

462190-2026 - Competition

Germany – Miscellaneous special-purpose machinery – Access - EcoCastAero Aufstockung II
OJ S 127/2026 06/07/2026
Contract or concession notice – standard regime
Supplies

1. Buyer

1.1. Buyer

Official name: Access e.V.

Email: m.buenck@access-technology.de

Legal type of the buyer: Organisation awarding a contract subsidised by a contracting authority

Activity of the contracting authority: Education

2. Procedure

2.1. Procedure

Title: Access - EcoCastAero Aufstockung II

Description: EcoCastAero Aufstockung II

Procedure identifier: 669a5f5c-d7c6-431d-b3dc-241ecde39a47

Internal identifier: 29/2026

Type of procedure: Open

The procedure is accelerated: no

2.1.1. Purpose

Main nature of the contract: Supplies

Main classification (cpv): 42990000 Miscellaneous special-purpose machinery

Additional classification (cpv): 38428000 Rheometers, 38530000 Diffraction apparatus, 38540000 Machines and apparatus for testing and measuring, 42621000 Lathes, 42632000 Numerically-controlled machines for metal, 42123000 Compressors

2.1.2. Place of performance

Country subdivision (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Country: Germany

2.1.4. General information

Additional information: #Bekanntmachungs-ID: CXP4YW6MXPP#

Legal basis:

Directive 2014/24/EU

vgv -

2.1.5. Terms of procurement

Terms of submission:

Maximum number of lots for which one tenderer can submit tenders: 7

Terms of contract:

Maximum number of lots for which contracts can be awarded to one tenderer: 7

2.1.6. Grounds for exclusion

Sources of grounds for exclusion: Notice, Procurement Document

5. Lot

5.1. Lot: LOT-0001

Title: 2026-ECA2-2-007/01

Description: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Internal identifier: 1 (LV 1a)

5.1.1. Purpose

Main nature of the contract: Supplies

Main classification (cpv): 42990000 Miscellaneous special-purpose machinery

5.1.2. Place of performance

Country subdivision (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Country: Germany

5.1.3. Estimated duration

Duration: 15 Weeks

5.1.6. General information

Reserved participation:

Participation is not reserved.

The names and professional qualifications of the staff assigned to perform the contract must be given: Not required

Procurement Project not financed with EU Funds.

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement (GPA): no

This procurement is also suitable for small and medium-sized enterprises (SMEs): no

5.1.7. Strategic procurement

Aim of strategic procurement: Innovative purchase

Description: Forschung

Innovation procurement: The procured works, supplies or services involve research and development activities.

5.1.9. Selection criteria

Sources of selection criteria: Notice

Criterion: References on specified deliveries

Description of selection criterion: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y₂O₃ und ein SiO₂ basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdrukt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Award criteria

Criterion:

Type: Price

Name: Preis

Description: Preis

Category of award fixed criterion: Fixed value (per unit)

Award criterion number: 45

Criterion:

Type: Quality

Name: Qualität

Description: Qualität gemäß LV

Category of award fixed criterion: Fixed value (per unit)

Award criterion number: 55

5.1.11. Procurement documents

Languages in which the procurement documents are officially available: German

Deadline for requesting additional information: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Address of the procurement documents: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Ad hoc communication channel:

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Terms of procurement**Terms of submission:**

Electronic submission: Required

Address for submission: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Languages in which tenders or requests to participate may be submitted: German

Electronic catalogue: Not allowed

Variants: Not allowed

Tenderers may submit more than one tender: Not allowed

Deadline for receipt of tenders: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Duration during which the tender must remain valid: 2 Months

Information that can be supplemented after the submission deadline:

At the discretion of the buyer, some missing tenderer-related documents may be submitted later.

Additional information: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Information about public opening:

Opening date: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Place: Digital

Additional information: Vertreter Access e.V.

Terms of contract:

The execution of the contract must be performed within the framework of sheltered employment programmes: No

Conditions relating to the performance of the contract: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Electronic invoicing: Allowed

Electronic ordering will be used: yes

Electronic payment will be used: yes

Legal form that must be taken by a group of tenderers that is awarded a contract:
gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Techniques

Framework agreement:

No framework agreement

Information about the dynamic purchasing system:

No dynamic purchase system

5.1.16. Further information, mediation and review

Review organisation: Vergabekammer Münster

Information about review deadlines: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisation providing additional information about the procurement procedure: Access e.V.

Organisation receiving requests to participate: Access e.V.

5.1. Lot: LOT-0002

Title: 2026-ECA2-2-007/02

Description: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften.

Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Internal identifier: 2 (LV 1b)

5.1.1. Purpose

Main nature of the contract: Supplies

Main classification (cpv): 38428000 Rheometers

5.1.2. Place of performance

Country subdivision (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Country: Germany

5.1.3. Estimated duration

Duration: 17 Weeks

5.1.6. General information

Reserved participation:

Participation is not reserved.

The names and professional qualifications of the staff assigned to perform the contract must be given: Not required

Procurement Project not financed with EU Funds.

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement (GPA): no

This procurement is also suitable for small and medium-sized enterprises (SMEs): no

5.1.7. Strategic procurement

Aim of strategic procurement: Innovative purchase

Description: Forschung

Innovation procurement: The procured works, supplies or services involve research and development activities.

5.1.9. Selection criteria

Sources of selection criteria: Notice

Criterion: References on specified deliveries

Description of selection criterion: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdruckt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei

Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Award criteria

Criterion:

Type: Price

Name: Preis

Description: Preis

Category of award weight criterion: Order of importance

Award criterion number: 1

Justification for not indicating the weighting of the award criteria: Preis

5.1.11. Procurement documents

Languages in which the procurement documents are officially available: German

Deadline for requesting additional information: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Address of the procurement documents: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Ad hoc communication channel:

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Terms of procurement

Terms of submission:

Electronic submission: Required

Address for submission: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Languages in which tenders or requests to participate may be submitted: German

Electronic catalogue: Not allowed

Variants: Not allowed

Tenderers may submit more than one tender: Not allowed

Deadline for receipt of tenders: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Duration during which the tender must remain valid: 2 Months

Information that can be supplemented after the submission deadline:

At the discretion of the buyer, some missing tenderer-related documents may be submitted later.

Additional information: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Information about public opening:

Opening date: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Place: Digital

Additional information: Vertreter Access e.V.

Terms of contract:

The execution of the contract must be performed within the framework of sheltered employment programmes: No

Conditions relating to the performance of the contract: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Electronic invoicing: Allowed

Electronic ordering will be used: yes

Electronic payment will be used: yes

Legal form that must be taken by a group of tenderers that is awarded a contract: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Techniques

Framework agreement:

No framework agreement

Information about the dynamic purchasing system:

No dynamic purchase system

5.1.16. Further information, mediation and review

Review organisation: Vergabekammer Münster

Information about review deadlines: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr. 1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs. 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisation providing additional information about the procurement procedure: Access e.V.

Organisation receiving requests to participate: Access e.V.

5.1. Lot: LOT-0003

Title: 2026-ECA2-2-007/03

Description: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Internal identifier: 3 (LV 1c)

5.1.1. Purpose

Main nature of the contract: Supplies

Main classification (cpv): 38530000 Diffraction apparatus

5.1.2. Place of performance

Country subdivision (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Country: Germany

5.1.3. Estimated duration

Duration: 16 Weeks

5.1.6. General information

Reserved participation:

Participation is not reserved.

The names and professional qualifications of the staff assigned to perform the contract must be given: Not required

Procurement Project not financed with EU Funds.

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement (GPA): no

This procurement is also suitable for small and medium-sized enterprises (SMEs): no

5.1.7. Strategic procurement

Aim of strategic procurement: Innovative purchase

Description: Forschung

Innovation procurement: The procured works, supplies or services involve research and development activities.

5.1.9. Selection criteria

Sources of selection criteria: Notice

Criterion: References on specified deliveries

Description of selection criterion: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdruckt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Award criteria

Criterion:

Type: Cost

Name: Preis

Description: Preis (ohne Optionen)

Category of award fixed criterion: Fixed value (total)

Award criterion number: 40

Criterion:

Type: Quality

Name: B-Kriterien LV

Description: B-Kriterien LV

Category of award fixed criterion: Fixed value (per unit)

Award criterion number: 60

5.1.11. Procurement documents

Languages in which the procurement documents are officially available: German

Deadline for requesting additional information: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Address of the procurement documents: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Ad hoc communication channel:

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Terms of procurement**Terms of submission:**

Electronic submission: Required

Address for submission: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Languages in which tenders or requests to participate may be submitted: German

Electronic catalogue: Not allowed

Variants: Not allowed

Tenderers may submit more than one tender: Not allowed

Deadline for receipt of tenders: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Duration during which the tender must remain valid: 2 Months

Information that can be supplemented after the submission deadline:

At the discretion of the buyer, some missing tenderer-related documents may be submitted later.

