

Germany-Stuttgart: Miscellaneous general and special-purpose machinery**OJ S 145/2023 31/07/2023****Contract notice****Supplies****Legal Basis:**

Directive 2014/24/EU

Section I: Contracting authority

I.1. Name and addresses

Official name: Zentrum für Sonnenenergie- und Wasserstoff-Forschung Baden-Württemberg (ZSW)

Postal address: Meitner-Str. 1

Town: Stuttgart

NUTS code: DE111 Stuttgart, Stadtkreis

Postal code: 70563

Country: Germany

E-mail: stefan.paetel@zsw-bw.de

Telephone: +49 7117870237

Fax: +49 7117870230

Internet address(es):

Main address: www.zsw-bw.de

I.3. Communication

The procurement documents are available for unrestricted and full direct access, free of charge, at: https://www.deutsche-evergabe.de/dashboards/dashboard_off/79c22404-4130-4435-b6e5-6c8b1fd1284e

Tenders or requests to participate must be submitted electronically via: https://www.deutsche-evergabe.de/dashboards/dashboard_off/79c22404-4130-4435-b6e5-6c8b1fd1284e

Additional information can be obtained from another address:

Official name: FREY² im Auftrag von ZSW

Postal address: Fünf-Bäume-Weg 24

Town: Ulm

NUTS code: DE144 Ulm, Stadtkreis

Postal code: 89081

Country: Germany

E-mail: e.frey@frey2.de

Telephone: +49 1717667316

Fax: +49 73138900545666

Internet address(es):

Main address: <https://www.deutsche-evergabe.de>

Electronic communication requires the use of tools and devices that are not generally available. Unrestricted and full direct access to these tools and devices is possible, free of charge, at: <https://www.deutsche-evergabe.de>

I.4. Type of the contracting authority

Other type: GEMEINNÜTZIGE STIFTUNG DES BÜRGERLICHEN RECHTS

I.5.

Main activity

Other activity: FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

Section II: Object

II.1. Scope of the procurement**II.1.1. Title**

Rolle-zu-Rolle-Schlitzgießanlage 1

Reference number: PeroTec2_04

II.1.2. Main CPV code

42900000 Miscellaneous general and special-purpose machinery

II.1.3. Type of contract

Supplies

II.1.4. Short description

Lieferung und Aufstellung einer Schlitzgießanlage

II.1.5. Estimated total value**II.1.6. Information about lots**

This contract is divided into lots: no

II.2. Description**II.2.2. Additional CPV code(s)**

42900000 Miscellaneous general and special-purpose machinery

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DE111 Stuttgart, Stadtkreis

Main site or place of performance: in den Vergabeunterlagen aufgeführt

II.2.4. Description of the procurement

Allgemeines

Das ZSW plant den Aufbau einer Forschungspilotlinie für die Perowskit-basierte Photovoltaik. Ziel ist die Evaluation und Entwicklung von skalierbaren Herstellungstechnologien und -prozessen für die Fertigung. Die Forschungspilotlinie soll die Brücke schlagen zwischen Laborforschung und industrieller Anwendung der nächsten Generation von Dünnschichtsolarzellen auf der Basis von neuartigen Perowskit-Materialien. Die funktionellen Schichten einer Perowskit-Solarzelle sind sehr dünn und weisen nur eine Schichtdicke von wenigen Nanometern bis zu einigen hundert Nanometern auf.

LdG4: Rolle-zu-Rolle-Schlitzgießanlage 1

Rolle-zu-Rolle-Anlage zur Beschichtung von flexiblen Foliensubstraten mittels Schlitzgießverfahren mit hochpräzisen Schlitzdüsen für eine reproduzierbare und lateral einheitliche Schichtdicke. Es sollen mehrere Schichten in einer Anlage für die Abbildung echter Produktionsbedingungen abgeschieden werden. Für das Austreiben des Lösemittels aus den Nassfilmen und die anschließende kontrollierte Kristallisation sind Luftscherwerter mit einem definierten und homogenen Stickstoff-Fluss erforderlich, sowie eine mehrere Meter lange Trockenstrecke, die mit der maximalen Bandgeschwindigkeit korreliert. Die Anlage soll eine Einhausung mit Ex-Schutz und eine Luftaufbereitung beinhalten, sowohl hinsichtlich

Kontrolle der Prozessbedingungen (insbes. Feuchte und Temperatur) als auch zum Schutz des Personals.

