

Germany-Hof/ Saale: Machinery for textiles**OJ S 175/2019 11/09/2019****Contract award notice****Supplies****Legal Basis:**

Directive 2014/24/EU

Section I: Contracting authority

I.1. Name and addresses

Official name: Hochschule für Angewandte Wissenschaften Hof

Postal address: Alfons-Goppel-Platz 1

Town: Hof/ Saale

NUTS code: DE244 Hof, Kreisfreie Stadt

Postal code: 95028

Country: Germany

Contact person: RAe Dr. Schrems und Partner mbB

E-mail: vergabe@schrems-partner.de

Telephone: +49 94194583000

Fax: +49 94194583999

Internet address(es):Main address: <https://www.hof-university.de>**I.4. Type of the contracting authority**

Body governed by public law

I.5. Main activity

Education

Section II: Object

II.1. Scope of the procurement**II.1.1. Title**

Lieferung und Installation von Maschinen zur Erzeugung wasserstrahlverfestigter und thermisch verfestigter Vliesstoffe

Reference number: 197/18

II.1.2. Main CPV code

42710000 Machinery for textiles

II.1.3. Type of contract

Supplies

II.1.4. Short description

Auf dem Campus Münchberg (Hochschule Hof) wird ein Technikumsgebäude errichtet. Darin wird eine neue Versuchslinie z. Herstellung wasserstrahlverfestigter als auch thermisch verfestigter Vliesstoffe installiert. Die Erzeugung der Vliesstoffe, vorzugsweise

Hygienevliesstoffe, beginnend von der Faser bis zum fertigen Vliesstoff, soll letztlich in einem kontinuierlichen Prozessschritt erfolgen. Die Fertigung soll unterbrechungsfrei möglich sein, z. B. ohne Stopp während des Wickelwechsels.

Die Versuchsanlage wird aus folgenden Einzelkomponenten bestehen:

- Faservorbereitung bestehend aus zwei Ballenöffnern, Öffner- und Mischaggregaten,
- Fasertransportleitungen von Faservorbereitung zu Krempel,
- Mechanische Vliesbildung mittels Krempel,
- Abwickelvorrichtungen oben und unten (als Bestandteil der Wasserstrahlverfestigungsanlage),
- Mechanische Vliesverfestigung mittels Wasserstrahlverfestigungsanlage,
- Trockner, geeignet für Trocknungsprozess u. thermische Verfestigung,
- Warenwickler.

II.1.6. Information about lots

This contract is divided into lots: no

II.1.7. Total value of the procurement

Value excluding VAT: 5 000 000,00 EUR

II.2. Description

II.2.2. Additional CPV code(s)

42710000 Machinery for textiles

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DE244 Hof, Kreisfreie Stadt

II.2.4. Description of the procurement

Siehe II.1.4)

Durch die Möglichkeit der Durchführung von Versuchen u. Herstellung kleiner Musterserien kann Vliesstoffanlage neben Lehre erfolgreich im Forschungsdienstleistungssektor, sowie für praktischen Teil wissenschaftl. Arbeiten eingesetzt w. Aufgrund einer hohen Vielzahl an variabel einstellbaren Parametern soll sie zudem für die Akquise u. Bearbeitung von Drittmittelprojekten genutzt w. Die Vliesstoffanlage soll Vliesstoffe mit folgenden Parametern herstellen können:

- Verarbeitung von synthetischen Fasern aus künstlichen (Synthesefasern) und natürlichen (Regeneratfasern) Polymeren, beispielsweise Polyester, Polyamid; Polypropylen, Polyethylen, Viskose, Modal, Lyocell, Polyactide, auch als Bikomponentenfasern usw.)
- Stapellänge der Fasern: 20 - 75 mm,
- Faserfeinheit: 0,8 dtex bis 9,0 dtex (Auslegung Krempelgarnitur: vorzugsweise für 0,9 – 4,4 dtex),
- In Ausnahmefällen Verarbeitung von Baumwolle guter Qualität („Mako-Qualität“) (Stapellänge nach Uster AFIS größer gleich 18 mm, SFC kleiner gleich 40 %) in Zumischung von bis zu 15 % Gewichtsanteile,
- Gewicht des herzustellenden Vliesstoffes: 15 – 80 g/m² (vorzugsweise 20 – 60 g/m²),
- Materialdurchsatz (an Faservorbereitung): bis 400 kg/h,
- Produktionsgeschwindigkeit (mechanisch): bis 100 m/min,
- Nutzbare Produktbreite (auf dem Warenwickel) nach Randschnitt: 850 mm,
- Übertragbarkeit der Prozessparameter auf Produktionsanlagen (scale-up).

Die Erreichung der Maximalparameter ist nicht für alle Einstellungen zwingend erforderlich. Das Angebot muss sämtliche Einzelmaschinen, welche zum Betrieb der Gesamtanlage und zum Erzeugen der Garantieprodukte notwendig sind, sowie die Planung und

Komplettinstallation inkl. sämtlicher notwendiger Zusatzarbeiten beinhalten („schlüsselfertig“).

