

Germany-Stuttgart: Technical testing services**OJ S 160/2023 22/08/2023****Contract notice – utilities****Services****Legal Basis:**

Directive 2014/25/EU

Section I: Contracting entity

I.1. Name and addresses

Official name: terranets bw GmbH
Postal address: Am Wallgraben 135
Town: Stuttgart
NUTS code: DE1 Baden-Württemberg
Postal code: 70565
Country: Germany
E-mail: einkauf@terranets-bw.de
Internet address(es):
Main address: www.terranets-bw.de

I.3. Communication

The procurement documents are available for unrestricted and full direct access, free of charge, at: <https://www.dtyp.de/Satellite/notice/CXP4YCA6PL2/documents>
Additional information can be obtained from the abovementioned address
Tenders or requests to participate must be submitted electronically via: <https://www.dtyp.de/Satellite/notice/CXP4YCA6PL2>

I.6. Main activity

Production, transport and distribution of gas and heat

Section II: Object

II.1. Scope of the procurement**II.1.1. Title**

ZfP SEL
Reference number: 202308_

II.1.2. Main CPV code

71632000 Technical testing services

II.1.3. Type of contract

Services

II.1.4. Short description

Zerstörungsfreie Schweißnahtprüfung nach DVGW GW 350, Anforderungsklasse D
Art der Schweißnaht ; ZfP-Verfahren ; Prüfumfang
Alle Schweißnähte ; VT ; 100%
Vorbau ; AUT / RT ; 100% / 30%
Verbindung, Handschweißung ; RT / UT ; 30% / 100%

Verbindung, teilmechanisierten bzw. mechanisierten Schweißung ; AUT / RT ; 100% / 30%
Sonderbauwerke ; UT / RT bzw. AUT / RT ; 100% / 100%

II.1.5. Estimated total value

II.1.6. Information about lots

This contract is divided into lots: yes
Tenders may be submitted for all lots

II.2. Description

II.2.1. Title

SEL1: Heilbronn bis Löchgau (2024 DN 1200, ca. 24 km)
Lot No: 1

II.2.2. Additional CPV code(s)

71632200 Non-destructive testing services

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DE118 Heilbronn, Landkreis
NUTS code: DE115 Ludwigsburg
Main site or place of performance: terranets bw GmbH Am Wallgraben 135 70565 Stuttgart
Linienbaustelle: Heilbronn bis Löchgau (24km)

II.2.4. Description of the procurement

Folgende Einzelleistungen sind unter anderem zu erbringen:

- Baustelleneinrichtung für den beschriebenen Leistungsumfang
- Zerstörungsfreie Schweißnahtprüfung nach DVGW GW 350, Anforderungsklasse D, folgende Verfahren:

Übersicht Prüfumfang der jeweiligen Art der Schweißnähte (begründete Änderungen vorbehalten):

Art der Schweißnaht; Zfp-Verfahren; Prüfumfang

Alle Schweißnähte VT 100%

Vorbau AUT / RT 100% / 30%

Verbindung, Handschweißung RT / UT 30% / 100%

Verbindung, teilmechanisierten bzw. mechanisierten Schweißung AUT / RT 100% / 30%

Sonderbauwerke UT / RT bzw. AUT / RT 100% / 100%

Garanatiennähte UT / RT bzw. AUT / RT 100% / 100%

Stationsbau RT / OFR Stützen 100% / 100%

Rohrschnitte UT-Dopplungsprüfung 100%

AUT Ultraschallprüfung mittels eines zertifizierten, mechanisierten Prüfsystems bestehend aus einem kombinierten TOFD- und Phased-Array System nach DIN EN 12732

