

## 243530-2024 - Teavitamine kavandatavast otselepingust

Madalmaad – Tööstuse või laboratooriumi ahjud, jäätmepõletusahjud ja kuivatuskapid – High Temperature Furnace  
OJ S 81/2024 24/04/2024  
Vabatahtlik eelnev avalikustamisteade  
Asjad

### 1. Hankija

---

#### 1.1. Hankija

Ametlik nimi: Technische Universiteit Delft  
E-posti address: [D.PiresRamos@tudelft.nl](mailto:D.PiresRamos@tudelft.nl)

### 2. Menetlus

---

#### 2.1. Menetlus

Pealkiri: High Temperature Furnace

Kirjeldus: The Department of Materials Science and Engineering is researching the reaction kinetics and thermodynamics during steelmaking processes at high temperatures (1600 - 1700 oC). The high temperature furnace must satisfy the following conditions: •Resistance heated vertical tube furnace •Allowing for top loading •Operating temperature would be between 1600 and 1700oC, therefore max temp should be 1800 oC and potentially -2000oC •Dimensions as follows: footprint: 2 m x 1 m (including auxiliaries such as power supply, furnace body, control unit) and height: ca. 1.8 m, weight: maximum 1,600 kg The inner diameter of the hearth: approximately 200 mm, and the height: approximately 400 mm, The effective volume (hot /isothermal zone): 6-8 liters •Usable for different experimental projects with and without a vacuum condition •Including vacuum unit down to 10-4 mbar •Resistance to work under various reactive gas atmosphere such as Ar, N2, H2, SO2, Cl2 and O2 gases •Allowing for gas injection, reagent injection of sulphide minerals or chlorides (from the top of the furnace) to study the interactions of steel melt with contaminations from scrap, at the temperature above the melting point of steel (~1600°C), •Resistant to selective copper extraction(s) from solid steel scrap with molten aluminium (liquid – solid), at temperatures of 800-1000 °C. •Usable for experiments on reactions between slag and scrap at 1600 - 1700°C. •Intermittent sampling of liquid/molten melts from the top via ceramic tubes. Based on the results of our market analysis, we conclude that the Typ XVAC – VF Top – T1800 – Ø200H400 – V10e-4mbar - MFC1 system offered by Xerion is the only system which meets all of the above listed requirements.

Menetluse tunnus: 83105bbc-b014-4c39-bb3d-4c2caba6393c

Sisemine tunnus: High temperature Furnace - 10266

Menetluse liik: Väljakuulutamiseta läbirääkimistega hankemenetlus

##### 2.1.1. Eesmärk

Lepingu olemus: Asjad

Peamine liigitus (cpv): 42300000 Tööstuse või laboratooriumi ahjud, jäätmepõletusahjud ja kuivatuskapid

Täiendav liigitus (cpv): 45262630 Tööstusahjude ehitus

##### 2.1.2. Lepingu täitmise koht

Riik – jaotus (NUTS): Delft en Westland (NL333)

Riik: Madalmaad  
Lisateave: Zie documentatie

#### 2.1.4. Üldine teave

Lisateave: Please see attached documents and requirements

##### Õiguslik alus:

Direktiiv 2014/24/EL

## 5. Osa

---

### 5.1. Osa: LOT-0000

Pealkiri: High Temperature Furnace

Kirjeldus: The Department of Materials Science and Engineering is researching the reaction kinetics and thermodynamics during steelmaking processes at high temperatures (1600 - 1700 oC). The high temperature furnace must satisfy the following conditions: •Resistance heated vertical tube furnace •Allowing for top loading •Operating temperature would be between 1600 and 1700oC, therefore max temp should be 1800 oC and potentially -2000oC •Dimensions as follows: footprint: 2 m x 1 m (including auxiliaries such as power supply, furnace body, control unit) and height: ca. 1.8 m, weight: maximum 1,600 kg The inner diameter of the hearth: approximately 200 mm, and the height: approximately 400 mm, The effective volume (hot /isothermal zone): 6-8 liters •Usable for different experimental projects with and without a vacuum condition •Including vacuum unit down to 10-4 mbar •Resistance to work under various reactive gas atmosphere such as Ar, N2, H2, SO2, Cl2 and O2 gases •Allowing for gas injection, reagent injection of sulphide minerals or chlorides (from the top of the furnace) to study the interactions of steel melt with contaminations from scrap, at the temperature above the melting point of steel (~1600°C), •Resistant to selective copper extraction(s) from solid steel scrap with molten aluminium (liquid – solid), at temperatures of 800-1000 °C. •Usable for experiments on reactions between slag and scrap at 1600 - 1700°C. •Intermittent sampling of liquid/molten melts from the top via ceramic tubes. Based on the results of our market analysis, we conclude that the Typ XVAC – VF Top – T1800 – Ø200H400 – V10e-4mbar - MFC1 system offered by Xerion is the only system which meets all of the above listed requirements.

