

Polska-Kozienice: Usługi w zakresie napraw i konserwacji maszyn

OJ S 45/2023 03/03/2023

Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia – zamówienia sektorowe
Usługi

Podstawa prawna:

Dyrektywa 2014/25/UE

Sekcja I: Podmiot zamawiający

I.1. Nazwa i adresy

Oficjalna nazwa: ENEA Wytwarzanie sp z o.o.

Krajowy numer identyfikacyjny: 8120005470

Adres pocztowy: Świerże Górne, ul. Aleja Józefa Zielińskiego 1

Miejscowość: Kozienice

Kod NUTS: PL921 Radomski

Kod pocztowy: 26-900

Państwo: Polska

Osoba do kontaktów: Paweł Tarczyński

E-mail: pawel.tarczynski@enea.pl

Tel.: +48 486141036

Faks: +48 486141185

Adresy internetowe:

Główny adres: <https://enea-wytwarzanie-pzp.logintrade.net/rejestracja/ustawowe.html>

I.6. Główny przedmiot działalności

Sektor elektroenergetyczny

Sekcja II: Przedmiot

II.1. Wielkość lub zakres zamówienia

II.1.1. Nazwa

„MODERNIZACJA TURBOZESPOŁU BLOKU NR 2”

Numer referencyjny: KZP-PT.2103.7.2022

II.1.2. Główny kod CPV

50530000 Usługi w zakresie napraw i konserwacji maszyn

II.1.3. Rodzaj zamówienia

Usługi

II.1.4. Krótki opis

Modernizacja turbozespołu i urządzeń pomocniczych bloku nr 2 polega m.in. na: przeglądzie łożysk, przywróceniu luzów w układach przepływowych zgodnie z wymaganiami DTR, wykonaniu niezbędnych zabiegów odtworzeniowych oraz przeprowadzeniu wymaganych prób i przeglądów urządzeń podlegających odbiorowi przez Urząd Dozoru Technicznego.

II.1.6. Informacje o częściach

To zamówienie podzielone jest na części: nie

II.1.7. Całkowita wartość zamówienia

Wartość bez VAT: 11 300 000,00 PLN

II.2. Opis

II.2.3. Miejsce świadczenia usług

Kod NUTS: PL921 Radomski

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji: Świerże Górne

II.2.4. Opis zamówienia

Modernizacja turbozespołu i urządzeń pomocniczych bloku nr 2 polega m.in. na: przeglądzie łożysk, przywróceniu luzów w układach przepływowych zgodnie z wymaganiami DTR, wykonaniu niezbędnych zabiegów odtworzeniowych oraz przeprowadzeniu wymaganych prób i przeglądów urządzeń podlegających odbiorowi przez Urząd Dozoru Technicznego.

II.2.5. Kryteria udzielenia zamówienia

Kryterium jakości - Nazwa: Gwarancja ogólna na wykonane prace i urządzenia w przypadku zastosowania Wariantu 2, o którym mowa w pkt 2 Część II SWZ – zakres podstawowy + opcje 1, 9, 12, 14 i 18 / Waga: 10

Cena - Waga: 90

II.2.11. Informacje o opcjach

Opcje: tak

Opis opcji:

Opcja 1

- Wymiana śrub podziałowych na stojakach łożysk nr 3-4, 5 -6 na nowe, wykonane ze stali ulepszonej o wytrzymałości na rozciąganie > 690 MPa,
- Osiowanie wg półsprzęgieł wirników WP–SP, SP–NP,
- Honowanie otworów sprzęgłowych i wymiana śrub sprzęgłowych na sprzęgłach WP–SP, SP–NP.

Opcja 2- Wylanie łożyska nr 1 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 3 - Wylanie łożyska nr 2 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 4 - Wylanie łożyska nr 3 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 5 - Wylanie łożyska nr 4 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 6 - Wylanie łożyska nr 5 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 7 - Wylanie łożyska nr 6 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 8 - Wylanie łożyska nr 7 oraz prace związane z jego dopasowaniem na obiekcie.

