

## 462190-2026 - Hange

Saksamaa – Mitmesugused eriotstarbelised masinad – Access - EcoCastAero Aufstockung II  
OJ S 127/2026 06/07/2026  
Hanketeade või kontsessiooniteade – üldkord  
Asjad

### 1. Hankija

---

#### 1.1. Hankija

Ametlik nimi: Access e.V.

E-posti aadress: [m.buenck@access-technology.de](mailto:m.buenck@access-technology.de)

Hankija õiguslik vorm: Hankija subsideeritavat lepingut sõlmiv organisatsioon

Hankija tegevus: Haridus

### 2. Menetlus

---

#### 2.1. Menetlus

Pealkiri: Access - EcoCastAero Aufstockung II

Kirjeldus: EcoCastAero Aufstockung II

Menetluse tunnus: 669a5f5c-d7c6-431d-b3dc-241ecde39a47

Sisemine tunnus: 29/2026

Menetluse liik: Avatud

Kiirendatud menetlus: ei

##### 2.1.1. Eesmärk

Lepingu olemus: Asjad

Peamine liigitus (cpv): 42990000 Mitmesugused eriotstarbelised masinad

Täiendav liigitus (cpv): 38428000 Reomeetrid, 38530000 Difraktsiooniseadmed, 38540000

Katse- ja mõõtemasinad ja -aparaadid, 42621000 Treipingid, 42632000 Arvjuhtimisega metallitööluspingid, 42123000 Kompressorid

##### 2.1.2. Lepingu täitmise koht

Riik – jaotus (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Riik: Saksamaa

##### 2.1.4. Üldine teave

Lisateave: #Bekanntmachungs-ID: CXP4YW6MXPP#

**Õiguslik alus:**

Direktiiv 2014/24/EL

vgv -

##### 2.1.5. Hanke tingimused

**Esitamise tingimused:**

Hanke osade maksimaalne arv, mille kohta üks pakkuja võib pakkumusi esitada: 7

**Lepingutingimused:**

Nende osade maksimaalne arv, mille kohta võib sõlmida lepingu ühe pakkujaga: 7

##### 2.1.6. Kõrvaldamise alused

Väljajätmise aluste allikad: Teade, Hankedokument

## 5. Osa

---

### 5.1. Osa: LOT-0001

Pealkiri: 2026-ECA2-2-007/01

Kirjeldus: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Sisemine tunnus: 1 (LV 1a)

#### 5.1.1. Eesmärk

Lepingu olemus: Asjad

Peamine liigitus (cpv): 42990000 Mitmesugused eriotstarbelised masinad

#### 5.1.2. Lepingu täitmise koht

Riik – jaotus (NUTS): Städtereion Aachen (DEA2D)

Riik: Saksamaa

#### 5.1.3. Eeldatav kestus

Kestus: 15 Nädalat

#### 5.1.6. Üldine teave

##### Reserveeritud osalemine:

Osalemine ei ole reserveeritud.

Tuleb esitada lepingu täitmiseks määratud töötajate nimed ja nende kutsekvalifikatsioonid: Ei ole nõutud

Hankeprojekt, mida ei rahastata ELi vahenditest

Hanke suhtes kohaldatakse riigihankelepingut (GPA): ei

See hange sobib ka väikestele ja keskmise suurusega ettevõtjatele (VKE'd): ei

#### 5.1.7. Strateegilised hanked

Strateegilise hanke eesmärk: Innovaatiline hange

Kirjeldus: Forschung

Innovatsioonihange: Hangitud ehitustööd, asjad või teenused hõlmavad teadus- ja arendustegevust.

#### **5.1.9. Kvalifitseerimistingimused**

Valikukriteeriumide allikad: Teade

Kriteerium: Viited määratud tarnetele

Valikukriteeriumi kirjeldus: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw.

Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub> und ein SiO<sub>2</sub> basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdruckt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

#### **5.1.10. Pakkumuste hindamise kriteeriumid**

**Kriteerium:**

Liik: Hind

Nimi: Preis

Kirjeldus: Preis

Hindamise fikseeritud väärtusega kriteeriumi kategooria: Fikseeritud väärtus (ühiku kohta)

Hindamiskriteerium – arv: 45

**Kriteerium:**

Liik: Kvaliteet

Nimi: Qualität

Kirjeldus: Qualität gemäß LV

Hindamise fikseeritud väärtusega kriteeriumi kategooria: Fikseeritud väärtus (ühiku kohta)

Hindamiskriteerium – arv: 55

**5.1.11. Hankedokumendid**

Keeled, milles hankedokumendid on ametlikult kättesaadavad: saksa keel

Lisateabe taotlemise tähtaeg: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Hankedokumentide aadress: <https://www.dtyp.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

**Sihtotstarbeline teabevahetuskanal:**

URL: <https://www.dtyp.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

**5.1.12. Hanke tingimused****Esitamise tingimused:**

Elektrooniline esitamine: Nõutav

Esitamise aadress: <https://www.dtyp.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Keeled, milles võib pakkumusi või osalemistaotlusi esitada: saksa keel

Elektrooniline kataloog: Ei ole lubatud

Variandid: Ei ole lubatud

Pakkujad võivad esitada rohkem kui ühe pakkumuse: Ei ole lubatud

Pakkumuste esitamise tähtaeg: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Periood, mille jooksul pakkumus peab jääma kehtivaks: 2 Kuud

**Teave, mida saab pärast esitamise tähtaega täiendada:**

Ostja äranägemisel võib osa puuduvad pakkujaga seotud dokumente esitada hiljem.