Anlieferung Beginn Montage für Sept. 2019 geplant, Inbetriebnahme sp. 03/2020

Folgende Gewährleistungsprodukte müssen erfolgreich hergestellt werden können:

— Produkt 1:

- Flächengewicht: 50 g/m²,
- Produktionsgeschwindigkeit: 100 m/min,
- Nutzbare Warenbreite nach Randschnitt: 850 mm,
- Vliesstoffgleichmäßigkeit: geringe Wolkigkeit, hohe Homogenität,
- 70 % Lyocell 1,7 dtex / 38 mm matt NW,
- 30 % Polyester (TREVIRA Type 298), 1,7 dtex / 38 mm SD,
- MD/CD Verhältnis: kleiner 3,5:1,
- CD Festigkeit: ≥ 25 N (gemessen nach DIN EN 29073 Teil 3),

— Produkt 2:

- Flächengewicht: 50 g/m²,
- Produktionsgeschwindigkeit: 100 m/min,
- Nutzbare Warenbreite nach Randschnitt: 850 mm,
- Vliesstoffgleichmäßigkeit: geringe Wolkigkeit, hohe Homogenität,
- 40 % Viskose 1,7 dtex / 40 mm matt NW,
- 60 % Polyester (TREVIRA Type 298), 1,7 dtex / 38 mm SD,
- MD/CD Verhältnis: kleiner 3,5:1,
- CD Festigkeit: ≥ 25 N (gemessen nach DIN EN 29073 Teil 3),

— Produkt 3:

- Flächengewicht: 50 g/m²,
- Produktionsgeschwindigkeit: 85 m/min,
- Nutzbare Warenbreite nach Randschnitt: 850 mm,
- Vliesstoffgleichmäßigkeit: geringe Wolkigkeit, hohe Homogenität,
- 100 % Lyocell 1,7 dtex / 38 mm matt NW,
- MD/CD Verhältnis: kleiner 3,5:1,
- CD Festigkeit: ≥ 25 N (gemessen nach DIN EN 29073 Teil 3),

— Produkt 4: für Thermobonding / Airthrough

- Flächengewicht: 20 g/m²,
- Produktionsgeschwindigkeit: 100 m/min,
- Nutzbare Warenbreite nach Randschnitt: min. 850mm,
- Vliesstoffgleichmäßigkeit: geringe Wolkigkeit, hohe Homogenität,
- Vliesdicke: 0,5 – 1,0 mm gemessen am Rollenende,
- 100 % PE / PET, 1,7 dtex / 40 mm,

— Produkt 5: für Thermobonding / Airthrough

- Flächengewicht: 40 g/m²,
- Produktionsgeschwindigkeit: 100 m/min,
- Nutzbare Warenbreite nach Randschnitt: min. 850mm,
- Vliesstoffgleichmäßigkeit: geringe Wolkigkeit, hohe Homogenität,
- Vliesdicke: 0,8 – 1,5 mm gemessen am Rollenende,
- 40 % CoPET / PET, 4,4 dtex / 38-60 mm,
- 60 % PET, 6,0 – 9,0 dtex / 38-60 mm,

— Produkt 6:

- Flächengewicht: 70 g/m²,
- Produktionsgeschwindigkeit: 60 m/min,
- Nutzbare Warenbreite nach Randschnitt: min. 850 mm,
- Vliesstoffgleichmäßigkeit: geringe Wolkigkeit, hohe Homogenität,
- 100 % Lyocell 1,7 dtex / 38 mm matt NW.

Perforation:

Die 6 Gewährleistungsprodukte sind Bestandteil der Abnahmeläufe.

II.2.5. Award criteria

Quality criterion - Name: Kundendienst / Weighting: 10

Quality criterion - Name: Vertrag / Weighting: 5

Quality criterion - Name: Gesamteindruck / Weighting: 5

Price - Weighting: 80

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
no

II.2.14. Additional information

Es hatte bereits ein Nichtoffenes Verfahren mit vorgeschalteter Vorinformation anstelle eines Aufrufs zum Wettbewerb stattgefunden. Nachdem nur ein Bieter fristgerecht sein Interesse bekundet hatte und auf Basis der vorgegebenen Unterlagen kein Angebot abgeben konnte, wurde das Verfahren aufgehoben. Es folgte nach §§ 14 Abs. 3 Nr. 5, 17 VgV ein Verhandlungsverfahren mit Teilnahmewettbewerb.

Section IV: Procedure

IV.1. Description

IV.1.1. Type of procedure

Competitive procedure with negotiation

IV.1.3. Information about a framework agreement or a dynamic purchasing system

IV.1.8. Information about the Government Procurement Agreement (GPA)

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement: yes

IV.2. Administrative information

IV.2.1. Previous publication concerning this procedure

Notice number in the OJ S: [2019/S 106-258819](#)

IV.2.8. Information about termination of dynamic purchasing system

IV.2.9. Information about termination of call for competition in the form of a prior information notice

Section V: Award of contract

A contract/lot is awarded: yes

V.2. Award of contract

V.2.1. Date of conclusion of the contract

20/08/2019

V.2.2.

Information about tenders

Number of tenders received: 1

Number of tenders received from SMEs: 1

Number of tenders received from tenderers from other EU Member States: 0

Number of tenders received from tenderers from non-EU Member States: 0

Number of tenders received by electronic means: 1

The contract has been awarded to a group of economic operators: no

V.2.3. Name and address of the contractor

Official name: Trützschler Nonwovens & Man-Made Fibers GmbH

Postal address: Wolfsgartenstr. 6

Town: Egelsbach

NUTS code: DE71C Offenbach, Landkreis

Country: Germany

The contractor is an SME: yes

V.2.4. Information on value of the contract/lot

Initial estimated total value of the contract/lot: 5 000 000,00 EUR

Total value of the contract/lot: 4 250 000,00 EUR

V.2.5. Information about subcontracting**Section VI: Complementary information**

VI.3. Additional information**VI.4. Procedures for review****VI.4.1. Review body**

Official name: Regierung von Mittelfranken - Vergabekammer Nordbayern

Postal address: Promenade 27

Town: Ansbach

Postal code: 91522

Country: Germany

VI.5. Date of dispatch of this notice

06/09/2019