Opcja 9 - m.in. Demontaż i montaż całej części przepływowej WP (bez demontażu dolnego korpusu zew. WP).Pomiary, wyprowadzenie luzów i centrowanie części przepływowej WP.

Wykonanie badań NDT oraz pomiarów twardości śrub dwustronnych korpusu zew. i wew. WP.

Wymiana sprężyn w uszczelnieniach międzystopniowych i odsuwanych dławicowych (sprężynki dostarczy Zamawiający). Wymiana uszczelnień dławicowych na niemodernizowanych dławicach.

Regeneracja:

- uszczelnień międzystopniowych,
- uszczelnień nadbandażowych,
- odsuwanych uszczelnień dławicowych.

Legalizacja płaszczyzny podziałowej korpusu WP.

Przygotowanie elementów części przepływowej WP do badań wskazanych w pkt. II.8.

(metodami niezbędnymi do przeprowadzenia oceny żywotnościowej zgodnej z technologią Wykonawcy).

Wykonanie oceny żywotnościowej części przepływowej WP.

Wykonanie niezbędnych napraw: korpusów WP (wewnętrznych i zewnętrznych), kierownic, obejm, dławnic, wirnika WP wraz z ołopatkowaniem, korpusów komór zaworowych odcinających i regulacyjnych WP.

Obróbka wirnika WP:

- pomiary geometrii, kontrola ścieżek pomiarowych i ich legalizacja wg potrzeb,
- polerowanie czopów,
- legalizacja powierzchni wirnika pod uszczelnienia olejowe.

Wymiana wszystkich przepustów i mocowań termopar w częściach korpusu WP podlegających demontażowi i zaworach odcinających WP. Wymiana osłony ciśnieniowej („pochwy”) termopary na każdym zaworze odcinającym WP.

Opcja 10 - Demontaż segmentów dyszowych WP. Legalizacja rowka teowego i finalna obróbka dyszy zgodnie z wytycznymi modernizatora. Montaż zmodernizowanej dyszy.

Opcja 11 – Wyważanie wysokoobrotowe wirnika WP.

Opcja 12 – m.in. Demontaż i montaż całej części przepływowej SP (bez demontażu dolnego korpusu zew. SP). Pomiary, wyprowadzenie luzów i centrowanie części przepływowej SP.

Wykonanie badań NDT oraz pomiarów twardości śrub dwustronnych korpusu zew. i wew. SP. Wymiana odtworzeniowa uszczelnień międzystopniowych, nadbandażowych i końcowych (dławicowych). Legalizacja płaszczyzn podziałowych korpusów wew. i zew. SP.

Opcja 13 – Wyważanie wysokoobrotowe wirnika SP.

Opcja 14 – m.in. Demontaż i montaż części przepływowej NP. Centrowanie obejm, dławnic oraz wyprowadzenie luzów części przepływowych NP. Badania wirnika z uwzględnieniem połączeń jodełkowych łopatek bez rozłopatkowania np. metodą Phase Array.

Opcja 15 – Wyważanie niskoobrotowe wirnika NP w łożyskach własnych lub w warsztacie Wykonawcy

Opcja 16 – Wymiana pierścieni uszczelniających dławnic końcowych.

Opcja 17 – Wymiana rurek odpowietrzających chłodnice CH wraz z armaturą (należy zastosować zawory kulowe) na odcinku od chłodnic CH do lejka. Nowy rurociąg należy zabezpieczyć antykorozyjnie po stronie zew.

Opcja 18 - Demontaż, montaż i wymiana izolacji korpusów WP i SP turbiny.

Opcja nr 19 Wymiana 1 szt. kolana w wymienniku XW.

Opcja nr 20 Wymiana rurociągu z upustu z XW6 do OC2 od zwężki fi 159/108 (wraz z kryzą).

