

Poland-Kozienice: Repair and maintenance services of machinery**OJ S 140/2023 24/07/2023****Contract award notice – utilities****Services****Legal Basis:**

Directive 2014/25/EU

Section I: Contracting entity

I.1. Name and addresses

Official name: ENEA Wytwarzanie sp z o.o.

National registration number: 8120005470

Postal address: Świerże Górne, ul. Aleja Józefa Zielińskiego 1

Town: Kozienice

NUTS code: PL921 Radomski

Postal code: 26-900

Country: Poland

Contact person: Paweł Tarczyński

E-mail: pawel.tarczyński@enea.pl

Telephone: +48 486141036

Fax: +48 486141185

Internet address(es):Main address: <https://enea-wytwarzanie-pzp.logintrade.net/rejestracja/ustawowe.html>**I.6. Main activity**

Electricity

Section II: Object

II.1. Scope of the procurement**II.1.1. Title**

„MODERNIZACJA TURBOZESPOŁU BLOKU NR 9”

Reference number: KZP-PT.2103.1.2023

II.1.2. Main CPV code

50530000 Repair and maintenance services of machinery

II.1.3. Type of contract

Services

II.1.4. Short description

Modernizacja turbozespołu i urządzeń pomocniczych bloku 9 polega na wykonaniu niezbędnych przeglądów zgodnie z wymaganiami DTR, wykonaniu niezbędnych zabiegów odtworzeniowych, przeprowadzeniu wymaganych prób i przeglądów UDT oraz wprowadzeniu rozwiązań zastosowanych na pozostałych blokach.

II.1.6. Information about lots

This contract is divided into lots: no

II.1.7. Total value of the procurement

Value excluding VAT: 5 096 747,97 PLN

II.2. Description

II.2.3. Place of performance

NUTS code: PL921 Radomski

Main site or place of performance: Świerże Górne

II.2.4. Description of the procurement

I Diagnostyka przed modernizacyjną

1. Pomiary stanu dynamicznego - przed modernizacją i po modernizacji.
2. Pomiary niwelacyjne stojaków łożyskowych (stan gorący i stan zimny przed modernizacją).
3. Diagnostyka układu regulacji - przed modernizacją i po modernizacji.
4. Pomiar czasu wybiegu z obrotów znamionowych do obrotów obracarki i z obrotów obracarki do zera.
5. Diagnostyka przemieszczeń kadłuba NP w obrębie stojaka łożyskowego 5 i 6 (pomiar przy pełnej mocy, minimalnej i po odstawieniu bloku) – określenie przyczyn grzania się łożyska nr 5.
6. Kontrola wzniosów.

II. Część przepływowa

1. Kontrola instalacji wtrysków i dysz części NP wraz z wymianą niezbędnych elementów.
2. Kontrola wybiegów WP, SP oraz przesuwu osiowego części WP i SP.
3. Lokalizacja i usunięcie nieszczelności parowych na korpusie WP i SP (możliwych do usunięcia bez konieczności otwierania korpusów).
4. Demontaż i montaż części przepływowej NP1.
5. Naprawa / prostowanie uszczelnień na układzie przepływowym NP1: dławnicowych, międzystopniowych i nadbandażowych.
6. Wymiana sznura doszczelniającego na podziale NP1.
7. Badania i naprawa spoin stężeń w gardzieli kondensatora i w korpusie części NP1.

III. Łożyskowanie turbozespołu, obracarka wału, centrowanie wirników

1. Przegląd łożysk 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9:
 - Demontaż/montaż pokryw stojaków łożyskowych,
 - Demontaż i montaż łożysk,
 - Badania przylegania białego metalu dla łożysk 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9 (w tym klocków oporowych)
 - Badanie przylegania białego metalu nowego łożyska nr 5
 - Wyprowadzenie luzów łożysk - bocznych i górnych,
 - Pasowanie łożysk do obudowy na poduszkach i do czopu,
 - Wymiana uszczelnień w panwiach łożysk i na obudowie oraz wyprowadzenie luzów,
 - Ustawienie zacisku i naciągu na łożyskach,
 - Kontrola klocków oporowych po stronie pracującej i niepracującej, dopasowanie i ustawienie położenia łożyska oporowego.
 - Wymiana łożyska nr 5. Nowe łożysko dostarcza Zamawiający.
 - badanie spoin stojaka łożyskowego nr 5 i 6 na pęknięcia spoin.
 - Wymiana śrub podziałowych stojaków łożysk 3-4, 5-6 i 7-8 na nowe wykonane ze stali o wyższej jakości zgodnie z biuletynem GE Power.
2. Pomiary korby na sprzęgłach wirników: WP-SP, SP-NP1, NP1-NP2 i NP2 - Generator. Pomiary i ewentualna korekta bicia końcówki i uciekania czopa wirnika WP.
3. Osiowanie wg półsprzęgieł wirników WP-SP, SP-NP1, NP1-NP2, NP2 - Generator.

