

470306-2026 - Mededinging

Duitsland – Laboratoriuminstrumenten, optische en precisie-instrumenten (uitgezonderd brillen)
– Fertigungsstrecke für Aluminium-Polymer-Zellen
OJ S 129/2026 08/07/2026
Aankondiging van een opdracht of concessie – standaardregeling
Leveringen

1. Koper

1.1. Koper

Officiële naam: Technische Universität Bergakademie Freiberg

E-mail: ausschreibung@zuv.tu-freiberg.de

Rechtsvorm van de koper: Publiekrechtelijke instelling onder zeggenschap van een regionale overheid

Activiteit van de aanbestedende dienst: Onderwijs

2. Procedure

2.1. Procedure

Titel: Fertigungsstrecke für Aluminium-Polymer-Zellen

Beschrijving: Fertigungsstrecke für Aluminium-Polymer-Zellen

Identificatiecode van de procedure: 019f3757-2959-433d-91ec-f94fe1ee9878

Interne identificatiecode: 032-2026L

Type procedure: Openbaar

De procedure wordt versneld: neen

2.1.1. Doel

Aard van het contract: Leveringen

Belangrijkste classificatie (cpv): 38000000 Laboratoriuminstrumenten, optische en precisie-instrumenten (uitgezonderd brillen)

2.1.2. Plaats van uitvoering

Postadres: Zentrum für effiziente Hochtemperatur-Stoffwandlung Winklerstraße 5

Stad: Freiberg

Postcode: 09599

Onderverdeling land (NUTS): Mittelsachsen (DED43)

Land: Duitsland

2.1.4. Algemene informatie

Rechtsgrondslag:

Richtlijn 2014/24/EU

vgt -

Toepasselijk grensoverschrijdend recht: RL 2014/24/EU

2.1.6. Gronden voor uitsluiting

Bronnen voor uitsluitingsgronden: Aanbestedingsstuk, Aankondiging

Deelname aan een criminele organisatie: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 123 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Terroristische misdrijven of strafbare feiten in verband met terroristische activiteiten: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 123 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Witwassen van geld of financiering van terrorisme: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 123 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Fraude: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 123 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Corruptie: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 123 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Kinderarbeid en andere vormen van mensenhandel: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 123 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Niet-nakoming van de verplichting tot betaling van belastingen: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 123 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Niet-nakoming van de verplichting tot betaling van socialezekerheidsbijdragen: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 123 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Niet-nakoming van verplichtingen op het gebied van milieurecht: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Niet-nakoming van verplichtingen op het gebied van sociaal recht: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Niet-nakoming van verplichtingen op het gebied van arbeidsrecht: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Insolventie: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Activa beheerd door vereffenaar: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Met faillissement vergelijkbare toestand uit hoofde van nationale recht: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Staking van bedrijfsactiviteiten: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Ernstige beroepsfout: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Vervalsing van de mededinging: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Belangenconflict als gevolg van deelneming aan de aanbestedingsprocedure: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Directe of indirecte betrokkenheid bij de voorbereiding van deze aanbestedingsprocedure: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB
Voortijdige beëindiging, schadevergoeding of andere vergelijkbare sancties: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB
Gaf valse verklaringen af, hield informatie achter, was niet in staat vereiste documenten te verstrekken of verkreeg vertrouwelijke informatie over deze procedure: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB
Niet-nakoming van verplichtingen op grond van louter nationale uitsluitingsgronden: §21 des Arbeitnehmer-Entsendegesetzes, § 98c des Aufenthaltsgesetzes, §19 des Mindestlohngesetzes, § 21 des Schwarzarbeitsbekämpfungsgesetzes und § 22 des Lieferkettensorgfaltspflichtgesetzes vom 16.07.2021 (BGBl.I S. 2959). Eigenerklärung zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB.

5. Perceel

5.1. Perceel: LOT-0001

Titel: Fertigungsstrecke für Aluminium-Polymer-Zellen

Beschrijving: Zur Fertigung von Aluminium-Polymer-Batterien wird eine Fertigungsstrecke zur Assemblierung von Pouchzellen unter Argon-Atmosphäre benötigt.

