

147964-2026 - Nadmetanje

Njemačka – Aparati za detekciju i analizu – Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse

OJ S 43/2026 03/03/2026

Obavijest o nadmetanju ili koncesiji – standardni režim

Roba

1. Kupac

1.1. Kupac

Službeno ime: Westsächsische Hochschule Zwickau

E-pošta: Beschaffungswesen@whz.de

Pravni oblik kupca: Tijelo koje se uređuje javnim pravom, koje nadzire regionalno tijelo

Djelatnost javnog naručitelja: Obrazovanje

2. Postupak

2.1. Postupak

Naslov: Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse

Opis: Anschaffung eines Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse Bestehend aus: Extruder, Volumetrisches Feststoff Dosiersystem, Volumetrisches Flüssig- Dosiersystem, Wasserbad zum Abkühlen des Extrudates, Walzenabzug, ERSatzteile für den Extruder, Setup für kapillarrheologische Inline-Analysen, Platte-Platte-Rheometer zur Analyse von Polymerschmelzen, Kolbenspritzgießanlage, Werkzeuge für die Kolbenspritzgießanlage, Software, Verpackung / Transport / Abladen / Einbringen / Installation einschließlich Inbetriebnahme

Identifikacijska oznaka postupka: 468e3d0f-8e59-409c-a750-db368c4271ac

Interna identifikacijska oznaka: OV 04-26

Vrsta postupka: Otvoren

Postupak je ubrzan: ne

2.1.1. Svrha

Priroda ugovora: Roba

Glavna klasifikacija (cpv): 38430000 Aparati za detekciju i analizu

Dodatna klasifikacija (cpv): 42994000 Strojevi za obradu gume ili plastičnih masa

2.1.2. Mjesto izvršenja

Poštanska adresa: Am Asch 6

Grad: Zwickau

Poštanski broj: 08056

Zemlja – podregija (NUTS): Zwickau (DED45)

Zemlja: Njemačka

2.1.4. Opće informacije

Dodatne informacije: #Bekanntmachungs-ID: CXP4D4ZMCBC#

Pravna osnova:

Direktiva 2014/24/EU

vgv -

2.1.6. Razlozi za isključenje

Izvori razloga za isključenje: Dokumentacija o nabavi

5. Grupa

5.1. Grupa: LOT-0001

Naslov: Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse
Opis: Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse für die Forschung an der WHZ mit folgenden Anforderungen: 1. Extruder 1.1 Benchtop-Gerät ohne aktiven Lüfter 1.2 externe Temperieranlage für die Flüssigkühlung der Elektronik sowie der Pulverdosierung 1.3 Gewicht des Grundgerätes: $m < 60$ kg 1.4 Maße des Grundgerätes: max. 450x500x850 mm (HxBxL) 1.5 Schneckenanzahl: 2, gleichläufig 1.6 Schneckendurchmesser: 11 mm 1.7 Segmentierte Schneckenausführung zur bedarfsgerechten Anpassung der Schneckenzone 1.8 3 Sätze Schneckenelemente, einer davon mit hohem freiem Volumen: min. 1,7 Außen/Dinnen zum Einzug von Pellets $\varnothing 4$ mm 1.9 Barrellänge: 40 L/D 1.10 Möglichkeit zur Verkürzung der genutzten Prozesslänge auf bis zu 15 L/D 1.11 Obere Barrelhälfte ist vollständig zu öffnen und demontieren 1.12 Alle Dosier- und Entgasungsöffnungen frei positionierbar 1.13 2 wassergekühlte Einfülltrichter für die Einspeisung von pulverförmigen Materialien, entlang der Prozesslänge 1.14 Min. 2 Dosieröffnungen kompatibel mit unterschiedlichen Dosiersystemen 1.15 Entgasungsöffnung mit der Option zur passiven oder aktiven Entgasung durch eine Vakuumpumpe 1.16 Prozesstemperaturbereich von Raumtemperatur bis 450 °C einzeln steuerbar in min. 7 Heizzonen 1.17 Integrierte Druck- und Drehmomentüberwachung sowie Temperaturmessung an der Düse 1.18 Schneckendrehzahl $\varnothing 1000$ rpm, variabel einstellbar 1.19 Durchsatz: $\varnothing 0,02$ kg/h bis $\varnothing 2,5$ kg/h 1.20 Bypassventil an der Düse für Probenentnahme 1.21 Extrusionsdüse mit austauschbaren Strang-Nozzles (Durchmesser: 0,5 1,0 1,5 2 2,5 und 3,0 mm) 1.22 Schlitzdüse zur Extrusion von Folien mit einer Breite von $\varnothing 50$ mm und einer einstellbaren Dicke im Bereich 0,2 bis 1,2 mm 1.23 Stromversorgung: 230 V mit Kaltgerätestecker 2. Volumetrisches Feststoff Dosiersystem 2.1 inklusive Befestigungsvorrichtung 2.2 Einsneckendosierung 2.3 Förderung von Pellets und Pulver 2.4 Integration der Steuerung in die Extruder-Software 3. Volumetrisches Flüssig-Dosiersystem 3.1 inklusive Befestigungsvorrichtung, mit der Option auch Analysesonden anschließen zu können 3.2 Förderung durch peristaltische Pumpe 3.3 Integration von Start/Stopp-Vorgängen in die Steuerung des Extruders 4. Wasserbad zum Abkühlen des Extrudates 4.1 Länge $\varnothing 65$ cm 5. Walzenabzug 5.1 Bestehend aus zwei Walzen 5.2 Optional: dritte Abzugswalze zum Anpressen des Extrudates an die erste Walze 5.3 Luftrakel 5.4 Kopplung des Walzenabzugs mit dem Extruder über ein verstellbares Führungselement 5.5 Externe Temperieranlage zur Flüssigkühlung der Walzen 5.6 Einstellbare Abzugsgeschwindigkeit zur Einstellung der Filmdicke 5.7 Drehmomentgesteuerte Aufwickelvorrückung zur Aufnahme des extrudierten Films 6. Ersatzteile für den Extruder 6.1 Heizelement und Thermoelement für die Düse 6.2 Drucksensor 6.3 Kühlventil 6.4 Gleitbuchsen für Schnecken (min. 6 Stk.) 6.5 Schneckenkupplungen (min. 2 Stk.) 6.6 Befestigungsschrauben für Schnecken (min. 2 Stk.) 6.7 SSR-Relais jeweils für Kühlung und Heizung 7. Setup für kapillarrheologische Inline-Analysen 7.1 Schmelzepumpe zur Adaption an den Extruder sowie Integration der Steuerung in die Extrudersoftware; Drehzahl: 0,1 bis 60 rpm; Druck $p \varnothing 500$ bar 7.2 Kapillardüse mit austauschbaren Einsätzen mit Durchmesser 1,5 mm und L/D-Verhältnissen von 10, 20 und 30 8. Platte-Platte-Rheometer zur Analyse von Polymerschmelzen 8.1 Benchtop-Gerät 8.2 Gewicht des Grundgerätes: $m < 60$ kg 8.3 Grundlegende Geräte-Steuerung sowie Start von Messmethoden über ein Touch-Display am Gerät möglich, Echtzeitüberwachung der

Messparameter am Display 8.4 Luftgelagert 8.5 Messung in Oszillation und Rotation 8.6 Drehmoment: $M \geq 0,001$ bis ≤ 150 mNm in Rotation und Oszillation 8.7 Frequenz: $f \geq 0,0001$ bis ≤ 100 Hz 8.8 Axiale Kraftregelung während der Messspalteinstellung 8.9 Messung der Normalkraft während der Analysen 8.10 Aufrechterhaltung einer konstanten Normalkraft während der Analysen 8.11 Elektrische Temperaturmodule für die obere und untere Platte, Temperaturbereich: Raumtemperatur bis 400°C 8.12 Messgeometrien: Platten, $d=25$ mm (austauschbar, z.B. gegen Kegel), inklusive Rotor 8.13 Filtereinheit für die Druckluftzufuhr (Restölgehalt nach Filtrierung max. $0,005$ mg/m³) 9. Kolbenspritzgießanlage 9.1 Benchtop-Gerät 9.2 Gewicht des Grundgerätes: $m \leq 60$ kg 9.3 Maße des Grundgerätes: max. $750 \times 500 \times 350$ mm (HxBxL) 9.4 Zylinder, in welchen eine direkte Extrusion der Polymerschmelze möglich ist und aus welchem die Polymerschmelze mittels Kolben in die Kavität gespritzt wird 9.5 Temperaturbereich Zylinder: Raumtemperatur bis 450°C 9.6 Temperaturbereich Werkzeug: Raumtemperatur bis 250°C 9.7 Einspritzdruck einstellbar bis zu 1100 bar 9.8 Druckluftanschluss für bis zu 10 bar 9.9 Fassungsvermögen des Zylinders zwischen 2 und $12,5$ ml 10. Werkzeuge für die Kolbenspritzgießanlage 10.1 Kavität Rechteck: BxL 20×90 mm, Dicke dabei abgestuft in 3 Schritten ($20 \times 30 \times 2$ mm, $20 \times 30 \times 1$ mm, $20 \times 30 \times 0,5$ mm) 10.2 Kavität Kreisscheibe: $D=20$ mm, $h=1,5$ mm 10.3 Kavität Zugstab nach ISO 527-2-1A 11. Software 11.1 Aufzeichnung von Prozessdaten zur Überwachung des Compoundierprozesses 11.2 Aufzeichnung und Analyse der Prozessdaten bei kapillarrheologischen Analysen 11.3 Konfiguration von Schnecken 11.4 Bedienung des Rheometers und Auswertung der rheologischen Analysen als Einmallizenz 12. Dokumentation /Schulung 12.1 Bedienungsanleitung in Deutsch 12.2 Maschinenbeschriftung in Deutsch 12.3 Maschinensteuerung in Deutsch 12.4 Datenaufzeichnungssoftware in Deutsch 12.5 Zweitägige Inbetriebnahme und Schulung an den Geräten vor Ort 12.6 Schulung zur Extrusionstechnik 12.7 Schulung zur Rheologie 13. Verpackung / Transport / Abladen / Einbringen / Installation einschließlich Inbetriebnahme Leistungsort: Westsächsische Hochschule Zwickau Laborhalle 2 Rasmussenbau Labor Kunststofftechnik Am Asch 6 08056 Zwickau Lieferzeit: max. 2 Monate nach Beauftragung Mögliche Lieferzeit des Bieters:KW
Interna identifikacijska oznaka: OV 04-26