II.2.5. Award criteria

Price is not the only award criterion and all criteria are stated only in the procurement documents

II.2.6. Estimated value

II.2.7. Duration of the contract, framework agreement or dynamic purchasing system

Duration in months: 12

This contract is subject to renewal: no

II.2.9. Information about the limits on the number of candidates to be invited

Maximum number: 5 Objective criteria for choosing the limited number of candidates:

1. Wertungsschritt: Die Bewerber werden auf Nichtvorliegen von Ausschlussgründe gemäß § 123 GWB und § 124 GWB, sowie der Verordnung (EU) überprüft. (Vollständig ausgefülltes Bewerbungsformblatt F105)

Im 2. Wertungsschritt wird die Eignung gemäß III.1) überprüft. Insbesondere der Nachweis bzgl. der Erfahrung in dem erfolgreichen Einbau von Rolle-zu-Rolle-Schlitzgießanlagen mit vergleichbarem Funktionsumfang und entsprechendem Auftragswert im Bereich Forschung und Entwicklung, bzw. Industrie.

II.2.10. Information about variants

Variants will be accepted: no

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds: no

II.2.14. Additional information

Section III: Legal, economic, financial and technical information

III.1. Conditions for participation

III.1.1. Suitability to pursue the professional activity, including requirements relating to enrolment on professional or trade registers

List and brief description of conditions:

- Unternehmensdarstellung ist der Bewerbung beizulegen.
- Berufs- oder Handelsregistrauszug. Ausländische Bieter können entsprechende Unterlagen gemäß den lokalen Bestimmungen vorlegen.
- Eigenerklärung über das Nichtvorliegen von Ausschlussgründen gemäß § 123 GWB und § 124 GWB, sowie die Erklärung nach Verordnung (EU) 2022/576. (Kann über Muster F105 erfolgen). Sofern Unterauftragnehmer eingesetzt werden sollen, wird die Erklärung über das Nichtvorliegen von Ausschlussgründen durch die Angebotsabgabe auch für den Unterauftragnehmer abgegeben.

III.1.2. Economic and financial standing

List and brief description of selection criteria:

- (1) Nachweis der geforderten Haftpflichtversicherungsdeckung und im Bedarfsfall einer notwendigen Sicherheitsleistung.
- (2) Vorlage von Bilanzen oder Bilanzauszügen der letzten drei Jahre des Unternehmens gemäß § 45 VgV, falls deren Veröffentlichung nach dem Gesellschaftsrecht des Staates, in dem das Unternehmen ansässig ist, vorgeschrieben ist.
- (3) Erklärung über den Gesamtumsatz des Unternehmens sowie den Umsatz bezüglich der besonderen Leistungsart, die Gegenstand der Vergabe ist, jeweils bezogen auf die letzten drei Geschäftsjahre gemäß § 45 VgV.

Minimum level(s) of standards possibly required:

Haftpflichtversicherungsdeckung mit mindestens 1,5 Mio. EUR bei Personenschäden und 1,0 Mio. EUR bei sonstigen Schäden.

III.1.3. Technical and professional ability

List and brief description of selection criteria:

- (1) Liste der wesentlichen in den letzten drei Jahren erbrachten Leistungen mit Angabe des Rechnungswertes wenn möglich, der Leistungszeit sowie der öffentlichen oder privaten Auftraggeber inkl. der Bescheinigungen gemäß § 122 GWB.
- (2) Nachweis bzgl. der Erfahrung in der Installation von Rolle-zu-Rolle-Schlitzgießanlagen mit vergleichbarem Funktionsumfang und entsprechendem Auftragswert im Bereich Forschung und Entwicklung, sowie Industrie.

Minimum level(s) of standards possibly required:

gemäß II.2.4)

III.2. Conditions related to the contract

III.2.2. Contract performance conditions

Die entsprechenden Unterlagen werden in Stufe 2 des Verfahrens an die teilnehmenden Unternehmen versendet.