Interne identificatiecode: LOT-0001

5.1.1. Doel

Aard van het contract: Leveringen

Belangrijkste classificatie (cpv): 38000000 Laboratoriuminstrumenten, optische en precisie-instrumenten (uitgezonderd brillen)

5.1.2. Plaats van uitvoering

Postadres: Zentrum für effiziente Hochtemperatur-Stoffwandlung Winklerstraße 5

Stad: Freiberg

Postcode: 09599

Onderverdeling land (NUTS): Mittelsachsen (DED43)

Land: Duitsland

5.1.3. Geraamde duur

Binddatum: 04/09/2026

Einddatum van de duur: 30/04/2027

5.1.6. Algemene informatie

Voorbehouden deelname:

Deelname is niet voorbehouden.

Aanbestedingsproject dat niet uit EU-fondsen wordt gefinancierd

De aanbesteding valt onder de Overeenkomst inzake overheidsopdrachten (GPA): ja

Deze aanbesteding is ook geschikt voor kleine en middelgrote ondernemingen (kmo's): ja

Aanvullende informatie: #Besonders auch geeignet für:other-sme#

5.1.7. Strategische aanbestedingen

Doel van strategische aanbestedingen: Geen strategische aanbesteding

5.1.9. Selectiecriteria

Bronnen van selectiecriteria: Aankondiging

Criterium: Algemene jaarlijkse omzet

Beschrijving van het selectie criterium: Angaben über den Umsatz des Unternehmens in den letzten 3 Geschäftsjahren (Anlage 3)

Criterium: Andere economische of financiële eisen

Beschrijving van het selectie criterium: Eigenerklärung (Anlage 3); Erklärung zu Artikel 5k der Verordnung (EU) Nr. 833/2014 (Sanktionen gegen Russland) (Anlage 4)

Criterium: Professionele risico-indemniteitsverzekering

Beschrijving van het selectie criterium: Nachweis einer entsprechenden gültigen Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung in Form einer Bestätigung durch die Versicherung.

Criterium: Gemiddeld jaarlijks personeelsbestand

Beschrijving van het selectie criterium: Angaben über die durchschnittliche Beschäftigungszahl der letzten 3 Geschäftsjahre ggfls. gegliedert nach Berufsgruppen und Jahr (Anlage 3)

Criterium: Inschrijving in een handelsregister

Beschrijving van het selectie criterium: Nachweis über die Eintragung in das Berufs- oder Handelsregister bzw. in die Handwerksrolle (oder gleichwertigen Nachweis) aus dem jeweiligen Mitgliedstaat, nicht älter als 6 Monate zum Zeitpunkt des Angebotsfristendes

Criterium: Inschrijving in een relevant beroepsregister

Beschrijving van het selectie criterium: Nachweis über die Eintragung in das Berufs- oder Handelsregister bzw. in die Handwerksrolle (oder gleichwertigen Nachweis) aus dem jeweiligen Mitgliedstaat, nicht älter als 6 Monate zum Zeitpunkt des Angebotsfristendes

Criterium: Referenties voor gespecificeerde leveringen

Beschrijving van het selectie criterium: Gefordert werden min. 3 abgeschlossene, gleichwertige, vergleichbare Leistungen, die in den letzten 4 Geschäftsjahren in Betrieb genommen wurden. Gültige Referenzprojekte sind Assemblierungsanlagen für Festkörperbatterien im Pouch-zellenformat in einer Gloveboxlösung. Sie sollen mindestens die Vereinzelung, den Stapel-prozess, die Kontaktierung und das Siegeln umfassen.(Anlage 3); Die Referenzen dienen dem Nachweis der Eignung des Bieters und sind zwingend zu erfüllen. Kann der Bieter die Referenzen entsprechend der o.g. Anforderungen nicht erbringen, wird das Angebot vom Vergabeverfahren ausgeschlossen.