5.1.1. Svrha

Priroda ugovora: Roba

Glavna klasifikacija (cpv): 38430000 Aparati za detekciju i analizu

Dodatna klasifikacija (cpv): 42994000 Strojevi za obradu gume ili plastičnih masa

5.1.2. Mjesto izvršenja

Poštanska adresa: Am Asch 6

Grad: Zwickau

Poštanski broj: 08056

Zemlja – podregija (NUTS): Zwickau (DED45)

Zemlja: Njemačka

5.1.3. Očekivano trajanje

Trajanje – ostalo: Nepoznat

5.1.6. Opće informacije

Rezervirano sudjelovanje:

Sudjelovanje nije rezervirano.

Projekt javne nabave ne financira se sredstvima EU-a

Javna nabava obuhvaćena je Sporazumom o javnoj nabavi (GPA): ne

Ova javna nabava prikladna je i za mala i srednja poduzeća (MSP-ovi): ne

5.1.7. Strateška nabava

Cilj strateške nabave: Nema strateške nabave

5.1.9. Kriteriji za odabir

Izvori kriterija odabira: Obavijest

Kriterij: Relevantne obrazovne i profesionalne kvalifikacije

Opis kriterija odabira: Die Anforderungen an der Eignung der Auftragnehmer entnehmen Sie bitte den Ausschreibungsunterlagen.

5.1.10. Kriteriji za dodjelu

Kriterij:

Vrsta: Cijena

Naziv: Preiskriterium

Opis: Preiskriterium

Kategorija kriterija za dodjelu težine: Ponder (točke, točan)

Broj kriterija za dodjelu: 40

Kriterij:

Vrsta: Kvaliteta

Naziv: Erfüllung der Leistungsparameter

Opis: Erfüllung der Leistungsparameter

Kategorija kriterija za dodjelu težine: Ponder (točke, točan)

Broj kriterija za dodjelu: 40

Kriterij:

Vrsta: Kvaliteta

Naziv: Lieferzeit

Opis: Lieferzeit

Kategorija kriterija za dodjelu težine: Ponder (točke, točan)

Broj kriterija za dodjelu: 20

5.1.11. Dokumentacija o nabavi

Jezici na kojima je dokumentacija o nabavi službeno dostupna: njemački

Rok za podnošenje zahtjeva za dodatne informacije: 31/03/2026 23:59:59 (UTC+02:00) istočnoeuropsko vrijeme, srednjoeuropsko ljetno vrijeme

Adresa dokumentacije o nabavi: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4D4ZMCBC/documents>

Ad hoc komunikacijski kanal:

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4D4ZMCBC>

5.1.12. Uvjeti nabave

Uvjeti podnošenja:

Elektroničko podnošenje: Obvezno

Adresa za podnošenje: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4D4ZMCBC>

