additional information

II.2. Description

II.2.1. Title

Schweißen und Schleifen 2020-2
Lot No: 2

II.2.2. Additional CPV code(s)

45234120 Urban railway works

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DE122 Karlsruhe, Stadtkreis
Main site or place of performance: Karlsruhe

II.2.4. Description of the procurement

„Schweissen und Schleifen an Schienen und Weichen – 2020-2“
Schweissen und Schleifen an Schienen und Weichen
— UP-Auftragsschweißen an Fahrflächen u. Fahrkanten ca. 4 700 m;
— Lichtbogenauftragschweißen an Fahrflächen u. Fahrkanten ca. 1 250 m;
— Lichtbogenauftragschweißen an Weichenzungen ca. 250 m;
— Lichtbogenauftragschweißen in Rillenböden ca. 3 000 m;
— Lichtbogenauftragschweißen an Rillen- u. Vignolherzstücken ca. 600 St.;
— Fahrkopf-, Fahrkanten- u. Rillenbodenausbröckelungen beseitigen ca. 640 m;
— Lichtbogenauftragschweißen an Schweißstößen ca. 380 St.;
— Lichtbogenverbindungsschweißen an versch. Profilen ca. 60 St.;
— Riflex-Schweißungen ca. 350 m.

II.2.5. Award criteria

Criteria below
Price

II.2.6. Estimated value

II.2.7. Duration of the contract, framework agreement or dynamic purchasing system

Start: 01/10/2020 End: 30/09/2021

This contract is subject to renewal: yes

Description of renewals:

Eine Verlängerung ist im Wege einer schriftlichen Vereinbarung möglich. Die Vertragsverlängerung kann nur durch eine einseitige Ausübung der Option durch die Verkehrsbetriebe Karlsruhe GmbH erfolgen. Es ist vorgesehen, diesen Vertrag nicht öfter als zweimal um 1 Jahr zu verlängern, so dass sich eine maximale Laufzeit von 3 Jahren ergeben kann.

II.2.10. Information about variants

Variants will be accepted: no

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
no

II.2.14. Additional information

II.2. Description

II.2.1. Title

Schweißen und Schleifen 2020-3
Lot No: 3

II.2.2. Additional CPV code(s)

45234120 Urban railway works

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DE122 Karlsruhe, Stadtkreis
Main site or place of performance: Karlsruhe

II.2.4. Description of the procurement

„Schweissen und Schleifen an Schienen und Weichen – 2020-3“
Schweissen und Schleifen an Schienen und Weichen
— UP-Auftragsschweißen an Fahrflächen u. Fahrkanten ca. 4 700 m;
— Lichtbogenauftragschweißen an Fahrflächen u. Fahrkanten ca. 1 250 m;
— Lichtbogenauftragschweißen an Weichenzungen ca. 250 m;
— Lichtbogenauftragschweißen in Rillenböden ca. 3 000 m;
— Lichtbogenauftragschweißen an Rillen- u. Vignolherzstücken ca. 600 St.;
— Fahrkopf-, Fahrkanten- u. Rillenbodenausbröckelungen beseitigen ca. 640 m;
— Lichtbogenauftragschweißen an Schweißstößen ca. 380 St.;
— Lichtbogenverbindungsschweißen an versch. Profilen ca. 60 St.;
— Riflex-Schweißungen ca. 350 m.

II.2.5. Award criteria

Criteria below
Price

II.2.6. Estimated value

II.2.7. Duration of the contract, framework agreement or dynamic purchasing system

Start: 01/10/2020 End: 30/09/2021

This contract is subject to renewal: yes

Description of renewals:

Eine Verlängerung ist im Wege einer schriftlichen Vereinbarung möglich. Die Vertragsverlängerung kann nur durch eine einseitige Ausübung der Option durch die Verkehrsbetriebe Karlsruhe GmbH erfolgen. Es ist vorgesehen, diesen Vertrag nicht öfter als zweimal um 1 Jahr zu verlängern, so dass sich eine maximale Laufzeit von 3 Jahren ergeben kann.