Lisateave: Nachforderung gemäß § 56 VgV

**Teave avaliku avamise kohta:**

Avamise kuupäev: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Koht: Digital

Lisateave: Vertreter Access e.V.

**Lepingutingimused:**

Lepingu täitmine peab toimuma kaitstud tööhõive programmide raames: Ei

Lepingu täitmisega seotud tingimused: Erfüllung der Eignungsanforderungen

E-arveldamine: Lubatud

Kasutatakse elektroonilisi tellimusi: jah

Kasutatakse elektroonilisi makseid: jah

Õiguslik vorm, mida eeldatakse pakkujate rühmalt, kellega sõlmitakse leping: gesamtschuldnerische Haftung

**5.1.15. Vahendid****Raamleping:**

Ei kohaldata raamlepingut

**Teave dūnaamilise hankesūsteemi kohta:**

Ei kohaldata dūnaamilist hankesūsteemi

#### **5.1.16. Lisateave, lepitus ja vaidlustus**

Vaidlustusorgan: Vergabekammer Münster

Teave vaidlustamise tähtaegade kohta: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr. 1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs. 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisatsioon, mis annab lisateavet hankemenetluse kohta: Access e.V.

Organisatsioon, millele laekuvad osalemistaotlused: Access e.V.

#### **5.1. Osa: LOT-0002**

Pealkiri: 2026-ECA2-2-007/02

Kirjeldus: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Sisemine tunnus: 2 (LV 1b)

#### **5.1.1. Eesmärk**

Lepingu olemus: Asjad

#### **5.1.2. Lepingu täitmise koht**

Riik – jaotus (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Riik: Saksamaa

#### **5.1.3. Eeldatav kestus**

Kestus: 17 Nädalat

#### **5.1.6. Üldine teave**

##### **Reserveeritud osalemine:**

Osalemine ei ole reserveeritud.

Tuleb esitada lepingu täitmiseks määratud töötajate nimed ja nende kutsekvalifikatsioonid: Ei ole nõutud

Hankeprojekt, mida ei rahastata ELi vahenditest

Hanke suhtes kohaldatakse riigihankelepingut (GPA): ei

See hange sobib ka väikestele ja keskmise suurusega ettevõtjatele (VKEd): ei

#### **5.1.7. Strateegilised hanked**

Strateegilise hanke eesmärk: Innovaatiline hange

Kirjeldus: Forschung

Innovatsioonihange: Hangitud ehitustööd, asjad või teenused hõlmavad teadus- ja arendustegevust.

#### **5.1.9. Kvalifitseerimistingimused**

Valikukriteeriumide allikad: Teade

Kriteerium: Viited määratud tarnetele

Valikukriteeriumi kirjeldus: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw.

Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdruckt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis

mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

#### **5.1.10. Pakkumuste hindamise kriteeriumid**

##### **Kriteerium:**

Liik: Hind

Nimi: Preis

Kirjeldus: Preis

Hindamise kaalukriteeriumi kategooria: Tähtsuse järjekord

Hindamiskriteerium – arv: 1

Pakkumuste hindamise kriteeriumide osakaalu märkimata jätmise põhjendus: Preis

#### **5.1.11. Hankedokumendid**

Keeled, milles hankedokumendid on ametlikult kättesaadavad: saksa keel

Lisateabe taotlemise tähtaeg: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Hankedokumentide aadress: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

##### **Sihtotstarbeline teavevahetuskanal:**

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

#### **5.1.12. Hanke tingimused**

##### **Esitamise tingimused:**

Elektrooniline esitamine: Nõutav

Esitamise aadress: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Keeled, milles võib pakkumusi või osalemistaotlusi esitada: saksa keel

Elektrooniline kataloog: Ei ole lubatud

Variandid: Ei ole lubatud

Pakkujad võivad esitada rohkem kui ühe pakkumuse: Ei ole lubatud

Pakkumuste esitamise tähtaeg: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Periood, mille jooksul pakkumus peab jääma kehtivaks: 2 Kuud

##### **Teave, mida saab pärast esitamise tähtaega täiendada:**

Ostja äranägemisel võib osa puuduvad pakkujaga seotud dokumente esitada hiljem.

Lisateave: Nachforderung gemäß § 56 VgV

##### **Teave avaliku avamise kohta:**

Avamise kuupäev: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Koht: Digital

Lisateave: Vertreter Access e.V.

**Lepingutingimused:**

Lepingu täitmine peab toimuma kaitstud tööhõive programmide raames: Ei

Lepingu täitmisega seotud tingimused: Erfüllung der Eignungsanforderungen

E-arveldamine: Lubatud

Kasutatakse elektroonilisi tellimusi: jah

Kasutatakse elektroonilisi makseid: jah

Õiguslik vorm, mida eeldatakse pakujate rühmalt, kellega sõlmitakse leping: gesamtschuldnerische Haftung

**5.1.15. Vahendid**

**Raamleping:**

Ei kohaldata raamlepingut

**Teave dūnaamilise hankesūsteemi kohta:**

Ei kohaldata dūnaamilist hankesūsteemi

**5.1.16. Lisateave, lepitus ja vaidlustus**

Vaidlustusorgan: Vergabekammer Münster

Teave vaidlustamise tähtaegade kohta: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisatsioon, mis annab lisateavet hankemenetluse kohta: Access e.V.