RT Durchstrahlungsprüfung DIN EN ISO 17636

UT Manuelle Ultraschallprüfung nach DIN EN ISO 17640

OFR Oberflächenrissprüfung nach DIN EN ISO 17638 oder nach DIN EN ISO 3452

VT Visuelle Sichtprüfung nach DIN EN ISO 17637

- Optional: Mobile Härtemessung (HV); Vakuumprüfung

II.2.5. Award criteria

Criteria below

Quality criterion - Name: Ausführungskonzept / Weighting: 30

Cost criterion - Name: Vertragsbedingungen / Weighting: 5

Cost criterion - Name: Preis / Weighting: 65

II.2.6. Estimated value

II.2.7. Duration of the contract, framework agreement or dynamic purchasing system

Start: 01/03/2024 End: 31/12/2024

This contract is subject to renewal: no

II.2.10. Information about variants

Variants will be accepted: yes

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
no

II.2.14. Additional information

Sofern ein Bewerber im Hinblick auf die Kriterien für die finanzielle Leistungsfähigkeit nach Ziffer III.1.2) ganz oder teilweise die Kapazitäten anderer Unternehmen einbezieht (Eignungsleihe), haftet/ haften diese(s) Unternehmen im Auftragsfalle gemeinsam neben dem Auftragnehmer für die Auftragsausführung.

II.2. Description

II.2.1. Title

SEL 2: Löchgau bis Esslingen (2024/25, DN 1000, ca. 43 km)

Lot No: 2

II.2.2. Additional CPV code(s)

71632200 Non-destructive testing services

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DE115 Ludwigsburg

NUTS code: DE113 Esslingen

Main site or place of performance: terranets bw GmbH Am Wallgraben 135 70565 Stuttgart

Linienbaustelle: Löchgau bis Esslingen (43km)

II.2.4. Description of the procurement

Folgende Einzelleistungen sind unter anderem zu erbringen:

- Baustelleneinrichtung für den beschriebenen Leistungsumfang
- Zerstörungsfreie Schweißnahtprüfung nach DVGW GW 350, Anforderungsklasse D, folgende Verfahren:

Übersicht Prüfumfang der jeweiligen Art der Schweißnähte (begründete Änderungen vorbehalten):

Art der Schweißnaht; Zfp-Verfahren; Prüfumfang

Alle Schweißnähte VT 100%

Vorbau AUT / RT 100% / 30%

Verbindung, Handschweißung RT / UT 30% / 100%

Verbindung, teilmechanisierten bzw. mechanisierten Schweißung AUT / RT 100% / 30%

Sonderbauwerke UT / RT bzw. AUT / RT 100% / 100%

Garanatiennähte UT / RT bzw. AUT / RT 100% / 100%

Stationsbau RT / OFR Stützen 100% / 100%

Rohrschnitte UT-Dopplungsprüfung 100%

AUT Ultraschallprüfung mittels eines zertifizierten, mechanisierten Prüfsystems bestehend aus einem kombinierten TOFD- und Phased-Array System nach DIN EN 12732
RT Durchstrahlungsprüfung DIN EN ISO 17636
UT Manuelle Ultraschallprüfung nach DIN EN ISO 17640
OFR Oberflächenrissprüfung nach DIN EN ISO 17638 oder nach DIN EN ISO 3452
VT Visuelle Sichtprüfung nach DIN EN ISO 17637
- Optional: Mobile Härtemessung (HV); Vakuumprüfung

II.2.5. Award criteria

Criteria below

Quality criterion - Name: Ausführungskonzept / Weighting: 30

Cost criterion - Name: Vertragsbedingungen / Weighting: 5

Cost criterion - Name: Preis / Weighting: 65

II.2.6. Estimated value

II.2.7. Duration of the contract, framework agreement or dynamic purchasing system

Start: 02/09/2024 End: 02/09/2025

This contract is subject to renewal: no

II.2.10. Information about variants

Variants will be accepted: yes

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
no

II.2.14. Additional information

Sofern ein Bewerber im Hinblick auf die Kriterien für die finanzielle Leistungsfähigkeit nach Ziffer III.1.2) ganz oder teilweise die Kapazitäten anderer Unternehmen einbezieht (Eignungsleihe), haftet/ haften diese(s) Unternehmen im Auftragsfalle gemeinsam neben dem Auftragnehmer für die Auftragsausführung.