Rurociąg

φ 108x8, długość 1,2 m, materiał P265GH, brak armatury. Decyzja o wymianie na podstawie wyników pomiarów grubości rurociągu.

II.2.13. Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

II.2.14. Informacje dodatkowe

Sekcja IV: Procedura

IV.1. Opis

IV.1.1. Rodzaj procedury

Procedura otwarta

IV.1.3. Informacje na temat umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów

IV.1.8. Informacje na temat Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)

Zamówienie jest objęte Porozumieniem w sprawie zamówień rządowych: tak

IV.2. Informacje administracyjne

IV.2.1. Poprzednia publikacja dotycząca przedmiotowego postępowania

Numer ogłoszenia w Dz.Urz. UE – OJ/S: [2022/S 202-576455](#)

IV.2.8. Informacje o zakończeniu dynamicznego systemu zakupów

IV.2.9. Informacje o zakończeniu zaproszenia do ubiegania się o zamówienie w postaci okresowego ogłoszenia informacyjnego

Sekcja V: Udzielenie zamówienia

Zamówienie nr: U/ KZP-PT.2103.7.2022/TLR

Nazwa:

„MODERNIZACJA TURBOZESPOŁU BLOKU NR 2”

Zamówienie/zamówienie na część zostaje udzielone: tak

V.2. Udzielenie zamówienia

V.2.1. Data zawarcia umowy

14/02/2023

V.2.2. Informacje o ofertach

Liczba otrzymanych ofert: 3

Liczba ofert otrzymanych od MŚP: 0

Liczba ofert otrzymanych od oferentów z innych państw członkowskich UE: 0

Liczba ofert otrzymanych od oferentów z państw niebędących członkami UE: 0

Liczba ofert otrzymanych drogą elektroniczną: 3

Zamówienie zostało udzielone grupie wykonawców: nie

V.2.3. Nazwa i adres wykonawcy

Oficjalna nazwa: ALTRAD BABCOCK EUROPE S.A.

Krajowy numer identyfikacyjny: 6420000228

Adres pocztowy: GOLEJOWSKA 73B

Miejscowość: RYBNIK

Kod NUTS: PL227 Rybnicki

Kod pocztowy: 44-207

Państwo: Polska

Wykonawcą jest MŚP: nie

V.2.4. Informacje na temat wartości zamówienia/części

Początkowa szacunkowa całkowita wartość zamówienia/części: 16 000 000,00 PLN

Całkowita końcowa wartość umowy/części: 11 300 000,00 PLN

V.2.5. Informacje na temat podwykonawstwa

V.2.6. Kwota zapłacona za zakupy po okazyjnej cenie

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.3. Informacje dodatkowe

VI.4. Procedury odwoławcze

VI.4.1. Organ odpowiedzialny za procedury odwoławcze

Oficjalna nazwa: Krajowa Izba Odwoławcza

Adres pocztowy: ul. Postępu 17 A

Miejscowość: Warszawa

Kod pocztowy: 02-676

Państwo: Polska

E-mail: odwolania@uzp.gov.pl

Tel.: +48 224587840

Faks: +48 224587800

Adres internetowy: <http://www.uzp.gov.pl>

VI.4.3. Składanie odwołań

Dokładne informacje na temat terminów składania odwołań:

Dokładne informacje na temat terminów składania odwołań: Wykonawcy, a także innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu danego zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy Pzp, przysługują środki ochrony prawnej określone w Dziale IX ustawy Pzp.

VI.4.4. Źródło, gdzie można uzyskać informacje na temat składania odwołań

Oficjalna nazwa: Krajowa Izba Odwoławcza

Adres pocztowy: ul. Postępu 17 A

Miejscowość: Warszawa

Kod pocztowy: 02-676

Państwo: Polska

E-mail: odwolania@uzp.gov.pl

Tel.: +48 224587840

Faks: +48 224587800

Adres internetowy: <http://www.uzp.gov.pl>

VI.5. Data wysłania niniejszego ogłoszenia

28/02/2023