

462190-2026 - Licitación

Alemania – Máquinas diversas para usos especiales – Access - EcoCastAero Aufstockung II
OJ S 127/2026 06/07/2026
Anuncio de contrato o de concesión. Régimen normal
Suministros

1. Comprador

1.1. Comprador

Denominación oficial: Access e.V.

Correo electrónico: m.buenck@access-technology.de

Naturaleza jurídica del comprador: Organización que concede un contrato subvencionado por un poder adjudicador

Actividad del poder adjudicador: Educación

2. Procedimiento

2.1. Procedimiento

Título: Access - EcoCastAero Aufstockung II

Descripción: EcoCastAero Aufstockung II

Identificador del procedimiento: 669a5f5c-d7c6-431d-b3dc-241ecde39a47

Identificador interno: 29/2026

Tipo de procedimiento: Abierto

El procedimiento está acelerado: no

2.1.1. Finalidad

Naturaleza del contrato: Suministros

Clasificación principal (cpv): 42990000 Máquinas diversas para usos especiales

Clasificación adicional (cpv): 38428000 Reómetros, 38530000 Difractógrafos, 38540000

Máquinas y aparatos de pruebas y medida, 42621000 Tornos, 42632000 Máquinas de control numérico para metales, 42123000 Compresores

2.1.2. Lugar de ejecución

Subdivisión del país (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

País: Alemania

2.1.4. Información general

Información complementaria: #Bekanntmachungs-ID: CXP4YW6MXPP#

Base jurídica:

Directiva 2014/24/UE

vgr -

2.1.5. Condiciones de la contratación pública

Condiciones de presentación:

Número máximo de lotes a los que un licitador puede presentar ofertas: 7

Condiciones del contrato:

Número máximo de lotes por los que se pueden adjudicar contratos a un solo licitador: 7

2.1.6. Motivos de exclusión

Fuentes de los motivos de exclusión: Anuncio, Documento de contratación

5. Lote

5.1. Lote: LOT-0001

Título: 2026-ECA2-2-007/01

Descripción: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Identificador interno: 1 (LV 1a)

5.1.1. Finalidad

Naturaleza del contrato: Suministros

Clasificación principal (cpv): 42990000 Máquinas diversas para usos especiales

5.1.2. Lugar de ejecución

Subdivisión del país (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

País: Alemania

5.1.3. Duración estimada

Duración: 15 Semanas

5.1.6. Información general

Participación reservada:

La participación no está reservada.

Deben indicarse los nombres y las cualificaciones profesionales del personal encargado de ejecutar el contrato: No se requiere

Proyecto de contratación pública no financiado con fondos de la UE

La contratación pública está cubierta por el Acuerdo sobre Contratación Pública (ACP): no

Esta contratación también es adecuada para las pequeñas y medianas empresas (pymes): no

5.1.7. Contratación estratégica

Objetivo de la contratación estratégica: Compra innovadora

Descripción: Forschung

Contratación de innovación: Las obras, suministros o servicios contratados incluyen actividades de investigación y desarrollo.

5.1.9. Criterios de selección

Fuentes de los criterios de selección: Anuncio

Criterio: Referencias sobre entregas específicas

Descripción del criterio de selección: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y₂O₃ und ein SiO₂ basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdruckt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Criterios de adjudicación

Criterio:

Tipo: Precio

Nombre: Preis

Descripción: Preis

Categoría del criterio de adjudicación de valor fijo: Valor fijo (por unidad)

Criterio de adjudicación: número: 45

Criterio:

Tipo: Calidad

Nombre: Qualität

Descripción: Qualität gemäß LV

Categoría del criterio de adjudicación de valor fijo: Valor fijo (por unidad)

Criterio de adjudicación: número: 55

5.1.11. Pliegos de contratación

Lenguas en las que los pliegos de contratación están disponibles oficialmente: alemán

Plazo para solicitar información complementaria: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Dirección de los pliegos de contratación: <https://www.dtyp.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Canal de comunicación ad hoc:

Dirección web: <https://www.dtyp.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Condiciones de la contratación pública**Condiciones de presentación:**

Presentación electrónica: Obligatoria

Dirección para la presentación: <https://www.dtyp.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Lenguas en las que pueden presentarse las ofertas o solicitudes de participación: alemán

Catálogo electrónico: No autorizada

Variantes: No autorizada

Los licitadores pueden presentar más de una oferta: No autorizada

Plazo de recepción de ofertas: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Duración durante la cual la oferta debe permanecer válida: 2 Meses

Información que puede completarse finalizado el plazo de presentación:

A discreción del comprador, podrán presentarse posteriormente algunos de los documentos relacionados con el licitador que falten.