Sisemine tunnus: High temperature Furnace - 10266

#### 5.1.1. Eesmärk

Lepingu olemus: Asjad

Peamine liigitus (cpv): 42300000 Tööstuse või laboratooriumi ahjud, jäätmepõletusahjud ja kuivatuskapid

Täiendav liigitus (cpv): 45262630 Tööstusahjude ehitus

#### 5.1.2. Lepingu täitmise koht

Riik – jaotus (NUTS): Delft en Westland (NL333)

Riik: Madalmaad

Lisateave: Zie documentatie

#### 5.1.6. Üldine teave

Hankeprojekt, mida ei rahastata ELi vahenditest

Hanke suhtes kohaldatakse riigihankelepingut (GPA): jah

Lisateave: Please see attached documents and requirements

#### 5.1.16. Lisateave, lepitus ja vaidlustus

Vaidlustusorgan: rechtbank Den Haag

## 6. Tulemused

---

Kõigi selle teate alusel sõlmitud lepingute maksumus: 292 600,00 EUR

### 6.1. Tulemus – osa tunnus: LOT-0000

#### 6.1.2. Teave edukate pakkujate kohta

##### Edukas pakkuja:

Ametlik nimi: XERION BERLIN LABORATORIES® GmbH

##### Pakkumus:

Pakkumuse tunnus: 10266

Osa või osade rühma tunnus: LOT-0000

Pakkumuse maksumus: 292 600,00 EUR

Pakkumus on pandud paremusjärjestusse: ei

Allhanked: Ei

##### Teave lepingu kohta:

Lepingu tunnus: XERION- Quotation No. 5054 / 2024 / 04

Pealkiri: yp XVAC – VF Top – T1800 – Ø200H400 – V10e-4mbar - MFC1 system

Eduka pakkuja valimise kuupäev: 19/04/2024

##### Teave Euroopa Liidu vahendite kohta:

Lepingut allkirjastav organisatsioon: Technische Universiteit Delft

## 8. Organisatsioonid

---

### 8.1. ORG-0001

Ametlik nimi: Technische Universiteit Delft

Registreerimisnumber: 27364265

Postiaadress: Stevinweg 1 5e etage

Linn: Delft

Sihtnumber: 2628CN

Riik: Madalmaad

Kontaktipunkt: Dério Ramos

E-posti aadress: [D.PiresRamos@tudelft.nl](mailto:D.PiresRamos@tudelft.nl)

Telefon: +31 628743095

Hankija profiil: <https://s2c.mercell.com/buyer/7487>

##### Selle organisatsiooni rollid:

Hankija

Lepingut allkirjastav organisatsioon

### 8.1. ORG-0002

Ametlik nimi: rechtbank Den Haag

Linn: den haag

Riik: Madalmaad

E-posti aadress: [bewind.dhg@rechtspraak.nl](mailto:bewind.dhg@rechtspraak.nl)

Telefon: 088 361 20 50

##### Selle organisatsiooni rollid:

Vaidlustusorgan

### 8.1. ORG-0003

Ametlik nimi: XERION BERLIN LABORATORIES® GmbH

Ettevõtja suurus: Keskmise suurusega ettevõtja

Organisatsioon on füüsiline isik

Linn: Berlin

Riik: Saksamaa

E-posti aadress: [info@xerion.de](mailto:info@xerion.de)

Telefon: +49 30200 970 20

**Selle organisatsiooni rollid:**

Pakkuja

**Nende osade puhul edukas pakkuja: LOT-0000**

## Teave teate kohta

---

Teate tunnus/version: d22fdc7e-4ba0-49c6-a72d-1726cde30433 - 01

Vormi liik: Teavitamine kavandatavast otselepingust

Teate liik: Vabatahtlik eelnev avalikustamisteade

Teate alaliik: 25

Teate saatmise kuupäev: 22/04/2024 13:56:00 (UTC+00:00) Lääne-Euroopa aeg, Greenwichi aeg

Teate saatmise kuupäev (eSender): 22/04/2024 13:56:18 (UTC+00:00) Lääne-Euroopa aeg, Greenwichi aeg

Keeled, milles käesolev teade on ametlikult kättesaadav: hollandi keel

Teate avaldamise number: 243530-2024

ELT S väljaande number: 81/2024

Avaldamise kuupäev: 24/04/2024