

Germany-Garching: Heat-exchange units**OJ S 165/2017 30/08/2017****Contract notice****Supplies****Legal Basis:**

Directive 2014/24/EU

Section I: Contracting authority

I.1. Name and addresses

Official name: Max-Planck-Gesellschaft zur Förderung der Wissenschaften e. V., Max-Planck-Institut für Plasmaphysik (IPP)

Postal address: Boltzmannstraße 2

Town: Garching

NUTS code: DE80N Vorpommern-Greifswald

Postal code: 85748

Country: Germany

Contact person: Max- Planck- Institut für Plasmaphysik, Wendelsteinstraße 1, 17491 Greifswald

E-mail: einkauf800@ipp.mpg.de

Telephone: +49 383488-2346

Fax: +49 383488-2349

Internet address(es):

Main address: www.ipp.mpg.de

I.3. Communication

The procurement documents are available for unrestricted and full direct access, free of charge, at: <https://datashare.mpcdf.mpg.de/s/PCFpf6dxqGrYjq3>

Additional information can be obtained from the abovementioned address

Tenders or requests to participate must be submitted to the abovementioned address

I.4. Type of the contracting authority

Other type: Einrichtung des privaten Rechts

I.5. Main activity

Other activity: Grundlagenforschung

Section II: Object

II.1. Scope of the procurement**II.1.1. Title**

800-17-32 Portliner, Wärmetauscher für Stutzenrohre.

Reference number: 800-17-32

II.1.2. Main CPV code

42511100 Heat-exchange units - AA11 - CA05 - FG11

II.1.3. Type of contract

Supplies

II.1.4. Short description

Im Teilinstitut Greifswald wurde das Fusionsexperiment Wendelstein 7-X aufgebaut, näheres siehe <http://www.ipp.mpg.de/> abrufbar.

Um eine unzulässige Erwärmung der Stutzen, die das innere Plasmagefäß und das Außengefäß verbinden, zu vermeiden, sollen diese mit wassergekühlten Stutzenauskleidungen (PL) geschützt werden, die in einer Technischen Spezifikation beschrieben sind.

Der AG hat Prototypen als Doppelblechkonstruktion mit gleichen bzw. unterschiedlichen Blechstärken bzw. als geschweißte spaltfrei aneinander gereihte Vielrohrkonstruktion fertigen lassen.

Die technische Herausforderung besteht in der Kombination hoher Leistungseinträge, enger Toleranzen sowie dem Einsatz im UHV.

Die Portliner sind thermisch -hydraulisch auszulegen, zu konstruieren, zu fertigen und geprüft termingerecht zu liefern. 78 PL sind in fünf Lose gegliedert sind, die jeweils PL ähnlicher Größe und Form umfassen. Der AG behält sich vor, die Lose einzeln oder gemeinsam zu vergeben.

II.1.5. Estimated total value

II.1.6. Information about lots

This contract is divided into lots: yes

Tenders may be submitted for maximum number of lots: 5

Maximum number of lots that may be awarded to one tenderer: 5

II.2. Description

II.2.1. Title

Los 1: 17 Stück PL, D ca.100+/-30mm, l ca. 300mm, rund / oval; therm.,hydraul., mechan. auslegen, konstruieren, fertigen, prüfen, liefern

Lot No: 1

II.2.2. Additional CPV code(s)

42511100 Heat-exchange units - AA11 - CA05 - FG11

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DE80N Vorpommern-Greifswald

II.2.4. Description of the procurement

Das Max-Planck-Institut für Plasmaphysik (IPP, EURATOM Assoziation) mit Sitz in Garching bei München hat am Teilinstitut Greifswald (Mecklenburg-Vorpommern) ein neues Fusionsexperiment vom Typ Stellarator, den Wendelstein 7-X (W7-X) aufgebaut und führt derzeit weitere Komplettierungen an diesem Stellarator durch. W7-X hat die Aufgabe, den Nachweis der Eignung des Stellarators als eine wünschenswerte Alternative zum Tokamak auf dem Weg zu einem Fusionskraftwerk zu erbringen.

Informationen zum Projekt sind auf der Internetseite <http://www.ipp.mpg.de/> abrufbar.

Eine bedeutende Bauteil-Gruppe des Stellarators sind die Stutzen. Sie verbinden das innere Plasmagefäß (PG) mit dem Außengefäß und werden für Diagnostiken und Versorgungsleitungen genutzt. Um während des Betriebes eine unzulässige Erwärmung der Stutzen (und damit des Kryoraums) durch thermische Strahlung aus dem Plasma zu vermeiden, sollen diese mit wassergekühlten Auskleidungen geschützt werden.