II.2. Description

II.2.1. Title

SEL 3: Heidelberg bis Heilbronn (2025/26, DN 1000, ca. 61 km)

Lot No: 3

II.2.2. Additional CPV code(s)

71632200 Non-destructive testing services

II.2.3. Place of performance

NUTS code: DE125 Heidelberg, Stadtkreis

NUTS code: DE118 Heilbronn, Landkreis

Main site or place of performance: terranets bw GmbH Am Wallgraben 135 70565 Stuttgart

Linienbaustelle: Heidelberg bis Heilbronn (61 km)

II.2.4. Description of the procurement

Folgende Einzelleistungen sind unter anderem zu erbringen:

- Baustelleneinrichtung für den beschriebenen Leistungsumfang

- Zerstörungsfreie Schweißnahtprüfung nach DVGW GW 350, Anforderungsklasse D, folgende Verfahren:

Übersicht Prüfumfang der jeweiligen Art der Schweißnähte (begründete Änderungen vorbehalten):

Art der Schweißnaht; Zfp-Verfahren; Prüfumfang

Alle Schweißnähte VT 100%

Vorbau AUT / RT 100% / 30%

Verbindung, Handschweißung RT / UT 30% / 100%

Verbindung, teilmechanisierten bzw. mechanisierten Schweißung AUT / RT 100% / 30%

Sonderbauwerke UT / RT bzw. AUT / RT 100% / 100%

Garanatienähte UT / RT bzw. AUT / RT 100% / 100%

Stationsbau RT / OFR Stützen 100% / 100%

Rohrschnitte UT-Dopplungsprüfung 100%

AUT Ultraschallprüfung mittels eines zertifizierten, mechanisierten Prüfsystems bestehend aus einem kombinierten TOFD- und Phased-Array System nach DIN EN 12732

RT Durchstrahlungsprüfung DIN EN ISO 17636

UT Manuelle Ultraschallprüfung nach DIN EN ISO 17640

OFR Oberflächenrissprüfung nach DIN EN ISO 17638 oder nach DIN EN ISO 3452

VT Visuelle Sichtprüfung nach DIN EN ISO 17637

- Optional: Mobile Härtemessung (HV); Vakuumprüfung

II.2.5. Award criteria

Criteria below

Quality criterion - Name: Ausführungskonzept / Weighting: 30

Cost criterion - Name: Vertragsbedingungen / Weighting: 5

Cost criterion - Name: Preis / Weighting: 65

II.2.6. Estimated value

II.2.7. Duration of the contract, framework agreement or dynamic purchasing system

Start: 02/09/2025 End: 02/09/2026

This contract is subject to renewal: no

II.2.10. Information about variants

Variants will be accepted: yes

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds:
no

II.2.14. Additional information

Sofern ein Bewerber im Hinblick auf die Kriterien für die finanzielle Leistungsfähigkeit nach Ziffer III.1.2) ganz oder teilweise die Kapazitäten anderer Unternehmen einbezieht (Eignungsleihe), haftet/ haften diese(s) Unternehmen im Auftragsfalle gemeinsam neben dem Auftragnehmer für die Auftragsausführung.

Section III: Legal, economic, financial and technical information

III.1. Conditions for participation

III.1.1. Suitability to pursue the professional activity, including requirements relating to enrolment on professional or trade registers

List and brief description of conditions:

1. Vorbemerkung

a) Die Eignung ist für jedes Mitglied einer Bewerbergemeinschaft gesondert nachzuweisen. Soweit nachfolgend nichts Abweichendes geregelt wird, sind daher alle Eignungsnachweise von jedem Mitglied einer Bewerbergemeinschaft vorzulegen.

