

547094-2026 - Result

Netherlands – Soldering, brazing and welding tools, surface tempering and hot-spraying machines and equipment – Lasapparatuur voor gemechaniseerd lassen

OJ S 151/2026 07/08/2026

Contract or concession award notice – standard regime

Supplies

1. Buyer

1.1. Buyer

Official name: N.V. Nederlandse Gasunie

Email: a.van.der.harst@gasunie.nl

Legal type of the buyer: Public undertaking

Activity of the contracting entity: Production, transport or distribution of gas or heat

2. Procedure

2.1. Procedure

Title: Lasapparatuur voor gemechaniseerd lassen

Description: Gasunie heeft assets waar gelast moet worden bij onderhoud en omleggingen.

Regelmatig gebeurt dit bij gasvoerende / drukkoudende leidingen. Hiervoor heeft Gasunie lasapparatuur nodig voor gemechaniseerd lassen. De lassen die gemaakt worden zijn kritisch voor het gastransport in Nederland en worden uitgevoerd op leidingen die in bedrijf zijn. Deze lasapparatuur wordt ook ingezet in het geval van calamiteiten en onder zware omstandigheden in buitenopstelling. Voor het lasproces worden gevulde draden ingezet.

Hierbij moeten de huidige lasmethode-kwalificaties kunnen worden uitgevoerd met het gemechaniseerde lassyteem. In het bijzonder voor het lassen van een split-T op een gasvoerende leiding, wordt gelast met een basische gevulde draad waarmee een doorlassing moet worden gerealiseerd. De hoek en afstand van de toorts moet tijdens het lassen instelbaar zijn via de aansturingsoftware om de vorm van het lasbad te kunnen optimaliseren.

Zes lasapparaten voor gemechaniseerd lassen

Procedure identifier: 73e51776-f556-4103-9622-6acfb3904e2c

Internal identifier: WS4471918461

Type of procedure: Negotiated without prior call for competition

2.1.1. Purpose

Main nature of the contract: Supplies

Main classification (cpv): 42660000 Soldering, brazing and welding tools, surface tempering and hot-spraying machines and equipment

2.1.2. Place of performance

Country: Netherlands

Anywhere in the given country

Additional information: Nederland

2.1.4. General information

Legal basis:

Directive 2014/25/EU

5. Lot

5.1. Lot: LOT-0000

Title: Lasapparatuur voor gemechaniseerd lassen

Description: Gasunie heeft assets waar gelast moet worden bij onderhoud en omleggingen. Regelmatig gebeurt dit bij gasvoerende / drukhoudende leidingen. Hiervoor heeft Gasunie lasapparatuur nodig voor gemechaniseerd lassen. De lassen die gemaakt worden zijn kritisch voor het gastransport in Nederland en worden uitgevoerd op leidingen die in bedrijf zijn. Dat betekent dat de controle van de lasparameters en de nauwkeurigheid van de lasapparatuur van de hoogste kwaliteit moet zijn. Deze lasapparatuur wordt ook ingezet in het geval van calamiteiten en onder zware omstandigheden in buitenopstelling. Dit betekent dat de lasapparatuur robuust moet zijn. En in geval van storingen moet de opdrachtnemer in korte tijd ondersteuning kunnen bieden. Voor het lasproces worden gevulde draden ingezet. Hierbij moeten de huidige lasmethode-kwalificaties kunnen worden uitgevoerd met het gemechaniseerde lassyteem. In het bijzonder voor het lassen van een split-T op een gasvoerende leiding, wordt gelast met een basische gevulde draad waarmee een doorlassing moet worden gerealiseerd. Het systeem moet geschikt zijn voor het lassen van langsnaden (V-bevel 15 tot 60 mm plaatdikte) en rondnaden (hoeklas met open root, beenlengte van 10 mm tot 40 mm). Uitvoering van de bestaande LMK's. Materiaal en toevoeg materiaal worden geleverd door Gasunie voor gasvoerend lassen (langснаad 30 mm P460Q en rondснаad 20 mm P460Q). Hierbij moet het resultaat voldoen aan de kwalificatie-eisen van de NSW-04 rev. 9. a. Voor langsnaden (PA, PE en PC) en rondnaden (PH) (vanaf DN450 – DN1400). In de uitvoering van de apparatuur mogen geen kwetsbare elementen, zoals onbeschermd printplaten, in de bug aanwezig zijn. Het systeem moet eenvoudig en robuust van opbouw zijn om gebruik in het veld mogelijk te maken. Het lassyteem moet dusdanig ingericht zijn dat de positie van de toorts afhankelijk van de klokpositie rond de pijp instelbaar is. De hoek en afstand van de toorts moet tijdens het lassen instelbaar zijn via de aansturingssoftware om de vorm van het lasbad te kunnen optimaliseren. De hanteerbaarheid van het systeem, gewicht en volume moet het ergonomisch verantwoord gebruik mogelijk maken. De afstand die tussen de stroombron en de te vervaardigen las is maximaal 25 meter. De lasapparatuur dient voorzien te zijn van een noodstop. Het systeem moet geleverd worden met certificaten, o.a. CE /3140, FAT certificaat en moet voldoen aan de machinerichtlijn. Inclusief opleiding in het Nederlands voor de lassers van Gasunie. Het systeem moet in 40 ft containers ingebouwd kunnen worden. Slijtonderdelen worden voor het eerste jaar toegevoegd. Uitvoeren van onderhoud en service is mogelijk. Software update(s) zijn minimaal voor 3 jaar bij deze aankoop inclusief. De geleverde software dient dezelfde levensduur te hebben als de lasapparatuur. Blokkeren van software tijdens de levensduur is niet toegestaan. 6 lasapparaten die minimaal voldoen aan de eisen in de bovenstaande omschrijving.