Jezici na kojima se mogu podnijeti ponude ili zahtjevi za sudjelovanje: njemački

Elektronički katalog: Nije dopušteno

Varijante: Nije dopušteno

Ponuditelji mogu podnijeti više od jedne ponude: Nije dopušteno

Rok za zaprimanje ponuda: 07/04/2026 10:00:00 (UTC+02:00) istočnoeuropsko vrijeme, srednjoeuropsko ljetno vrijeme

Razdoblje tijekom kojeg ponuda mora ostati valjana: 6 Tjedna

Informacije koje se mogu dopuniti nakon roka za podnošenje:

Ovisno o volji kupca, svi nedostajući dokumenti povezani s ponuditeljem mogu se dostaviti kasnije.

Dodatne informacije: Der Auftragnehmer behält sich vor, Unterlagen zur Aufklärung nachzufordern.

Uvjeti ugovora:

Ugovor se mora izvršiti u okviru programa zaštićenih radnih mjesta: Ne

Elektroničko izdavanje računa: Obvezno

Naručivanje će biti elektroničko: ne

Plaćanje će biti elektroničko: ne

5.1.15. Tehnike

Okvirni sporazum:

Nema okvirnog sporazuma

Informacije o dinamičkom sustavu nabave:

Nema dinamičkog sustava nabave

5.1.16. Dodatne informacije, posredovanje i pravna zaštita (preispitivanje)

Organizacija za preispitivanje (pravnu zaštitu): Vergabekammer des Freistaates Sachsen

Organizacija koja pruža dodatne informacije o postupku javne nabave: Westsächsische Hochschule Zwickau

Organizacija koja pruža više informacija o postupcima preispitivanja (pravne zaštite): Vergabekammer des Freistaates Sachsen

Organizacija koja prima zahtjeve za sudjelovanje: Westsächsische Hochschule Zwickau

8. Organizacije

8.1. ORG-0001

Službeno ime: Westsächsische Hochschule Zwickau

Registracijski broj: 14-1215011WHZ01-34

Poštanska adresa: Kornmarkt 1

Grad: Zwickau

Poštanski broj: 08056

Zemlja – podregija (NUTS): Zwickau (DED45)

Zemlja: Njemačka

E-pošta: Beschaffungswesen@whz.de

Tel.: 07355361131

Internet: <https://www.whz.de>

Profil kupca: <https://www.whz.de>

Uloge ove organizacije:

Kupac

Središnje tijelo za nabavu koje dodjeljuje javne ugovore ili sklapa okvirne sporazume za radove, robu ili usluge namijenjene drugim kupcima

Organizacija koja pruža dodatne informacije o postupku javne nabave

Organizacija koja prima zahtjeve za sudjelovanje

8.1. ORG-0002

Službeno ime: Vergabekammer des Freistaates Sachsen

Registracijski broj: ohne

Grad: Leipzig

Poštanski broj: 04013

Zemlja – podregija (NUTS): Leipzig, Kreisfreie Stadt (DED51)

Zemlja: Njemačka
E-pošta: vergabekammer@lds.sachsen.de
Tel.: +49 03419773800

Uloge ove organizacije:

Organizacija za preispitivanje (pravnu zaštitu)
Organizacija koja pruža više informacija o postupcima preispitivanja (pravne zaštite)

8.1. ORG-0003

Službeno ime: Datenservice Öffentlicher Einkauf (in Verantwortung des Beschaffungsamts des BMI)

Registracijski broj: 0204:994-DOEVD-83

Grad: Bonn

Poštanski broj: 53119

Zemlja – podregija (NUTS): Bonn, Kreisfreie Stadt (DEA22)

Zemlja: Njemačka

E-pošta: noreply.esender_hub@bescha.bund.de

Tel.: +49228996100

Uloge ove organizacije:

TED eSender

Informacije o obavijesti

Identifikacijska oznaka / verzija obavijesti: 3b50aad6-feff-4927-bcd6-8a9bb296d0f9 - 01

Vrsta obrasca: Nadmetanje

Vrsta obavijesti: Obavijest o nadmetanju ili koncesiji – standardni režim

Podvrsta obavijesti: 16

Datum slanja obavijesti: 02/03/2026 09:00:00 (UTC+01:00) srednjoeuropsko vrijeme, zapadnoeuropsko ljetno vrijeme

Jezici na kojima je ova obavijest službeno dostupna: njemački

Broj objave obavijesti: 147964-2026

Broj izdanja SL S-a: 43/2026

Datum objave: 03/03/2026