Additional information: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Information about public opening:

Opening date: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Place: Digital

Additional information: Vertreter Access e.V.

Terms of contract:

The execution of the contract must be performed within the framework of sheltered employment programmes: No

Conditions relating to the performance of the contract: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Electronic invoicing: Allowed

Electronic ordering will be used: yes

Electronic payment will be used: yes

Legal form that must be taken by a group of tenderers that is awarded a contract: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Techniques**Framework agreement:**

No framework agreement

Information about the dynamic purchasing system:

No dynamic purchase system

5.1.16. Further information, mediation and review

Review organisation: Vergabekammer Münster

Information about review deadlines: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisation providing additional information about the procurement procedure: Access e.V.

Organisation receiving requests to participate: Access e.V.

5.1. Lot: LOT-0004

Title: 2026-ECA2-2-007/04

Description: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Internal identifier: 4 (LV 1d)

5.1.1. Purpose

Main nature of the contract: Supplies

Main classification (cpv): 38540000 Machines and apparatus for testing and measuring

5.1.2. Place of performance

Country subdivision (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Country: Germany

5.1.3. Estimated duration

Duration: 10 Weeks

5.1.6. General information

Reserved participation:

Participation is not reserved.

The names and professional qualifications of the staff assigned to perform the contract must be given: Not required

Procurement Project not financed with EU Funds.

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement (GPA): no

This procurement is also suitable for small and medium-sized enterprises (SMEs): no

5.1.7. Strategic procurement

Aim of strategic procurement: Innovative purchase

Description: Forschung

Innovation procurement: The procured works, supplies or services involve research and development activities.

5.1.9. Selection criteria

Sources of selection criteria: Notice

Criterion: References on specified deliveries

Description of selection criterion: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdruckt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung

einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Award criteria

Criterion:

Type: Price

Name: Preis

Description: Preis

Category of award weight criterion: Weight (points, exact)

Award criterion number: 50

Criterion:

Type: Quality

Name: Qualität

Description: Qualität

Category of award weight criterion: Weight (points, exact)

Award criterion number: 50

5.1.11. Procurement documents

Languages in which the procurement documents are officially available: German

Deadline for requesting additional information: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Address of the procurement documents: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Ad hoc communication channel:

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Terms of procurement

Terms of submission:

Electronic submission: Required

Address for submission: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Languages in which tenders or requests to participate may be submitted: German

Electronic catalogue: Not allowed

Variants: Not allowed

Tenderers may submit more than one tender: Not allowed

Deadline for receipt of tenders: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Duration during which the tender must remain valid: 2 Months

Information that can be supplemented after the submission deadline:

At the discretion of the buyer, some missing tenderer-related documents may be submitted later.

Additional information: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Information about public opening:

Opening date: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Place: Digital

Additional information: Vertreter Access e.V.

Terms of contract:

The execution of the contract must be performed within the framework of sheltered employment programmes: No

Conditions relating to the performance of the contract: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Electronic invoicing: Allowed

Electronic ordering will be used: yes

Electronic payment will be used: yes

Legal form that must be taken by a group of tenderers that is awarded a contract: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Techniques

Framework agreement:

No framework agreement

Information about the dynamic purchasing system:

No dynamic purchase system

5.1.16. Further information, mediation and review

Review organisation: Vergabekammer Münster

Information about review deadlines: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr. 1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs. 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisation providing additional information about the procurement procedure: Access e.V.

Organisation receiving requests to participate: Access e.V.

5.1. Lot: LOT-0005

Title: 2026-ECA2-2-007/05

Description: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der

mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Internal identifier: 5 (LV 1e)

5.1.1. Purpose

Main nature of the contract: Supplies

Main classification (cpv): 42621000 Lathes

5.1.2. Place of performance

Country subdivision (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Country: Germany

5.1.3. Estimated duration

Duration: 16 Weeks

5.1.6. General information

Reserved participation:

Participation is not reserved.

The names and professional qualifications of the staff assigned to perform the contract must be given: Not required

Procurement Project not financed with EU Funds.

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement (GPA): no

This procurement is also suitable for small and medium-sized enterprises (SMEs): no

5.1.7. Strategic procurement

Aim of strategic procurement: Innovative purchase

Description: Forschung

Innovation procurement: The procured works, supplies or services involve research and development activities.

5.1.9. Selection criteria

Sources of selection criteria: Notice

Criterion: References on specified deliveries

Description of selection criterion: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw.

Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung

gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y₂O₃ und ein SiO₂ basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdrukt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Award criteria

Criterion:

Type: Cost

Name: Preis

Description: Preis (ohne Optionen)

Category of award fixed criterion: Fixed value (total)

Award criterion number: 40

Criterion:

Type: Quality

Name: B-Kriterien LV

Description: B-Kriterien LV

Category of award fixed criterion: Fixed value (per unit)

5.1.11. Procurement documents

Languages in which the procurement documents are officially available: German

Deadline for requesting additional information: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Address of the procurement documents: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Ad hoc communication channel:

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Terms of procurement

Terms of submission:

Electronic submission: Required

Address for submission: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Languages in which tenders or requests to participate may be submitted: German

Electronic catalogue: Not allowed

Variants: Not allowed

Tenderers may submit more than one tender: Not allowed

Deadline for receipt of tenders: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Duration during which the tender must remain valid: 2 Months

Information that can be supplemented after the submission deadline:

At the discretion of the buyer, some missing tenderer-related documents may be submitted later.

Additional information: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Information about public opening:

Opening date: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Place: Digital

Additional information: Vertreter Access e.V.

Terms of contract:

The execution of the contract must be performed within the framework of sheltered employment programmes: No

Conditions relating to the performance of the contract: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Electronic invoicing: Allowed

Electronic ordering will be used: yes

Electronic payment will be used: yes

Legal form that must be taken by a group of tenderers that is awarded a contract: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Techniques

Framework agreement:

No framework agreement

Information about the dynamic purchasing system:

No dynamic purchase system

5.1.16. Further information, mediation and review

Review organisation: Vergabekammer Münster

Information about review deadlines: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die

Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisation providing additional information about the procurement procedure: Access e.V.

Organisation receiving requests to participate: Access e.V.

5.1. Lot: LOT-0006

Title: 2026-ECA2-2-007/06

Description: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Internal identifier: 6 (LV 1f)

5.1.1. Purpose

Main nature of the contract: Supplies

Main classification (cpv): 42632000 Numerically-controlled machines for metal

5.1.2. Place of performance

Country subdivision (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Country: Germany

5.1.3. Estimated duration

Duration: 26 Weeks

5.1.6. General information

Reserved participation:

Participation is not reserved.

The names and professional qualifications of the staff assigned to perform the contract must be given: Not required

Procurement Project not financed with EU Funds.

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement (GPA): no

This procurement is also suitable for small and medium-sized enterprises (SMEs): no

5.1.7. Strategic procurement

Aim of strategic procurement: Innovative purchase

Description: Forschung

Innovation procurement: The procured works, supplies or services involve research and development activities.

5.1.9. Selection criteria

Sources of selection criteria: Notice

Criterion: References on specified deliveries

Description of selection criterion: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdruckt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die

Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Award criteria

Criterion:

Type: Price

Name: Preis

Description: Preis

Category of award weight criterion: Weight (points, exact)

Award criterion number: 50

Criterion:

Type: Quality

Name: Qualität

Description: siehe LV

Category of award weight criterion: Weight (points, exact)

Award criterion number: 50

5.1.11. Procurement documents

Languages in which the procurement documents are officially available: German

Deadline for requesting additional information: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Address of the procurement documents: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Ad hoc communication channel:

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Terms of procurement

Terms of submission:

Electronic submission: Required

Address for submission: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Languages in which tenders or requests to participate may be submitted: German

Electronic catalogue: Not allowed

Variants: Not allowed

Tenderers may submit more than one tender: Not allowed

Deadline for receipt of tenders: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Duration during which the tender must remain valid: 2 Months

Information that can be supplemented after the submission deadline:

At the discretion of the buyer, some missing tenderer-related documents may be submitted later.

Additional information: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Information about public opening:

Opening date: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Place: Digital

Additional information: Vertreter Access e.V.

Terms of contract:

The execution of the contract must be performed within the framework of sheltered employment programmes: No

Conditions relating to the performance of the contract: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Electronic invoicing: Allowed

Electronic ordering will be used: yes

Electronic payment will be used: yes

Legal form that must be taken by a group of tenderers that is awarded a contract: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Techniques

Framework agreement:

No framework agreement

Information about the dynamic purchasing system:

No dynamic purchase system

5.1.16. Further information, mediation and review

Review organisation: Vergabekammer Münster

Information about review deadlines: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr. 1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs. 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisation providing additional information about the procurement procedure: Access e.V.

Organisation receiving requests to participate: Access e.V.

