

Polska-Legnica: Usługi w zakresie napraw i konserwacji dźwigów**OJ S 140/2022 22/07/2022****Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia****Usługi****Podstawa prawna:**

Dyrektywa 2014/24/UE

Sekcja I: Instytucja zamawiająca

I.1. Nazwa i adresy

Oficjalna nazwa: Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Metali Nieżelaznych Oddział w Legnicy

Adres pocztowy: Złotoryjska 89

Miejscowość: Legnica

Kod NUTS: PL516 Legnicko-głogowski

Kod pocztowy: 59-220

Państwo: Polska

E-mail: przetargi@imn.legnica.pl**Adresy internetowe:**Główny adres: <http://www.imn.legnica.pl>**I.4. Rodzaj instytucji zamawiającej**

Inny rodzaj: JB

I.5. Główny przedmiot działalności

Inna działalność: nauka

Sekcja II: Przedmiot

II.1. Wielkość lub zakres zamówienia**II.1.1. Nazwa**

Usługa przeglądów, napraw i modernizacji dźwignic.

Numer referencyjny: TEMiA/02/2022

II.1.2. Główny kod CPV

50531400 Usługi w zakresie napraw i konserwacji dźwigów

II.1.3. Rodzaj zamówienia

Usługi

II.1.4. Krótki opis

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie przeglądów, napraw oraz modernizacji dźwignic dopuszczonych do eksploatacji przez Urząd Dozoru Technicznego w Dziale Produkcji Hutniczej (TZDH) Sieci Badawczej Łukasiewicz - Instytutu Metali Nieżelaznych w Legnicy (59-220 Legnica, ul. Złotoryjska 194, teren Huty Miedzi „Legnica”), zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 29 października 2003 r. (Dz.U. 193, poz. 1890)

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawarty jest w SWZ.

II.1.6.

Informacje o częściach

To zamówienie podzielone jest na części: nie

II.2. Opis

II.2.3. Miejsce świadczenia usług

Kod NUTS: PL Polska

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji: Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Metali Nieżelaznych Oddział Legnica, Dział Produkcji Hutniczej (TZDH), ul. Złotoryjska 194, Legnica 59-220 (teren Huty Miedzi „Legnica”).

II.2.4. Opis zamówienia

Szacunkową liczbę roboczogodzin dla napraw planowanych na okres 24 miesięcy ustala się na poziomie: dla TZDH: 12 000 rbh, tj. 500 rbh/miesięcznie x 24 miesiące, minimalną ilość roboczogodzin ustala się na poziomie: 6 000 rbh, przy czym faktyczną ilość Zamawiający uzależnia od potrzeb bieżących.

Szacunkowa liczbę roboczogodzin dla napraw awaryjnych na okres 24 miesięcy ustala się na poziomie: dla TZDH: 6 000 rbh, tj. 250 rbh/miesięcznie x 24 miesiące, minimalną ilość roboczogodzin ustala się na poziomie: 2 400 rbh przy czym ostateczną liczbę Zamawiający uzależnia od potrzeb bieżących.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawarty jest w SWZ.

II.2.5. Kryteria udzielenia zamówienia

Cena

II.2.11. Informacje o opcjach

Opcje: nie

II.2.13. Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

II.2.14. Informacje dodatkowe

Sekcja IV: Procedura

IV.1. Opis

IV.1.1. Rodzaj procedury

Procedura otwarta

IV.1.3. Informacje na temat umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów

IV.1.8. Informacje na temat Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)

Zamówienie jest objęte Porozumieniem w sprawie zamówień rządowych: nie

IV.2. Informacje administracyjne

IV.2.1. Poprzednia publikacja dotycząca przedmiotowego postępowania

Numer ogłoszenia w Dz.Urz. UE – OJ/S: [2022/S 104-291750](#)

IV.2.8. Informacje o zakończeniu dynamicznego systemu zakupów

IV.2.9. Informacje o zakończeniu zaproszenia do ubiegania się o zamówienie w postaci wstępnego ogłoszenia informacyjnego

Sekcja V: Udzielenie zamówienia

Zamówienie/zamówienie na część zostaje udzielone: nie

V.1. Informacje o nieudzieleniu zamówienia

Zamówienia/zamówienia na część nie udzielono

Nie otrzymano ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub wszystkie otrzymane oferty lub wnioski zostały odrzucone

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.3. Informacje dodatkowe

VI.4. Procedury odwoławcze

VI.4.1. Organ odpowiedzialny za procedury odwoławcze

Oficjalna nazwa: Krajowa Izba Odwoławcza

Adres pocztowy: ul. Postępu 17 A

Miejscowość: Warszawa

Kod pocztowy: 02-676

Państwo: Polska

VI.5. Data wysłania niniejszego ogłoszenia

19/07/2022