

Germany-Jena: Electric pumps
OJ S 89/2023 08/05/2023
Contract award notice
Supplies

Legal Basis:

Directive 2014/24/EU

Section I: Contracting authority

I.1. Name and addresses

Official name: INNOVENT e. V.
Postal address: Prüssingstr. 27 B
Town: Jena
NUTS code: DEG03 Jena, Kreisfreie Stadt
Postal code: 07745
Country: Germany
E-mail: vergabe@innovent-jena.de
Telephone: +49 03641282510
Fax: +49 3641282530
Internet address(es):
Main address: <https://www.deutsche-evergabe.de>

I.4. Type of the contracting authority

Body governed by public law

I.5. Main activity

General public services

Section II: Object

II.1. Scope of the procurement

II.1.1. Title

Investitionen in Ausrüstungstechnik zur Entwicklung hochinnovativer Kompositmaterialien; Teil 2
Reference number: VG_TAB_2023_Smart Composites_Teil 2

II.1.2. Main CPV code

31681200 Electric pumps

II.1.3. Type of contract

Supplies

II.1.4. Short description

Das Leistungsverzeichnis umfasst die Bereitstellung verschiedener Geräte und Techniken für das Projekt Smart Composites, wodurch die Entwicklung neuer intelligenter Kompositmaterialien, fle-xibler und effizienter Produktsysteme, individualisierter und hochspezialisierter Werkstoffe sowie zusätzlicher leistungsfähiger Technologien zu deren Herstellung und Untersuchung ermöglicht wird. Teilweise handelt es sich um Upgrades vorhandener Systeme. So soll ein Mahlsystem für einen Dispermat angeschafft werden. Des

Weiteren soll für das Projekt Smart Composites in eine Vaku-umpumpe, einen Abrieb- und Scheuertester, Labor-AirCoat und sowie in Präparationstechnik (Gefügepräparierer) investiert werden.

II.1.6. Information about lots

This contract is divided into lots: yes

II.1.7. Total value of the procurement

Value excluding VAT: 33 380,31 EUR

II.2. Description

II.2.1. Title

Los 1: Vakuumpumpe

Lot No: 1

II.2.2. Additional CPV code(s)

38500000 Checking and testing apparatus

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DEG03 Jena, Kreisfreie Stadt

Main site or place of performance: in den Vergabeunterlagen aufgeführt

II.2.4. Description of the procurement

Bei der ausgeschriebenen Vakuumpumpe soll es sich um eine Drehschieberpumpe (Ölpumpe) handeln, die ein Endvakuum von mindestens $2,0 \cdot 10^{-3}$ mbar erzielt. Ein Anschluss der Pumpe an Geräte, die Vakuum für ihren Betrieb benötigen, muss gegeben sein. Sie soll auch als Vorpumpe für Hochleistungsvakuumpumpen genutzt werden können. Darüber hinaus soll die Pumpe für den dauerhaften Einsatz (24/7) geeignet sein. i. Technische Ausführung der Vakuumpumpe• Drehschieberpumpe inkl. der für die Inbetriebnahme benötigten Zubehörteile (insbesondere Klemme und O-Ring für Pumpenanschluss)• Mindestanforderungen an die Pumpenleistung- Saugvermögen: 3,3 m³h⁻¹- Endvakuum: $2,0 \cdot 10^{-3}$ mbar- Maximaler Einlassdruck für Wasserdampf: 80 mbar- Schalldruckpegel: 50dB (bei 50 Hz)- mit Hochvakuumflansch und Abgasflansch ii. Zubehör• Ölnebelfilter mit integriertem Überdruckventil inkl. Geruchsfilterelement iii. Betriebsbedingung• Betriebstemperaturbereich: 15 - 40 °C• Länge des Netzkabels mindestens 2 m • Stromnetzanschluss: EU-konformen Netzteil (230 V, 50/60 Hz) und Steck-Typ (CEE 7/3, CEE 7/17 oder CEE 7/16) Weitere Anforderungen sind zwingend dem Leistungsverzeichnis inklusive der Anlage "Vergabebedingungen" zu entnehmen.

