

Poland-Żnin: Electric welding equipment

OJ S 187/2016 28/09/2016

Contract notice

Supplies

Legal Basis:

Directive 2014/24/EU

Section I: Contracting authority

I.1. Name and addresses

Official name: Mechanika Maszyn „Mech-Masz” Szczeciński Henryk

National registration number: 5621002682

Postal address: ul. Szpitalna 20

Town: Żnin

NUTS code: PL613 Bydgosko-toruński

Postal code: 88-400

Country: Poland

Contact person: Henryk Szczeciński

E-mail: h.szczecinski@mech-masz.com.pl

Telephone: +48 523020073 /+48 601932569

Fax: +48 523034811

Internet address(es):

Main address: www.mech-masz.com.pl

I.3. Communication

The procurement documents are available for unrestricted and full direct access, free of charge, at: www.mech-masz.com.pl

Additional information can be obtained from the abovementioned address

Tenders or requests to participate must be submitted to the abovementioned address

I.4. Type of the contracting authority

Other type: jednoosobowa działalność gospodarcza – podmiot prywatny

I.5. Main activity

Other activity: Produkcja pieców, palenisk i palników piecowych

Section II: Object

II.1. Scope of the procurement

II.1.1. Title

Dostawa zestawu spawarek.

Reference number: ZAPYTANIE OFERTOWE NR 9/3.2.2 POIR/2016

II.1.2. Main CPV code

42662100 Electric welding equipment

II.1.3. Type of contract

Supplies

II.1.4. Short description

Przedmiotem zamówienia jest dostawa zestawu fabrycznie nowych spawarek, w tym:

- spawarka do spawania metodą TIG z chłodzeniem i uchwytem – 4 szt.,
- spawarka do spawania metodą TIG z chłodnicą – 3 szt.,
- spawarka do spawania metodą MAG typ 400 A z uchwytem – 4 szt.,
- spawarka do spawania metodą MAG typ 450 A chłodzonych wodą – 2 szt.,
- spawarka do spawania metodą MAG typ 500 A chłodzonej wodą – 1 szt.

II.1.5. Estimated total value

II.1.6. Information about lots

This contract is divided into lots: no

II.2. Description

II.2.3. Place of performance

NUTS code: PL613 Bydgosko-toruński

Main site or place of performance: Hala produkcyjna Jaroszewo 80, 88-400 Żnin.

II.2.4. Description of the procurement

Przedmiotem zamówienia jest dostawa zestawu fabrycznie nowych spawarek, w tym:

- spawarka do spawania metodą TIG z chłodzeniem i uchwytem – 4 szt.,
- spawarka do spawania metodą TIG z chłodnicą – 3 szt.,
- spawarka do spawania metodą MAG typ 400 A z uchwytem – 4 szt.,
- spawarka do spawania metodą MAG typ 450 A chłodzonych wodą – 2 szt.,
- spawarka do spawania metodą MAG typ 500 A chłodzonej wodą – 1 szt.

Wymagania techniczne dla spawarki do spawania metodą TIG z chłodzeniem i uchwytem:

- prąd spawania 300 A
- spawanie aluminium, stali KO
- spawanie stali czarnej
- spawanie bezdotykowe
- uchwyt chłodzony wodą

Wymagania techniczne dla spawarki do spawania metodą TIG z chłodnicą

- prąd spawania 350 A
- spawanie aluminium, stali KO
- spawanie stali czarnej
- spawanie bezdotykowe
- uchwyt chłodzony wodą

Wymagania techniczne dla spawarki do spawania metodą MAG typ 400 A z uchwytem

- prąd spawania około 400 A
- spawanie aluminium, stali KO
- spawanie stali czarnej
- spawanie bezdotykowe
- uchwyt chłodzony wodą

Wymagania dla spawarki do spawania metodą MAG typ 450 A chłodzonej wodą

- prąd spawania 450 A
- spawanie aluminium, stali KO
- spawanie stali czarnej
- spawanie bezdotykowe
- uchwyt chłodzony wodą

Wymagania dla spawarki do spawania metodą MAG typ 500 A chłodzonej wodą

- prąd spawania 500 A

- spawanie aluminium, stali KO
- spawanie stali czarnej
- spawanie bezdotykowe
- uchwyt chłodzony wodą

Wymagania gwarancyjne:

- gwarancja: min. 24 miesiące liczone od daty dostawy bez dodatkowych warunków

Wymagania serwisowe:

- dopuszczalny czas reakcji serwisu: maksymalnie do 24 godzin od dokonania zgłoszenia
- Niespełnienie powyższych wymagań skutkować będzie odrzuceniem oferty.

II.2.5. Award criteria

Price is not the only award criterion and all criteria are stated only in the procurement documents

II.2.6. Estimated value

II.2.7. Duration of the contract, framework agreement or dynamic purchasing system

End: 31/12/2016

This contract is subject to renewal: no

II.2.10. Information about variants

Variants will be accepted: no

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds: yes

Identification of the project:

II.2.14. Additional information

Section III: Legal, economic, financial and technical information

III.1. Conditions for participation

III.1.1. Suitability to pursue the professional activity, including requirements relating to enrolment on professional or trade registers

List and brief description of conditions:

Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonania oceny spełnienia tych warunków zostały szczegółowo określone w zapytaniu ofertowym. Dostęp do pełnej treści ogłoszenia o zamówieniu tj. zapytanie ofertowe 9/3.2.2POIR/2016 i jego załączników, o których mowa w niniejszym ogłoszeniu można uzyskać pod adresem <http://www.mech-masz.com.pl/> w zakładce „Aktualności”.

