

Germany-Villingen-Schwenningen: Miscellaneous general and special-purpose machinery
OJ S 158/2016 18/08/2016
Contract award notice
Supplies

Directive 2004/18/EC

Section I: Contracting authority

I.1. Name and addresses

Official name: Hahn-Schickard-Gesellschaft für angewandte Forschung e. V.

Postal address: Wilhelm-Schickad-Straße 10

Town: Villingen-Schwenningen

Postal code: 78052

Country: Germany

Contact person: Zentrale Dienste

For the attention of: Sandy Rockstroh

E-mail: sandy.rockstroh@hahn-schickard.de

Telephone: +49 7721943336

Fax: +49 7721943140

Internet address(es):

General address of the contracting authority: www.Hahn-Schickard.de

Address of the buyer profile: www.Hahn-Schickard.de

Electronic access to information: www.Hahn-Schickard.de

I.2. Type of the contracting authority

Other: Gemeinnützige außeruniversitäre Forschungseinrichtung

I.3. Main activity

Other: Forschung und Entwicklung

I.4. Contract award on behalf of other contracting authorities

The contracting authority is purchasing on behalf of other contracting authorities: no

Section II: Object of the contract

II.1. Description

II.1.1. Title

Waferbonder.

II.1.2. Type of contract and place of performance or delivery

Supplies

Purchase

Main site or place of performance: Villingen-Schwenningen.

NUTS code DE136 Schwarzwald-Baar-Kreis

II.1.3. Information about a framework agreement or a dynamic purchasing system (DPS)

II.1.4. Short description of the contract or purchase(s)

Hahn-Schickard beabsichtigt die Neuanschaffung einer Anlage für das Waferbonden von 100 mm-150 mm-Substraten als Ersatz bzw. technologische Erweiterung vorhandener

Gerätschaften. Die neu zu beschaffende Anlage muss das Waferbonden mit verschiedenen technologischen Verfahren ermöglichen, insbesondere Si-Fusion-, Glaslot-, anodisches-, Thermokompressions- und eutektisches Bonden.

Die Anlage ist für einen 3-Schichtbetrieb auszulegen. Sie ist außerdem für einen Betrieb in einem Reinraum der Klasse 10 (ISO 4) auszulegen.

Die Anlage stellt eine voll funktionsfähige Einheit mit allen zur Produktion erforderlichen Komponenten (Monitore, Bedienelemente, maschinenspezifische Adapter, Prozesspfade, Wartungspfade etc.) dar. Es existieren nach Übergabe/Abnahme produktionstaugliche Prozesse. Die Bedienung ist hierarchisch aufzubauen. Es ist ein Bedienermodus, ein Entwicklungsmodus und ein Servicemodus zu realisieren. Prozessdaten (Rohdaten) sind lokal auf dem System selbst zu speichern, sowie über eine ASCII-Schnittstelle abrufbar. Weiterhin muss auch die Anbindung an ein lokales Netzwerk möglich sein.

II.1.5. CPV code(s)

42900000 Miscellaneous general and special-purpose machinery

II.1.6. Information about the Government Procurement Agreement (GPA)

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement: yes

II.2. Total value of the contract/lot

II.2.1. Total value of the contract/lot

Value: 652 383 EUR

Including VAT. VAT rate (%) 19

Section IV: Procedure

IV.1. Type of procedure

IV.1.1. Type of procedure

Open

IV.2. Award criteria

IV.2.1. Award criteria

IV.2.2. Information about electronic auction

IV.3. Administrative information

IV.3.1. File reference number attributed by the contracting authority

IV.3.2. Previous publication concerning this procedure

no

Section V: Award of contract

Lot title: Waferbonder

V.1. Date of conclusion of the contract

25.7.2016

V.2. Information about tenders

Number of tenders received: 1

Number of tenders received by electronic means: 0

V.3. Name and address of the contractor

Official name: EV Group E. Thallner GmbH

Postal address: Hartham 13

Town: Neuhaus

Postal code: 94152

Country: Germany

E-mail: Sales@ECGroup.com

Telephone: +43 771253110

Internet address: www.EVGroup.com

V.4. Information on value of the contract/lot

Total value of the procurement:

Value: 652 383 EUR

V.5. Information about subcontracting

The contract is likely to be subcontracted: no

Section VI: Complementary information

VI.1. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
no

VI.2. Additional information**VI.3. Procedures for review****VI.3.1. Review body****VI.3.2. Review procedure**

Precise information on deadline(s) for review procedures: Nach erfolgloser Rüge beim Auftraggeber hat der Bieter innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung über die Nichtabhilfe der Rüge gem. § 107 GWB das Antragsrecht auf Einlegung eines Nachprüfverfahrens bei der Vergabekammer Baden-Württemberg.

VI.3.3. Service from which information about the review procedure may be obtained**VI.4. Date of dispatch of this notice**

13.8.2016