Información complementaria: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Información sobre la apertura pública:

Fecha de apertura: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Lugar: Digital

Información complementaria: Vertreter Access e.V.

Condiciones del contrato:

La ejecución del contrato debe realizarse en el marco de programas de empleo protegido: No

Condiciones relativas a la ejecución del contrato: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Facturación electrónica: Permitida

Se utilizarán pedidos electrónicos: sí

Se utilizará el pago electrónico: sí

Forma jurídica que deba adoptar un grupo de licitadores que resulte adjudicatario de un contrato: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Técnicas

Acuerdo marco:

Ningún acuerdo marco

Información sobre el sistema dinámico de adquisición:

Ningún sistema dinámico de adquisición

5.1.16. Información adicional, mediación y recurso

Organización encargada de los procedimientos de recurso: Vergabekammer Münster

Información sobre los plazos de revisión: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organización que proporciona información adicional sobre el procedimiento de contratación: Access e.V.

Organización que recibe solicitudes de participación: Access e.V.

5.1. Lote: LOT-0002

Título: 2026-ECA2-2-007/02

Descripción: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften.

Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.
Identificador interno: 2 (LV 1b)

5.1.1. Finalidad

Naturaleza del contrato: Suministros
Clasificación principal (cpv): 38428000 Reómetros

5.1.2. Lugar de ejecución

Subdivisión del país (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)
País: Alemania

5.1.3. Duración estimada

Duración: 17 Semanas

5.1.6. Información general

Participación reservada:

La participación no está reservada.

Deben indicarse los nombres y las cualificaciones profesionales del personal encargado de ejecutar el contrato: No se requiere

Proyecto de contratación pública no financiado con fondos de la UE

La contratación pública está cubierta por el Acuerdo sobre Contratación Pública (ACP): no

Esta contratación también es adecuada para las pequeñas y medianas empresas (pymes): no

5.1.7. Contratación estratégica

Objetivo de la contratación estratégica: Compra innovadora

Descripción: Forschung

Contratación de innovación: Las obras, suministros o servicios contratados incluyen actividades de investigación y desarrollo.

5.1.9. Criterios de selección

Fuentes de los criterios de selección: Anuncio

Criterio: Referencias sobre entregas específicas

Descripción del criterio de selección: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdruckt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei

Referencias für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Criterios de adjudicación

Criterio:

Tipo: Precio

Nombre: Preis

Descripción: Preis

Categoría del criterio de adjudicación de peso: Orden de prioridad

Criterio de adjudicación: número: 1

Justificación de la no indicación de la ponderación de los criterios de adjudicación: Preis

5.1.11. Pliegos de contratación

Lenguas en las que los pliegos de contratación están disponibles oficialmente: alemán

Plazo para solicitar información complementaria: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Dirección de los pliegos de contratación: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Canal de comunicación ad hoc:

Dirección web: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Condiciones de la contratación pública

Condiciones de presentación:

Presentación electrónica: Obligatoria

Dirección para la presentación: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Lenguas en las que pueden presentarse las ofertas o solicitudes de participación: alemán

Catálogo electrónico: No autorizada

Variantes: No autorizada

Los licitadores pueden presentar más de una oferta: No autorizada

Plazo de recepción de ofertas: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Duración durante la cual la oferta debe permanecer válida: 2 Meses

Información que puede completarse finalizado el plazo de presentación:

A discreción del comprador, podrán presentarse posteriormente algunos de los documentos relacionados con el licitador que falten.

Información complementaria: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Información sobre la apertura pública:

Fecha de apertura: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Lugar: Digital

Información complementaria: Vertreter Access e.V.