Organisatsioon, millele laekuvad osalemistaotlused: Access e.V.

**5.1. Osa: LOT-0003**

Pealkiri: 2026-ECA2-2-007/03

Kirjeldus: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und



Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Sisemine tunnus: 3 (LV 1c)

#### **5.1.1. Eesmärk**

Lepingu olemus: Asjad

Peamine liigitus (cpv): 38530000 Difraktsiooniseadmed

#### **5.1.2. Lepingu täitmise koht**

Riik – jaotus (NUTS): Städtereion Aachen (DEA2D)

Riik: Saksamaa

#### **5.1.3. Eeldatav kestus**

Kestus: 16 Nädalat

#### **5.1.6. Üldine teave**

##### **Reserveeritud osalemine:**

Osalemine ei ole reserveeritud.

Tuleb esitada lepingu täitmiseks määratud töötajate nimed ja nende kutsequalifikatsioonid: Ei ole nõutud

Hankeprojekt, mida ei rahastata ELi vahenditest

Hanke suhtes kohaldatakse riigihankelepingut (GPA): ei

See hange sobib ka väikestele ja keskmise suurusega ettevõtjatele (VKEd): ei

#### **5.1.7. Strateegilised hanked**

Strateegilise hanke eesmärk: Innovaatiline hange

Kirjeldus: Forschung

Innovatsioonihange: Hangitud ehitustööd, asjad või teenused hõlmavad teadus- ja arendustegevust.

#### **5.1.9. Kvalifitseerimistingimused**

Valikukriteeriumide allikad: Teade

Kriteerium: Viited määratud tarnetele

Valikukriteeriumi kirjeldus: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw.

Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss

mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdrückt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

#### **5.1.10. Pakkumuste hindamise kriteeriumid**

##### **Kriteerium:**

Liik: Kulu

Nimi: Preis

Kirjeldus: Preis (ohne Optionen)

Hindamise fikseeritud väärtusega kriteeriumi kategooria: Fikseeritud väärtus (kokku)

Hindamiskriteerium – arv: 40

##### **Kriteerium:**

Liik: Kvaliteet

Nimi: B-Kriterien LV

Kirjeldus: B-Kriterien LV

Hindamise fikseeritud väärtusega kriteeriumi kategooria: Fikseeritud väärtus (ühiku kohta)

Hindamiskriteerium – arv: 60

#### **5.1.11. Hankedokumendid**

Keeled, milles hankedokumendid on ametlikult kättesaadavad: saksa keel

Lisateabe taotlemise tähtaeg: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Hankedokumentide aadress: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

**Sihotstarbeline teabevahetuskanal:**

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

#### **5.1.12. Hanke tingimused**

**Esitamise tingimused:**

Elektrooniline esitamine: Nõutav

Esitamise aadress: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Keeled, milles võib pakkumusi või osalemistaotlusi esitada: saksa keel

Elektrooniline kataloog: Ei ole lubatud

Variandid: Ei ole lubatud

Pakkujad võivad esitada rohkem kui ühe pakkumuse: Ei ole lubatud

Pakkumuste esitamise tähtaeg: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Periood, mille jooksul pakkumus peab jääma kehtivaks: 2 Kuud

**Teave, mida saab pärast esitamise tähtaega täiendada:**

Ostja äranägemisel võib osa puuduvad pakkujaga seotud dokumente esitada hiljem.

Lisateave: Nachforderung gemäß § 56 VgV

**Teave avaliku avamise kohta:**

Avamise kuupäev: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Koht: Digital

Lisateave: Vertreter Access e.V.

**Lepingutingimused:**

Lepingu täitmine peab toimuma kaitstud tööhõive programmide raames: Ei

Lepingu täitmisega seotud tingimused: Erfüllung der Eignungsanforderungen

E-arveldamine: Lubatud

Kasutatakse elektroonilisi tellimusi: jah

Kasutatakse elektroonilisi makseid: jah

Õiguslik vorm, mida eeldatakse pakkujate rühmalt, kellega sõlmitakse leping: gesamtschuldnerische Haftung

#### **5.1.15. Vahendid**

**Raamleping:**

Ei kohaldata raamlepingut

**Teave dunaamilise hankesüsteemi kohta:**

Ei kohaldata dunaamilist hankesüsteemi

#### **5.1.16. Lisateave, lepitus ja vaidlustus**

Vaidlustusorgan: Vergabekammer Münster

Teave vaidlustamise tähtaegade kohta: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung

benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisatsioon, mis annab lisateavet hankemenetluse kohta: Access e.V.

Organisatsioon, millele laekuvad osalemistootlused: Access e.V.