4. Honowanie i pasowanie śrub sprzęgłowych na sprzęgłach WP-SP, SP-NP1, NP1-NP2, NP2 - Generator. Wymiana niezbędnych elementów.
5. Przegląd obracarki wraz z wymianą niezbędnych podstawowych elementów (łożyska). Kontrola silnika obracarki. W przypadku uszkodzenia dostawa nowego silnika po stronie Zamawiającego.
6. Opcje
7. Dostawy i wykonanie prac związanych z zabudową nowych dodatkowych czujników wydłużeń względnych WP, SP i NP x 2 (sumarycznie 4 pomiarów):
- Wykonanie uchwytów mocujących czujniki wydłużeń względnych WP, SP i NP, wzorem nowych uchwytów zastosowanych na bloku 10. Rozwiązanie zostanie przedstawione podczas wizji lokalnej.
 - Montaż nowych uchwytów w stojakach łożyskowych w miejsce obecnie zamontowanych uchwytów pomiarów wydłużeń względnych WP, SP i NP. Montaż nowych i starych czujników na nowych uchwytach lub uchwytach oddzielnych
 - Wykonanie 5 przepustów (otwory G3/4") w korpusach stojaków łożyskowych (dla każdego pomiaru osobny).
 - Dostawa czujników, przetworników, skrzynek obiektowych, węży osłonowych oraz kabli sygnałowych (LiYCY-P 3x2x0,5).
- Zabudowa skrzynek, ułożenie okablowania od czujników do szafy pomiarów specjalnych, podłączenie kabli. Uruchomienie pomiarów i wykonanie kalibracji przetworników. Szczegółowy zakres zamówienia został określony w Części II SWZ.

II.2.5. Award criteria

Quality criterion - Name: Gwarancja ogólna na wykonane prace i urządzenia / Weighting: 10
Price - Weighting: 90

II.2.11. Information about options

Options: yes

Description of options:

Opcja:

Opcja 1 - Wylanie, obróbka, dopasowanie i montaż łożyska nr 1 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 2 - Wylanie, obróbka, dopasowanie i montaż łożyska nr 2 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 3 - Wylanie, obróbka, dopasowanie i montaż łożyska nr 3 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 4 - Wylanie, obróbka, dopasowanie i montaż łożyska nr 4 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 5 - Wylanie, obróbka, dopasowanie i montaż łożyska nr 6 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 6 - Wylanie, obróbka, dopasowanie i montaż łożyska nr 7 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 7 - Wylanie, obróbka, dopasowanie i montaż łożyska nr 8 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 8 - Wylanie, obróbka, dopasowanie i montaż łożyska nr 9 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
no

II.2.14. Additional information

Section IV: Procedure

IV.1. Description

IV.1.1. Type of procedure

Open procedure

IV.1.3. Information about a framework agreement or a dynamic purchasing system

IV.1.6. Information about electronic auction

An electronic auction has been used

IV.1.8. Information about the Government Procurement Agreement (GPA)

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement: yes

IV.2. Administrative information

IV.2.1. Previous publication concerning this procedure

Notice number in the OJ S: [2023/S 063-185842](#)

IV.2.8. Information about termination of dynamic purchasing system

IV.2.9. Information about termination of call for competition in the form of a periodic indicative notice

Section V: Award of contract

Contract No: 1

Title:

„MODERNIZACJA TURBOZESPOŁU BLOKU NR 9”

A contract/lot is awarded: yes

V.2. Award of contract

V.2.1. Date of conclusion of the contract

01/07/2023

V.2.2. Information about tenders

Number of tenders received: 4

Number of tenders received from SMEs: 1

Number of tenders received from tenderers from other EU Member States: 0

Number of tenders received from tenderers from non-EU Member States: 0

Number of tenders received by electronic means: 4

The contract has been awarded to a group of economic operators: no

V.2.3. Name and address of the contractor

Official name: ZAKŁADY REMONTOWE ENERGETYKI KATOWICE S.A.

National registration number: 6340197588

Postal address: ul. GENERAŁA ZYGMUNTA WALTERA JANKEGO, nr 13

Town: KATOWICE

NUTS code: PL22A Katowicki

Postal code: 40-615
Country: Poland
The contractor is an SME: no

V.2.4. Information on value of the contract/lot

Initial estimated total value of the contract/lot: 5 050 000,00 PLN
Total value of the contract/lot: 5 096 747,97 PLN

V.2.5. Information about subcontracting

The contract is likely to be subcontracted Short description of the part of the contract to be subcontracted:

Prace antykorozyjne
Prace izolacyjne
Zabudowa dodatkowych czujników wydłużeń względnych

V.2.6. Price paid for bargain purchases

Section VI: Complementary information

VI.3. Additional information

VI.4. Procedures for review

VI.4.1. Review body

Official name: Krajowa Izba Odwoławcza
Postal address: ul. Postępu 17 A
Town: Warszawa
Postal code: 02-676
Country: Poland
E-mail: odwolania@uzp.gov.pl
Telephone: +48 224587840
Fax: +48 224587800
Internet address: <http://www.uzp.gov.pl>

VI.4.3. Review procedure

Precise information on deadline(s) for review procedures:
Dokładne informacje na temat terminów składania odwołań: Wykonawcy, a także innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu danego zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy Pzp, przysługują środki ochrony prawnej określone w Dziale IX ustawy Pzp.

VI.4.4. Service from which information about the review procedure may be obtained

Official name: Krajowa Izba Odwoławcza
Postal address: ul. Postępu 17 A
Town: Warszawa
Postal code: 02-676
Country: Poland
E-mail: odwolania@uzp.gov.pl
Telephone: +48 224587840
Fax: +48 224587800
Internet address: <http://www.uzp.gov.pl>

VI.5.

Date of dispatch of this notice

19/07/2023