II.2.5. Award criteria

Quality criterion - Name: Anforderungsmerkmale / Weighting: 60

Price - Weighting: 40

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds: yes

Identification of the project: FTI-Richtlinie - Förderkennzeichen: 2022 WIN 0048

"Wirtschaftsnahe Infrastruktur"

II.2.14. Additional information

II.2. Description

II.2.1. Title

Los 2: Dispermat-Mahlsystem

Lot No: 2

II.2.2. Additional CPV code(s)

38500000 Checking and testing apparatus

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DEG03 Jena, Kreisfreie Stadt

Main site or place of performance: in den Vergabeunterlagen aufgeführt

II.2.4. Description of the procurement

Die folgenden Vergabeunterlagen inklusive des Leistungsverzeichnisses betreffen die Aufrüstung des vorhandenen Dispermat CA-40C von VMA Gretzmann mit einem Mahlsystem. Durch dieses Mahlsystem soll die Einarbeitung von Füllstoffen in hochviskose Bindemittelmatrizes verbessert und erleichtert werden. Damit ist es möglich verschiedenste Kompositmaterialien (z. B. 3D-Druckpasten) zu entwickeln, zu optimieren und im Labormaßstab herzustellen. i. Technische Ausführung des Mahlsystem-Upgrades vom Dispermat CA-40C von VMA Gretzmann Geschlossenes Mahlsystem• alle mit Medium in Berührung kommenden Teile aus Edelstahl rostfrei• alle produktbezogenen O-Ringe: PTFE-ummantelt • inkl. Produktaufnahmebehälter• einschließlich Schnellverschlusshebel• Mahlbehälter - doppelwandiger, temperierbarer Mahlbehälter- Inhalt: 1000 ml- Außenbehälter aus Edelstahl rostfrei- Innen-Ø x Höhe: 106 x 148 mm- Inkl. 2 Schnellverschlussnippeln- Inkl. 2 Stück Schnellverschlusskupplung (passend zum Anschluss an die Verschlussnippel)- Innenmantel aus Zirkonoxid (ZrO₂)- Passende Plattform mit Bajonettaufnahme für den Mahlbehälter• Siebtechnik- Siebe zur Mahlgutabtrennung müssen leicht austauschbar sein- Siebadichtung durch Schnellverschlussssystem mittig vom Behälter • Deckel- vertikal verschiebbarer Deckel aus Polyamid - mit Druckluftanschluss - mit einer Schnellverschlusskupplung für einen Druckluftschlauch (Ø 6 mm innen, Ø 8 mm außen)- Deckelbefestigung mit Schnellspannring• Kühlflüssigkeit durch Schnellverschlusskupplungen absperrbar • wartungsfreies, zuschaltbares Dichtungssystem Druckluft-Regelstation• passend zu allen Mahlsystemen• inklusive Druckluftventil: - Eingang max. 8 bar - Ausgang 0,7 - 7 bar • Inklusive Manometer: Anzeigebereich 0 - 10 bar • Mit einer Schnellverschlusskupplung zum Mahlsystem • einschließlich 2 m Druckluftschlauch (innen 6 mm, außen 8 mm)• mit Druckluftnippel (Anschluss an ½ Zoll) Vakuum-Technik für das Mahlsystem• weiteren Wellendichtring• O-Ring • Anschluss zum Be- und Entlüften ii. Zubehör Dissolverzscheiben• aus rostfreiem Edelstahl mit verschleißarmer Sonderbeschichtung• 12 Zähne• schwere Ausführung• 5 mm Bohrung• Größen/Durchmesser (mind. je 1 Stück)- 40 mm - 50 mm- 60 mm Siebe• Leicht austauschbar• passende Mahlsystem-Behälter (1000 ml)• aus verschleißoptimiertem, rostfreiem (Spezial)Stahl • Mahlperlengrößen und Nutbreiten- Ø 1,2- 1,4 mm & 0,6 mm - Ø 0,8-1,0 mm & 0,4 mm - Ø 0,4-0,6 mm & 0,2mm Perlen• jeweils 1 kg• aus Zirkonoxid (ZrO₂) und Yttriumstabilisiert• Größen- 1,4 - 1,6 mm- 1,2 - 1,4 mm- 0,8 - 1,0 mm- 0,4 - 0,6 mm iii. Betriebsbedingung Funktionsfähigkeit unter Raumtemperatur muss gewährleistet sein. Der Stromnetzanschluss muss mit einem EU-konformen Netzteil (230-240 V / 50 Hz) und Steck-Typ (CEE 7/3, CEE 7/17 oder CEE 7/16) ermöglicht werden. Weitere Anforderungen sind zwingend dem Leistungsverzeichnis inklusive der Anlage "Vergabebedingungen" zu entnehmen.

