

38967-2025 - Procedura konkurencyjna

Polska – Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa – Dostawa linii pilotowej do prototypowania oraz małotonażowej produkcji ogniw litowych wraz z instalacją, uruchomieniem i szkoleniem u Zamawiającego (ul. Fortecznej 12, 61-362 Poznań).

OJ S 13/2025 20/01/2025

Ogłoszenie o zamówieniu lub ogłoszenie o koncesji – tryb standardowy - Ogłoszenie o zmianie Dostawy

1. Nabywca

1.1. Nabywca

Oficjalna nazwa: Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Metali Nieżelaznych Oddział w Poznaniu

E-mail: przetargi@claio.poznan.pl

Status prawny nabywcy: Podmiot prawa publicznego

Sektor działalności instytucji zamawiającej: Sprawy gospodarcze

2. Procedura

2.1. Procedura

Tytuł: Dostawa linii pilotowej do prototypowania oraz małotonażowej produkcji ogniw litowych wraz z instalacją, uruchomieniem i szkoleniem u Zamawiającego (ul. Fortecznej 12, 61-362 Poznań).

Opis: Przedmiotem Umowy jest dostawa linii pilotowej do prototypowania oraz małotonażowej produkcji ogniw litowych wraz z instalacją, uruchomieniem i szkoleniem u Zamawiającego (ul. Fortecznej 12, 61-362 Poznań) W skład linii pilotowej wchodzi: 1. Movable dry-room - Mobilny dry-room (1 szt.) 2. Five-chamber glove box - 5-komorowa komora rękawicowa z systemem oczyszczania gazów (1 szt.) 3. Two-liter planetary mixer - Dwulitrowy mieszalnik planetarny do materiałów o wysokiej lepkości (2 szt.) 4. Coating system - Urządzenie do nanoszenia mas elektrodowych na folie kolektorowe (2 szt.) 5. Roll to Roll Pressure Controlled Rolling Press - Prasa do kalandrowania elektrod w systemie roll-to-roll (2 szt.) 6. Roll to Roll Edge Slitting Machine - Urządzenie do cięcia wzdłużnego taśm w systemie roll-to-roll (1 szt.) 7. Dual vacuum oven - Zestaw dwóch pieców próżniowych (2 szt.) 8. Pouch Cell Case/Cup Forming Machine for Aluminum-Laminated Films - Urządzenie do formowania laminowanych folii aluminiowych dla ogniw typu pouch (1 szt.) 9. Precision Die Cutter for Pouch Cell electrode Sheet - Urządzenie do precyzyjnego wycinania elektrod (1 szt.) 10. Desk-Top 800W Ultrasonic Metal Welder (Tabbing) - Kompaktowa zgrzewarka do wyprowadzeń prądowych (2 szt.) 11. Automatic Layer by Layer Stacking Machine for Pouch Cell Electrode - Urządzenie do automatycznego układania stosu elektrodowego (1 szt.) 12. Bench-Top Automatic Pouch Cell Stacking Machine - Kompaktowe urządzenie do automatycznego układania stosu elektrodowego (1 szt.) 13. Compact Heating Sealer for Sealing Laminated Aluminum Case of Pouch Cells - Kompaktowa zgrzewarka do zamykania ogniw typu pouch (1 szt.) 14. Vacuum sealer - Wielofunkcyjna zgrzewarka próżniowa do zamykania ogniw typu pouch (1 szt.) 15. Three Zone Split Tube Furnace - Trzystrefowy piec rurowy dzielony (1 szt.) 16. Programmable muffle furnace - Programowalny piec muflowy (1 szt.) 17. Battery analyzer 8 channel, 5V, 12A (with cell holder) (4 szt.) 18. Battery analyzer 8 channel, 5V, 6A (4 szt.) 19. Planetary ball mill - młyn planetarno-kulowy (1 szt.) 20. Lamination hot press - Urządzenie do prasowania na gorąco (1 szt.) 21. Manual electrode winding machine for cylindrical cells - Urządzenie do

ręcznego zwijania elektrod dla ogniów cylindrycznych (1 szt.) 22. Crimping Machine for Cylindrical Cell Cases - Urządzenie do karbowania kubków ogniów cylindrycznych (1 szt.)
Identyfikator procedury: f1be46b8-e345-4a76-b069-4679b1757a52
Rodzaj procedury: Otwarta
Procedura jest przyspieszona: nie

2.1.1. Przeznaczenie

Charakter zamówienia: Dostawy
Główna klasyfikacja (cpv): 38540000 Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa

2.1.2. Miejsce realizacji

Podpodział krajowy (NUTS): Miasto Poznań (PL415)
Kraj: Polska

2.1.4. Informacje ogólne

Informacje dodatkowe: Oprócz dokumentów wskazanych w pozostałych częściach ogłoszenia Wykonawca zobowiązany jest do przedłożenia: 1. jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia (JEDZ) w celu wykazania spełniania przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu – instrukcja wypełniania dokumentu zamieszczona jest na stronie Urzędu Zamówień Publicznych pod adresem: <https://www.uzp.gov.pl/bazawiedzy/prawozamowienpublicznychregulacje/prawokrajowe/jednolityeuropejskidokumentzamowienia>; 2. Wykonawca, który polega na zdolnościach lub sytuacji podmiotów udostępniających zasoby, składa, wraz z wnioskiem o dopuszczenie do udziału w postępowaniu albo odpowiednio wraz z ofertą, zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji danego zamówienia lub inny podmiotowy środek dowodowy potwierdzający, że Wykonawca realizując zamówienie, będzie dysponował niezbędnymi zasobami tych podmiotów; 3. informacji z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie: a) art. 108 ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych, zwanej dalej „Pzp”; b) art. 108 ust. 1 pkt 4 ustawy, dotyczącej orzeczenia zakazu ubiegania się o zamówienie publiczne tytułem środka karnego, — sporządzona nie wcześniej niż 6 miesięcy przed jej złożeniem; 4. oświadczenia Wykonawcy, w zakresie art. 108 ust. 1 pkt 5 Pzp, o braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz.U. z 2020 r. poz. 1076 i 1086), z innym Wykonawcą, który złożył odrębną ofertę, albo oświadczenie o przynależności do tej samej grupy kapitałowej wraz z dokumentami lub informacjami potwierdzającymi przygotowanie oferty, niezależnie od innego Wykonawcy należącego do tej samej grupy kapitałowej; 5. formularza ofertowego; 6. odpisu lub informacji z Krajowego Rejestru Sądowego, Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej lub innego właściwego rejestru w celu potwierdzenia, że osoba działająca w imieniu wykonawcy jest umocowana do jego reprezentowania, 7. pełnomocnictwa (jeżeli dotyczy). 8. Oświadczenie Wykonawcy o aktualności informacji zawartych w oświadczeniu, o którym mowa w art. 125 ust. 1 ustawy PZP, w zakresie podstaw wykluczenia z postępowania wskazanych przez Zamawiającego, o których mowa w art. 108 ust. 1 pkt 3, 5 i 6 ustawy PZP oraz art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego 9. Oświadczenia Wykonawcy o aktualności informacji w zakresie podstaw wykluczenia z postępowania wskazanych przez Zamawiającego, o których mowa w art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie

Podstawa prawna:

Dyrektywa 2014/24/UE

2.1.6. Podstawy wykluczenia

Powody wykluczenia źródła: Uwaga

Bezpośrednie lub pośrednie zaangażowanie w przygotowanie przedmiotowego postępowania o udzielenie zamówienia: Dotyczy art. 108 ust. 1 pkt 6 ustawy Pzp

Korupcja: Dotyczy art. 108 ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy Pzp

Nadużycia: Dotyczy art. 108 ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy Pzp

Naruszenie obowiązków w dziedzinie prawa pracy: Dotyczy art. 108 ust. 1 pkt 1 lit. h i pkt2 ustawy Pzp

Naruszenie obowiązku opłacenia składek na ubezpieczenie społeczne: Dotyczy art. 108 ust. 1 pkt 1 lit. h i pkt2 ustawy Pzp

Naruszenie obowiązku płatności podatków: Dotyczy art. 108 ust. 1 pkt 3 ustawy Pzp

Naruszenie obowiązków określonych w podstawach wykluczenia o charakterze wyłącznie krajowym: Dotyczy art.108 ust. 1 pkt 1 ustawy Pzp Dotyczy art.108 ust. 1 pkt 4 ustawy Pzp Dotyczy art. 108 ust. 2 ustawy Pzp Dotyczy art. 7 ust.1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących obronie bezpieczeństwa narodowego (Dz.U. z 2022 r., poz. 835), Dotyczy art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz.Urz. UE.L Nr 229, str. 1)

Porozumienia z innymi wykonawcami mające na celu zakłócenie konkurencji: Dotyczy art. 108 ust. 1 pkt 5 ustawy Pzp

Praca dzieci i inne formy handlu ludźmi: Dotyczy art. 108 ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy Pzp

Pranie pieniędzy lub finansowanie terroryzmu: Dotyczy art. 108 ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy Pzp

Przestępstwa terrorystyczne lub przestępstwa związane z działalnością terrorystyczną:

Dotyczy art. 108 ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy Pzp

Udział w organizacji przestępczej: Dotyczy art. 108 ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy Pzp