## **5.1. Osa: LOT-0004**

Pealkiri: 2026-ECA2-2-007/04

Kirjeldus: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Sisemine tunnus: 4 (LV 1d)

### **5.1.1. Eesmärk**

Lepingu olemus: Asjad

Peamine liigitus (cpv): 38540000 Katse- ja mõõtemasinad ja -aparaadid

### **5.1.2. Lepingu täitmise koht**

Riik – jaotus (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Riik: Saksamaa

### **5.1.3. Eeldatav kestus**

Kestus: 10 Nädalat

### **5.1.6. Üldine teave**

**Reserveeritud osalemine:**

Osalemine ei ole reserveeritud.

Tuleb esitada lepingu täitmiseks määratud töötajate nimed ja nende kutsekvalifikatsioonid: Ei ole nõutud

Hankeprojekt, mida ei rahastata ELi vahenditest

Hanke suhtes kohaldatav riigihankelepingut (GPA): ei

See hange sobib ka väikestele ja keskmise suurusega ettevõtjatele (VKEd): ei

#### **5.1.7. Strateegilised hanked**

Strateegilise hanke eesmärk: Innovaatiline hange

Kirjeldus: Forschung

Innovatsioonihange: Hangitud ehitustööd, asjad või teenused hõlmavad teadus- ja arendustegevust.

#### **5.1.9. Kvalifitseerimistingimused**

Valikukriteeriumide allikad: Teade

Kriteerium: Viited määratud tarnetele

Valikukriteeriumi kirjeldus: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw.

Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdrukt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit

einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

#### 5.1.10. Pakkumuste hindamise kriteeriumid

**Kriteerium:**

Liik: Hind

Nimi: Preis

Kirjeldus: Preis

Hindamise kaalukriteeriumi kategooria: Kaal (punktid, täpne)

Hindamiskriteerium – arv: 50

**Kriteerium:**

Liik: Kvaliteet

Nimi: Qualität

Kirjeldus: Qualität

Hindamise kaalukriteeriumi kategooria: Kaal (punktid, täpne)

Hindamiskriteerium – arv: 50

#### 5.1.11. Hankedokumendid

Keeled, milles hankedokumendid on ametlikult kättesaadavad: saksa keel

Lisateabe taotlemise tähtaeg: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Hankedokumentide aadress: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

**Sihtotstarbeline teabevahetuskanal:**

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

#### 5.1.12. Hanke tingimused

**Esitamise tingimused:**

Elektrooniline esitamine: Nõutav

Esitamise aadress: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Keeled, milles võib pakkumusi või osalemistaotlusi esitada: saksa keel

Elektrooniline kataloog: Ei ole lubatud

Variandid: Ei ole lubatud

Pakkujad võivad esitada rohkem kui ühe pakkumuse: Ei ole lubatud

Pakkumuste esitamise tähtaeg: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Periood, mille jooksul pakkumus peab jääma kehtivaks: 2 Kuud

**Teave, mida saab pärast esitamise tähtaega täiendada:**

Ostja äranägemisel võib osa puuduvad pakkujaga seotud dokumente esitada hiljem.

Lisateave: Nachforderung gemäß § 56 VgV

**Teave avaliku avamise kohta:**

Avamise kuupäev: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Koht: Digital

Lisateave: Vertreter Access e.V.

**Lepingutingimused:**

Lepingu täitmine peab toimuma kaitstud tööhõive programmide raames: Ei

Lepingu täitmisega seotud tingimused: Erfüllung der Eignungsanforderungen

E-arveldamine: Lubatud

Kasutatakse elektroonilisi tellimusi: jah

Kasutatakse elektroonilisi makseid: jah

Õiguslik vorm, mida eeldatakse pakkujate rühmalt, kellega sõlmitakse leping:  
gesamtschuldnerische Haftung

#### **5.1.15. Vahendid**

##### **Raamleping:**

Ei kohaldata raamlepingut

##### **Teave dunaamilise hankesüsteemi kohta:**

Ei kohaldata dunaamilist hankesüsteemi

#### **5.1.16. Lisateave, lepitus ja vaidlustus**

Vaidlustusorgan: Vergabekammer Münster

Teave vaidlustamise tähtaegade kohta: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisatsioon, mis annab lisateavet hankemenetluse kohta: Access e.V.

Organisatsioon, millele laekuvad osalemistaotlused: Access e.V.

#### **5.1. Osa: LOT-0005**

Pealkiri: 2026-ECA2-2-007/05

Kirjeldus: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften.

Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Sisemine tunnus: 5 (LV 1e)

#### **5.1.1. Eesmärk**

Lepingu olemus: Asjad

Peamine liigitus (cpv): 42621000 Treipingid

#### **5.1.2. Lepingu täitmise koht**

Riik – jaotus (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Riik: Saksamaa

#### **5.1.3. Eeldatav kestus**

Kestus: 16 Nädalat

#### **5.1.6. Üldine teave**

##### **Reserveeritud osalemine:**

Osalemine ei ole reserveeritud.

Tuleb esitada lepingu täitmiseks määratud töötajate nimed ja nende kutsequalifikatsioonid: Ei ole nõutud

Hankeprojekt, mida ei rahastata ELi vahenditest

Hanke suhtes kohaldatakse riigihankelepingut (GPA): ei

See hange sobib ka väikestele ja keskmise suurusega ettevõtjatele (VKEd): ei

#### **5.1.7. Strateegilised hanked**

Strateegilise hanke eesmärk: Innovaatiline hange

Kirjeldus: Forschung

Innovatsioonihange: Hangitud ehitustööd, asjad või teenused hõlmavad teadus- ja arendustegevust.