II.2.5. Award criteria

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
yes

Identification of the project: FTI-Richtlinie - Förderkennzeichen: 2022 WIN 0048
"Wirtschaftsnahe Infrastruktur"

II.2.14. Additional information

II.2. Description

II.2.1. Title

Los 3: Waschbarkeits- und Scheuerprüfgerät
Lot No: 3

II.2.2. Additional CPV code(s)

38500000 Checking and testing apparatus

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DEG03 Jena, Kreisfreie Stadt

Main site or place of performance: in den Vergabeunterlagen aufgeführt

II.2.4. Description of the procurement

Die folgenden Vergabeunterlagen inklusive des Leistungsverzeichnisses betreffen die Anschaffung eines Waschbarkeits- und Scheuerprüfgerätes. Die Abrieb-/Abrasions- und Scheuerbeständigkeit von Beschichtungen ist ein wesentliches Qualitätsmerkmal, das im Zuge entsprechender Entwicklungsarbeiten permanent begleitend untersucht werden muss. Auch die Waschbarkeitsprüfung von verschiedensten Kompositmaterialien bzw. -oberflächen spielt eine wichtige Rolle für die Entwicklung und die Anwendung. Diese Art der Beständigkeit ist zum Beispiel eine wesentliche Eigenschaft von Lacken und Beschichtungen unterschiedlichster Materialien (wie z. B. Fliesen, Fußböden, Möbeln, Wandfarben, Sanitäranlagen). Die Waschbeständigkeit wird gewöhnlich als Nassabrieb unter Einsatz von z. B. Reinigungsmitteln geprüft. Die Abrieb- und Scheuerbeständigkeitsprüfung soll den täglichen bzw. wiederholten Gebrauch bzw. Beanspruchung reproduzierbar simulieren und kontrollierbar machen. Da nicht alle Kompositmaterialien der gleichen Beanspruchung ausgesetzt sind, werden üblicherweise verschiedene Prüfung mit differenzierten Testkörpern (z. B. Bürsten, Schwämmen, Pads oder Sandpapier) durchgeführt, wobei diese Sets in verschiedenen Normen klassifiziert sind. i. Technische Anforderungen an das Waschbarkeits- und Scheuerprüfgerät• Hublänge: mind. 27 cm • Hubgeschwindigkeit: - Wählbare Geschwindigkeit- Minimum mind. 10 Hübe/min- Maximum mind. 60 Hübe/min • Prüfarm - soll mindestens mit 3 Haltern ausgestattet sein, aber auch nur mit einem besetzten Halter eine Prüfung durchgeführt werden können (variable Besetzungsanzahl) - Ausstattung mit verschiedenen Gewichten soll optional sein- Lineare Wechselbewegung• Bei festgelegten Bedingungen (Strecke und Geschwindigkeit) sollen die Messergebnisse wiederholbar sein• Inklusive geeigneter Dosierpumpeneinheit zur kontrollierten Flüssigkeitszufuhr• Inklusive Probenschale in geeigneter Größe• Inklusive Scheuertafeln (mind. 10 Stück) aus Kunststoff /Gummi in entsprechender Größe (nach ASTM & DIN Norm)• Platzsparendes, kompaktes Design (im Bereich von 55 35 35 cm, maximal 20 kg)• Leicht zu bedienen mittels