Condiciones del contrato:

La ejecución del contrato debe realizarse en el marco de programas de empleo protegido: No

Condiciones relativas a la ejecución del contrato: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Facturación electrónica: Permitida

Se utilizarán pedidos electrónicos: sí

Se utilizará el pago electrónico: sí

Forma jurídica que deba adoptar un grupo de licitadores que resulte adjudicatario de un contrato: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Técnicas

Acuerdo marco:

Ningún acuerdo marco

Información sobre el sistema dinámico de adquisición:

Ningún sistema dinámico de adquisición

5.1.16. Información adicional, mediación y recurso

Organización encargada de los procedimientos de recurso: Vergabekammer Münster

Información sobre los plazos de revisión: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich

bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die

Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes

gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB.

Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein

Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen

Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb

von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der

Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung

benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle

gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen

erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur

Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag

auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang

der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere

Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organización que proporciona información adicional sobre el procedimiento de contratación:

Access e.V.

Organización que recibe solicitudes de participación: Access e.V.

5.1. Lote: LOT-0003

Título: 2026-ECA2-2-007/03

Descripción: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Identificador interno: 3 (LV 1c)

5.1.1. Finalidad

Naturaleza del contrato: Suministros

Clasificación principal (cpv): 38530000 Difractógrafos

5.1.2. Lugar de ejecución

Subdivisión del país (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

País: Alemania

5.1.3. Duración estimada

Duración: 16 Semanas

5.1.6. Información general

Participación reservada:

La participación no está reservada.

Deben indicarse los nombres y las cualificaciones profesionales del personal encargado de ejecutar el contrato: No se requiere

Proyecto de contratación pública no financiado con fondos de la UE

La contratación pública está cubierta por el Acuerdo sobre Contratación Pública (ACP): no

Esta contratación también es adecuada para las pequeñas y medianas empresas (pymes): no

5.1.7. Contratación estratégica

Objetivo de la contratación estratégica: Compra innovadora

Descripción: Forschung

Contratación de innovación: Las obras, suministros o servicios contratados incluyen actividades de investigación y desarrollo.

5.1.9. Criterios de selección

Fuentes de los criterios de selección: Anuncio

Criterio: Referencias sobre entregas específicas

Descripción del criterio de selección: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdruckt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Criterios de adjudicación

Criterio:

Tipo: Coste

Nombre: Preis

Descripción: Preis (ohne Optionen)

Categoría del criterio de adjudicación de valor fijo: Valor fijo (total)

Criterio de adjudicación: número: 40

Criterio:

Tipo: Calidad

Nombre: B-Kriterien LV

Descripción: B-Kriterien LV

Categoría del criterio de adjudicación de valor fijo: Valor fijo (por unidad)

Criterio de adjudicación: número: 60

5.1.11. Pliegos de contratación

Lenguas en las que los pliegos de contratación están disponibles oficialmente: alemán

Plazo para solicitar información complementaria: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Dirección de los pliegos de contratación: <https://www.dtyp.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Canal de comunicación ad hoc:

Dirección web: <https://www.dtyp.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Condiciones de la contratación pública**Condiciones de presentación:**

Presentación electrónica: Obligatoria

Dirección para la presentación: <https://www.dtyp.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Lenguas en las que pueden presentarse las ofertas o solicitudes de participación: alemán

Catálogo electrónico: No autorizada

Variantes: No autorizada

Los licitadores pueden presentar más de una oferta: No autorizada

Plazo de recepción de ofertas: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Duración durante la cual la oferta debe permanecer válida: 2 Meses

Información que puede completarse finalizado el plazo de presentación:

A discreción del comprador, podrán presentarse posteriormente algunos de los documentos relacionados con el licitador que falten.

Información complementaria: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Información sobre la apertura pública:

Fecha de apertura: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Lugar: Digital

Información complementaria: Vertreter Access e.V.

Condiciones del contrato:

La ejecución del contrato debe realizarse en el marco de programas de empleo protegido: No

Condiciones relativas a la ejecución del contrato: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Facturación electrónica: Permitida

Se utilizarán pedidos electrónicos: sí

Se utilizará el pago electrónico: sí

Forma jurídica que deba adoptar un grupo de licitadores que resulte adjudicatario de un contrato: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Técnicas**Acuerdo marco:**

Ningún acuerdo marco

Información sobre el sistema dinámico de adquisición:

Ningún sistema dinámico de adquisición

5.1.16. Información adicional, mediación y recurso

Organización encargada de los procedimientos de recurso: Vergabekammer Münster
Información sobre los plazos de revisión: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organización que proporciona información adicional sobre el procedimiento de contratación: Access e.V.