5.1.10. Gunningscriteria

Criterium:

Type: Prijs

Naam: Preis 30%

Beschrijving: $\text{Preis Punktzahl} = \text{Gewichtung Preis} * (\text{niedrigster Angebotspreis} / \text{Angebotspreis})$

Categorie van het gunningscriterium gewicht: Gewicht (percentage, exact)

Gunningscriterium numerieke waarde: 30

Criterium:

Type: Kwaliteit

Naam: Leistung 70%

Beschrijving: Ausschlusskriterien: 2 × Glovebox beidseitig bedienbar mit je 8 Handschuhen; vollautomatische Argon-Gasreinigung mit aktiver Abreicherung von O₂ und H₂O auf

Gleichgewichtswerte < 1 ppm; 2 × Bandstahlschnitt inkl. Gestell, pneumatischer Antrieb; Stapeleinheit zum präzisen und blasenarmen Übereinanderlegen der Elektroden zu einer Zelle; Ultraschallschweißtechnik 20 kHz / 4 kW; Siegeln mit Gestell, pneumatischer Antrieb; Siegeln unter Vakuum und unter Umgebungsbedingungen; Maximale zur Verfügung stehende Fläche zur Aufstellung der Anlage: 7,0 m × 2,7 m (B × T); Maximale Bodenlast: 20 kN/m²; Zur Verfügung stehende Medien: Kühlwasser, Abluft, Druckluft, Argon, Stickstoff, Argon /Wasserstoff 5 %; Liefertermin & Lieferung frei Verwendungsstelle; Werksabnahme im Werk des Anbieters: Demonstration aller geforderten Prozessschritte anhand von Testmaterialien an Luft; Endabnahme Teil 1 an der TU Bergakademie Freiberg: Demonstration aller geforderten Prozessschritte anhand der realen Anoden und Kathoden unter Argon ; Endabnahme Teil 2: Fertigung von 3 Zellen nach Spezifikation am Aufstellort an der TU Bergakademie Freiberg; Einweisung vor Ort in Bedienung und Handhabung; Nutzertraining für ca. 3 Personen; 24 Monate Gewährleistung