Touchscreen-Display • Unkomplizierte Umrüstung des Gerätes mit verschiedenen Sets (normkonforme Prüfung) • Stromversorgung mittels EU-konformen Netzteil (230-240 V / 50 Hz) und Steck- Typ (CEE 7/3, CEE 7/17 oder CEE 7/16) • Konformität mit ASTM, DIN und ISO Normen muss vorhanden sein (ggf. durch entsprechendes Zubehör) ii. Zubehör • Prüfmittel nach DIN 53778- Bürstenhalter und Matte- Ggf. mit entsprechendem Adapter für den Halter bzw. Platte- Norm-konforme Bürste mit Schweineborsten und Scheuertafeln- Geeignete Glasplatte in passender Größe zum Gerät • Prüfmittel nach ISO 11998- Schwammhalter - Ggf. mit entsprechendem Adapter für den Halter bzw. Platte- Norm-konformer Scheuerschwamm- Geeignete Glasplatte in passender Größe zum Gerät • Prüfmittel nach ASTM D 2486- Bürstenhalter und Matte- Ggf. mit entsprechendem Adapter für den Halter bzw. Platte- Norm-konforme Nylonbürste und Scheuertafeln- Norm-konformer Lilly-Rahmen und Messingstreifen- Geeignete Glasplatte in passender Größe zum Gerät Weitere Anforderungen sind zwingend dem Leistungsverzeichnis inklusive der Anlage "Vergabebedingungen" zu entnehmen.

II.2.5. Award criteria

Quality criterion - Name: Anforderungsmerkmale / Weighting: 55

Price - Weighting: 45

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds: yes

Identification of the project: FTI-Richtlinie - Förderkennzeichen: 2022 WIN 0048

"Wirtschaftsnahe Infrastruktur"

II.2.14. Additional information

II.2. Description

II.2.1. Title

Los 4: Labor-AirCoat

Lot No: 4

II.2.2. Additional CPV code(s)

38500000 Checking and testing apparatus

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DEG03 Jena, Kreisfreie Stadt

Main site or place of performance: in den Vergabeunterlagen aufgeführt

II.2.4. Description of the procurement

Die folgenden Vergabeunterlagen inklusive des Leistungsverzeichnisses betreffen die Anschaffung einer Labor-AirCoat, d.h. einer Kombination aus luftunterstütztem und Airless-Spritzgerätes. Mittels der Labor-Aircoat soll das Aufbringung nieder- bis hochviskoser (fast pastöser) Beschichtungsmaterialien auch in nur moderaten Mengen (Labormaßstab) ermöglicht werden. Um dies bei einer Vielzahl an unterschiedlichsten Materialien in entsprechender Güte praktizieren zu können, ist eine Kombination aus einem luftunterstütztem und Airless-Spritzgerät notwendig. Es ist unabdingbar, um effizient Entwicklungsarbeiten an hochgefüllten, hochviskosen Beschichtungssystemen durchzuführen, diese auch hinsichtlich der Applizierbarkeit zu untersuchen und die Beschichtung selbst auftragen zu können sowie zu charakterisieren. i. Technische Ausführung der Labor-AirCoat Kombination aus Luft- und

Airless-Nutzung in einem Gerät muss vorliegen inkl. Bedienerkonsole zur Einstellung /Überwachung der Druckluft Mit Schnellspülsystem Geeignet für kleine Materialmengen• Fördermenge: 1,5 L/min• Druck: max. 210 bar Aircombi-Spritzgerät inklusive:• Gestell mit Aufhängungsmöglichkeit für die Pistole• Doppelluftregler• Saugrohr • Aircombi-Doppelschlauch, mind. 7 m Länge Spritzpistole • Handlich, ergonomisch, leicht• Luftunterstützt• Filter (passend zur Pistole)- Spaltfilter (Mindestanzahl 5)- Pistolenfilter mit 100 mesh Filterfeinheit• inklusive Feinspritzdüsen- passend zur Pistole - Winkel 30° (ca. 15 cm Spritzbreite) Öffnung 0,008", 0,010" und 0,012"- Winkel 40° (ca. 20 cm Spritzbreite) Öffnung 0,012" ii. Zubehör Mischbecher• Größe- ca. 900 bis 925 ml- ca. 1800 bis 1850 ml• Je Größe: Mindestanzahl 100 Stück und inkl. passenden Außenbehälter Arbeitssicherheit • Einweg-Lackanzug- Mindestanzahl: 25 - atmungsaktiv - mit Kapuze- Größe M - Bevorzugt: Weiß• 2 Atemmaske - Mit Doppel-Aktivkohlefilter - In Hygienebox zur Aufbewahrung iii. Betriebsbedingung Funktionsfähigkeit unter Raumtemperatur muss gewährleistet sein. Der Stromnetzanschluss muss mit einem EU-konformen Netzteil (230-240 V / 50 Hz) und Steck-Typ (CEE 7/3, CEE 7/17 oder CEE 7/16) ermöglicht werden. Weitere Anforderungen sind zwingend dem Leistungsverzeichnis inklusive der Anlage "Vergabebedingungen" zu entnehmen.