Organización que recibe solicitudes de participación: Access e.V.

5.1. Lote: LOT-0004

Título: 2026-ECA2-2-007/04

Descripción: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Identificador interno: 4 (LV 1d)

5.1.1. Finalidad

Naturaleza del contrato: Suministros

Clasificación principal (cpv): 38540000 Máquinas y aparatos de pruebas y medida

5.1.2. Lugar de ejecución

5.1.3. Duración estimada

Duración: 10 Semanas

5.1.6. Información general

Participación reservada:

La participación no está reservada.

Deben indicarse los nombres y las cualificaciones profesionales del personal encargado de ejecutar el contrato: No se requiere

Proyecto de contratación pública no financiado con fondos de la UE

La contratación pública está cubierta por el Acuerdo sobre Contratación Pública (ACP): no

Esta contratación también es adecuada para las pequeñas y medianas empresas (pymes): no

5.1.7. Contratación estratégica

Objetivo de la contratación estratégica: Compra innovadora

Descripción: Forschung

Contratación de innovación: Las obras, suministros o servicios contratados incluyen actividades de investigación y desarrollo.

5.1.9. Criterios de selección

Fuentes de los criterios de selección: Anuncio

Criterio: Referencias sobre entregas específicas

Descripción del criterio de selección: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdruckt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung

einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Criterios de adjudicación

Criterio:

Tipo: Precio

Nombre: Preis

Descripción: Preis

Categoría del criterio de adjudicación de peso: Ponderación (puntos, exacto)

Criterio de adjudicación: número: 50

Criterio:

Tipo: Calidad

Nombre: Qualität

Descripción: Qualität

Categoría del criterio de adjudicación de peso: Ponderación (puntos, exacto)

Criterio de adjudicación: número: 50

5.1.11. Pliegos de contratación

Lenguas en las que los pliegos de contratación están disponibles oficialmente: alemán

Plazo para solicitar información complementaria: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Dirección de los pliegos de contratación: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Canal de comunicación ad hoc:

Dirección web: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Condiciones de la contratación pública

Condiciones de presentación:

Presentación electrónica: Obligatoria

Dirección para la presentación: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Lenguas en las que pueden presentarse las ofertas o solicitudes de participación: alemán

Catálogo electrónico: No autorizada

Variantes: No autorizada

Los licitadores pueden presentar más de una oferta: No autorizada

Plazo de recepción de ofertas: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Duración durante la cual la oferta debe permanecer válida: 2 Meses

Información que puede completarse finalizado el plazo de presentación:

A discreción del comprador, podrán presentarse posteriormente algunos de los documentos relacionados con el licitador que falten.

Información complementaria: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Información sobre la apertura pública:

Fecha de apertura: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Lugar: Digital

Información complementaria: Vertreter Access e.V.

Condiciones del contrato:

La ejecución del contrato debe realizarse en el marco de programas de empleo protegido: No

Condiciones relativas a la ejecución del contrato: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Facturación electrónica: Permitida

Se utilizarán pedidos electrónicos: sí

Se utilizará el pago electrónico: sí

Forma jurídica que deba adoptar un grupo de licitadores que resulte adjudicatario de un contrato: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Técnicas

Acuerdo marco:

Ningún acuerdo marco

Información sobre el sistema dinámico de adquisición:

Ningún sistema dinámico de adquisición

5.1.16. Información adicional, mediación y recurso

Organización encargada de los procedimientos de recurso: Vergabekammer Münster

Información sobre los plazos de revisión: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organización que proporciona información adicional sobre el procedimiento de contratación: Access e.V.

Organización que recibe solicitudes de participación: Access e.V.

5.1. Lote: LOT-0005

Título: 2026-ECA2-2-007/05

Descripción: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der

mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Identificador interno: 5 (LV 1e)

5.1.1. Finalidad

Naturaleza del contrato: Suministros

Clasificación principal (cpv): 42621000 Tornos

5.1.2. Lugar de ejecución

Subdivisión del país (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

País: Alemania

5.1.3. Duración estimada

Duración: 16 Semanas

5.1.6. Información general

Participación reservada:

La participación no está reservada.

