

Poland-Dobczyce: Machinery for working rubber or plastics

OJ S 155/2018 14/08/2018

Contract notice

Supplies

Legal Basis:

Directive 2014/24/EU

Section I: Contracting authority

I.1. Name and addresses

Official name: Larkis Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Postal address: ul. Obwodowa 4

Town: Dobczyce

NUTS code: PL214 Krakowski

Postal code: 32-410

Country: Poland

Contact person: Jerzy Walas

E-mail: jerzy.walas@larkis.pl

Telephone: +48 122712350

Fax: +48 122712345

Internet address(es):

Main address: www.larkis.pl

I.3. Communication

The procurement documents are available for unrestricted and full direct access, free of charge, at: www.larkis.pl

Additional information can be obtained from the abovementioned address

Tenders or requests to participate must be submitted to the following address:

Official name: Larkis Sp. z o.o.

Postal address: ul. Obwodowa 4

Town: Dobczyce

Postal code: 32-410

Country: Poland

Contact person: Jerzy Walas

Telephone: +48 122712350

E-mail: jerzy.walas@larkis.pl

NUTS code: PL214 Krakowski

Internet address(es):

Main address: www.larkis.pl

I.4. Type of the contracting authority

Body governed by public law

I.5. Main activity

Other activity: Produkcja pozostałych wyrobów z tworzyw sztucznych

Section II: Object

II.1. Scope of the procurement

II.1.1. Title

Wyłonienie Wykonawcy w zakresie dostawy i instalacji fabrycznie nowego urządzenia, tj. wtryskarki multi-komponentowej wraz z pełnym osprzętem, wyposażeniem i oprogramowaniem

II.1.2. Main CPV code

42994000 Machinery for working rubber or plastics

II.1.3. Type of contract

Supplies

II.1.4. Short description

Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego o wartości szacunkowej zamówienia tzw. powyżej progów unijnych, która przekracza wyrażoną w złotych równowartość kwoty 221 000,00 EUR netto, tj. bez podatku od towarów i usług (VAT). Przedmiotem zamówienia jest wyłonienie Wykonawcy w zakresie dostawy i instalacji fabrycznie nowego urządzenia, tj. wtryskarki multi-komponentowej wraz z pełnym osprzętem, wyposażeniem i oprogramowaniem, do realizowanego obiektu produkcyjno-laboratoryjnego położonego na nieruchomości stanowiącej siedzibę Larkis Sp. z o.o. w Dobczycach (32-410) przy ul. Obwodowej 4, dotyczącej Projektu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej, w ramach Działania 2.1 Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 - 2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

II.1.5. Estimated total value

II.1.6. Information about lots

This contract is divided into lots: no

II.2. Description

II.2.3. Place of performance

NUTS code: PL214 Krakowski

II.2.4. Description of the procurement

A. Wtryskarka Multi-Komponentowa o sile zwarcia min. 50t- max.160t

* Min. wysokość narzędzia - 250 mm, Odległość między płytami: min. 500 mm – max. 1 000 mm, Skok otwarcia: min. 300 mm – max. 600 mm

B. Wtryskarka musi posiadać co najmniej następujące wyposażenie:

* Stół obrotowy: min. 0 pozycji max. 4 pozycje – element dodatkowo punktowany, nie jest bezwzględnie wymagany

* Strefy grzewcze podzielone po równo połowie: min. 12 - max 16 - Euromap 14

* Sterowanie w formie dyszami -pneumatyczne zamykanie: min.1 max. 8 obwodów – element w zakresie obwodów dodatkowo punktowany,

* Komputer cent. umożliwiający sterowanie wszystkimi procesami na urządzeniu wraz z oprogramowaniem

* Centralny wyrzutnik + sterowanie wyrzutników na obu stacjach ruchomego stołu powodujący automatyzację procesu

* Interfejs pomiędzy wtryskarką a urządzeniem peryferyjnymi EUROMAP 67.1/AN-146 oraz EUROMAP78

* Nowoczesne sterowanie wtryskarki, z panelem dotykowym, umożliwiające wykonywanie wykresów, analiz