5. Część zamówienia

5.1. Część zamówienia: LOT-0001

Tytuł: Dostawa linii pilotowej do prototypowania oraz małotonażowej produkcji ogniów litowych wraz z instalacją, uruchomieniem i szkoleniem u Zamawiającego (ul. Fortecznej 12, 61-362 Poznań)

Opis: Przedmiotem Umowy jest dostawa linii pilotowej do prototypowania oraz małotonażowej produkcji ogniów litowych wraz z instalacją, uruchomieniem i szkoleniem u Zamawiającego (ul. Fortecznej 12, 61-362 Poznań) W skład linii pilotowej wchodzi: 1. Movable dry-room - Mobilny dry-room (1 szt.) 2. Five-chamber glove box - 5-komorowa komora rękawicowa z systemem oczyszczania gazów (1 szt.) 3. Two-liter planetary mixer - Dwulitrowy mieszalnik planetarny do materiałów o wysokiej lepkości (2 szt.) 4. Coating system - Urządzenie do nanoszenia mas elektrodowych na folie kolektorowe (2 szt.) 5. Roll to Roll Pressure Controlled Rolling Press - Prasa do kalandrowania elektrod w systemie roll-to-roll (2 szt.) 6. Roll to Roll Edge Slitting Machine - Urządzenie do cięcia wzdłużnego taśm w systemie roll-to-roll (1 szt.) 7. Dual vacuum oven - Zestaw dwóch pieców próżniowych (2 szt.) 8. Pouch Cell Case/Cup Forming Machine for Aluminum-Laminated Films - Urządzenie do formowania laminowanych folii aluminiowych dla ogniów typu pouch (1 szt.) 9. Precision Die Cutter for Pouch Cell electrode Sheet - Urządzenie do precyzyjnego wycinania elektrod (1 szt.) 10. Desk-Top 800W Ultrasonic Metal Welder (Tabbing) - Kompaktowa zgrzewarka do wyprowadzeń prądowych (2 szt.) 11. Automatic Layer by Layer Stacking Machine for Pouch Cell Electrode - Urządzenie do automatycznego układania stosu elektrodowego (1 szt.) 12. Bench-Top Automatic Pouch Cell

Stacking Machine - Kompaktowe urządzenie do automatycznego układania stosu elektrodowego (1 szt.) 13. Compact Heating Sealer for Sealing Laminated Aluminum Case of Pouch Cells - Kompaktowa zgrzewarka do zamykania ogniw typu pouch (1 szt.) 14. Vacuum sealer - Wielofunkcyjna zgrzewarka próżniowa do zamykania ogniw typu pouch (1 szt.) 15. Three Zone Split Tube Furnace - Trzystrefowy piec rurowy dzielony (1 szt.) 16. Programmable muffle furnace - Programowalny piec muflowy (1 szt.) 17. Battery analyzer 8 channel, 5V, 12A (with cell holder) (4 szt.) 18. Battery analyzer 8 channel, 5V, 6A (4 szt.) 19. Planetary ball mill - młyn planetarno-kulowy (1 szt.) 20. Lamination hot press - Urządzenie do prasowania na gorąco (1 szt.) 21. Manual electrode winding machine for cylindrical cells - Urządzenie do ręcznego zwijania elektrod dla ogniw cylindrycznych (1 szt.) 22. Crimping Machine for Cylindrical Cell Cases - Urządzenie do karbowania kubków ogniw cylindrycznych (1 szt.)
Wewnętrzny identyfikator: ZP/P/65a/24

5.1.1. Przeznaczenie

Charakter zamówienia: Dostawy

Główna klasyfikacja (cpv): 38540000 Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa

5.1.2. Miejsce realizacji

Podpodział krajowy (NUTS): Miasto Poznań (PL415)

Kraj: Polska

5.1.3. Szacowany okres obowiązywania

Okres obowiązywania: 170 Dni

5.1.6. Informacje ogólne

Zastrzeżony udział:

Udział nie jest zastrzeżony.

Projekt zamówienia niefinansowany z funduszy UE

Zamówienie jest objęte zakresem Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA): nie

5.1.9. Kryteria kwalifikacji

Źródła kryteriów wyboru: Uwaga

Kryterium: Referencje dotyczące określonych dostaw

Opis kryterium selekcji: Wykonawca musi wykazać, że w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, wykonał należycie, a w przypadku świadczeń okresowych lub o charakterze ciągłym również wykonuje należycie, co najmniej 1 dostawę linii pilotowej do produkcji ogniw litowych, o wartości co najmniej 1.000.000,00 (jeden milion) zł brutto. W celu wykazania spełniania przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu, Zamawiający wymaga przedstawienia następujących oświadczeń i dokumentów: a) Jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia (JEDZ) – zgodnie z Załącznikiem nr 3 do SWZ (składany razem z ofertą) – Instrukcja wypełniania dokumentu zamieszczona jest na stronie Urzędu Zamówień Publicznych pod adresem: <https://www.uzp.gov.pl/bazawiedzy/prawo-zamowien-publicznych-regulacje/prawokrajowe/jednolity-europejski-dokument-zamowienia>. b) wykazu wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych, dostaw w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów określających czy te dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie.