Deben indicarse los nombres y las cualificaciones profesionales del personal encargado de ejecutar el contrato: No se requiere

Proyecto de contratación pública no financiado con fondos de la UE

La contratación pública está cubierta por el Acuerdo sobre Contratación Pública (ACP): no

Esta contratación también es adecuada para las pequeñas y medianas empresas (pymes): no

5.1.7. Contratación estratégica

Objetivo de la contratación estratégica: Compra innovadora

Descripción: Forschung

Contratación de innovación: Las obras, suministros o servicios contratados incluyen actividades de investigación y desarrollo.

5.1.9. Criterios de selección

Fuentes de los criterios de selección: Anuncio

Criterio: Referencias sobre entregas específicas

Descripción del criterio de selección: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw.

Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung

gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdruckt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Criterios de adjudicación

Criterio:

Tipo: Coste

Nombre: Preis

Descripción: Preis (ohne Optionen)

Categoría del criterio de adjudicación de valor fijo: Valor fijo (total)

Criterio de adjudicación: número: 40

Criterio:

Tipo: Calidad

Nombre: B-Kriterien LV

Descripción: B-Kriterien LV

Categoría del criterio de adjudicación de valor fijo: Valor fijo (por unidad)

5.1.11. Pliegos de contratación

Lenguas en las que los pliegos de contratación están disponibles oficialmente: alemán

Plazo para solicitar información complementaria: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Dirección de los pliegos de contratación: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Canal de comunicación ad hoc:

Dirección web: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Condiciones de la contratación pública

Condiciones de presentación:

Presentación electrónica: Obligatoria

Dirección para la presentación: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Lenguas en las que pueden presentarse las ofertas o solicitudes de participación: alemán

Catálogo electrónico: No autorizada

Variantes: No autorizada

Los licitadores pueden presentar más de una oferta: No autorizada

Plazo de recepción de ofertas: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Duración durante la cual la oferta debe permanecer válida: 2 Meses

Información que puede completarse finalizado el plazo de presentación:

A discreción del comprador, podrán presentarse posteriormente algunos de los documentos relacionados con el licitador que falten.

Información complementaria: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Información sobre la apertura pública:

Fecha de apertura: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Lugar: Digital

Información complementaria: Vertreter Access e.V.

Condiciones del contrato:

La ejecución del contrato debe realizarse en el marco de programas de empleo protegido: No

Condiciones relativas a la ejecución del contrato: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Facturación electrónica: Permitida

Se utilizarán pedidos electrónicos: sí

Se utilizará el pago electrónico: sí

Forma jurídica que deba adoptar un grupo de licitadores que resulte adjudicatario de un contrato: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Técnicas

Acuerdo marco:

Ningún acuerdo marco

Información sobre el sistema dinámico de adquisición:

Ningún sistema dinámico de adquisición

5.1.16. Información adicional, mediación y recurso

Organización encargada de los procedimientos de recurso: Vergabekammer Münster

Información sobre los plazos de revisión: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes

gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs. 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organización que proporciona información adicional sobre el procedimiento de contratación: Access e.V.

Organización que recibe solicitudes de participación: Access e.V.

5.1. Lote: LOT-0006

Título: 2026-ECA2-2-007/06

Descripción: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Identificador interno: 6 (LV 1f)

5.1.1. Finalidad

Naturaleza del contrato: Suministros

Clasificación principal (cpv): 42632000 Máquinas de control numérico para metales

5.1.2. Lugar de ejecución

Subdivisión del país (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

País: Alemania

5.1.3. Duración estimada

Duración: 26 Semanas

5.1.6. Información general

Participación reservada:

La participación no está reservada.

Deben indicarse los nombres y las cualificaciones profesionales del personal encargado de ejecutar el contrato: No se requiere

Proyecto de contratación pública no financiado con fondos de la UE

La contratación pública está cubierta por el Acuerdo sobre Contratación Pública (ACP): no

Esta contratación también es adecuada para las pequeñas y medianas empresas (pymes): no

5.1.7. Contratación estratégica

Objetivo de la contratación estratégica: Compra innovadora

Descripción: Forschung

Contratación de innovación: Las obras, suministros o servicios contratados incluyen actividades de investigación y desarrollo.

5.1.9. Criterios de selección

Fuentes de los criterios de selección: Anuncio

Criterio: Referencias sobre entregas específicas

Descripción del criterio de selección: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw.

Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdrukt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die

Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Criterios de adjudicación

Criterio:

Tipo: Precio

Nombre: Preis

Descripción: Preis

Categoría del criterio de adjudicación de peso: Ponderación (puntos, exacto)

Criterio de adjudicación: número: 50

Criterio:

Tipo: Calidad

Nombre: Qualität

Descripción: siehe LV

Categoría del criterio de adjudicación de peso: Ponderación (puntos, exacto)

Criterio de adjudicación: número: 50

5.1.11. Pliegos de contratación

Lenguas en las que los pliegos de contratación están disponibles oficialmente: alemán

Plazo para solicitar información complementaria: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Dirección de los pliegos de contratación: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Canal de comunicación ad hoc:

Dirección web: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Condiciones de la contratación pública

Condiciones de presentación:

Presentación electrónica: Obligatoria

Dirección para la presentación: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Lenguas en las que pueden presentarse las ofertas o solicitudes de participación: alemán

Catálogo electrónico: No autorizada

Variantes: No autorizada

Los licitadores pueden presentar más de una oferta: No autorizada

Plazo de recepción de ofertas: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Duración durante la cual la oferta debe permanecer válida: 2 Meses

Información que puede completarse finalizado el plazo de presentación:

A discreción del comprador, podrán presentarse posteriormente algunos de los documentos relacionados con el licitador que falten.

Información complementaria: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Información sobre la apertura pública:

Fecha de apertura: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Lugar: Digital

Información complementaria: Vertreter Access e.V.

Condiciones del contrato:

La ejecución del contrato debe realizarse en el marco de programas de empleo protegido: No

Condiciones relativas a la ejecución del contrato: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Facturación electrónica: Permitida

Se utilizarán pedidos electrónicos: sí

Se utilizará el pago electrónico: sí

Forma jurídica que deba adoptar un grupo de licitadores que resulte adjudicatario de un contrato: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Técnicas

Acuerdo marco:

Ningún acuerdo marco

Información sobre el sistema dinámico de adquisición:

Ningún sistema dinámico de adquisición

5.1.16. Información adicional, mediación y recurso

Organización encargada de los procedimientos de recurso: Vergabekammer Münster

Información sobre los plazos de revisión: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich

bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die

Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes

gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB.

Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein

Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen

Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb

von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der

Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung

benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle

gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen

erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur

Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag

auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang

der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere

Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organización que proporciona información adicional sobre el procedimiento de contratación:

Access e.V.

Organización que recibe solicitudes de participación: Access e.V.

5.1. Lote: LOT-0007

Título: 2026-ECA2-2-007/07

Descripción: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme

dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der

materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der

mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen

feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen

ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten,

Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der

Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.
Identificador interno: 7 (LV 1g)

5.1.1. Finalidad

Naturaleza del contrato: Suministros

Clasificación principal (cpv): 42123000 Compresores

5.1.2. Lugar de ejecución

Subdivisión del país (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

País: Alemania

5.1.3. Duración estimada

Duración: 16 Semanas

5.1.6. Información general

Participación reservada:

La participación no está reservada.

Deben indicarse los nombres y las cualificaciones profesionales del personal encargado de ejecutar el contrato: No se requiere

Proyecto de contratación pública no financiado con fondos de la UE

La contratación pública está cubierta por el Acuerdo sobre Contratación Pública (ACP): no

Esta contratación también es adecuada para las pequeñas y medianas empresas (pymes): no

5.1.7. Contratación estratégica

Objetivo de la contratación estratégica: Compra innovadora

Descripción: Forschung

Contratación de innovación: Las obras, suministros o servicios contratados incluyen actividades de investigación y desarrollo.

5.1.9. Criterios de selección

Fuentes de los criterios de selección: Anuncio

Criterio: Referencias sobre entregas específicas

Descripción del criterio de selección: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens

zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y₂O₃ und ein SiO₂ basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdrückt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

5.1.10. Criterios de adjudicación

Criterio:

Tipo: Precio

Nombre: Preis

Descripción: Preis

Categoría del criterio de adjudicación de peso: Orden de prioridad

Criterio de adjudicación: número: 1

Justificación de la no indicación de la ponderación de los criterios de adjudicación: es wird nur der Preis gewertet

5.1.11. Pliegos de contratación

Lenguas en las que los pliegos de contratación están disponibles oficialmente: alemán