II.2.5. Award criteria

Quality criterion - Name: Anforderungsmerkmale / Weighting: 60

Price - Weighting: 40

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds: yes

Identification of the project: FTI-Richtlinie - Förderkennzeichen: 2022 WIN 0048
"Wirtschaftsnahe Infrastruktur"

II.2.14. Additional information

II.2. Description

II.2.1. Title

Los 5: Gefügepräparierer
Lot No: 5

II.2.2. Additional CPV code(s)

38500000 Checking and testing apparatus

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DEG03 Jena, Kreisfreie Stadt
Main site or place of performance: in den Vergabeunterlagen aufgeführt

II.2.4. Description of the procurement

Die folgenden Vergabeunterlagen inklusive des Leistungsverzeichnisses betreffen die Anschaffung eines Gefügepräparierers. Zur Untersuchung des Gefüges von Kompositen ist es notwendig, den Aufbau des Komposites und der Schichten, insbesondere deren Haftung, Verteilung und Dichtheit, untersuchen zu können. Dafür werden Probekörper eingebettet und schleif- und poliertechnisch aufbereitet. Anschließend können verschiedene Untersuchungen an dem hergestellten Querschnitt, wie z. B. mikroskopische Analysen durchgeführt werden. So

können wichtige Resultate zum Aufbau, der Morphologie und das Grenzschichtverhalten von Kompositmaterialien untersucht und evaluiert werden. i. Technische Ausführung des Gefügepräparierers Allgemeine Daten• einspindliges Schleif- und Poliergerät mit drehzahlgeregeltem Antrieb• robustes Aluminiumgehäuse (vorzugsweise pulverbeschichtet)• schlagfeste Kunststoffwanne• inkl. Spritzschuttring und Deckel • Gerätegröße vorzugsweise im Rahmen von 45x35x66 cm (BxHxT)• Gewicht: max. 30 kg• Inkl. EU-konformen Netzteil (230-240 V / 50 Hz) und Steck-Typ (CEE 7/3, CEE 7/17 oder CEE 7/16) Technische Daten• Start-Stop-Funktion mit Statusanzeige• inklusive Abschleuderfunktion • Wasserversorgung- manuelle Wasserabschaltung- Wasserzulauf: 1/2" Gewindestutzen (max. Wasserdruck: 6 bar) - Wasserablauf: Rohr Ø 40 mm - Inkl. Schläuche mit Mindestlänge von 1,5 m (Ablaufschlauch und Panzerschlauch)• inklusive Beckenspülschlauch• Arbeitsscheibenwechsel - schnell und anspruchlos- werkzeuglos - einfache Arbeitsscheibenentnahme ermöglicht einfache Wannenreinigung bzw. -spülung (Einscheibenprinzip) Spezifikation• Basis-Set für Ø200 mm• Arbeitsscheiben:- Durchmesser: Ø200 mm - Drehzahl Arbeitsscheibe: o Minimum: mindestens 25 U/min o Maximum: mindestens 600 U/min • Mindestens 150 Schuttring (Ø200mm)ii. Schleif-/Poliermaterialien Siliciumcarbid-Schleifolie/-papier: • Durchmesser: 200mm • Für Nassschleifen• Stückanzahl: mind. 100• Körnung nach FEPA-Norm: - P180- P320- P600- P1000- P2400• passend zu Haftträgern• Entfernung/Wechsel ohne Kleberückstände Haftträger für Schleiffolien/-papier: • Größe: Ø200mm x 2,0mm• Keine Kleberrückseite, aber gute Haftkraft auf Arbeitsscheibe und für Schleifpapier/-folie• Einfaches Entfernen und Repositionieren des Schleifpapiers und der Schleifolie• Dauerhaft beidseitig haftend und wiederverwendbar• bevorzugte Haftung durch Magnetfolie• passend zu Schleifolie/-papier Poliertuch• Durchmesser: 200mm • Rückseite magnetisch haftend• Anwendung: zum Vorpolieren von Werkstoffen mit hoher Härte (z. B. Stahl, Grauguss, Hartmetall oder Keramik)- aus hartem Synthetifikasertuch- mögliche Poliermittel: Diamantsuspension 15, 9 und 6µ• Anwendung: zum Vor- und Endpolieren von verschiedenen Materialien (z. B. C- Stählen, Edelmetalle, Beschichtungen, Kunststoffe oder Aluminium)- mittelhartes Seidentuch - mögliche Poliermittel: Diamantsuspension 9, 6, 3 und 1 µm• Anwendung: zum Endpolieren der unterschiedlichsten Materialien- kurzgeflocktes, weiches Synthetifikasertuch - mögliche Poliermittel: Diamant- und Feinstpoliersuspension auf Al₂O₃-Basis iii. Einbettungs- und Poliermittel Einbettungsmittel für Kalteinbettung• Kalteinbettung - Kalteinbettformen o Rund, Durchmesser mind. 30 mm o Höhe ca. 2,5 cm o aus Polypropylen- geeignete Clips: Variabel oder mit Dreifuß- Matrixfarben (ggf. mehrere Einbettungsmittelsysteme):o Klaro Transparento farbig- Substanzen zum Anmischen o 2K-System (Mindestmenge: ca. 1,5 kg), z. B. Pulver + Flüssigkeit o Moderate Aushärtungszeit (Transparent: nicht länger als 24h bei RT, sonst max. ca. 30 min bei RT)o Aushärtungsanforderungen: möglichst spaltfrei, schnellhärtend oder Druck-härtend- Inklusive: Anmischbecher und Rührstäbe (je ca. 100 Stück) Poliermittel• Mindestens je 500 ml• Diamantsuspensionen - Inklusive Schmiermittel- Mit verschiedenen Korngrößen: 9 µm; 6 µm; 3 µm; 1 µm- Wasserbasiert- Polykristallin, besonders umweltfreundlich, hocheffizient, universell einsetzbar• Feinstpoliersuspension - Korngröße: 0,06 µm- Auf Al₂O₃-Basis- Darf nicht Auskristallisieren iv. Betriebsbedingung Funktionsfähigkeit unter Raumtemperatur muss gewährleistet sein und ebenso ausreichend Spritzschutz der elektrischen Bauteile und der Stromversorgungseinheiten. Weitere Anforderungen sind zwingend dem Leistungsverzeichnis inklusive der Anlage "Vergabebedingungen" zu entnehmen.