Bewertungskriterien Glovebox-Verbund aus 2 doppelseitigen Boxen mit je 8 Handschuhen: Länge jeder Box innen: min. 2000 mm; Tiefe jeder Box innen: min. 1200 mm; Höhe jeder Box innen: min. 900 mm; 4 × Sichtscheiben kratzfest; Beleuchtung Vorderseite und Rückseite für manuelles Arbeiten; 2 × Schnellverschluss-Scheibenrahmen; 8 × Handschuhstutzen rund inkl. Handschuhe (Rückseite); 8 × Handschuhstutzen oval inkl. Handschuhe (Vorderseite); 8 × Handschuh-Innenverschlussdeckel (Rückseite); 2 × Überdruck-Sicherheitsventil 12,5 mbar; Vakuumschleuse Ø 390 × 600 mm T-Form zur Verbindung der zwei Gloveboxen inkl. Tablett; Vakuumschleuse Ø 150 × 400 mm an linker Seitenwand der rechten Glovebox inkl. Auszug-Tablett; Vakuumofen mit mind. 150 °C mit Ø 150 × 400 mm an linker Seitenwand der linken Glovebox inkl. Temperaturregler; stabile, beidseitig ausziehbare Tablett in allen Schleusen; ölfreie und chemiefeste Vakuumpumpe, z. B. Scroll-Pumpe mit min. 12 m³/h Saugleistung; Doppelseitiger Boxkörper aus korrosionsbeständigem Edelstahl mit leicht zu reinigender Oberfläche, Werkstoffgüte 1.4301 (SUS304) mit gebürsteter Oberfläche; System-Leckrate <0,05 Vol.%/h (Klasse 1 gemäß ISO 10648-2); Hängeregal an Boxdecke Gasreinigung: 2-Filter-Reinigungssystem; Umwälzgebläse max. 88 m³/h, frequenzgeregelt, vibrationsgedämpft, ohne aktive Wärmeeintragung; Systembedienung über Touchpanel (Farbdisplay, Displaygröße mindestens 7"); System-Arbeitsdruck von Unterdruckbetrieb bis Überdruckbetrieb einstellbar, Druckbereich wählbar von -15 mbar bis +15 mbar; automatische Druckregelung der Glovebox; Regeneration des Filters mit automatischer Ablaufsteuerung; Fußpedal zur Regulierung des Boxinnendrucks; ölfreie und chemiefeste Vakuumpumpe, z. B. Scroll-Pumpe mit min. 12 m³/h Saugleistung; 2-Box-Verrohrung zum gleichzeitigen oder alternativen Umwälzen der zwei Gloveboxen; Verrohrung an der Boxdecke, um einen diagonalen Gasfluss durch die Box zu ermöglichen; Abluftzusammenführung aller Gasausgänge zu einem einzigen Abluftausgang; O₂-Sensor mit elektrochemischer Messzelle für den Bereich 0...1000 ppm; H₂O-Sensor für den Bereich 0...500 ppm; Boxspüleinrichtung min. 200 l/min; aktive Kühlung der Arbeitsatmosphäre z. B. durch Wärmetauscher 800 W; Regenerierbarer Lösemittelfilter mit Molekularsieb-Absorber und einer Beladung von min. 8 kg; Aufzeichnung mit Trendanzeige von Druck, O₂- und H₂O-Werten; Gasverbrauchsmessung; Lecktest O₂-Anstiegsmethode; Datenschnittstelle; Prozessmanagement für das Gesamtsystem und Integration der Glovebox sowie aller Komponenten in ein Gesamtsystem; Elektrodenzuschnitt (Konfektionieren): Werkzeug für Anode gemäß Abb. 2; Werkzeug für Kathode gemäß Abb. 2; 2 × Positionierung der Elektrode anhand der Beschichtungskante für den Bandstahlschnitt; 2 × permanente Fixierung der geschnittenen Elektroden nach dem Bandstahlschnitt bis zum Stapeln; Steuerung über Touchpanel; Single-Sheet-Stacker für Festelektrolyt-Zellen: optische Ausrichtung inkl. Beleuchtung mittels Kamera; 2 × Magazin Anode gemäß Abb. 1; 2 × Magazin Kathode gemäß Abb. 1; Möglichkeit die Zelle unter Unterdruck zu fügen; 2 × Zellstapelträger; 2 × Fixierung der Elektroden zum Entfernen der Folie vor dem Fügen; Individuelle Greifer für Anode/Kathode

zur Vermeidung von Querkontamination; Genauigkeit innerhalb eines Kompartiment Anode zu Kathode: max. Abweichung von Sollposition $\pm 0,3$ mm; Stapelgenauigkeit innerhalb des Ablagemagazin: max. Abweichung von Sollposition ± 1 mm; Realisierung Stapelreihenfolge gemäß Abb. 3; Steuerung über Touchpanel Ultraschallschweißen der Stromableiter: Produktaufnahme mit Positionen für Ableiterschweißen von Anode und Kathode gemäß Abb. 4; Positionsgenauigkeit des Werkstückträgers: $\pm 0,5$ mm; Werkzeugsatz: 10×3 mm²; Parametereinstellung und Parameterspeicherung über Touchpanel Siegeln: Produktaufnahme zur Positionierung des Zellstapels gemäß Abb. 4; Werkzeug für Wärmesiegeln mit Kontur für die Ableiterseite; Siegeltemperatur: 50 – 210 °C; Genauigkeit: ± 3 °C; separat regelbar für Siegelbacken oben und unten; Siegellänge: 200 mm; Siegelbreite: $(6 \pm 0,1)$ mm; Siegelkraft: 0,1 – 1 MPa; Siegeldauer: 0,1 – 10 s; Steuerung über Touchpanel Vakuum-Siegeln: Impulssiegeln (Siegelbacken nicht konturiert); Produktaufnahme zur Positionierung des Zellstapels im Vakuum gemäß Abb. 4; Kammerdruck: einstellbar 1 mbar bis Umgebungsdruck; Saugleistung Pumpe: 12 m³/h; Siegeltemperatur: regelbar bis 210 °C; Aufheizzeit: max. 1 s; Siegellänge: 200 mm ; Siegelbreite: $(6 \pm 0,1)$ mm; Siegelkraft: 0,05 – 0,25 MPa; Siegeldauer: 0,5 – 5 s; Einstellung Siegelparameter über Touchpanel; Start-Taster direkt am Gerät; Service: Reaktionszeiten und Servicezeiten
Categorie van het gunningscriterium gewicht: Gewicht (percentage, exact)
Gunningscriterium numerieke waarde: 70