* Możliwość programowania ruchów i parametrów graficznie i parametrycznie

- * Obsługa, dokumentacja, dokumentacja peryferii w języku polskim
 - * Wtryskarka hydrauliczna z systemem oszczędności energii / pompa sterowana z użyciem serwonapędów /
 - * Układ chłodzenia składający się z 8 kanałów rotametu
 - * Wtryskarka wyposażona w wodny układ chłodzenia maszyny
 - * Możliwość wtrysku w uchylną formę element dodatkowo punktowany, nie jest bezwzględnie wymagany
 - * Oprzyrządowanie do realizacji wtrysku w płaszczyznę podziału formy, z ręcznym układem podnoszenia i ustalania poziomu jednostki wtryskowej - element dodatkowo punktowany, nie jest bezwzględnie wymagany
 - * Wtryskarka wyposażona w czujnik próżni programowalny oraz zawór sterowalny do próżni, z możliwością jej monitorowania podczas pracy – zawór bezwzględnie wymagany, czujnik próżni element dodatkowo punktowany
 - * Wtryskarka wyposażona w Ethernet, porty USB
 - * Termostat do wybranych technologii./ LSR, Termoplasty, Guma /
 - * Karty programowalne z poziomu maszyny 8 wejść i 8 wyjść
 - * Możliwość sterowanie handlingiem
 - * Rozbudowana wersja oprogramowania wraz z kontrolą wyrzutnika po otwarciu formy / możliwość wykonywania zróżnicowanych sekwencji ruchów wypychacza/
 - * Możliwość sterowanie procesem w zależności od technologii/LSR, Termoplasty, Guma/
 - * Możliwość podpięcia czujnika ciśnienia wtrysku w formie z możliwością sterowania ciśnieniem wtrysku do wybranych technologii/ LSR, Termoplasty, Guma/
 - * Możliwość wykonywania ruchów równoczesnych na maszynie
- C. Wtryskarka musi być wyposażona w trzy technologie (LSR, Termoplasty, Guma). Dowolna z technologii może być układem podst wtryskarki, pozostałe dostawnymi.

2 Technologia Termoplastów

- * Układ plastykujący odporny na ścieranie i korozję przy stosowaniu materiałów wypełnieniu powyżej 30 % włóknem szklanym
- * Średnica ślimaka min.20 - max 55 mm, Zakres regulacji temperatury do 420 st. C
- * Technologia obejmująca cały zakres do termoplastów: programowanie i sterowanie
- * Podawanie automatyczne surowca, Sterowanie procesem w programie 2 Technologia LSR
- * Układ plastykujący odporny na ścieranie i korozję przy stosowaniu materiałów wysokim wypełnieniu np.krzemianami
- * Średnica ślimaka min. 20 max 55 mm
- * Technologia obejmująca zakres do LSR – programowanie i sterowanie
- * Zakres regulacji temperatury zgodny z technologią
- * Mikser statyczny
- * Blok do podłączenia zaworu dozującego barwnik+dodatki – regulator ciśnienia materiału+zawór dozujący
- * Dysza zamykana pneumatycznie lub hydraulicznie z końcówką dyszy wykręcaną do wymiany uszczelnienia, chłodzona -element dodatkowo punktowany za zastosowanie dysz Herzog
- * Podawanie automatyczne surowca+dodatków w procentach zgodnie z technologią sterowanie procesem w programie

3) Technologia Guma

- * Układ plastykujący odporny na ścieranie i korozję przy stosowaniu materiałów wysokim wypełnieniu (krzemianami)
- * Średnica ślimaka min. 20 max - 55 mm, Ślimak, tuleja wykonany w technologii bimetalicznej
- * Technologia obejmująca zakres guma oprogramowanie i sterowanie
- * podawanie aut surowca

* Sterowanie procesem w programie

II.2.5. Award criteria

Price is not the only award criterion and all criteria are stated only in the procurement documents

II.2.6. Estimated value

II.2.7. Duration of the contract, framework agreement or dynamic purchasing system

Start: 11/09/2018 End: 08/03/2019

This contract is subject to renewal: no

II.2.10. Information about variants

Variants will be accepted: no

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
yes

Identification of the project: POIR.02.01.00-00-0049/15-00

II.2.14. Additional information

Section III: Legal, economic, financial and technical information

III.2. Conditions related to the contract

III.2.2. Contract performance conditions

Wzór umowy załączony jest w ZiS i znajduje się na stronie internetowej firmy Larkis sp. z o.o.

Section IV: Procedure

IV.1. Description

IV.1.1. Type of procedure

Open procedure

IV.1.3. Information about a framework agreement or a dynamic purchasing system

IV.1.8. Information about the Government Procurement Agreement (GPA)

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement: no

IV.2. Administrative information

IV.2.2. Time limit for receipt of tenders or requests to participate

Date: 11/09/2018 Local time: 14:30

IV.2.3. Estimated date of dispatch of invitations to tender or to participate to selected candidates

IV.2.4. Languages in which tenders or requests to participate may be submitted

English, Polish

IV.2.7.

Conditions for opening of tenders

Date: 11/09/2018 Local time: 14:35

Section VI: Complementary information

VI.1. Information about recurrence

This is a recurrent procurement: no

VI.3. Additional information

VI.4. Procedures for review

VI.4.1. Review body

Official name: Sąd

Town: Kraków

Country: Poland

VI.5. Date of dispatch of this notice

10/08/2018