5.1. Lot: LOT-0007

Title: 2026-ECA2-2-007/07

Description: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der

Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Internal identifier: 7 (LV 1g)

5.1.1. Purpose

Main nature of the contract: Supplies

Main classification (cpv): 42123000 Compressors

5.1.2. Place of performance

Country subdivision (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Country: Germany

5.1.3. Estimated duration

Duration: 16 Weeks

5.1.6. General information

Reserved participation:

Participation is not reserved.

The names and professional qualifications of the staff assigned to perform the contract must be given: Not required

Procurement Project not financed with EU Funds.

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement (GPA): no

This procurement is also suitable for small and medium-sized enterprises (SMEs): no

5.1.7. Strategic procurement

Aim of strategic procurement: Innovative purchase

Description: Forschung

Innovation procurement: The procured works, supplies or services involve research and development activities.

5.1.9. Selection criteria

Sources of selection criteria: Notice

Criterion: References on specified deliveries

Description of selection criterion: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens

zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y₂O₃ und ein SiO₂ basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdrückt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Award criteria

Criterion:

Type: Price

Name: Preis

Description: Preis

Category of award weight criterion: Order of importance

Award criterion number: 1

Justification for not indicating the weighting of the award criteria: es wird nur der Preis gewertet

5.1.11. Procurement documents

Languages in which the procurement documents are officially available: German

Deadline for requesting additional information: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Address of the procurement documents: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Ad hoc communication channel:

5.1.12. Terms of procurement

Terms of submission:

Electronic submission: Required

Address for submission: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Languages in which tenders or requests to participate may be submitted: German

Electronic catalogue: Not allowed

Variants: Not allowed

Tenderers may submit more than one tender: Not allowed

Deadline for receipt of tenders: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Duration during which the tender must remain valid: 2 Months

Information that can be supplemented after the submission deadline:

At the discretion of the buyer, some missing tenderer-related documents may be submitted later.

Additional information: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Information about public opening:

Opening date: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Place: Digital

Additional information: Vertreter Access e.V.

Terms of contract:

The execution of the contract must be performed within the framework of sheltered employment programmes: No

Conditions relating to the performance of the contract: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Electronic invoicing: Allowed

Electronic ordering will be used: yes

Electronic payment will be used: yes

Legal form that must be taken by a group of tenderers that is awarded a contract: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Techniques

Framework agreement:

No framework agreement

Information about the dynamic purchasing system:

No dynamic purchase system

5.1.16. Further information, mediation and review

Review organisation: Vergabekammer Münster

Information about review deadlines: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr. 1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs. 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen

erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisation providing additional information about the procurement procedure: Access e.V.

Organisation receiving requests to participate: Access e.V.

8. Organisations

8.1. ORG-0001

Official name: Access e.V.

Registration number: DE 121 684 573

Postal address: Intzestraße 5

Town: Aachen

Postcode: 52072

Country subdivision (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Country: Germany

Email: m.buenck@access-technology.de

Telephone: +49 2418098-000

Internet address: <https://access-technology.de/index.php/impressum/>

Roles of this organisation:

Buyer

Organisation providing additional information about the procurement procedure

Organisation receiving requests to participate

8.1. ORG-0002

Official name: Vergabekammer Münster

Registration number: 05515-03004-07

Postal address: Albrecht-Thaer-Straße 9

Town: Münster

Postcode: 48147

Country subdivision (NUTS): Münster, Kreisfreie Stadt (DEA33)

Country: Germany

Email: vergabekammer@brms.nrw.de

Fax: +49 251 411-2165

Internet address: <https://www.bezreg-muenster.de/themen/wirtschaft-kultur-und-kommunales/vergabekammer-westfalen>

Roles of this organisation:

Review organisation

8.1. ORG-0003

Official name: Datenservice Öffentlicher Einkauf (in Verantwortung des Beschaffungsamts des BMI)

Registration number: 0204:994-DOEVD-83

Town: Bonn

Postcode: 53119

Country subdivision (NUTS): Bonn, Kreisfreie Stadt (DEA22)

Country: Germany

Email: noreply.esender_hub@bescha.bund.de

Telephone: +49228996100
Roles of this organisation:
TED eSender

Notice information

Notice identifier/version: a501d782-ec5e-4308-982d-54b091c50304 - 01
Form type: Competition
Notice type: Contract or concession notice – standard regime
Notice subtype: 16
Notice dispatch date: 03/07/2026 08:25:27 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time
Languages in which this notice is officially available: German
Notice publication number: 462190-2026
OJ S issue number: 127/2026
Publication date: 06/07/2026