II.2.10. Information about variants

Variants will be accepted: no

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
no

II.2.14. Additional information

Section III: Legal, economic, financial and technical information

III.1. Conditions for participation

III.1.1. Suitability to pursue the professional activity, including requirements relating to enrolment on professional or trade registers

List and brief description of conditions:

- Aktueller Auszug aus dem Handelsregister (Handwerksrolle, Verzeichnis der Handwerkskammer, Register der IHK) des Sitzes der Bewerber;
- Nachweis der Anmeldung bei der Berufsgenossenschaft bzw. für Bewerber, die ihren Sitz nicht in Deutschland haben, Vorlage einer Bescheinigung des zuständigen Versicherungsträgers;
- Bestätigung des Versicherers des Bewerbers über das Bestehen einer Betriebshaftpflicht, die Personenschäden bis min. 3 000 000 EUR und sonstige Schäden bis min. 3 000 000 EUR abdeckt. Sofern keine Betriebshaftpflicht in angegebener Höhe besteht legen Sie bitte einen Nachweis/ verbindliche Zusage des Versicherers vor, dass im Falle der Beauftragung eine entsprechende Erhöhung der Haftungssumme erfolgt;
- Nachweis über die Zertifizierung nach ISO 9001;
- Nachweis über die Zertifizierung nach ISO 14001;
- Durch den Bewerber sind dem Teilnahmeantrag als Nachweis Eigenerklärungen (hierzu bitte KEV 179 AngErg Eignung ausfüllen) dahingehend beizufügen, dass:
 - sich das Unternehmen nicht in Liquidation befindet;
 - die verantwortlichen Personen keine schweren Verfehlungen begangen haben, die die Zuverlässigkeit der Bewerber in Frage stellen;
 - die Zahlungsverpflichtungen für Steuern, Abgaben und Beiträgen zur gesetzlichen Sozialversicherung ordnungsgemäß erfüllt sind;
 - die Zahlungsverpflichtung (Finanzamt, Krankenkasse, usw.) ordnungsgemäß erfüllt sind;
 - Einhaltung der Tariftreue und Mindestentgeltverpflichtung.

III.1.2. Economic and financial standing

List and brief description of selection criteria:

Der Umsatz der in den letzten 3 abgeschlossenen Geschäftsjahren, soweit es Bauleistungen und andere Leistungen betrifft, die mit der zu vergebenden Leistung vergleichbar sind, unter Einschluss des Anteils bei gemeinsam mit anderen Unternehmen ausgeführten Aufträgen.

III.1.3. Technical and professional ability

List and brief description of selection criteria:

- Der Bewerber hat mind. 3 mit dem Auftragsgegenstand vergleichbare Referenzen zu benennen (hierzu bitte KEV 179 AngErg Eignung ausfüllen) hiervon muss mind. eine Referenz einen Umfang von mind. 1,5 Mio. EUR Herstellungskosten für den Bereich Schleif- und Schweißarbeiten nachweisen;
- Nachweis über die Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-2;
- Eignungsbescheinigung (EB) Klasse 2 nach DB Richtlinien 826.1010, 826.1020 und 826.1030;

- Nachweis, Qualifikation und Befähigung der Schienenstoß-, Fahr- bzw. Leitkantaufschweißung für folgende Stahlgüten:
- Naturhart R200/700 N/mm² (TH-Schweißen/ UP-Schweißen/ Elektroden Handschweißung/ Fülldrahtschweißen);
- Naturhart R220G1/800 N/mm² (TH-Schweißen/ UP-Schweißen/ Elektroden Handschweißung/ Fülldrahtschweißen);
- Naturhart R260/900 N/mm² (TH-Schweißen/ UP-Schweißen/ Elektroden Handschweißung/ Fülldrahtschweißen);
- HSHM (Grundgüte R220G1/800 N/mm²) Kopfgehärtet auf 1 100 N/mm² (TH-Schweißen/ UP-Schweißen/ Elektroden Handschweißung/ Fülldrahtschweißen) mit Vorwärmung und Dokumentation der Schweißparameter während des Schweißprozesses;
- HSH (Grundgüte R260/900 N/mm²) Kopfgehärtet auf 1 200 N/mm² (TH-Schweißen/UP-Schweißen/ Elektroden Handschweißung/ Fülldrahtschweißen) mit Vorwärmung und Dokumentation der Schweißparameter während des Schweißprozesses;
- 400 V/ ca. 1 200 N/mm² (Elektroden Handschweißung/ Fülldrahtschweißen an Dillidur-Konstruktionsschienen) nach Schweißanweisung für den Werkstoff mit der Nummer 1.8715 (Dillidur, Cogidur);
- 290 GHT (TH-Schweißen/ UP-Schweißen/ Elektroden Handschweißung/ Fülldrahtschweißen) mit Vorwärmung und Dokumentation der Schweißparameter während des Schweißprozesses;
- R260V (TH-Schweißen/ UP-Schweißen/ Elektroden Handschweißung/ Fülldrahtschweißen) mit Vorwärmung und Dokumentation der Schweißparameter während des Schweißprozesses;
- Nachweise, dass das Personal in der Lichtbogenhandschweißung (EA / EV) beim Aluminothermischen Gießschmelzschweißen (AS einschl. BrS) sowie der UP Schweißung von Straßen- und Stadtbahnen- sowie DB- Gleisanlagen folgend gültige Zertifizierung einer akkreditierten Lehrstelle hat. Als Anlage sind beizulegen: OEA, OEV und UP Bedienerprüfung.