III.1.2. Economic and financial standing

Selection criteria as stated in the procurement documents

III.1.3. Technical and professional ability

Selection criteria as stated in the procurement documents

III.2. Conditions related to the contract

III.2.2. Contract performance conditions

Zamawiający określa następujące okoliczności, które mogą powodować konieczność wprowadzenia zmian w treści zawartej umowy w stosunku do treści złożonej oferty:

— zmiana terminu realizacji umowy – gdy zaistnieje inna, niemożliwa do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczność prawna, ekonomiczna, techniczna, lub wystąpi siła wyższa, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania umowy zgodnie z zamówieniem,

— zmiana osób odpowiedzialnych za kontakty i nadzór nad realizacją przedmiotu umowy,

— wystąpienie oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych w treści umowy,

Zmiany, o których mowa powyżej dopuszczone będą wyłącznie pod warunkiem złożenia wniosku przez Wykonawcę i po akceptacji przez Zamawiającego, a ich wprowadzenie wymagać będzie formy pisemnej pod rygorem nieważności.

Section IV: Procedure

IV.1. Description

IV.1.1. Type of procedure

Open procedure

IV.1.3. Information about a framework agreement or a dynamic purchasing system

IV.1.8. Information about the Government Procurement Agreement (GPA)

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement: no

IV.2. Administrative information

IV.2.2. Time limit for receipt of tenders or requests to participate

Date: 04/11/2016 Local time: 12:00

IV.2.3. Estimated date of dispatch of invitations to tender or to participate to selected candidates

IV.2.4. Languages in which tenders or requests to participate may be submitted

Polish

IV.2.6. Minimum time frame during which the tenderer must maintain the tender

Duration in months: 3 (from the date stated for receipt of tender)

IV.2.7. Conditions for opening of tenders

Date: 04/11/2016 Local time: 14:00

Place:

Ul. Szpitalna 20, 88-400 Żnin.

Information about authorised persons and opening procedure: Szczeciński Henryk.

Section VI: Complementary information

VI.1. Information about recurrence

This is a recurrent procurement: no

VI.2. Information about electronic workflows

Electronic ordering will be used

Electronic invoicing will be accepted

Electronic payment will be used

VI.3. Additional information

Zamawiający wszczyna postępowanie w trybie zapytania ofertowego z chwilą publikacji ogłoszenia o zamówieniu na stronie internetowej Mechanika Maszyn „Mech-Masz” Szczeciński Henryk tj. www.mech-masz.com.pl oraz z chwilą przesłania zaproszenia do składania ofert do trzech potencjalnych dostawców, a także przekazania ogłoszenia o zamówieniu do publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.

W postępowaniu nie mają zastosowania przepisy ustawy z 29.1.2004 – Prawo zamówień publicznych (j.t. Dz.U. z 2015 r., poz. 2164).

Oferty złożone po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane.

Brane będą pod uwagę jedynie oferty wypełnione na formularzu oferty stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.

Sposób obliczania ceny oferty:

Wszystkie kwoty należy podać w PLN lub EURO oraz zaokrągać do 2 miejsc po przecinku.

Stawki podatku VAT należy obliczyć zgodnie z obowiązującymi przepisami. Wykonawca powinien sporządzić ofertę podając cenę netto, należny podatek VAT i cenę brutto.

Oferty przedstawione w EURO będą przeliczane do porównania ofert po kursie średnim NBP z dnia poprzedzającego dzień porównania ofert i wyboru najlepszej oferty.

W przypadku podpisywania oferty lub poświadczenia za zgodność z oryginałem kopii dokumentów przez osob(ę)y nie wymienion(ą)e w dokumencie rejestrowym Wykonawcy, należy do oferty dołączyć stosowne pełnomocnictwo.

Zamawiający dopuszcza składanie ofert sporządzonych wyłącznie w języku polskim.

Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.

Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium na przedmiotowe postępowanie.

Zamawiający nie wymaga od Wykonawcy, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

Zamawiający zastrzega prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny w trakcie jego trwania w przypadku zaistnienia niemożliwej wcześniej do przewidzenia okoliczności prawnej, ekonomicznej, technicznej lub wystąpienia siły wyższej, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, w szczególności gdy:

- postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą,
- wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że przeprowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego.

Wyniki rozstrzygnięcia wyboru oferty zostaną opublikowane na stronie internetowej przedsiębiorstwa, a także przesłane do każdego Oferenta drogą mailową maksymalnie w terminie do 7 dni od daty zakończenia terminu składania ofert oraz opublikowane w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej w terminie nie późniejszym niż 30 dni od zawarcia umowy w sprawie zamówienia.

Dostęp do pełnej treści ogłoszenia o zamówieniu tj. zapytania ofertowego nr 9/3.2.2 POIR /2016 i jego załączników, o których mowa w niniejszym ogłoszeniu można uzyskać pod adresem: <http://mech-masz.com.pl/> w zakładce „Aktualności”.

Zapytania ofertowe wraz załącznikami można pobrać bezpłatnie w wersji elektronicznej ze strony, o której mowa powyżej.

VI.4. Procedures for review

VI.4.1. Review body

Official name: Krajowa Izba odwoławcza

Postal address: ul. Postępu 17a

Town: Warszawa

Postal code: 02-676
Country: Poland
Telephone: +48 224587801
Fax: +48 224587800

VI.5. Date of dispatch of this notice
23/09/2016