

Poland-Płońsk: Sewage presses
OJ S 245/2021 17/12/2021
Contract award notice
Supplies

Legal Basis:

Directive 2014/24/EU

Section I: Contracting authority

I.1. Name and addresses

Official name: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej w Płońsku Sp. z o.o.

Postal address: Mickiewicza 4

Town: Płońsk

NUTS code: PL922 Ciechanowski

Postal code: 09-100

Country: Poland

Contact person: Elżbieta Leszczyńska

E-mail: zamowienia@pgk.plonsk.pl

Telephone: +48 236624278

Fax: +48 236624278

Internet address(es):

Main address: www.pgk.plonsk.pl

I.4. Type of the contracting authority

Body governed by public law

I.5. Main activity

General public services

Section II: Object

II.1. Scope of the procurement

II.1.1. Title

Dostawa fabrycznie nowej prasy kanałowej do prasowania odpadów komunalnych i surowców z selektywnej zbiórki odpadów wraz z montażem i serwisowaniem.

Reference number: 3/PN/PK/2021

II.1.2. Main CPV code

42996200 Sewage presses

II.1.3. Type of contract

Supplies

II.1.4. Short description

1. Demontaż i przetransportowanie w miejsce wskazane przez Zamawiającego, na terenie sortowni odpadów, obecnie pracującej prasy belującej,

2. Dostawa nowej prasy wraz z rozładunkiem na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Poświętnem ul. Pułtуска 5, 09-100 gmina wiejska Płońsk.

- 3.Montaż Prasy w miejsce starej prasy, w tym jej instalacja i umocowanie oraz montaż i zamocowanie wszystkich dostarczonych elementów. Wykonanie koniecznych prac demontażowych odbędzie się z zachowaniem warunku, iż wszystkie ewentualne zdemontowane przez Wykonawcę części pozostają własnością Zamawiającego i nie mogą opuścić terenu jego zakładu.
- 4.Dostarczenie Zamawiającemu dokumentów i oświadczenia, które wymieniono w §3 ust. 8 projektu umowy.
- 5.Przeprowadzenie rozruchu technicznego i technologicznego jak również szkolenie piętnastu pracowników zamawiającego w zakresie obsługi i eksploatacji prasy.
- 6.Wykonywanie Serwisów i zobowiązań z tytułu gwarancji.
- 7.Udzielanie Zamawiającemu konsultacji technicznych.

II.1.6. Information about lots

This contract is divided into lots: no

II.1.7. Total value of the procurement

Lowest offer: 1 604 658,00 PLN / Highest offer: 1 961 850,00 PLN taken into consideration

II.2. Description

II.2.3. Place of performance

NUTS code: PL922 Ciechanowski

Main site or place of performance: Zakład Zagospodarowania Odpadów w Poświętnem, ul. Pułtуска 5, 09-100 gmina wiejska Płońsk.

II.2.4. Description of the procurement

- 1.Max. wys.do górnej krawędzi leja zasypowego (prasa z zapewnionym prześwitem nad podłożem min. 300 mm, umożliwiającym swobodne czyszczenie obszaru pod prasą i dojście serwisowe do elementów od spodu prasy) - 3 640 mm.
- 2.Max. dł. pomiędzy osią zasypu a tylną krawędzią prasy-6000 mm.
- 3.Max. szer. prasy wraz z obszarem zajmowanym przez otwarte na boki drzwi (klapy) rewizyjne i dojście obsługowe i serwisowe – wg załączonego szkicu z rozmieszczeniem kolizyjnych elementów istniejącej konstrukcji linii sortowniczej w miejscu montażu prasy.
- 4.Wymiary otworu leja zasypowego (ze względu na sposób zasypu i ograniczenie istniejącą konstrukcją) dł. 1400–1600 mm, szer. 920–1100 mm,
- 5.Min. objętość komory zasypowej 2,5 m³
- 6.Min. wydajność masowa przy prasowaniu materiału o gęstości: 30 kg/m³ - min 9 t/h, 50kg /m³ - min 14 t/h, 100kg/m³ - min 19 t/h.
- 7.Szerokość beli 1000–1100 mm
- 8.Wysokość beli 700 - 800 mm
- 9.Długość beli regulowana.
- 10.Gęstość beli dla papieru 450–600 kg/m³
11. Wiązanie beli w pionie, w ilości drutów: 5 szt.
- 12.Siła nacisku prasy głównej (działa od tyłu) min. 80 t
- 13.Moc głównego napędu max. 55 kW
- 14.Max. sumaryczna moc urządzeń elektrycznych zainstalowanych w prasie 70 kW
- 15.Zespół wiązania balotów umożliwiający automatyczne wiązanie balotów 5 drutami w pionie z ich automatycznym skręcaniem, obcinaniem i wycofaniem drutu. Prasa przystosowana do pracy na drucie stalowym niestopowym, ciągnionym na zimno, miękko odpuszczanym fi 3,2 mm o wytrzymałości 360 – 400 N/mm²
- 16.Wymienne płyty w komorze prasowania na podłodze i ścianach bocznych. Dodatkowo płyty na podłodze wykonane ze stali trudno ścierniej typu Hardox min. 450 lub tożsamy.
- 17.Drzwi rewizyjne umożliwiające wejście do komory prasowania z obu stron prasy z blokadą bezpieczeństwa
- 18.Chłodnica oleju, automatycznie włączana, gdy temperatura oleju przekroczy wartość maksymalną określoną w DTR.