Plazo para solicitar información complementaria: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Dirección de los pliegos de contratación: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

Canal de comunicación ad hoc:

Dirección web: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

5.1.12. Condiciones de la contratación pública**Condiciones de presentación:**

Presentación electrónica: Obligatoria

Dirección para la presentación: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Lenguas en las que pueden presentarse las ofertas o solicitudes de participación: alemán

Catálogo electrónico: No autorizada

Variantes: No autorizada

Los licitadores pueden presentar más de una oferta: No autorizada

Plazo de recepción de ofertas: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Duración durante la cual la oferta debe permanecer válida: 2 Meses

Información que puede completarse finalizado el plazo de presentación:

A discreción del comprador, podrán presentarse posteriormente algunos de los documentos relacionados con el licitador que falten.

Información complementaria: Nachforderung gemäß § 56 VgV

Información sobre la apertura pública:

Fecha de apertura: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Lugar: Digital

Información complementaria: Vertreter Access e.V.

Condiciones del contrato:

La ejecución del contrato debe realizarse en el marco de programas de empleo protegido: No

Condiciones relativas a la ejecución del contrato: Erfüllung der Eignungsanforderungen

Facturación electrónica: Permitida

Se utilizarán pedidos electrónicos: sí

Se utilizará el pago electrónico: sí

Forma jurídica que deba adoptar un grupo de licitadores que resulte adjudicatario de un contrato: gesamtschuldnerische Haftung

5.1.15. Técnicas**Acuerdo marco:**

Ningún acuerdo marco

Información sobre el sistema dinámico de adquisición:

Ningún sistema dinámico de adquisición

5.1.16. Información adicional, mediación y recurso

Organización encargada de los procedimientos de recurso: Vergabekammer Münster

Información sobre los plazos de revisión: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr. 1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs. 1 Nr. 2 GWB.

Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen

erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organización que proporciona información adicional sobre el procedimiento de contratación: Access e.V.

Organización que recibe solicitudes de participación: Access e.V.

8. Organizaciones

8.1. ORG-0001

Denominación oficial: Access e.V.

Número de registro: DE 121 684 573

Dirección postal: Intzestraße 5

Localidad: Aachen

Código postal: 52072

Subdivisión del país (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

País: Alemania

Correo electrónico: m.buenck@access-technology.de

Teléfono: +49 2418098-000

Dirección de internet: <https://access-technology.de/index.php/impressum/>

Funciones de esta organización:

Comprador

Organización que proporciona información adicional sobre el procedimiento de contratación

Organización que recibe solicitudes de participación

8.1. ORG-0002

Denominación oficial: Vergabekammer Münster

Número de registro: 05515-03004-07

Dirección postal: Albrecht-Thaer-Straße 9

Localidad: Münster

Código postal: 48147

Subdivisión del país (NUTS): Münster, Kreisfreie Stadt (DEA33)

País: Alemania

Correo electrónico: vergabekammer@brms.nrw.de

Fax: +49 251 411-2165

Dirección de internet: <https://www.bezreg-muenster.de/themen/wirtschaft-kultur-und-kommunales/vergabekammer-westfalen>

Funciones de esta organización:

Organización encargada de los procedimientos de recurso

8.1. ORG-0003

Denominación oficial: Datenservice Öffentlicher Einkauf (in Verantwortung des Beschaffungsamts des BMI)

Número de registro: 0204:994-DOEVD-83

Localidad: Bonn

Código postal: 53119

Subdivisión del país (NUTS): Bonn, Kreisfreie Stadt (DEA22)

País: Alemania

Correo electrónico: noreply.esender_hub@bescha.bund.de

Teléfono: +49228996100

Funciones de esta organización:

TED eSender

Información del anuncio

Identificador/versión del anuncio: a501d782-ec5e-4308-982d-54b091c50304 - 01

Tipo de formulario: Licitación

Tipo de anuncio: Anuncio de contrato o de concesión. Régimen normal

Subtipo de anuncio: 16

Fecha de envío del anuncio: 03/07/2026 08:25:27 (UTC+02:00) Hora de Europa Oriental, hora de verano de Europa Central

Lenguas en las que este anuncio está disponible oficialmente: alemán

Número de publicación del anuncio: 462190-2026

Número de la edición del DO S: 127/2026

Fecha de publicación: 06/07/2026