- (1) Allgemeine Geschäftsbedingungen für alle Lieferungen an ZSW-Unternehmen (Auftragsbedingungen)
- (2) Bewerbungsbedingungen (632 EU) für die Vergabe von Leistungen nach VgV
- (3) Zusätzlichen Vertragsbedingungen für die Ausführung von Leistungen (635)
- (4) Verpflichtungserklärung zum Mindestentgelt gemäß Tariftreue- und Mindestlohngesetzes für öffentliche Aufträge in Baden-Württemberg (Landestariftreue- und Mindestlohngesetz - LTMG)
- jeweils in der bei Angebotsabgabe gültigen Fassung.

III.2.3. Information about staff responsible for the performance of the contract

Obligation to indicate the names and professional qualifications of the staff assigned to performing the contract

Section IV: Procedure

IV.1. Description

IV.1.1. Type of procedure

Restricted procedure

IV.1.3. Information about a framework agreement or a dynamic purchasing system

IV.1.8. Information about the Government Procurement Agreement (GPA)

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement: yes

IV.2. Administrative information

IV.2.2. Time limit for receipt of tenders or requests to participate

Date: 25/08/2023 Local time: 11:00

IV.2.3. Estimated date of dispatch of invitations to tender or to participate to selected candidates

Date: 31/08/2023

IV.2.4. Languages in which tenders or requests to participate may be submitted

German

IV.2.6. Minimum time frame during which the tenderer must maintain the tender

Tender must be valid until: 27/10/2023

Section VI: Complementary information

VI.1. Information about recurrence

This is a recurrent procurement: no

VI.2. Information about electronic workflows

Electronic ordering will be used

VI.3. Additional information

Das Bewerbungsformblatt Muster F105 ist mit den entsprechenden Angaben und zusätzlichen Anlagen gemäß Teilnahmebedingungen Abschnitt III.1) mit der Bewerbung abzugeben.

Fehlende Angaben können zum Ausschluss für Stufe 2 des Verfahrens führen.

Die Bestellung, Rechnungsstellung des Lieferanten und Bezahlung durch das ZSW muss aufgrund von projekttechnischen Randbedingungen bis Ende November 2023 erfolgen. Da aufgrund der Lieferzeiten eine vollständige Lieferung und Inbetriebnahme bis zu diesem Zeitpunkt wahrscheinlich nicht sichergestellt ist, ist der AG bereit eine Vorauszahlung zu tätigen. Das ZSW kann eine Vorauszahlungen gegen Stellung einer Bankbürgschaft leisten. Die Bereitschaft hierzu wird von einem Bewerber erwartet und kann bei Nichtbereitschaft zum Ausschluss vom weiteren Verfahren führen.

Rückfragen bitte nur über diese Vergabedatenbank. Direkte Anfragen per Telefon, Fax oder Direkt-Email werden nicht beantwortet.

VI.4. Procedures for review

VI.4.1. Review body

Official name: Vergabekammer BaWü beim Regierungspräsidium Karlsruhe

Postal address: Durlacher Allee 100

Town: Karlsruhe

Postal code: 76137

Country: Germany

E-mail: vergabekammer@rpk.bwl.de

Telephone: +49 7219268730

Fax: +49 7219263985

VI.4.3. Review procedure

Precise information on deadline(s) for review procedures:

(1) Etwaige Vergabeverstöße muss der Bewerber/Bieter gemäß § 160 Abs. 3 Nr. 1 GWB innerhalb von 10 Tagen nach Kenntnisnahme rügen.

(2) Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, sind nach § 160 Abs. 3 Nr. 2 GWB spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Abgabe der Bewerbung oder der Angebote gegenüber dem Auftraggeber zu rügen.

(3) Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, sind nach § 160 Abs. 3 Nr. 3 GWB spätestens bis zum Ablauf der Frist zur Bewerbungs- oder Angebotsabgabe gegenüber dem Auftraggeber zu rügen.

(4) Ein Vergabenachprüfungsantrag ist nach § 160 Abs. 3 Nr. 4 GWB innerhalb von 15 Kalendertagen nach der Mitteilung des Auftraggebers, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, bei der Vergabekammer einzureichen.

VI.5. Date of dispatch of this notice

26/07/2023