b) Ein Bewerber kann zum Nachweis seiner Eignung (wirtschaftliche und finanzielle sowie technische und berufliche Leistungsfähigkeit) die Kapazitäten anderer Unternehmen in Anspruch nehmen (Eignungsleihe). Diese Möglichkeit besteht unabhängig von der Rechtsnatur der zwischen dem Bewerber und den anderen Unternehmen bestehenden Verbindungen. In diesem Fall ist der Vergabestelle nachzuweisen, dass dem Bewerber die erforderlichen Mittel tatsächlich zur Verfügung stehen werden, indem beispielsweise eine entsprechende Verpflichtungserklärung dieses Unternehmens vorlegt. Die Unternehmen, auf die sich ein Bewerber zum Nachweis seiner Eignung stützt, müssen die Eignung nach Ziffer III.1.1 bis III.1.3 hinsichtlich derjenigen Eignungskriterien erfüllen, zu deren Nachweis sich der Bewerber auf die Eignung des Unternehmens stützt. Zudem sind die Erklärungen über das Vorliegen von Ausschlussgründen nach § 123 Abs. 1 bis 4 GWB und § 124 Abs. 1 GWB auch für diese Unternehmen vorzulegen. Werden die vorstehend dargestellten Eignungsanforderungen nicht erfüllt oder liegen Ausschlussgründe gemäß § 123 Abs. 1 bis 4 GWB vor, so ist das Unternehmen auf Anforderung der Vergabestelle innerhalb einer von dieser vorgegebenen Frist zu ersetzen. Liegen Ausschlussgründe nach § 124 Abs. 1 GWB vor, so kann die Vergabestelle verlangen, dass der Bewerber das Unternehmen ersetzt.

Der Teilnahmeantrag ist in deutscher Sprache einzureichen. Zertifikate und Urkunden, die zum Nachweis der Eignung einzureichen sind, dürfen hiervon abweichend auch in englischer Sprache eingereicht werden.

Vorstehende Ausführungen unter 1. bis 2. gelten für die Nachweise nach III.1.2 und III.1.3 entsprechend.

2. Nichtvorliegen von Ausschlussgründen

Mit dem Teilnahmeantrag sind folgende Unterlagen in Bezug auf Ausschlussgründe einzureichen:

- a) Eigenerklärung, dass die Ausschlussgründe des § 123 Abs. 1 bis 4 GWB nicht vorliegen;
- b) Eigenerklärung über das Vorliegen von Ausschlussgründen nach § 124 Abs. 1 GWB;
- c) Eigenerklärung gemäß § 19 Abs. 3 des Mindestlohngesetzes (MiLoG).

3. Vorzulegende Nachweise der Befähigung und Erlaubnis zur Berufsausübung:

- a) Aktueller Nachweis über die Eintragung in das Berufs- oder Handelsregister

III.1.2. Economic and financial standing

List and brief description of selection criteria:

1. Eigenerklärung über das Vorliegen einer Haftpflichtversicherung mit einer Deckungssumme in Höhe von jeweils mind. 3 Mio. EUR für Personen- und Sachschäden und mind. 500.000 EUR für Vermögensschäden je Schadenfall oder Eigenerklärung des Bewerbers, im Auftragsfall einen entsprechenden Versicherungsschutz in der geforderten Höhe zu stellen. Dieser Nachweis ist bei Bewerbergemeinschaften nur einmal vorzulegen.

III.1.3. Technical and professional ability

List and brief description of selection criteria:

1. Der Bieter verfügt über ein zertifiziertes Arbeitsschutzmanagementsystem nach BS OHAS 18001:2007. Für abweichende, gleichwertige Zertifizierungsverfahren muss der Bieter entsprechende Informationen zur Feststellung der Gleichwertigkeit beifügen.

