

Polska-Katowice: Maszyny przemysłowe
OJ S 87/2022 04/05/2022
Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia
Dostawy

Podstawa prawna:
Dyrektywa 2014/24/UE

Sekcja I: Instytucja zamawiająca

I.1. Nazwa i adresy

Oficjalna nazwa: HEMARPOL TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA

Krajowy numer identyfikacyjny: 6452537291

Adres pocztowy: ks. mjr. Karola Woźniaka 6D

Miejscowość: Katowice

Kod NUTS: PL22A Katowicki

Kod pocztowy: 40-389

Państwo: Polska

Osoba do kontaktów: Jacek Nowak

E-mail: jnowak.empiria@gmail.com

Tel.: +48 602348011

Adresy internetowe:

Główny adres: www.hemarpol.pl

I.4. Rodzaj instytucji zamawiającej

Inny rodzaj: Przedsiębiorstwo prywatne

I.5. Główny przedmiot działalności

Inna działalność: sprzedaż hurtowa odpadów i złomu

Sekcja II: Przedmiot

II.1. Wielkość lub zakres zamówienia

II.1.1. Nazwa

Układ do wytłaczania regranulatu PVC

II.1.2. Główny kod CPV

42000000 Maszyny przemysłowe

II.1.3. Rodzaj zamówienia

Dostawy

II.1.4. Krótki opis

Zamówienie dotyczy zakupu układu do wytłaczania regranulatu PVC.

Przedmiotowy układ technologiczny stanowić będzie element linii technologicznej.

Przeznaczenie: w układzie tym realizowany będzie proces homogenizowania polimerów poprzez proces ich wytłaczania. Proces ten realizowany będzie dwuetapowo tj. poprzez aglomerowanie/zagęszczanie zestawionych polimerów oraz końcowe wytłoczenie przy pomocy tzw. wytłaczarki dwuślimakowej (ekstrudera). Homogenizacji poddawany będzie

materiał (opis materiału poniżej w pkt. 5) po procesie zestawienia i ujednoludnienia składu polimerów.

Specyfikacja przedmiotu została zawarta poniżej w pkt. II.2.4) Opis zamówienia oraz w rozdziale III Zapytania ofertowego nr 9/NFOŚ/2022 z dnia 03.03.2022r.

Szczegółowe informacje w zapytaniu ofertowym dostępnym na stronie: <https://www.hemarpol.pl/projekt-z-nfos/>

II.1.6. Informacje o częściach

To zamówienie podzielone jest na części: nie

II.1.7. Całkowita wartość zamówienia

Wartość bez VAT: 601 000,00 EUR

II.2. Opis

II.2.2. Dodatkowy kod lub kody CPV

42994200 Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

II.2.3. Miejsce świadczenia usług

Kod NUTS: PL228 Bytomski

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji: ul. Fabryczna 2A, 42-660 Kalety

II.2.4. Opis zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest do wytłaczania regranulatu PVC

Produkt wyjściowy: regranulat o powtarzalnej wielkości frakcji i ujednoludnionej strukturze składu.

Materiał wejściowy: niejednorodna mieszanina frakcji niemetalicznej z tworzyw sztucznych (możliwy udział frakcji metalicznej ok. 0,1% masy materiału wejściowego) pochodząca z procesów recyklingu odpadowych kabli i drobnych elementów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Szacowany skład frakcji tworzyw obejmuje głównie tj. ok. 90% PVC (miękkie) w tym także jego kompozyty, pozostałe 10% stanowią inne tworzywa sztuczne, w tym w szczególności PE, PP oraz śladowe ilości elastomerów typu guma. Ciężar nasypowy w granicach 400-550 kg/m³. Wielkość frakcji materiału wejściowego- strumień zasadniczy frakcji w przedziale od 2 do 4 mm.

Integracja procesowa i warunki pracy:

- a.Przedmiotowy układ technologiczny na wejściu będzie współpracował buforem /mieszalnikiem w którym będzie zestawiony skład materiału wejściowego. Bufor ten jest kończącym elementem systemu wielostopniowej separacji;
- b.Na wyjściu układ technologiczny będzie zintegrowany z buforem do stabilizacji regranulatu i układem konfekcji regranulatu.
- c.Układ technologiczny będzie posadowiony na posadzce wykonanej w technologii betonowej wewnątrz hali produkcyjnej;
- d.Cykl pracy – całoroczny, zmianowy;
- e.Temperatura otoczenia pracy w przedziale od 1 do 40°C.

Zakres przedmiotu zamówienia :

- a.Układ wytłaczania według specyfikacji wskazanej poniżej oraz w rozdziale III Zapytania ofertowego nr 9/NFOŚ/2022 z dnia 03.03.22r.
- b.Dokumentacja potwierdzająca zgodność przedmiotu zamówienia z obowiązującymi przepisami prawa, w tym w szczególności deklaracje zgodności z obowiązującymi normami
- c.Instrukcja obsługi w języku polskim
- d.Dostawa i montaż urządzenia
- e.Uruchomienie urządzenia i przeprowadzenie próby

f.Przeprowadzenie szkolenia dla pracowników Zamawiającego.

Specyfikacja:

Układ technologiczny będący przedmiotem zamówienia składał się będzie z następujących elementów:

1.System aglomeracji materiału wejściowego z rozwiązaniem wymuszonego podawania przy zastosowaniu co najmniej dwustrefowej możliwości podawania reagentów.

