

Polska-Warszawa: Usługi w zakresie napraw i konserwacji sprężarek

OJ S 104/2021 01/06/2021

Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia – zamówienia sektorowe

Usługi

Podstawa prawna:

Dyrektywa 2014/25/UE

Sekcja I: Podmiot zamawiający

I.1. Nazwa i adresy

Oficjalna nazwa: Operator Gazociągów Przesyłowych Gaz-System S.A.

Adres pocztowy: ul. Mszczonowska 4

Miejscowość: Warszawa

Kod NUTS: PL Polska

Kod pocztowy: 02-337

Państwo: Polska

Osoba do kontaktów: Beata Sawicka-Sosnowska

E-mail: beata.sawicka@gaz-system.pl

Tel.: +48 221890834

Adresy internetowe:

Główny adres: <http://www.gaz-system.pl>

I.6. Główny przedmiot działalności

Produkcja, transport oraz dystrybucja gazu i energii cieplnej

Sekcja II: Przedmiot

II.1. Wielkość lub zakres zamówienia

II.1.1. Nazwa

Remont awaryjny agregatu sprężarkowego SGT-600(GT10)+50P4 w Tłoczni Gazu

Hołowczyce II

Numer referencyjny: ZP/2021/05/0057/PE

II.1.2. Główny kod CPV

50531300 Usługi w zakresie napraw i konserwacji sprężarek

II.1.3. Rodzaj zamówienia

Usługi

II.1.4. Krótki opis

Remont awaryjny agregatu sprężarkowego SGT-600(GT10)+50P4 w Tłoczni Gazu

Hołowczyce II

II.1.6. Informacje o częściach

To zamówienie podzielone jest na części: nie

II.2. Opis

II.2.3. Miejsce świadczenia usług

II.2.4. Opis zamówienia

Remont awaryjny agregatu sprężarkowego SGT-600(GT10)+50P4 w Tłoczni Gazu Hołowczyce II

II.2.5. Kryteria udzielenia zamówienia

Cena

II.2.11. Informacje o opcjach

Opcje: tak

Opis opcji:

W ramach prawa opcji Wykonawca wykonana dodatkowe prace remontowe i/lub dostawy dodatkowych części zamiennych, których Wykonawca i Zamawiający nie mogli przewidzieć na etapie przygotowywania Umowy i OPZ, a których wykonanie lub dostawa są niezbędne do prawidłowego zakończenia remontu.

II.2.13. Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

II.2.14. Informacje dodatkowe

Sekcja IV: Procedura

IV.1. Opis

IV.1.1. Rodzaj procedury

Udzielenie zamówienia bez uprzedniej publikacji zaproszenia do ubiegania się o zamówienie w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej w przypadkach wymienionych poniżej

- Ze względu na wystąpienie pilnej konieczności związanej z wydarzeniami, których podmiot zamawiający nie mógł przewidzieć, oraz zgodnie z warunkami ściśle określonymi w dyrektywie

Wyjaśnienie:

Tłocznie gazu Hołowczyce I oraz Hołowczyce II (wspólnie dalej: „TG Hołowczyce”) ze względu na swoje strategiczne położenie stanowią kluczowy element w polskim systemie przesyłowym gazu ziemnego. Podstawowym zadaniem TG Hołowczyce jest podwyższenie ciśnienia gazu, przesyłanego do Polski z Białorusi oraz skierowanie go w kierunku zachodnim w stronę województwa mazowieckiego lub/i południowym w kierunku województw małopolskiego oraz podkarpackiego. Na potrzeby systemu krajowego TG Hołowczyce realizuje około 1/3 ilości importowanego gazu z kierunku wschodniego.

W tłoczni gazu Hołowczyce I zainstalowanych jest 8 tłokowych agregatów sprężarkowych marki Halberstadt napędzanych silnikami elektrycznymi

W okresie ostatnich 12 miesięcy w sprężarkach Halberstadt zainstalowanych w TG Hołowczyce zdiagnozowano bardzo poważne usterki.

W TG Hołowczyce II zainstalowany jest jeden agregat sprężarkowy SGT-600+50P4 (dalej: „SGT-600”) z kompresorem odśrodkowym i napędem turbinowym. Technologicznie tłocznie gazu Hołowczyce I oraz Hołowczyce II, ze względu na swoje położenie w bliskim sąsiedztwie stanowią dla siebie wzajemną rezerwę. Dla zapewnienia pełnego zakresu pracy TG Hołowczyce wraz z zapewnieniem niezawodnej rezerwy niezbędna jest ciągła dostępność min. 5 agregatów sprężarkowych Halberstadt lub trzech agregatów sprężarkowych Halberstadt i agregatu sprężarkowego SGT-600. Kluczowym agregatem przy realizacji usługi

przesyłowej przy nominacji wyższej 350 tysięcy metrów sześciennych na godzinę, jest SGT-600.