2. Der Bieter bestätigt anhand dieser Eigenerklärung,
 - dass die Betriebssicherheitsverordnung beachtet und umgesetzt wird sowie die zum Einsatz kommenden Arbeitsmittel regelmäßig geprüft werden und mit entsprechenden Sicherheitskennzeichnungen wie z.B. GS oder CE versehen sind.
 - dass die Geräte, Fahrzeuge und Werkzeuge der turnusmäßigen Überprüfung unterzogen werden und dies dokumentiert wird.
 - dass in jeder Kolonne mindestens ein deutschsprachiger Prüfer (in Wort und Schrift, mind. Gemeinsamer Europäischer Referenzrahmen für Sprachen (GER) B2) anwesend ist.
- 3 Der Bieter verfügt über ein über eine Akkreditierung nach DIN EN ISO / IEC 17025:2005 "Allgemeine Anforderungen an die Kompetenz von Prüf- und Kalibrierlaboratorien"

Für abweichende, gleichwertige Zertifizierungsverfahren muss der Bieter entsprechende Informationen zur Feststellung der Gleichwertigkeit beifügen.
4. Der Bieter verfügt über einen Nachweis durch eine zugelassene Ausbildungsstelle nach DIN EN ISO/IEC 17024 "Konformitätsbewertung - Allgemeine Anforderungen an Stellen, die Personen zertifizieren".

Für abweichende, gleichwertige Zertifizierungsverfahren muss der Bieter entsprechende Informationen zur Feststellung der Gleichwertigkeit beifügen.
5. Der Bieter bestätigt anhand dieser Eigenerklärung,
 - dass das für die Prüfungen vorgesehene Fachpersonal für die Sichtprüfung, Durchstrahlungsprüfung, Oberflächenrissprüfung und Ultraschallprüfung mind. über die Zertifizierung gemäß Stufe 2 der DIN EN ISO 9712 verfügt.
 - dass das für die Prüfungen vorgesehene Fachpersonal für die Dopplungsprüfung und Wanddickenmessung mind. über die Zertifizierung gemäß Stufe 2 der DIN EN ISO 9712 verfügt
 - dass er in der Lage ist, die Ultraschallprüfung mittels eines zertifizierten, mechanisierten Prüfsystems bestehend aus einem kombinierten TOFD- und Phased-Array System durchzuführen
 - Wir bestätigen, dass wir die RT Prüfung digitalen Speicherfolien durchführen können.
6. Es muss je Los zwei Referenzen vorliegen. Ein Referenzobjekt kann für mehrere Lose herangezogen werden.

Mit der Einreichung dieses Teilnahmeantrages bestätigt der Bieter, die im Folgenden aufgeführten Referenzeigenschaften erfüllt zu haben. Zusätzlich ist eine Beschreibung der jeweiligen Referenzobjekte beizulegen. Die äußere Form ist frei, die hier aufgeführten Referenzeigenschaften müssen aufgelistet sein.

Für die Prüfung der Referenzobjekte sind die marktüblichen Angaben über die Referenz (Name und Kontakte des Referenzgebers, Projekttitel) erforderlich.

Referenzobjekte sind: In den vergangenen 5 Jahren ausgeführte ZfP-Leistungen gemäß der DVGW (A) GW 350 oder einer vergleichbaren Norm.

Für Referenzprojekte, die nach vergleichbaren Normen bearbeitet wurden, muss der Bieter entsprechende Informationen zur Feststellung der Vergleichbarkeit beifügen.

Referenzeigenschaften für Los 1 bis Los 3

Die Referenzen müssen einen ähnlichen Prüfumfang wie der um folgenden dargestellt Prüfumfang abdecken:

Art der Schweißnaht - Zfp Verfahren - Prüfumfang

Alle Schweißnähte - VT - 100%

Vorbau - AUT / RT - 100% / 30%

Verbindung, Handschweißung - RT / UT - 30% / 100%

Verbindung, teilmechanisierten bzw. mechanisierten Schweißung - AUT / RT - 100% / 30%

Sonderbauwerke - UT / RT bzw. AUT / RT - 100% / 100%

Garantienähte - UT / RT bzw. AUT / RT - 100% / 100%

Stationsbau - RT / OFR Stutzen - 100% / 100%

Rohrschnitte - UT-Dopplungsprüfung - 100%

AUT Ultraschallprüfung mittels eines zertifizierten, mechanisierten Prüfsystems bestehend aus einem kombinierten TOFD- und Phased-Array System nach DIN EN 12732