#### **5.1.9. Kvalifitseerimistingimused**

Valikukriteeriumide allikad: Teade

Kriteerium: Viited määratud tarnetele

Valikukriteeriumi kirjeldus: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw.

Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdruckt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei



Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

#### **5.1.10. Pakkumuste hindamise kriteeriumid**

##### **Kriteerium:**

Liik: Kulu

Nimi: Preis

Kirjeldus: Preis (ohne Optionen)

Hindamise fikseeritud väärtusega kriteeriumi kategooria: Fikseeritud väärtus (kokku)

Hindamiskriteerium – arv: 40

##### **Kriteerium:**

Liik: Kvaliteet

Nimi: B-Kriterien LV

Kirjeldus: B-Kriterien LV

Hindamise fikseeritud väärtusega kriteeriumi kategooria: Fikseeritud väärtus (ühiku kohta)

Hindamiskriteerium – arv: 60

#### **5.1.11. Hankedokumendid**

Keeled, milles hankedokumendid on ametlikult kättesaadavad: saksa keel

Lisateabe taotlemise tähtaeg: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Hankedokumentide aadress: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

##### **Sihtotstarbeline teavevahetuskanal:**

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

#### **5.1.12. Hanke tingimused**

##### **Esitamise tingimused:**

Elektrooniline esitamine: Nõutav

Esitamise aadress: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Keeled, milles võib pakkumusi või osalemistaotlusi esitada: saksa keel

Elektroniline kataloog: Ei ole lubatud

Variandid: Ei ole lubatud

Pakkujad võivad esitada rohkem kui ühe pakkumuse: Ei ole lubatud

Pakkumuste esitamise tähtaeg: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Periood, mille jooksul pakkumus peab jääma kehtivaks: 2 Kuud

**Teave, mida saab pärast esitamise tähtaega täiendada:**

Ostja äranägemisel võib osa puuduvad pakkujaga seotud dokumente esitada hiljem.

Lisateave: Nachforderung gemäß § 56 VgV

**Teave avaliku avamise kohta:**

Avamise kuupäev: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Koht: Digital

Lisateave: Vertreter Access e.V.

**Lepingutingimused:**

Lepingu täitmine peab toimuma kaitstud tööhõive programmide raames: Ei

Lepingu täitmisega seotud tingimused: Erfüllung der Eignungsanforderungen

E-arveldamine: Lubatud

Kasutatakse elektroonilisi tellimusi: jah

Kasutatakse elektroonilisi makseid: jah

Õiguslik vorm, mida eeldatakse pakkujate rühmalt, kellega sõlmitakse leping: gesamtschuldnerische Haftung

#### **5.1.15. Vahendid**

**Raamleping:**

Ei kohaldata raamlepingut

**Teave dunaamilise hankesüsteemi kohta:**

Ei kohaldata dunaamilist hankesüsteemi

#### **5.1.16. Lisateave, lepitus ja vaidlustus**

Vaidlustusorgan: Vergabekammer Münster

Teave vaidlustamise tähtaegade kohta: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisatsioon, mis annab lisateavet hankemenetluse kohta: Access e.V.

Organisatsioon, millele laekuvad osalemistaotlused: Access e.V.

## 5.1. Osa: LOT-0006

Pealkiri: 2026-ECA2-2-007/06

Kirjeldus: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Sisemine tunnus: 6 (LV 1f)

### 5.1.1. Eesmärk

Lepingu olemus: Asjad

Peamine liigitus (cpv): 42632000 Arvuhtimisega metallitöötluspingid

### 5.1.2. Lepingu täitmise koht

Riik – jaotus (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Riik: Saksamaa

### 5.1.3. Eeldatav kestus

Kestus: 26 Nädalat

### 5.1.6. Üldine teave

#### Reserveeritud osalemine:

Osalemine ei ole reserveeritud.

Tuleb esitada lepingu täitmiseks määratud töötajate nimed ja nende kutsekvalifikatsioonid: Ei ole nõutud

Hankeprojekt, mida ei rahastata ELi vahenditest

Hanke suhtes kohaldatakse riigihankelepingut (GPA): ei

See hange sobib ka väikestele ja keskmise suurusega ettevõtjatele (VKE'd): ei

### 5.1.7. Strateegilised hanked

Strateegilise hanke eesmärk: Innovaatiline hange

Kirjeldus: Forschung

Innovatsioonihange: Hangitud ehitustööd, asjad või teenused hõlmavad teadus- ja arendustegevust.

### 5.1.9. Kvalifitseerimistingimused

Valikukriteeriumide allikad: Teade

Kriteerium: Viited määratud tarnetele

Valikukriteeriumi kirjeldus: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw.

Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdruckt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

#### **5.1.10. Pakkumuste hindamise kriteeriumid**

**Kriteerium:**

Liik: Hind

Nimi: Preis

Kirjeldus: Preis

Hindamise kaalukriteeriumi kategooria: Kaal (punktid, täpne)

Hindamiskriteerium – arv: 50

**Kriteerium:**

Liik: Kvaliteet

Nimi: Qualität

Kirjeldus: siehe LV

Hindamise kaalukriteeriumi kategooria: Kaal (punktid, täpne)

Hindamiskriteerium – arv: 50

**5.1.11. Hankedokumendid**

Keeled, milles hankedokumendid on ametlikult kättesaadavad: saksa keel

Lisateabe taotlemise tähtaeg: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Hankedokumentide aadress: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

**Sihtotstarbeline teabevahetuskanal:**

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

**5.1.12. Hanke tingimused**

**Esitamise tingimused:**

Elektrooniline esitamine: Nõutav

Esitamise aadress: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Keeled, milles võib pakkumusi või osalemistaotlusi esitada: saksa keel

Elektrooniline kataloog: Ei ole lubatud

Variandid: Ei ole lubatud

Pakkujad võivad esitada rohkem kui ühe pakkumuse: Ei ole lubatud

Pakkumuste esitamise tähtaeg: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Periood, mille jooksul pakkumus peab jääma kehtivaks: 2 Kuud

**Teave, mida saab pärast esitamise tähtaega täiendada:**

Ostja äranägemisel võib osa puuduvad pakkujaga seotud dokumente esitada hiljem.

Lisateave: Nachforderung gemäß § 56 VgV

**Teave avaliku avamise kohta:**

Avamise kuupäev: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Koht: Digital

Lisateave: Vertreter Access e.V.

**Lepingutingimused:**

Lepingu täitmine peab toimuma kaitstud tööhõive programmide raames: Ei

Lepingu täitmisega seotud tingimused: Erfüllung der Eignungsanforderungen

E-arveldamine: Lubatud

Kasutatakse elektroonilisi tellimusi: jah

Kasutatakse elektroonilisi makseid: jah

Õiguslik vorm, mida eeldatakse pakkujate rühmalt, kellega sõlmitakse leping: gesamtschuldnerische Haftung

**5.1.15. Vahendid**

**Raamleping:**

Ei kohaldata raamlepingut

**Teave dunaamilise hankesüsteemi kohta:**

Ei kohaldata dunaamilist hankesüsteemi

#### **5.1.16. Lisateave, lepitus ja vaidlustus**

Vaidlustusorgan: Vergabekammer Münster

Teave vaidlustamise tähtaegade kohta: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr.1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs, 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisatsioon, mis annab lisateavet hankemenetluse kohta: Access e.V.

Organisatsioon, millele laekuvad osalemistootlused: Access e.V.

#### **5.1. Osa: LOT-0007**

Pealkiri: 2026-ECA2-2-007/07

Kirjeldus: Gegenstand dieser Ausschreibung ist die Beschaffung von FuE-Infrastruktur zur Erweiterung und Stärkung einer Feingussentwicklungskette. Die auszuschreibenden Systeme dienen insbesondere der additiven Herstellung keramischer Strukturen, der materialanalytischen Charakterisierung, der thermomechanischen Untersuchung sowie der mechanischen Bearbeitung und prozesstechnischen Unterstützung im Rahmen feingussbezogener Forschungs- und Entwicklungsarbeiten. Die ausgeschriebenen Anlagen ermöglichen die Entwicklung, Herstellung, Analyse und Weiterbearbeitung von Komponenten, Werkzeugen, Formen, Kernen und Proben entlang einer modernen Feingussprozesskette. Der Schwerpunkt liegt dabei auf keramischen 3D-Druckverfahren, der Phasen- und Gefügeanalyse mittels Röntgendiffraktometrie, der thermomechanischen und rheologischen Bewertung von Werkstoffen sowie auf ergänzenden Fertigungs- und Bearbeitungstechnologien wie Drehen, Drahterodieren und druckgestützter Medien- bzw. Prozessversorgung. Die Anlagen werden in der anwendungsnahen Forschung und Entwicklung eingesetzt und bilden eine zentrale Grundlage für die Weiterentwicklung feingussrelevanter Werkstoff- und Prozessrouten. Sie dienen der Qualifizierung innovativer keramischer und metallurgischer Prozessschritte, der Herstellung präziser Proben und Bauteilstrukturen sowie der Bewertung prozess- und werkstoffabhängiger Eigenschaften. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Entwicklung leistungsfähiger Feingussverfahren für industrielle Anwendungen, insbesondere in technisch anspruchsvollen und qualitätskritischen Einsatzfeldern.

Sisemine tunnus: 7 (LV 1g)

##### **5.1.1. Eesmärk**

Lepingu olemus: Asjad

Peamine liigitus (cpv): 42123000 Kompressorid

##### **5.1.2. Lepingu täitmise koht**

Riik – jaotus (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

### 5.1.3. Eeldatav kestus

Kestus: 16 Nädalat

### 5.1.6. Üldine teave

#### Reserveeritud osalemine:

Osalemine ei ole reserveeritud.

Tuleb esitada lepingu täitmiseks määratud töötajate nimed ja nende kutsekvalifikatsioonid: Ei ole nõutud

Hankeprojekt, mida ei rahastata ELi vahenditest

Hanke suhtes kohaldatakse riigihankelepingut (GPA): ei

See hange sobib ka väikestele ja keskmise suurusega ettevõtjatele (VKEd): ei

### 5.1.7. Strateegilised hanked

Strateegilise hanke eesmärk: Innovaatiline hange

Kirjeldus: Forschung

Innovatsioonihange: Hangitud ehitustööd, asjad või teenused hõlmavad teadus- ja arendustegevust.