2.Dozownik podawania komponentów/reagentów – grawimetryczny

3.Wytlaczarka . Kluczowe parametry i elementy wytłaczarki :

a)Typ wytłaczarki – wytłaczarka dwuślimakowa z układem (plastyfikującym) przeciwbieżnym

b)System odgazowania oparty na pompie próżniowej z co najmniej 2 zbiornikami na odpady

c)System filtracji

i.hydrauliczny zmieniać sit

ii.powierzchnia filtracji co najmniej 600 cm/2

d)Ślimaki i cylinder chłodzone olejem silikonowym lub równoważną cieczą. Średnica ślimaka min.150mm. Stosunek L/D w przedziale od 28 do 32 .

Ślimak plastyfikujący z powłoką z twardego metalu odpornego na ścieranie.

e)System grzewczy cylindra – minimum 10 stref grzewczych. Grzałki ceramiczne

Strefy grzewcze wyposażone w rozwiązania do kontroli temperatury.

Strefy grzewcze wyposażone także w system stabilizacji temperatury.

f)Moc napędu (silnik lub silniki) głównego do 150 kW. Oczekiwane rozwiązanie poprzez zastosowanie co najmniej dwóch silników

g)Sterowanie na falowniku

4.Głowica granulująca

5.Stabilizacja temperatury regranulatu – wanna chłodząca z zastosowaniem wielosekcyjnego (min. 4 sekcje) powietrznego systemu chłodzenia

6.System zdalnej kontroli produkcji i serwisowania – on-line.

7.Interfejs operatora z kolorowym monitorem dotykowym min 10 cali. Niezależny panel po stronie operatora, umożliwiający ustawienie wszystkich istotnych parametrów maszyny.

8.Automatyka sterowania - szafa sterownicza której wyposażenie ma zapewnić integrację urządzeń wchodzących w skład układu technologicznego. Sterowniki PLC. Panel dotykowy.

Wyposażenie pomiarowe, sygnalizujące i zabezpieczające. Szafa sterownicza hermetyczna i klimatyzowana.

Szczegółowe informacje w zapytaniu ofertowym dostępnym na stronie: <https://www.hemarpol.pl/projekt-z-nfos/>

II.2.5. Kryteria udzielenia zamówienia

Kryterium jakości - Nazwa: Długość okresu gwarancji / Waga: 12

Kryterium jakości - Nazwa: Długość okresu gwarancji na napęd główny / Waga: 12

Cena - Waga: 76

II.2.11. Informacje o opcjach

Opcje: nie

II.2.13. Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

II.2.14. Informacje dodatkowe

Więcej informacji w zapytaniu ofertowym dostępnym na stronie: <https://www.hemarpol.pl/projekt-z-nfos/>

Sekcja IV: Procedura

IV.1. Opis

IV.1.1. Rodzaj procedury

Procedura otwarta

IV.1.3. Informacje na temat umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów

IV.1.8. Informacje na temat Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)

Zamówienie jest objęte Porozumieniem w sprawie zamówień rządowych: nie

IV.2. Informacje administracyjne

IV.2.1. Poprzednia publikacja dotycząca przedmiotowego postępowania

Numer ogłoszenia w Dz.Urz. UE – OJ/S: [2022/S 048-123939](#)

IV.2.8. Informacje o zakończeniu dynamicznego systemu zakupów

IV.2.9. Informacje o zakończeniu zaproszenia do ubiegania się o zamówienie w postaci wstępnego ogłoszenia informacyjnego

Sekcja V: Udzielenie zamówienia

Nazwa:

Układ do wytłaczania regranulatu PVC

Zamówienie/zamówienie na część zostaje udzielone: tak

V.2. Udzielenie zamówienia

V.2.1. Data zawarcia umowy

21/04/2022

V.2.2. Informacje o ofertach

Liczba otrzymanych ofert: 1

Zamówienie zostało udzielone grupie wykonawców: nie

V.2.3. Nazwa i adres wykonawcy

Oficjalna nazwa: PTC Artur Szreder

Krajowy numer identyfikacyjny: 8791854977

Adres pocztowy: ul. Rzemieślnicza 57, 87-103 Mała Nieszawka

Miejscowość: Mała Nieszawka

Kod NUTS: PL61 Kujawsko-pomorskie

Kod pocztowy: 87-103

Państwo: Polska

Wykonawcą jest MŚP: nie

V.2.4. Informacje na temat wartości zamówienia/części

Całkowita końcowa wartość umowy/części: 601 000,00 EUR

V.2.5. Informacje na temat podwykonawstwa

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.3. Informacje dodatkowe

VI.4. Procedury odwoławcze

VI.4.1. Organ odpowiedzialny za procedury odwoławcze

Oficjalna nazwa: HEMARPOL TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA

Miejscowość: Katowice

Państwo: Polska

VI.4.2. Organ odpowiedzialny za procedury mediacyjne

Oficjalna nazwa: HEMARPOL TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA

Miejscowość: Katowice

Państwo: Polska

VI.4.4. Źródło, gdzie można uzyskać informacje na temat składania odwołań

Oficjalna nazwa: HEMARPOL TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA

Miejscowość: Katowice

Państwo: Polska

VI.5. Data wysłania niniejszego ogłoszenia

29/04/2022