5.1.10. Kryteria udzielenia zamówienia

Kryterium:

Rodzaj: Cena

Nazwa: Cena

Opis: (cena najniższa/cena badanej oferty) x 100

Kategoria kryterium udzielenia zamówienia waga: Waga (wartość procentowa, dokładna)

Kryterium udzielenia - Liczba: 100

5.1.11. Dokumenty zamówienia

Adres dokumentów zamówienia: https://platformazakupowa.pl/pn/imn_gliwice

5.1.12. Warunki udzielenia zamówienia

Warunki zgłoszenia:

Zgłoszenie elektroniczne: Wymagane

Adres na potrzeby zgłoszenia: <https://platformazakupowa.pl/>

Języki, w których można składać oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału: polski

Katalog elektroniczny: Niedozwolone

Wymagane jest użycie zaawansowanego lub kwalifikowanego podpisu elektronicznego lub pieczęci elektronicznej (zgodnie z definicją w rozporządzeniu (UE) nr 910/2014)

Termin składania ofert: 29/01/2025 11:00:00 (UTC+01:00) czas środkowoeuropejski, czas zachodnioeuropejski letni

Okres, przez który oferta musi pozostać ważna: 90 Dni

Informacje na temat publicznego otwarcia:

Data otwarcia: 29/01/2025 12:00:00 (UTC+01:00) czas środkowoeuropejski, czas zachodnioeuropejski letni

Warunki zamówienia:

Wykonanie zamówienia musi odbywać się w ramach programów zatrudnienia chronionego: Nie

Fakturowanie elektroniczne: Dozwolone

Stosowane będą zlecenia elektroniczne: tak

Stosowane będą płatności elektroniczne: tak

5.1.15. Techniki

Umowa ramowa:

Brak umowy ramowej

Informacje o dynamicznym systemie zakupów:

Brak dynamicznego systemu zakupów

5.1.16. Dalsze informacje, mediacja i odwołanie

Organ odwoławczy: Krajowa Izba Odwoławcza - Urząd Zamówień Publicznych

Informacje o terminach odwołania: 10 dni

8. Organizacje

8.1. ORG-0001

Oficjalna nazwa: Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Metali Nieżelaznych Oddział w Poznaniu

Numer rejestracyjny: 6310200771

Miejscowość: Poznań

Kod pocztowy: 61-362

Podpodział krajowy (NUTS): Miasto Poznań (PL415)

Kraj: Polska

E-mail: przetargi@claio.poznan.pl

Telefon: +48 61 27 97 800

Role tej organizacji:

Nabywca

8.1. ORG-0002

Oficjalna nazwa: Krajowa Izba Odwoławcza - Urząd Zamówień Publicznych

Numer rejestracyjny: 5262239325

Miejscowość: Warszawa

Kod pocztowy: 02-676

Podpodział krajowy (NUTS): Miasto Warszawa (PL911)

Kraj: Polska

E-mail: odwolania@uzp.gov.pl

Telefon: +48 224587801

Role tej organizacji:

Organ odwoławczy

8.1. ORG-0000

Oficjalna nazwa: Publications Office of the European Union

Numer rejestracyjny: PUBL

Miejscowość: Luxembourg

Kod pocztowy: 2417

Podpodział krajowy (NUTS): Luxembourg (LU000)

Kraj: Luksemburg

E-mail: ted@publications.europa.eu

Telefon: +352 29291

Adres strony internetowej: <https://op.europa.eu>

Role tej organizacji:

TED eSender

10. Zmiana

Poprzednia wersja ogłoszenia, która jest zmieniana

:

30487-2025

Główny powód zmiany

:

Korekta publikującego

Informacje o ogłoszeniu

Identyfikator/wersja ogłoszenia: cba29215-9a4c-4c37-acd1-1804c6679783 - 01

Typ formularza: Procedura konkurencyjna

Rodzaj ogłoszenia: Ogłoszenie o zamówieniu lub ogłoszenie o koncesji – tryb standardowy

Podrodzaj ogłoszenia: 16

Ogłoszenie – data wysłania: 17/01/2025 09:38:27 (UTC+00:00) czas zachodnioeuropejski, GMT

Języki, w których przedmiotowe ogłoszenie jest oficjalnie dostępne: polski

Numer publikacji ogłoszenia: 38967-2025

Numer wydania Dz.U. S: 13/2025

Data publikacji: 20/01/2025