RT Durchstrahlungsprüfung DIN EN ISO 17636

UT Manuelle Ultraschallprüfung nach DIN EN ISO 17640

OFR Oberflächenrissprüfung nach DIN EN ISO 17638 oder nach DIN EN ISO 3452

VT Visuelle Sichtprüfung nach DIN EN ISO 17637

III.1.4. Objective rules and criteria for participation

List and brief description of rules and criteria:

1) Für Bewerbergemeinschaften gilt:

Es gibt keine Vorgabe hinsichtlich der Rechtsform. Erforderlich ist die Einreichung einer von allen Mitglieder der Bewerbergemeinschaft unterzeichneten Erklärung folgenden Inhalts:

a) plausible Darstellung der Aufgabenteilung innerhalb der Bewerbergemeinschaft,

b) Benennung des bevollmächtigten Vertreters der Bewerbergemeinschaft,

c) Erklärung, dass dieser Vertreter die Mitglieder der Bewerbergemeinschaft während des gesamten Verfahrensrechtsverbindlich vertritt,

d) Erklärung, dass alle Mitglieder der Bewerbergemeinschaft im Vergabeverfahren sowie im Auftragsfall gesamtschuldnerisch haften.

2) Beteiligt sich ein Unternehmen mehrfach - sei es als Bewerber, Mitglied einer Bewerbergemeinschaft oder Nachunternehmer - an diesem Vergabeverfahren, so kann dies zum Verfahrensausschluss aller Bewerber/Bewerbergemeinschaften, bei denen das jeweilige Unternehmen beteiligt bzw. als Nachunternehmervorgesehen ist, führen.

III.1.6. Deposits and guarantees required

Selbstschuldnerische und unbefristete Bürgschaften zur Sicherung von Vorauszahlungen, zur Sicherung der Vertragserfüllung und zur Sicherstellung der vertragsgemäßen Erfüllung der Mängelansprüche.

Die Sicherheiten sind keine Mindestanforderungen. Sie können Gegenstand der Verhandlungen sein. Mit der Aufforderung zur Angebotsabgabe werden die Muster mit den vollständigen Formulierungen zur Verfügung gestellt.

III.1.8. Legal form to be taken by the group of economic operators to whom the contract is to be awarded

Keine Vorgabe hinsichtlich der Rechtsform. Alle Mitglieder einer Arbeitsgemeinschaft haften im Auftragsfall gesamtschuldnerisch, vgl. Ziffer III.1.4.

III.2. Conditions related to the contract

III.2.2. Contract performance conditions

Die Projektsprache ist während der gesamten Vertragslaufzeit deutsch. Alle Projektkorrespondenz erfolgt in deutscher Sprache. Alle Zahlungen werden nur in EUR abgewickelt.

III.2.3. Information about staff responsible for the performance of the contract

Obligation to indicate the names and professional qualifications of the staff assigned to performing the contract

Section IV: Procedure

IV.1. Description

IV.1.1. Type of procedure

Negotiated procedure with prior call for competition

IV.1.3. Information about a framework agreement or a dynamic purchasing system

IV.1.4. Information about reduction of the number of solutions or tenders during negotiation or dialogue

Recourse to staged procedure to gradually reduce the number of solutions to be discussed or tenders to be negotiated

IV.1.8. Information about the Government Procurement Agreement (GPA)

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement: yes

IV.2. Administrative information

IV.2.2. Time limit for receipt of tenders or requests to participate

Date: 19/09/2023 Local time: 09:00

IV.2.3. Estimated date of dispatch of invitations to tender or to participate to selected candidates

IV.2.4. Languages in which tenders or requests to participate may be submitted

German

Section VI: Complementary information

VI.1. Information about recurrence

This is a recurrent procurement: no

VI.2. Information about electronic workflows

Electronic invoicing will be accepted

VI.3. Additional information

1) Es wird darauf hingewiesen, dass das am 1.7.2013 in Kraft getretene Tariftreue- und Mindestlohngesetz für öffentliche Aufträge in Baden-Württemberg (LTMG) sowie das Gesetz zur Regelung eines allgemeinen Mindestlohns (Mindestlohngesetz) Anwendung finden. Die sich hieraus ergebenden Verpflichtungen, insbesondere auch bei dem Einsatz von Nach- und Verleihunternehmen, sind daher zu beachten.

