

Poland-Świdnik: Machinery for the production and use of mechanical power

OJ S 248/2015 23/12/2015

Contract award notice

Supplies

Directive 2004/18/EC

Section I: Contracting authority

I.1. Name and addresses

Official name: Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Świdnik” S.A.

National registration number: 0000028780

Postal address: al. Lotników Polskich 1

Town: Świdnik

Postal code: 21-045

Country: Poland

For the attention of: Bogdan Marczuk

E-mail: bogdan.marczuk@agustawestland.com

Telephone: +48 817225579

Fax: +48 817226007

Internet address(es):

General address of the contracting authority: <http://www.pzl.swidnik.pl>

I.2. Type of the contracting authority

I.3. Main activity

I.4. Contract award on behalf of other contracting authorities

Section II: Object of the contract

II.1. Description

II.1.1. Title

Wykonanie instalacji pneumatycznej stoiska badawczego dużych struktur lotniczych w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Świdnik” S.A. w Świdniku.

II.1.2. Type of contract and place of performance or delivery

Supplies

NUTS code PL314 Lubelski

II.1.3. Information about a framework agreement or a dynamic purchasing system (DPS)

II.1.4. Short description of the contract or purchase(s)

Przedmiotem przetargu jest wykonanie instalacji pneumatycznej stoiska badawczego dużych struktur lotniczych w oparciu o „Wymagania techniczne” stanowiące Załącznik nr 1 do Warunków Przetargowych i obejmuje:

- a) dostawę materiałów i wyposażenia do wykonania instalacji pneumatycznej stoiska badawczego dużych struktur lotniczych;
- b) montaż wyposażenia instalacji pneumatycznej stoiska badawczego dużych struktur lotniczych w siedzibie Zamawiającego;
- c) przygotowanie, sprawdzenie i przeprowadzenie prób funkcjonalnych instalacji

pneumatycznej;

d) dostarczenie wymaganej dokumentacji (instrukcje obsługi, konserwacji) w języku polskim i angielskim;

e) nieodpłatne przeszkolenie personelu Zamawiającego z zakresie eksploatacji i konserwacji instalacji pneumatycznej.

Wymagania techniczne:

Instalacji pneumatycznej stoiska badawczego do prób dużych struktur lotniczych.

Specyfikacja techniczna instalacji pneumatycznej stoiska do badania dużych struktur.

1. Schemat instalacji pneumatycznej przedstawiono na schemacie.

Schemat zamieszczony jest na stronie internetowej www.pzl.swidnik.pl w zakładce „Przetargi”.

2. Wykonanie instalacji sprężonego powietrza z rur w systemie Mapress C-Stahl oraz podłączenie do części istniejącej obecnie linii ciśnieniowej;

3. Montaż oraz podłączenie do istniejącego przyłącza elektrycznego sprężarki śrubowej GA37VSD ze sterownikiem oraz przetwornicą częstotliwości umożliwiające regulację wydatku $Q_n = 0,8 - 7 \text{ m}^3/\text{min}$ przy $p = 7\text{bar(e)}$, $p_{\text{max}} = 13\text{bar(e)}$.

4. Wykonanie instalacji odprowadzenia kondensatu i instalacji wentylacji sprężarki z dodatkowym wentylatorem wspomagającym;

5. Montaż separatora wodno-olejowego w sposób umożliwiający odprowadzenie kondensatu do istniejącej studzienki kanalizacyjnej.

6. Montaż elektronicznego spustu kondensatu do instalacji bezolejowych.

7. Zakup i montaż zbiorników 5 m³ i 300 dm³ oraz podłączenie zbiorników do linii zasilającej.

8. Montaż elektronicznego spustu kondensatu do instalacji olejowych i bezolejowych.

9. Zakup 16-kanalowej wysokoprądowej skrzynki przyłączeniowej MTS 493.31 do obsługi kanałów kontrolnych instalacji pneumatycznej, programowalnych algorytmem opracowanym wg wymagań PZL-Świdnik S.A.

10. Wymiana wkładów filtrów Domnick Hunter AA-0405G NPT i AO-0405 NPT, rura 1 ½”, przepływ ok. 13,2 m³/min na linii zasilającej.

11. Modernizacja czujników ciśnienia, temperatury i przepływu oraz adaptacja z systemem kontrolnym:

Czujnik ciśnienia:

Liniowość 0 – 10,5bar (0 – 150PSI) $\pm 0,5 \%$

Histereza $\leq 0.15 \%$ FSO

Powtarzalność $\leq 0.15 \%$ FSO

Wpływ temp. na zero $\leq \pm 1 \%$ na 370C FSO

Czujnik temperatury:

PT100 4150 12-40VDC 0-500C

Przepływomierz:

Liniowość odczytu $\pm 1 \%$

Wyjście analogowe

Średnica nominalna 1”

Spadek ciśnienia: 0,28 bar (4 PSI) przy maksymalnym natężeniu przepływu liniowego

12. Wykonanie dokumentacji dla potrzeb UDT (instalacja podlega odbiorowi UDT).

13. Szkolenie z obsługi instalacji pneumatycznej.

14. Wymagana jest dokumentacja w języku polskim i angielskim.

II.1.5. CPV code(s)

42100000 Machinery for the production and use of mechanical power

II.1.6. Information about the Government Procurement Agreement (GPA)

II.2. Total value of the contract/lot

II.2.1. Total value of the contract/lot

Section IV: Procedure

IV.1. Type of procedure

IV.1.1. Type of procedure

Open

IV.2. Award criteria

IV.2.1. Award criteria

Lowest price

IV.2.2. Information about electronic auction

An electronic auction has been used: no

IV.3. Administrative information

IV.3.1. File reference number attributed by the contracting authority

IV.3.2. Previous publication concerning this procedure

Contract notice

Notice number in the OJ S: [2015/S 199-360768](#) of 14.10.2015

Section V: Award of contract

Contract No: 4801216424

V.1. Date of conclusion of the contract

30.11.2015

V.2. Information about tenders

Number of tenders received: 1

V.3. Name and address of the contractor

Official name: ATLAS COPCO POLSKA Sp. z o.o.

Postal address: ul. Badyłarska 25

Town: Warszawa

Postal code: 02-484

Country: Poland

V.4. Information on value of the contract/lot

V.5. Information about subcontracting

Section VI: Complementary information

VI.1. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
yes

Identification of the project: Program Operacyjny Rozwój Polski Wschodniej 2007-2013.

VI.2. Additional information

Przetarg nieograniczony pisemny wg Art. 70 ze znaczkim 1, Art. 70 ze znaczkim 3 do Art. 70 ze znaczkim 5 Kodesksu Cywilnego.

VI.3. Procedures for review**VI.3.1. Review body****VI.3.2. Review procedure****VI.3.3. Service from which information about the review procedure may be obtained****VI.4. Date of dispatch of this notice**

18.12.2015