Diese Stutzenauskleidungen (Portauskleidungen) werden in einer Technischen Spezifikation näher beschrieben. Im weiteren Verlauf werden sie als Port Liner (PL) bezeichnet.

Das IPP hat zum grundsätzlichen Nachweis der Herstellbarkeit von Port Linern mehrere Prototypen fertigen lassen. Diese Prototypen erfüllen die Garantiewerte der Spezifikation. Port Liner können als Doppelblechkonstruktion hergestellt werden. Dabei können Frontblech (der Wärmestrahlung ausgesetzt) und Rückenblech (strahlt seinerseits auf den umgebenden Port ab) aus gleichen oder unterschiedlichen Blechstärken hergestellt werden. Es wurden auch Prototypen als geschweißte Vielrohrkonstruktion gefertigt. Dabei sind jeweils kleinere Rohrdurchmesser in größere Rohre gesteckt, um Vor- und Rücklauf zu realisieren und diese wurden spaltfrei aneinander gereiht. Es sind auch andere Designansätze zugelassen. Die Anforderungen sind in einer Technischen Spezifikation beschrieben.

Die technische Herausforderung besteht in der Kombination aus der Notwendigkeit hohe Leistungseinträge abzuführen, die engen Toleranzen der zur Verfügung stehenden Bauräume sowie die Tauglichkeit für den Einsatz unter UHV- Bedingungen zu gewährleisten.

Die Portliner sind thermisch und hydraulisch auszulegen, zu konstruieren, zu fertigen, zu prüfen und termingerecht zu liefern. Es handelt sich dabei um insgesamt 78 Portliner unterschiedlicher Geometrie, in fünf Lose gegliedert sind. Jedes Los umfaßt dabei Portliner mit ähnlicher Größe und Form. Der AG behält sich vor, die Lose einzeln oder mehrere Lose bzw. alle Lose gemeinsam zu vergeben.

Los 1:

17 Stück, D ca.100+/-30mm, l ca. 300mm, rund / oval,

II.2.5. Award criteria

Price is not the only award criterion and all criteria are stated only in the procurement documents

II.2.6. Estimated value

II.2.7. Duration of the contract, framework agreement or dynamic purchasing system

Start: 01/02/2018 End: 17/01/2020

This contract is subject to renewal: no

II.2.10. Information about variants

Variants will be accepted: yes

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds: no

II.2.14. Additional information

II.2. Description

II.2.1. Title

Los 2: 19 Stück PL, D ca.200+/-30, l ca. 350 – 420, rund / oval; therm.,hydraul., mechan. auslegen, konstruieren, fertigen, prüfen, liefern

Lot No: 2

II.2.2. Additional CPV code(s)

42511100 Heat-exchange units - AA11 - CA05 - FG11

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DE80N Vorpommern-Greifswald

II.2.4. Description of the procurement

Allgemeine Beschreibung wie Los 1, aber

Los 2:

19 Stück, D ca.200+/-30, l ca. 350 – 420, rund / oval,

II.2.5. Award criteria

Price is not the only award criterion and all criteria are stated only in the procurement documents

II.2.6. Estimated value

II.2.7. Duration of the contract, framework agreement or dynamic purchasing system

Start: 01/02/2018 End: 17/01/2020

This contract is subject to renewal: no

II.2.10. Information about variants

Variants will be accepted: yes

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
no

II.2.14. Additional information

II.2. Description

II.2.1. Title

Los 3: 19 Stück PL, D ca.250 – 350mm, l ca. 500 – 1.370mm, rund / oval; therm.,hydraul., mechan. auslegen, konstruieren, fertigen, prüfen, liefern

Lot No: 3

II.2.2. Additional CPV code(s)

42511100 Heat-exchange units - AA11 - CA05 - FG11

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DE80N Vorpommern-Greifswald

II.2.4. Description of the procurement

Allgemeine Beschreibung wie Los 1. aber:

Los 3:

19 Stück, D ca.250 – 350mm, l ca. 500 – 1.370mm, rund / oval,

II.2.5. Award criteria

Price is not the only award criterion and all criteria are stated only in the procurement documents

II.2.6. Estimated value

II.2.7. Duration of the contract, framework agreement or dynamic purchasing system

Start: 01/02/2018 End: 17/01/2019

This contract is subject to renewal: no

II.2.10.