2) Die Vergabeunterlagen sind unter der in Ziffer I.3) angegebenen Internetadresse abrufbar. Unter der in Ziffer I.3) angegebenen Internetadresse werden auch Antworten auf Bewerberfragen sowie aktualisierte oder weitere Informationen und Unterlagen zu dem Verfahren zur Verfügung gestellt. Interessenten an dem Verfahren müssen sicherstellen, dass sie regelmäßig und insbesondere unmittelbar vor Abgabe ihres Teilnahmeantrags sowie vor Ablauf der Teilnahmefrist prüfen, ob seitens der Vergabestelle zusätzliche Informationen oder Unterlagen zur Verfügung gestellt wurden, welche für die Abgabe des Teilnahmeantrags zu beachten sind.

Bekanntmachungs-ID: CXP4YCA6PL2

VI.4. Procedures for review

VI.4.1. Review body

Official name: Vergabekammer Baden-Württemberg beim Regierungspräsidium Karlsruhe

Postal address: Karl-Friedrich-Str. 17

Town: Karlsruhe

VI.4.3. Review procedure

Precise information on deadline(s) for review procedures:

Es gelten die Bestimmungen des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB).

Hinsichtlich der Einleitung von Nachprüfungsverfahren wird auf § 160 GWB verwiesen. Dieser lautet:

(1) Die Vergabekammer leitet ein Nachprüfungsverfahren nur auf Antrag ein.

(2) Antragsbefugt ist jedes Unternehmen, das ein Interesse an dem öffentlichen Auftrag oder der Konzession hat und eine Verletzung in seinen Rechten nach § 97 Absatz 6 durch Nichtbeachtung von Vergabevorschriften geltend macht. Dabei ist darzulegen dass dem Unternehmen durch die behauptete Verletzung der Vergabevorschriften ein Schaden entstanden ist oder zu entstehen droht.

(3) Der Antrag ist unzulässig, soweit

1. Der Antragsteller den geltend gemachten Verstoß gegen Vergabevorschriften vor Einreichen des Nachprüfungsantrags erkannt und gegenüber dem Auftraggeber nicht innerhalb einer Frist von zehn Kalendertagen gerügt hat;

2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, nicht spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Bewerbung oder zur Angebotsabgabe gegenüber dem Auftraggeber gerügt werden,

3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, nicht spätestens bis zum Ablauf der Frist zur Bewerbung oder zur Angebotsabgabe gegenüber dem Auftraggeber gerügt werden,

4. mehr als 15 Kalendertage nach Eingang der Mitteilung des Auftraggebers, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, vergangen sind.

Hinsichtlich der Information nicht berücksichtigter Bieter und Bewerber gelten die §§ 134, 135GWB. Insbesondere gilt: Bieter deren Angebote für den Zuschlag nicht berücksichtigt werden sollen, werden vor dem Zuschlag gemäß § 134 GWB darüber informiert. Das gilt auch für Bewerber, denen keine Information über die Ablehnung ihrer Bewerbung zur Verfügung gestellt wurde, bevor die Mitteilung über die Zuschlagsentscheidung an die betroffenen Bieter ergangen ist.

Ein Vertrag darf erst 15 Kalendertage nach Absendung dieser Information durch den Auftraggeber geschlossen werden; bei Übermittlung per Fax oder auf elektronischem Wege beträgt diese Frist 10 Kalendertage.

VI.5. Date of dispatch of this notice

17/08/2023