19. Perforator wysuwany i wsuwany do leja zasypowego sterowany z poziomu pulpitu, elementy perforujące – łatwo wymienne np. wkręcane. Perforator wysuwany w kierunku ściany szczytowej hali. Konstrukcja wsporcza perforatora.

20. Wydajność perforatora butelek min. PET 40 000 szt./godz. o pojemności od 1,5 do 2 l. 21. Blokada procesu belowania dla innych materiałów niż PET przy wsunięciu do leja zasypowego perforatorze.

22. Osobny pulpit operatorski do sterowania prasą przez operatora wyposażony w grzejnik elektryczny z termostatem. 23. Szafa sterująca prasy wyposażona w grzejnik elektryczny z termostatem.

24. Prześwit pod prasą min. 300 mm, umożliwiający swobodne czyszczenie obszaru pod prasą i dojście serwisowe do elementów od spodu prasy (może być zapewniony przez komplet dodatkowych nóg wspierających prasę).

25. Miernik długości beli. 26. Licznik ilości bel. 27. Licznik czasu pracy prasy. 28. Układ podawania drutu, umożliwiający łatwe jego rozwijanie ze szpul wraz ze stojakami na szpule, umiejscowionymi wzdłuż prasy po jej prawej stronie patrząc w kierunku wylotu balotów. 29. Zsuw prowadzący bele z wyjścia prasy do poziomu podłogi hali – zsuwnia z łukowym przekierowaniem balotów do posadzki w stronę bramy wjazdowej. 30. Kompletna jednostka sterująca do sterowania pracą 1 transportera ładującego – urządzenie, za pośrednictwem którego dodatkowo włącza się transporter po włączeniu prasy do pracy w automacie z linią sortowniczą. 31. System sterowania ze sterownikiem PLC wraz z wyświetlaczem i wykazem błędów w języku polskim.

32. Przystosowanie do pracy w automacie z linią przenośników - wyposażenie w 4 styki bezpotencjałowe, przekazujące sygnały: gotowości prasy do pracy, pracy w automacie, awarii, startu transportera ładującego.

33. Automatyczne zatrzymanie napędu pomp, gdy prasa czeka na materiał. 34. Falownikowe sterowanie pracą silnika napędu pompy hydraulicznej. 35. Regulacja ciśnienia w układzie hydraulicznym kłap kanału oporowego z poziomu pulpitu operatora - ułatwienie dla prasowania różnych materiałów (tworzywa sztuczne, papier, odpady zmieszane) cd w inf. dodatk.

II.2.5. Award criteria

Price

II.2.11. Information about options

Options: no

II.2.13. Information about European Union funds

The procurement is related to a project and/or programme financed by European Union funds: no

II.2.14. Additional information

cd opisu z II.2.4)

36. Automat. system kontroli pracy maszyny, umożl. z pulpitu operatorskiego szybką zmianę ustawień parametrów prasy dla różnych prasowanych materiałów oraz automatycznie powiadamiający obsługę na panelu pulpitu operatorskiego o wszystkich awariach maszyny. 37. Kontrola zapewnienia zasypu prasy systemem fotokomórek.

Section IV: Procedure

IV.1. Description

IV.1.1.

Type of procedure

Open procedure

IV.1.3. Information about a framework agreement or a dynamic purchasing system

IV.1.8. Information about the Government Procurement Agreement (GPA)

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement: yes

IV.2. Administrative information

IV.2.1. Previous publication concerning this procedure

Notice number in the OJ S: [2021/S 178-463128](#)

IV.2.8. Information about termination of dynamic purchasing system

IV.2.9. Information about termination of call for competition in the form of a prior information notice

Section V: Award of contract

Title:

Dostawa fabrycznie nowej prasy kanałowej do prasowania odpadów komunalnych i surowców z selektywnej zbiórki odpadów wraz z montażem i serwisowaniem.