II.2.5. Award criteria

Quality criterion - Name: Anforderungsmerkmale / Weighting: 60

Price - Weighting: 40

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds: yes

Identification of the project: FTI-Richtlinie - Förderkennzeichen: 2022 WIN 0048
"Wirtschaftsnahe Infrastruktur"

II.2.14. Additional information

Section IV: Procedure

IV.1. Description

IV.1.1. Type of procedure

Open procedure

IV.1.3. Information about a framework agreement or a dynamic purchasing system

IV.1.8. Information about the Government Procurement Agreement (GPA)

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement: no

IV.2. Administrative information

IV.2.1. Previous publication concerning this procedure

Notice number in the OJ S: [2023/S 040-117391](#)

IV.2.8. Information about termination of dynamic purchasing system

IV.2.9. Information about termination of call for competition in the form of a prior information notice

Section V: Award of contract

Lot No: 1

Title:

Los 1: Vakuumpumpe

A contract/lot is awarded: yes

V.2. Award of contract

V.2.1. Date of conclusion of the contract

24/04/2023

V.2.2. Information about tenders

Number of tenders received: 3

Number of tenders received from SMEs: 1

Number of tenders received from tenderers from other EU Member States: 0

Number of tenders received from tenderers from non-EU Member States: 0

Number of tenders received by electronic means: 3

The contract has been awarded to a group of economic operators: no

V.2.3. Name and address of the contractor

Official name: OMNILAB-Laborzentrum GmbH & Co. KG
Town: Bremem
NUTS code: DE501 Bremen, Kreisfreie Stadt
Postal code: 28359
Country: Germany
The contractor is an SME: yes

V.2.4. Information on value of the contract/lot

Total value of the contract/lot: 1 920,48 EUR

V.2.5. Information about subcontracting**Section V: Award of contract**

Lot No: 2

Title:

Los 2: Dispermat-Mahlsystem

A contract/lot is awarded: yes

V.2. Award of contract**V.2.1. Date of conclusion of the contract**

24/04/2023

V.2.2. Information about tenders

Number of tenders received: 1
Number of tenders received from SMEs: 1
Number of tenders received from tenderers from other EU Member States: 0
Number of tenders received from tenderers from non-EU Member States: 0
Number of tenders received by electronic means: 1
The contract has been awarded to a group of economic operators: no

V.2.3. Name and address of the contractor

Official name: VMA-GETZMANN GMBH
Town: Reichshof
NUTS code: DEA2A Oberbergischer Kreis
Postal code: 51580
Country: Germany
The contractor is an SME: yes

V.2.4. Information on value of the contract/lot

Total value of the contract/lot: 17 903,73 EUR

V.2.5. Information about subcontracting**Section V: Award of contract**

Lot No: 3

Title:

Los 3: Waschbarkeits- und Scheuerprüfgerät

A contract/lot is awarded: yes

V.2. Award of contract

V.2.1. Date of conclusion of the contract

24/04/2023

V.2.2. Information about tenders

Number of tenders received: 3

Number of tenders received from SMEs: 1

Number of tenders received from tenderers from other EU Member States: 0

Number of tenders received from tenderers from non-EU Member States: 0

Number of tenders received by electronic means: 3

The contract has been awarded to a group of economic operators: no

V.2.3. Name and address of the contractor

Official name: Industrial Physics Inks & Coatings GmbH

Town: Hilden

NUTS code: DEA1C Mettmann

Postal code: 40721

Country: Germany

The contractor is an SME: no

V.2.4. Information on value of the contract/lot

Total value of the contract/lot: 8 076,00 EUR

V.2.5. Information about subcontracting

Section V: Award of contract

Lot No: 4

Title:

Los 4: Labor-AirCoat

A contract/lot is awarded: no

V.1. Information on non-award

The contract/lot is not awarded

No tenders or requests to participate were received or all were rejected

Section V: Award of contract

Lot No: 5

Title:

Los 5: Gefügepräparierer

A contract/lot is awarded: yes

V.2. Award of contract

V.2.1. Date of conclusion of the contract

24/04/2023

V.2.2. Information about tenders

Number of tenders received: 2

Number of tenders received from SMEs: 0

Number of tenders received from tenderers from other EU Member States: 0

Number of tenders received from tenderers from non-EU Member States: 0

Number of tenders received by electronic means: 2

The contract has been awarded to a group of economic operators: no

V.2.3. Name and address of the contractor

Official name: ATM GmbH

Town: Mammelzen

NUTS code: DEB13 Altenkirchen (Westerwald)

Postal code: 57636

Country: Germany

The contractor is an SME: no

V.2.4. Information on value of the contract/lot

Total value of the contract/lot: 5 480,10 EUR

V.2.5. Information about subcontracting

Section VI: Complementary information

VI.3. Additional information

VI.4. Procedures for review

VI.4.1. Review body

Official name: Thüringer Landesverwaltungsamt – Vergabekammer des Freistaates Thüringen

Postal address: Weimarplatz 4

Town: Weimar

Postal code: 99423

Country: Germany

E-mail: vergabekammer@tlwa.thueringen.de

Telephone: +49 361573321254

Fax: +49 361573321059

VI.4.3. Review procedure

Precise information on deadline(s) for review procedures:

(1) Etwaige Vergabeverstöße muss der Bewerber/Bieter gemäß § 160 Abs. 3 Nr. 1 GWB innerhalb von 10 Tagen nach Kenntnisnahme rügen.

(2) Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, sind nach § 160 Abs. 3 Nr. 2 GWB spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Abgabe der Bewerbung oder der Angebote gegenüber dem Auftraggeber zu rügen.

(3) Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, sind nach § 160 Abs. 3 Nr. 3 GWB spätestens bis zum Ablauf der Frist zur Bewerbungs- oder Angebotsabgabe gegenüber dem Auftraggeber zu rügen.

(4) Ein Vergabenachprüfungsantrag ist nach § 160 Abs. 3 Nr. 4 GWB innerhalb von 15 Kalendertagen nach der Mitteilung des Auftraggebers, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, bei der Vergabekammer einzureichen.

VI.5. Date of dispatch of this notice

04/05/2023