III.1.4. Objective rules and criteria for participation

List and brief description of rules and criteria:

Der Auftraggeber macht von der Möglichkeit des § 45 SektVO, die Anzahl der geeigneten Bewerber/Bewerbergemeinschaften zu begrenzen, keinen Gebrauch.

Teilnahmeanträge sind ausschließlich elektronisch über die Vergabepattform der ausschreibenden Stelle einzureichen.

Der Auftraggeber behält sich gemäß § 15 Abs. 4 SektVO vor, den Auftrag auf Grundlage der Erstangebote zu vergeben. Im Falle von Verhandlungen behält sich der Auftraggeber vor, mit einer begrenzten Anzahl von Bietern unter Beachtung des Wettbewerbsgrundsatzes zu verhandeln.

III.1.6. Deposits and guarantees required

Vertragserfüllungsbürgschaft i. H. von 5 % der Gesamtauftragssumme, es wird ausschließlich Sicherheit durch Bürgschaft akzeptiert.

III.1.7. Main financing conditions and payment arrangements and/or reference to the relevant provisions governing them

Gem. VOB/B

III.1.8. Legal form to be taken by the group of economic operators to whom the contract is to be awarded

Bewerber-/ Bewerbergemeinschaften haben mit ihrem Teilnahmeantrag eine formlose von allen Mitgliedern unterzeichnete Erklärung abzugeben,

- in der alle Mitglieder aufgeführt sind und ein bevollmächtigter Vertreter als Ansprechpartner benannt wird;
- bestätigt wird, dass der bevollmächtigte Vertreter die Mitglieder gegenüber dem AG umfassend und uneingeschränkt rechtsverbindlich vertritt;
- festgelegt wird, dass alle Mitglieder der Bietergemeinschaft als Gesamtschuldner haften.

Section IV: Procedure

IV.1. Description

IV.1.1. Type of procedure

Negotiated procedure with prior call for competition

IV.1.3. Information about a framework agreement or a dynamic purchasing system

IV.1.8. Information about the Government Procurement Agreement (GPA)

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement: yes

IV.2. Administrative information

IV.2.2. Time limit for receipt of tenders or requests to participate

Date: 25/05/2020 Local time: 13:00

IV.2.3. Estimated date of dispatch of invitations to tender or to participate to selected candidates

Date: 08/06/2020

IV.2.4. Languages in which tenders or requests to participate may be submitted

German

IV.2.6. Minimum time frame during which the tenderer must maintain the tender

Tender must be valid until: 18/09/2020

Section VI: Complementary information

VI.1. Information about recurrence

This is a recurrent procurement: no

VI.3. Additional information

VI.4. Procedures for review

VI.4.1. Review body

Official name: Vergabekammer Baden-Württemberg im Regierungspräsidium Karlsruhe

Postal address: Durlacher Allee 100

Town: Karlsruhe

Postal code: 76247

Country: Germany

VI.4.3. Review procedure

Precise information on deadline(s) for review procedures:

Innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung des Auftraggebers, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, kann ein Nachprüfverfahren bei der Vergabekammer beantragt werden (§ 160 Abs. 3 Nr. 4 GWB).

VI.5. Date of dispatch of this notice

23/04/2020