### 5.1.9. Kvalifitseerimistingimused

Valikukriteeriumide allikad: Teade

Kriteerium: Viited määratud tarnetele

Valikukriteeriumi kirjeldus: Folgende Anforderungen sind im Rahmen der Eignung zwingend nachzuweisen: A = Ausschluss Finanzielle Leistungsfähigkeit: - Betriebs- bzw.

Berufshaftpflichtversicherung mit Deckungssummen für Personen- und Sachschäden in Höhe von mindestens 3 Mio. EUR und Vermögensschäden in Höhe von mindestens 1 Mio. EUR pro Jahr, alternativ: im Auftragsfall wird bestehende Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung gem. der vorstehenden Vorgaben aufgestockt (A); - Bruttogesamtumsatz des Unternehmens bezogen auf die letzten 3 Geschäftsjahre Technische Leistungsfähigkeit/Fachkunde: Los 1: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Inbetriebnahme eines Multimaterialdruckers für die additive Fertigung keramischer Werkstoffe mit mindestens zwei simultan verarbeitbaren Materialkomponenten vorgelegt werden, darüber hinaus muss mind. ein Y2O3 und ein SiO2 basiertes Material als Schlicker erfolgreich verdrukt worden sein. Los 2: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Rotationsrheometers für die Charakterisierung viskoelastischer Werkstoffe mit temperierbaren Messsystemen und einem Drehmomentenbereich kleiner/gleich 5 nNm (unteres Ende) bis größer/gleich 200 mNm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme sowie Anwenderschulung beim Endkunden umfasst. Mindestens eine der drei Referenzen muss zusätzlich die Integration einer steuerbaren UV-Lichtquelle (Ansteuerung aus der Rheometer-Software) in das Messsystem belegen. Los 3: Es müssen zwei Referenzen für Pulver-Analytik und eine Referenz für Dünnschicht-Analytik aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung eines Röntgendiffraktometers (XRD) für die qualitative und quantitative Phasenanalyse vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Installation, Gerätejustage und Einweisung des Laborpersonals in einem Forschungs- oder Industrielabor umfasst. Los 4: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer Anlage zur Thermomechanischen Analyse (TMA) für die Bestimmung von Ausdehnungskoeffizienten und mechanischen Kennwerten im Temperaturbereich bis mindestens 1.600 °C mittels SiC-Heizelement vorgelegt werden. Mindestens eine der drei Referenzen muss die vollständige Inbetriebnahme vor Ort sowie eine Anwenderschulung einschließlich applikationsspezifischer Einweisung (mindestens zwei Personen) beim

Endkunden umfassen. Los 5: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Hochpräzisions-Drehmaschine für die Bearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Positioniergenauigkeit nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit) vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Integration in eine bestehende Fertigungsumgebung sowie die Einweisung des Bedienpersonals umfassen muss. Los 6: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung einer CNC-gesteuerten Drahterodieranlage für die funkenerosive Präzisionsbearbeitung metallischer Werkstoffe mit einer Schnittgenauigkeit von kleiner/gleich 5 µm vorgelegt werden, wobei mindestens eine Referenz die Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals beim Endkunden umfassen muss. Los 7: Es müssen drei Referenzen aus den letzten fünf Jahren zur Auslieferung und Installation einer Druckerhöhungspumpe mit einem Nenndruck von mindestens 300 bar für den industriellen Dauerbetrieb vorgelegt werden wobei mindestens eine Referenz die hydraulische Integration in eine bestehende Anlage sowie die Inbetriebnahme unter realen Betriebsbedingungen umfassen muss.

#### **5.1.10. Pakkumuste hindamise kriteeriumid**

##### **Kriteerium:**

Liik: Hind

Nimi: Preis

Kirjeldus: Preis

Hindamise kaalukriteeriumi kategooria: Tähtsuse järjekord

Hindamiskriteerium – arv: 1

Pakkumuste hindamise kriteeriumide osakaalu märkimata jätmise põhjendus: es wird nur der Preis gewertet

#### **5.1.11. Hankedokumentid**

Keeled, milles hankedokumentid on ametlikult kättesaadavad: saksa keel

Lisateabe taotlemise tähtaeg: 23/07/2026 23:59:59 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Hankedokumentide aadress: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP/documents>

##### **Sihtotstarbeline teavevahetuskanal:**

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

#### **5.1.12. Hanke tingimused**

##### **Esitamise tingimused:**

Elektrooniline esitamine: Nõutav

Esitamise aadress: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4YW6MXPP>

Keeled, milles võib pakkumusi või osalemistaotlusi esitada: saksa keel

Elektrooniline kataloog: Ei ole lubatud

Variandid: Ei ole lubatud

Pakkujad võivad esitada rohkem kui ühe pakkumuse: Ei ole lubatud

Pakkumuste esitamise tähtaeg: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Periood, mille jooksul pakkumus peab jääma kehtivaks: 2 Kuud

##### **Teave, mida saab pärast esitamise tähtaega täiendada:**

Ostja äranägemisel võib osa puuduvad pakkujaga seotud dokumente esitada hiljem.