5.1.11. Aanbestedingsstukken

Talen waarin de aanbestedingsstukken officieel beschikbaar zijn: Duits

Adres van de aanbestedingsstukken: <https://www.evergabe.de/unterlagen/019f3757-2959-433d-91ec-f94fe1ee9878/zustellweg-auswaehlen>

5.1.12. Voorwaarden van de aanbesteding

Voorwaarden voor indiening:

Elektronische indiening: Toegestaan

Adres voor indiening: <https://www.evergabe.de/unterlagen/019f3757-2959-433d-91ec-f94fe1ee9878/zustellweg-auswaehlen>

Beschrijving: Eine elektronische Angebotsabgabe unter der oben angegebenen Internetadresse ist zwingend.

Talen waarin inschrijvingen of verzoeken tot deelname kunnen worden ingediend: Duits

Elektronische catalogus: Niet toegestaan

Varianten: Niet toegestaan

Inschrijvers mogen meer dan één inschrijving indienen: Niet toegestaan

Beschrijving van de financiële garantie: Anzahlungen sind nur möglich, insoweit diese branchenüblich sind und der Auftragnehmer eine gültige Bürgschaft eines in der Europäischen Union zugelassenen und vom Auftraggeber akzeptierten Kreditinstitutes vorlegt. Die Bürgschaftserklärung muss unbefristet, schriftlich und unter Verzicht auf die Einrede der Vorausklage nach § 771 BGB, der Anfechtbarkeit nach § 770 Abs. 1 BGB sowie der Aufrechenbarkeit nach § 771 Abs. 2 BGB abgegeben werden. Anzahlungen werden zudem nur bis zu einer Höhe von insgesamt 30% des Auftragswertes geleistet.

Uiterste datum voor de ontvangst van inschrijvingen: 11/08/2026 11:00:00 (UTC+02:00) Oost-Europese tijd, Midden-Europese zomertijd

Duur waarin de aanbidding geldig moet blijven: 60 Dagen

Informatie die na het verstrijken van de indieningstermijn kan worden aangevuld:

Voor zover de afnemer dit toestaat, kunnen alle ontbrekende documenten in verband met de inschrijver later worden ingediend.

Aanvullende informatie: Die Nachforderung von Unterlagen richtet sich nach § 56 VgV.

Voorwaarden van het contract:

De uitvoering van de opdracht moet plaatsvinden binnen het kader van programma's voor maatwerkbedrijven: Neen

Elektronische facturering: Vereist

Er zal worden gebruikgemaakt van elektronische orderplaatsing: ja

Er zal worden gebruikgemaakt van elektronische betaling: neen

Financiële regeling: max. 30% des Gesamtauftragswertes für die Anzahlung gegen eine unbefristete Anzahlungsbürgschaft; 2. Zahlung nach Lieferung aller Komponenten (Voraussetzung: Abschluss eines Übereignungsvertrages oder einer Vertragserfüllungsbürgschaft über die Summe der Anzahlung und den Zahlbetrag bei Lieferung.); Schlusszahlung (nach Montage und Endabnahme)