Internal identifier: 1

5.1.1. Purpose

Main nature of the contract: Supplies

Main classification (cpv): 42660000 Soldering, brazing and welding tools, surface tempering and hot-spraying machines and equipment

5.1.2. Place of performance

Country: Netherlands

Anywhere in the given country

Additional information: Nederland

5.1.3. Estimated duration

Start date: 10/09/2024

Duration end date: 10/09/2028

5.1.6. General information

Procurement Project not financed with EU Funds.

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement (GPA): yes

5.1.7. Strategic procurement

Aim of strategic procurement: No strategic procurement

5.1.10. Award criteria

Criterion:

Type: Price

Name: Prijs

Description: Prijs

Category of award weight criterion: Weight (points, exact)

Award criterion number: 100

5.1.15. Techniques

Framework agreement:

No framework agreement

Information about the dynamic purchasing system:

No dynamic purchase system

5.1.16. Further information, mediation and review

Review organisation: N.V. Nederlandse Gasunie - Rechtbank Noord Nederland Groningen

Organisation providing additional information about the procurement procedure: N.V.

Nederlandse Gasunie

Organisation providing more information on the review procedures: N.V. Nederlandse Gasunie

Organisation signing the contract: N.V. Nederlandse Gasunie

6. Results

Value of all contracts awarded in this notice: 795 600,00 EUR

Direct award

:

Justification for direct award: The contract can be provided only by a particular economic operator because of an absence of competition for technical reasons

Other justification: Gasunie beroept zich op artikel 3.36 lid 1 sub C onder 2 van de Aanbestedingswet om gebruik te maken van deze procedure: Lid 1 - Het speciale-sectorbedrijf kan de onderhandelingsprocedure zonder aankondiging toepassen indien: Sub C - de speciale-sectoropdracht slechts door een bepaalde ondernemer kan worden verricht, omdat: 2 - mededinging om technische redenen ontbreekt.

6.1. Result lot identifier: LOT-0000

Winner selection status: At least one winner was chosen.

6.1.2. Information about winners

Winner:

Official name: Vermaat Technics B.V.

Tender:

Tender identifier: 1

Identifier of lot or group of lots: LOT-0000

Value of the tender: 795 600,00 EUR

The tender was ranked: no

The tender is a variant: no

Subcontracting: No

Contract information:

Identifier of the contract: CON-0001

Title: P1 Lasapparatuur voor gemechaniseerd lassen

Date of the conclusion of the contract: 19/08/2024

Organisation signing the contract: N.V. Nederlandse Gasunie

6.1.4. Statistical information

Summary of the review requests the buyer received:

Number of complainants: 0

Received tenders or requests to participate:

Type of received submissions: Tenders

Number of tenders or requests to participate received: 1

8. Organisations

8.1. ORG-0001

Official name: N.V. Nederlandse Gasunie

Registration number: 152182772

Postal address: Concourslaan 17

Town: Groningen

Postcode: 9727 KC

Country subdivision (NUTS): Overig Groningen (NL115)

Country: Netherlands

Contact point: Antje van der Harst

Email: a.van.der.harst@gasunie.nl

Telephone: +31 505219111

Internet address: <http://www.gasunie.nl>

Other contact points:

Official name: Rechtbank Noord Nederland Groningen

Postal address: Postbus 781

Town: Groningen

Postcode: 9700 AT

Country subdivision (NUTS): Overig Groningen (NL115)

Country: Netherlands

Email: info.rechtbanknoordnederland@rechtspraak.nl

Telephone: +31 883614444

Internet address: <http://www.rechtspraak.nl>

Roles of this organisation:

Buyer

Organisation providing additional information about the procurement procedure

Review organisation

Organisation providing more information on the review procedures

Organisation signing the contract

8.1. ORG-0002

Official name: Vermaat Technics B.V.
Size of the economic operator: Micro, small, or medium
Registration number: 24223988
Postal address: Moolhoek 11
Town: Rockanje
Postcode: 3235XK
Country subdivision (NUTS): Extra-Regio NUTS 3 (NLZZZ)
Country: Netherlands
Roles of this organisation:
Tenderer
Winner of these lots: LOT-0000

Notice information

Notice identifier/version: 0670235b-9229-4c9e-9e2d-279b7d709ab1 - 01
Form type: Result
Notice type: Contract or concession award notice – standard regime
Notice subtype: 30
Notice dispatch date: 06/08/2026 11:50:02 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time
Languages in which this notice is officially available: Dutch
Notice publication number: 547094-2026
OJ S issue number: 151/2026
Publication date: 07/08/2026