See the notice on TED website

Germany-Ulm: Sewage presses
OJ S 106/2023 05/06/2023
Contract award notice
Supplies

Legal Basis:
Directive 2014/24/EU

Section I: Contracting authority

I.1. Name and addresses

Official name: Zentrum für Sonnenenergie- und Wasserstoff-Forschung Baden-Württemberg (ZSW)
Postal address: Lise-Meitner-Str. 24
Town: Ulm
NUTS code: DE144 Ulm, Stadtkreis
Postal code: 89081
Country: Germany
E-mail: markus.hoelzle@zsw-bw.de
Telephone: +49 7319530607
Fax: +49 7319530666
Internet address(es):
Main address: www.zsw-bw.de

I.4. Type of the contracting authority

Other type: STIFTUNG DES BÜRGERLICHEN RECHTS

I.5. Main activity

Other activity: FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

Section II: Object

II.1. Scope of the procurement

II.1.1. Title

Filterpresse
Reference number: Pup_046

II.1.2. Main CPV code

42996200 Sewage presses

II.1.3. Type of contract

Supplies

II.1.4. Short description

Lieferung und Aufstellung einer Filterpresse, geschlossen, automatisiert mit Waschfunktion und Containment

II.1.6. Information about lots

This contract is divided into lots: no

II.1.7. Total value of the procurement

Value excluding VAT: 137 580,50 EUR

II.2. Description

II.2.2. Additional CPV code(s)

42510000 Heat-exchange units, air-conditioning and refrigerating equipment, and filtering machinery

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DE144 Ulm, Stadtkreis

Main site or place of performance: in den Vergabeunterlagen aufgeführt

II.2.4. Description of the procurement

Lieferung und Aufstellung einer Filterpresse, teilautomatisiert, mit Waschfunktion und Containment. Mit dem Projekt „Powder-Up!“ entsteht am ZSW eine Pilotanlage für die Hochskalierung der Synthese maßgeschneiderter Kathodenmaterialien vom 1-Kilogramm- über den 10-Kilogramm- bis zum 100-Kilogramm-Maßstab. Der Auslegung zugrundeliegende Einsatzstoffe sind NCM und NCA.In „Powder-Up“ kommen ausschließlich industriebewährte Maschinen zum Einsatz, um eine Pulverherstellung unter industrienahen Bedingungen zu garantieren - von der Produktion eines sogenannten Precursors und dessen Weiterverarbeitung mit Lithiumsalzen - bis hin zur abschließenden Oberflächennachbehandlung des Endproduktes. Die vorgesehenen Materialdurchsätze erfordern Einrichtungen mit entsprechendem Fassungsvermögen, um das Hochskalieren der Materialmengen zu ermöglichen. Maschinen und Sicherheit: EU-Richtlinie für Maschinen 2006 /42/EC mit späteren Änderungen und zugehörigen Standards. ATEX-Richtlinie 2014/34/EU mit späteren Änderungen, PED-Richtlinie 2014/68/EU mit späteren Änderungen, CE Kennzeichnung: Gemäß EG Verordnung Nr. 765/2008Elektrische Norm: EN 60204-1:2018, Sicherheit von Maschinen - elektrische Ausrüstung von Maschinen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen Lieferumfang:Membranfilterpressenautomat für die Waschung und Entwässerung von Fällungsprodukt.Betriebssichere Filtration und Entleerung von Filterkuchen ohne Anwesenheit des Betreibers im Prozesszyklus. Durch die Möglichkeit von steuerungstechnisch einstellbaren Betriebsarten sollen Änderungen des zu filtrierenden Mediums sowie Änderungen von Anforderungen an Durchsatz, TS-Gehalt einfach realisiert werden können. Materialbeständigkeit gegenüber dem Produkt ist für 2 Jahre zu gewährleisten:Bei 40% Feststoffanteil und 60% Lösung (bestehend aus maximal 20%iger Säure (HCL o. H2SO4) oder Lauge (NaOH), alle Materialien der Maschine mit Produktkontakt sind Säuren und Laugenbeständig.Filterkuchendicke/Kammertiefe rd. 32 mm, Plattengröße ca. 470 x 470 mm.Möglichst kompaktes Aggregat mit einem Durchsatz von rd. 100l/8h aufgeteilt in praktikable Chargen, Filtervolumen (min) 18 l, Filterfläche 1,3 m², Abmessungen (max.) rd. 3m³, Gewicht rd. 1t, Durch tropfdichte Ausführung und Dichtheitsprüfung vor jedem Zyklus wird Personal und Material geschützt. Alle Abläufe sind geschlossen und werden entsprechend gesammelt und abgeleitet. Abluftanschluss, Vorlagen-, Produkt- und Waschflüssigkeitsbehälter sind Teil des Lieferumfangs.

II.2.5. Award criteria

Price

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13.

Information about European Union funds
The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds: no

II.2.14. Additional information

Section IV: Procedure

IV.1. Description

IV.1.1. Type of procedure
Restricted procedure

IV.1.3. Information about a framework agreement or a dynamic purchasing system

IV.1.8. Information about the Government Procurement Agreement (GPA)
The procurement is covered by the Government Procurement Agreement: yes

IV.2. Administrative information

IV.2.1. Previous publication concerning this procedure
Notice number in the OJ S: 2023/S 043-126187

IV.2.8. Information about termination of dynamic purchasing system

IV.2.9. Information about termination of call for competition in the form of a prior information notice

Section V: Award of contract

A contract/lot is awarded: yes

V.2. Award of contract

V.2.1. Date of conclusion of the contract
24/05/2023

V.2.2. Information about tenders
Number of tenders received: 2
Number of tenders received from SMEs: 2
Number of tenders received from tenderers from other EU Member States: 0
Number of tenders received from tenderers from non-EU Member States: 0
Number of tenders received by electronic means: 2
The contract has been awarded to a group of economic operators: no

V.2.3. Name and address of the contractor
Official name: Aquachem GmbH
Town: Senden
NUTS code: DE279 Neu-Ulm
Postal code: 89250
Country: Germany
The contractor is an SME: yes

V.2.4. Information on value of the contract/lot
Total value of the contract/lot: 137 580,50 EUR

V.2.5. Information about subcontracting

Section VI: Complementary information

VI.3. Additional information

VI.4. Procedures for review

VI.4.1. Review body

Official name: Vergabekammer BaWü beim Regierungspräsidium Karlsruhe
Postal address: Durlacher Allee 100
Town: Karlsruhe
Postal code: 76137
Country: Germany
E-mail: vergabekammer@rpk.bwl.de
Telephone: +49 7219268730
Fax: +49 7219263985

VI.4.3. Review procedure

Precise information on deadline(s) for review procedures:
(1) Etwaige Vergabeverstöße muss der Bewerber/Bieter gemäß § 160 Abs. 3 Nr. 1 GWB innerhalb von 10 Tagen nach Kenntnisnahme rügen.
(2) Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, sind nach § 160 Abs. 3 Nr. 2 GWB spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Abgabe der Bewerbung oder der Angebote gegenüber dem Auftraggeber zu rügen.
(3) Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, sind nach § 160 Abs. 3 Nr. 3 GWB spätestens bis zum Ablauf der Frist zur Bewerbungs- oder Angebotsabgabe gegenüber dem Auftraggeber zu rügen.
(4) Ein Vergabenachprüfungsantrag ist nach § 160 Abs. 3 Nr. 4 GWB innerhalb von 15 Kalendertagen nach der Mitteilung des Auftraggebers, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, bei der Vergabekammer einzureichen.

VI.5. Date of dispatch of this notice

31/05/2023