Information about variants

Variants will be accepted: yes

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
no

II.2.14. Additional information**II.2. Description****II.2.1. Title**

Los 4: 18 Stück PL, D ca.100x550350x650mm, l ca. 600 – 1.820mm, oval; therm.,hydraul.,
mechan. auslegen, konstruieren, fertigen, prüfen, liefern
Lot No: 4

II.2.2. Additional CPV code(s)

42511100 Heat-exchange units - AA11 - CA05 - FG11

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DE80N Vorpommern-Greifswald

II.2.4. Description of the procurement

Allgemeine Beschreibung wie Los 1, aber

Los 4:

18 Stück, D ca.100x550350x650mm, l ca. 600 – 1.820mm, oval,

II.2.5. Award criteria

Price is not the only award criterion and all criteria are stated only in the procurement documents

II.2.6. Estimated value**II.2.7. Duration of the contract, framework agreement or dynamic purchasing system**

Start: 01/02/2018 End: 17/01/2020

This contract is subject to renewal: no

II.2.10. Information about variants

Variants will be accepted: yes

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
no

II.2.14. Additional information**II.2. Description****II.2.1. Title**

Los 5: 5 Stück PL, D ca.350x950mm, l ca. 1610, rechteckig; therm.,hydraul., mechan.
auslegen, konstruieren, fertigen, prüfen, liefern
Lot No: 5

II.2.2. Additional CPV code(s)

42511100 Heat-exchange units - AA11 - CA05 - FG11

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DE80N Vorpommern-Greifswald

II.2.4. Description of the procurement

Allgemeine Beschreibung wie Los 1, aber

Los 5:

5 Stück, D ca.350x950mm, l ca. 1610, rechteckig,

II.2.5. Award criteria

Price is not the only award criterion and all criteria are stated only in the procurement documents

II.2.6. Estimated value

II.2.7. Duration of the contract, framework agreement or dynamic purchasing system

Start: 01/02/2018 End: 15/05/2020

This contract is subject to renewal: no

II.2.10. Information about variants

Variants will be accepted: yes

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
no

II.2.14. Additional information

Section III: Legal, economic, financial and technical information

III.1. Conditions for participation

III.1.2. Economic and financial standing

Selection criteria as stated in the procurement documents

III.1.3. Technical and professional ability

Selection criteria as stated in the procurement documents

Section IV: Procedure

IV.1. Description

IV.1.1. Type of procedure

Competitive procedure with negotiation

IV.1.3. Information about a framework agreement or a dynamic purchasing system

IV.1.5. Information about negotiation

IV.1.8. Information about the Government Procurement Agreement (GPA)

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement: yes

IV.2. Administrative information

IV.2.2. Time limit for receipt of tenders or requests to participate

Date: 25/09/2017 Local time: 14:00

IV.2.3. Estimated date of dispatch of invitations to tender or to participate to selected candidates

IV.2.4. Languages in which tenders or requests to participate may be submitted

German

Section VI: Complementary information

VI.1. Information about recurrence

This is a recurrent procurement: no

VI.3. Additional information

VI.4. Procedures for review

VI.4.1. Review body

Official name: Vergabekammern des Bundes beim Bundeskartellamt

Postal address: Villemombler Straße 76

Town: Bonn

Postal code: 53123

Country: Germany

Telephone: +49 2289499-0

Internet address: <http://www.bundeskartellamt.de>

VI.4.3. Review procedure

Precise information on deadline(s) for review procedures:

Die Einlegung von Rechtsbehelfen richtet sich nach dem Vierten Teil des GWB, wir weisen insbesondere auf die in § 160 Abs. 3 GWB geregelten Fristen hin:

„Ein Nachprüfungsantrag ist unzulässig, soweit:

1. der Antragsteller den geltend gemachten Verstoß gegen Vergabevorschriften vor Einreichen des Nachprüfungsantrags erkannt und gegenüber dem Auftraggeber nicht innerhalb einer Frist von 10 Kalendertagen gerügt hat; der Ablauf der Frist nach § 134 Absatz 2 bleibt unberührt,
2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, nicht spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Bewerbung oder zur Angebotsabgabe gegenüber dem Auftraggeber gerügt werden,
3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, nicht spätestens bis zum Ablauf der Frist zur Bewerbung oder zur Angebotsabgabe gegenüber dem Auftraggeber gerügt werden,
4. mehr als 15 Kalendertage nach Eingang der Mitteilung des Auftraggebers, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, vergangen sind.

Satz 1 gilt nicht bei einem Antrag auf Feststellung der Unwirksamkeit des Vertrags nach § 135 Absatz 1 Nummer 2. § 134 Absatz 1 Satz 2 bleibt unberührt.“

VI.5. Date of dispatch of this notice

25/08/2017