Wykonawcą, który może wykonać w stosunkowo krótkim terminie naprawę oraz posiada niezbędne części zamienne jest firma Siemens. Z informacji posiadanych przez Zamawiającego wynika, że dostępność serwisu Siemens jest możliwa w okresie od 29.05 do 16.06.2021. W związku z tym zachodzi konieczność zawarcia kontraktu z firmą Siemens do 15.05.2021, co pozwoli przywrócić agregat do sprawności w wymaganym terminie tj. przed sezonem jesienno-zimowym 2021/2022.

Jest to jedyny zainteresowany podmiot na rynku, który, ma bezpośredni dostęp do magazynu części zamiennych producenta SGT-600 oraz dyspozycyjność ekipy serwisowej w powyższym terminie. Należy zwrócić uwagę na fakt niedostępności części zamiennych, których produkcja została zakończona a jedynym dostawcą części obecnie stosowanych (zmodernizowanych) jest producent SGT-600, czyli Siemens. Udzielnie zamówienia temu Wykonawcy pozwoli na szybkie przywrócenie do pracy agregatu SGT-600 co ograniczy ryzyko zmniejszenia zdolności przesyłowej TG Hołowczyce.

W trakcie przeglądu zostały stwierdzone usterki limitujące dalszą eksploatację SGT-600.

Wykryte defekty wewnętrzne, o których eksploatujący nie miał wiedzy przed przeglądem a które w przypadku próby uruchomienia agregatu mogą doprowadzić do całkowitego zniszczenia turbiny SGT-600. W takiej sytuacji odbudowa i doprowadzenie do pełnej sprawności agregatu, to koszt około 15 milionów zł. oraz długotrwałe wyłączenie z ruchu TG Hołowczyce II. Czas odbudowy SGT-600 jest porównywalny z okresem zakupu i dostawy nowego agregatu.

Uwzględniając wszystkie okoliczności, w tym szczególnie niemożliwą do przewidzenia przez GAZ-SYSTEM liczbę awarii zaistniałych w ciągu ostatnich miesięcy na agregatach SGT-600 i Halberstadt a co za tym idzie ich niedostępność, niezbędnym jest zawarcie umowy w trybie pilnym na „Remont awaryjny agregatu sprężarkowego SGT-600(GT10)+50P4 w Tłoczni Gazu Hołowczyce II” co pozwoli przywrócić uszkodzony agregat do sprawności. w celu uniknięcia sytuacji związanej z utratą ciągłości działania TG Hołowczyce ze względu na niesprawne agregaty sprężarkowe (brak w gotowości minimalnej liczby niezbędnych agregatów).

Ewentualne konsekwencje braku ciągłości przesyłu gazu na TG Hołowczyce będą odczuwalne w całym krajowym systemie przesyłowym, a to będzie miało swoje przełożenie także na klientów końcowych Gaz-System i na konsekwencje finansowe dla spółki. W tej sytuacji, najbardziej właściwym rozwiązaniem jest zlecenie wykonania prac firmie Siemens.

IV.1.3. Informacje na temat umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów

IV.1.8. Informacje na temat Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)

Zamówienie jest objęte Porozumieniem w sprawie zamówień rządowych: tak

IV.2. Informacje administracyjne

IV.2.8. Informacje o zakończeniu dynamicznego systemu zakupów

IV.2.9. Informacje o zakończeniu zaproszenia do ubiegania się o zamówienie w postaci okresowego ogłoszenia informacyjnego

Sekcja V: Udzielenie zamówienia

Zamówienie/zamówienie na część zostaje udzielone: tak

V.2. Udzielenie zamówienia

V.2.1. Data zawarcia umowy

21/05/2021

V.2.2. Informacje o ofertach

Liczba otrzymanych ofert: 1

Liczba ofert otrzymanych drogą elektroniczną: 1

Zamówienie zostało udzielone grupie wykonawców: nie

V.2.3. Nazwa i adres wykonawcy

Oficjalna nazwa: Siemens Energy Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres pocztowy: ul. Żupnicza 11

Miejscowość: Warszawa

Kod NUTS: PL Polska

Kod pocztowy: 03-821

Państwo: Polska

E-mail: marcin.suszek.ext@siemens-energy.com

Wykonawcą jest MŚP: nie

V.2.4. Informacje na temat wartości zamówienia/części

Całkowita końcowa wartość umowy/części: 3 400 000,00 PLN

V.2.5. Informacje na temat podwykonawstwa**V.2.6. Kwota zapłacona za zakupy po okazyjnej cenie****Sekcja VI: Informacje uzupełniające**

VI.3. Informacje dodatkowe**VI.4. Procedury odwoławcze****VI.4.1. Organ odpowiedzialny za procedury odwoławcze**

Oficjalna nazwa: Krajowa Izba Odwoławcza

Adres pocztowy: ul. Postępu 17a

Miejscowość: Warszawa

Państwo: Polska

VI.5. Data wysłania niniejszego ogłoszenia

27/05/2021