A contract/lot is awarded: yes

V.2. Award of contract

V.2.1. Date of conclusion of the contract

14/12/2021

V.2.2. Information about tenders

Number of tenders received: 2

Number of tenders received from SMEs: 2

Number of tenders received from tenderers from other EU Member States: 0

Number of tenders received from tenderers from non-EU Member States: 0

Number of tenders received by electronic means: 2

The contract has been awarded to a group of economic operators: no

V.2.3. Name and address of the contractor

Official name: LUXOR Maszyny do odpadów Panasiuk Jerzy

Postal address: ul. Choiny 57/211

Town: Lublin

NUTS code: PL814 Lubelski

Postal code: 20-816

Country: Poland

E-mail: luxorlublin@wp.pl

Telephone: +48 817429711

Fax: +48 817429713

Internet address: www.luxor.net.pl

The contractor is an SME: yes

V.2.4. Information on value of the contract/lot

Initial estimated total value of the contract/lot: 1 484 805,00 PLN

V.2.5. Information about subcontracting

Section VI: Complementary information

VI.3. Additional information

VI.4. Procedures for review

VI.4.1. Review body

Official name: Prezes Krajowej Izby Odwoławczej

Postal address: ul. Postępu 17a

Town: Warszawa

Postal code: 02-676

Country: Poland

E-mail: odwolania@uzp.gov.pl

Telephone: +48 224587801

Fax: +48 224587800

Internet address: www.uzp.gov.pl

VI.4.3. Review procedure

Precise information on deadline(s) for review procedures:

1. Wykonawcy, a także innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy Pzp, przysługują środki ochrony prawnej określone w dziale IX ustawy.

2. Środki ochrony prawnej wobec ogłoszenia wszczynającego postępowanie o udzielenie zamówienia oraz dokumentów zamówienia przysługują również organizacjom wpisanym na listę, o której mowa w art. 469 pkt 15 ustawy, oraz Rzecznikowi Małych i Średnich Przedsiębiorców.

3. Odwołanie przysługuje na:

3.1. niezgodną z przepisami ustawy czynność Zamawiającego, podjętą w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym na projektowane postanowienia umowy,

3.2. zaniechanie czynności w postępowaniu o udzielenie zamówienia, do której Zamawiający był obowiązany na podstawie ustawy,

3.3. zaniechanie przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie ustawy, mimo że zamawiający był do tego obowiązany.

4. Odwołanie powinno zawierać informacje, o których mowa w art. 516 uPzp.

5. Odwołanie wnosi się do Prezesa KIP. Odwołujący przekazuje Zamawiającemu odwołanie wniesione w formie elektronicznej albo postaci elektronicznej albo kopię tego odwołania, jeżeli zostało ono wniesione w formie pisemnej, przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu.

Domniemywa się, że Zamawiający mógł zapoznać się z treścią odwołania przed upływem terminu do jego wniesienia, jeżeli przekazanie odpowiednio odwołania albo jego kopii nastąpiło przed upływem terminu jego wniesienia przy użyciu środków komunikacji elektronicznej.

6. Terminy wniesienia odwołania:

6.1. odwołanie wnosi się w terminie 10 dni od dnia przekazania informacji o czynności Zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia, jeżeli informacja została przekazana przy użyciu środków komunikacji elektronicznej albo w terminie 15 dni od dnia przekazania informacji o czynności Zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia, jeżeli

informacja została przekazana w sposób inny niż przy użyciu środków komunikacji elektronicznej.

6.2. odwołanie wobec treści ogłoszenia wszczynającego postępowanie o udzielenie zamówienia lub wobec treści dokumentów zamówienia, wnosi się w terminie 10 dni od dnia publikacji ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub zamieszczenia dokumentów zamówienia na stronie internetowej.

7. Odwołanie w przypadkach innych niż określone w pkt 18.3. wnosi się w terminie 10 dni od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia.

8. Jeżeli Zamawiający nie przesłał Wykonawcy zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, odwołanie wnosi się nie później niż:

8.1. 30 dni od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej ogłoszenia o udzieleniu zamówienia,

8.2. 6 miesięcy od dnia zawarcia umowy, jeżeli Zamawiający nie opublikował w DzUUE ogłoszenia o udzieleniu zamówienia.

9. Szczegółowe zasady postępowania po wniesieniu odwołania określają stosowne przepisy Działu IX uPzp – Środki ochrony prawnej oraz:

9.1. Rozporządzenie Prezesa Rady Ministrów z 30 grudnia 2020 r. w sprawie postępowania przy rozpoznawaniu odwołań przez KIO (Dz. U. z 2020 r. poz. 2453),

9.2. Rozporządzenie Prezesa Rady Ministrów z 30 grudnia 2020 r. w sprawie szczegółowych kosztów postępowania odwoławczego, ich rozliczania oraz wysokości i sposobu pobierania wpisu od odwołania (Dz. U. z 2020 r. poz. 2437).

10. Na orzeczenie KIO oraz postanowienie Prezesa KIO, o którym mowa w art. 519 ust. 1 uPzp, stronom oraz uczestnikom postępowania odwoławczego przysługuje skarga do sądu.

VI.4.4. Service from which information about the review procedure may be obtained

Official name: Prezes Krajowej Izby Odwoławczej

Postal address: Postępu 17a

Town: Warszawa

Postal code: 02-676

Country: Poland

E-mail: odwolania@uzp.gov.pl

Telephone: +48 224587801

Fax: +48 224587800

Internet address: www.uzp.gov.pl

VI.5. Date of dispatch of this notice

14/12/2021