Lisateave: Nachforderung gemäß § 56 VgV

##### **Teave avaliku avamise kohta:**

Avamise kuupäev: 06/08/2026 12:00:00 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Koht: Digital



Lisateave: Vertreter Access e.V.

**Lepingutingimused:**

Lepingu täitmise peab toimuma kaitstud tööhõive programmide raames: Ei

Lepingu täitmisega seotud tingimused: Erfüllung der Eignungsanforderungen

E-arveldamine: Lubatud

Kasutatakse elektroonilisi tellimusi: jah

Kasutatakse elektroonilisi makseid: jah

Õiguslik vorm, mida eeldatakse pakujate rühmalt, kellega sõlmitakse leping:  
gesamtschuldnerische Haftung

**5.1.15. Vahendid**

**Raamleping:**

Ei kohaldata raamlepingut

**Teave dunaamilise hankesüsteemi kohta:**

Ei kohaldata dunaamilist hankesüsteemi

**5.1.16. Lisateave, lepitus ja vaidlustus**

Vaidlustusorgan: Vergabekammer Münster

Teave vaidlustamise tähtaegade kohta: Die Vergabestelle ist der Auffassung, dass es sich bei der Vergabe nicht um einen öffentlichen Auftrag nach § 99 Abs. 1 GWB handelt. Die Vergabestelle ist weder öffentliche Auftraggeberin im Sinne von § 99 Nr. 1 des Gesetzes gegen Wettbewerbsbeschränkungen (GWB) noch im Sinne von § 99 Abs. 1 Nr. 2 GWB. Vorbehaltlich der vorgenannten Rechtsauffassung weist die FGW darauf hin, dass ein Nachprüfungsantrag nur zulässig ist, soweit 1. der Antragsteller den gerügten Verstoß gegen Vergabevorschriften im Vergabeverfahren erkannt und gegenüber der Vergabestelle innerhalb von spätestens 10 Tagen gerügt hat; 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Angebotsabgabe oder zur Bewerbung gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, spätestens mit Ablauf der in den Vergabeunterlagen benannten Frist zur Abgabe erster indikativer Angebote gegenüber der Vergabestelle gerügt werden; 4. der Antrag auf Einleitung eines Nachprüfungsverfahrens innerhalb von 15 Kalendertagen nach Eingang der Mitteilung der Vergabestelle, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, gestellt wird. Weitere Einzelheiten können § 160 GWB entnommen werden.

Organisatsioon, mis annab lisateavet hankemenetluse kohta: Access e.V.

Organisatsioon, millele laekuvad osalemistaotlused: Access e.V.

## 8. Organisatsioonid

---

**8.1. ORG-0001**

Ametlik nimi: Access e.V.

Registreerimisnumber: DE 121 684 573

Postiaadress: Intzestraße 5

Linn: Aachen

Sihtnumber: 52072

Riik – jaotus (NUTS): Städteregion Aachen (DEA2D)

Riik: Saksamaa

E-posti aadress: [m.buenck@access-technology.de](mailto:m.buenck@access-technology.de)

Telefon: +49 2418098-000

Internetiaadress: <https://access-technology.de/index.php/impressum/>

**Selle organisatsiooni rollid:**

Hankija

Organisatsioon, mis annab lisateavet hankemenetluse kohta

Organisatsioon, millele laekuvad osalemistaotlused

**8.1. ORG-0002**

Ametlik nimi: Vergabekammer Münster

Registreerimisnumber: 05515-03004-07

Postiaadress: Albrecht-Thaer-Straße 9

Linn: Münster

Sihtnumber: 48147

Riik – jaotus (NUTS): Münster, Kreisfreie Stadt (DEA33)

Riik: Saksamaa

E-posti aadress: [vergabekammer@brms.nrw.de](mailto:vergabekammer@brms.nrw.de)

Faks: +49 251 411-2165

Internetiaadress: <https://www.bezreg-muenster.de/themen/wirtschaft-kultur-und-kommunales/vergabekammer-westfalen>

**Selle organisatsiooni rollid:**

Vaidlustusorgan

**8.1. ORG-0003**

Ametlik nimi: Datenservice Öffentlicher Einkauf (in Verantwortung des Beschaffungsamts des BMI)

Registreerimisnumber: 0204:994-DOEVD-83

Linn: Bonn

Sihtnumber: 53119

Riik – jaotus (NUTS): Bonn, Kreisfreie Stadt (DEA22)

Riik: Saksamaa

E-posti aadress: [noreply.esender\\_hub@bescha.bund.de](mailto:noreply.esender_hub@bescha.bund.de)

Telefon: +49228996100

**Selle organisatsiooni rollid:**

TED eSender

**Teave teate kohta**

---

Teate tunnus/version: a501d782-ec5e-4308-982d-54b091c50304 - 01

Vormi liik: Hange

Teate liik: Hanketeade või kontsessiooniteade – üldkord

Teate alaliik: 16

Teate saatmise kuupäev: 03/07/2026 08:25:27 (UTC+02:00) Ida-Euroopa aeg, Kesk-Euroopa suveaeg

Keeled, milles käesolev teade on ametlikult kättesaadav: saksa keel

Teate avaldamise number: 462190-2026

ELT S väljaande number: 127/2026

Avaldamise kuupäev: 06/07/2026