5.1.15. Technieken**Raamovereenkomst:**

Geen raamovereenkomst

Informatie over het dynamische aankoopstelsel:

Geen dynamisch aankoopstelsel

5.1.16. Nadere inlichtingen, bemiddeling en evaluatie

Organisatie voor beroepsprocedures: 1. Vergabekammer des Freistaates Sachsen bei der Landesdirektion Sachsen

Informatie over de termijnen voor beroep: Die Vergabekammer leitet ein

Nachprüfungsverfahren nur auf Antrag ein (§160 Abs. 1 GWB). Der Nachprüfantrag ist gemäß §160 Abs. 3 GWB unzulässig, soweit: 1. der Antragsteller den geltend gemachten Verstoß gegen Vergabevorschriften vor Einreichen des Nachprüfungsantrags erkannt und gegenüber dem Auftraggeber nicht innerhalb einer Frist von zehn Kalendertagen gerügt hat; der Ablauf der Frist nach § 134 Absatz 2 bleibt unberührt, 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, nicht spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Bewerbung oder zur Angebotsabgabe gegenüber dem Auftraggeber gerügt werden, 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, nicht spätestens bis zum Ablauf der Frist zur Bewerbung oder zur Angebotsabgabe gegenüber dem Auftraggeber gerügt werden, 4. mehr als 15 Kalendertage nach Eingang der Mitteilung des Auftraggebers, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, vergangen sind.

Organisatie die nadere inlichtingen over de aanbestedingsprocedure verstrekt: Technische Universität Bergakademie Freiberg

Organisatie die offlinetoegang verleent tot de aanbestedingsstukken: Technische Universität Bergakademie Freiberg

8. Organisaties**8.1. ORG-0001**

Officiële naam: Technische Universität Bergakademie Freiberg

Registratienummer: DE141136178

Postadres: Akademiestraße 6

Stad: Freiberg

Postcode: 09599

Onderverdeling land (NUTS): Mittelsachsen (DED43)

Land: Duitsland

E-mail: ausschreibung@zuv.tu-freiberg.de

Telefoon: +49 3731 39 2748

Rollen van deze organisatie:

Koper

Organisatie die nadere inlichtingen over de aanbestedingsprocedure verstrekt

Organisatie die offlinetoegang verleent tot de aanbestedingsstukken

8.1. ORG-0002

Officiële naam: 1. Vergabekammer des Freistaates Sachsen bei der Landesdirektion Sachsen

Registratienummer: keine Angabe

Postadres: Postfach 10 13 64

Stad: Leipzig

Postcode: 04013

Onderverdeling land (NUTS): Leipzig, Kreisfreie Stadt (DED51)

Land: Duitsland

E-mail: vergabekammer@lds.sachsen.de

Telefoon: +49341 977 - 3800

Rollen van deze organisatie:

Organisatie voor beroepsprocedures

8.1. ORG-0003

Officiële naam: Datenservice Öffentlicher Einkauf (in Verantwortung des Beschaffungsamts des BMI)

Registratienummer: 0204:994-DOEVD-83

Stad: Bonn

Postcode: 53119

Onderverdeling land (NUTS): Bonn, Kreisfreie Stadt (DEA22)

Land: Duitsland

E-mail: noreply.esender_hub@bescha.bund.de

Telefoon: +49228996100

Rollen van deze organisatie:

TED eSender

Informatie over een aankondiging

Identificatiecode/versie van de aankondiging: 019f3758-f9b9-484d-860d-8dfd5dc1a8aa - 01

Type formulier: Mededinging

Type aankondiging: Aankondiging van een opdracht of concessie – standaardregeling

Subtype aankondiging: 16

Verzenddatum van de aankondiging: 06/07/2026 15:13:15 (UTC+02:00) Oost-Europese tijd, Midden-Europese zomertijd

Talen waarin deze aankondiging officieel beschikbaar is: Duits

Publicatienummer aankondiging: 470306-2026

Nummer uitgave PB S: 129/2026

Datum van bekendmaking: 08/07/2026