

415472-2026 - Procedura konkurencyjna

Polska – Maszyny przemysłowe – Zakup i dostawa infrastruktury towarzyszącej (tworzącej układy technologiczne) do modułów: i. modułu separacji rentgenowskiej typu XRT, ii. modułu separacji optycznej, iii. modułu separacji indukcyjnej, iv. modułu separacji (z wykorzystaniem fluorescencji rentgenowskiej) typu XRF.

OJ S 115/2026 17/06/2026

Ogłoszenie o zamówieniu lub ogłoszenie o koncesji – tryb standardowy

Dostawy

1. Nabywca

1.1. Nabywca

Oficjalna nazwa: HEMARPOL TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA

E-mail: jnowak.empiria@gmail.com

Status prawny nabywcy: Organizacja udzielająca zamówienia dotowanego przez instytucję administracji regionalnej

Sektor działalności instytucji zamawiającej: Sprawy gospodarcze

2. Procedura

2.1. Procedura

Tytuł: Zakup i dostawa infrastruktury towarzyszącej (tworzącej układy technologiczne) do modułów: i. modułu separacji rentgenowskiej typu XRT, ii. modułu separacji optycznej, iii. modułu separacji indukcyjnej, iv. modułu separacji (z wykorzystaniem fluorescencji rentgenowskiej) typu XRF.

Opis: 1. Zapytanie dotyczy zakupu i infrastruktury towarzyszącej (tworzącej układy technologiczne) do modułów: i. modułu separacji rentgenowskiej typu XRT, ii. modułu separacji optycznej, iii. modułu separacji indukcyjnej, iv. modułu separacji (z wykorzystaniem fluorescencji rentgenowskiej) typu XRF. 2. Zamawiający nie dopuszcza zakupu urządzeń używanych. 3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych oraz ofert wariantowych. 4. Przeznaczenie przedmiotu zamówienia: Infrastruktura towarzysząca dla poszczególnych modułów separacji będzie zapewniać sprawny przebieg procesu separacji w szczególności w zakresie podania i dozowania materiału przerobowego do poszczególnych modułów separacji. 5. Materiał wejściowy: Zmieszany strumień materiałów pochodzący z procesów przetwarzania odpadów w postaci elementów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Przedmiotowa frakcja poddawana procesom separacji z wykorzystaniem poszczególnych modułów separacji poddana będzie wcześniejszym procesom co najmniej rozdrobnienia, separacji magnetycznej i separacji wiropądowej. Wielkość frakcji – średnica w przedziale od 10 do 120 mm. 6. Zakres przedmiotu zamówienia a) Infrastruktura towarzysząca do modułów separacji według specyfikacji zawartej w rozdziale III; b) Dokumentacja potwierdzająca zgodność maszyn i urządzeń z obowiązującymi przepisami prawa; c) Dokumentacja typu techniczno-ruchowa, w tym w szczególności instrukcja obsługi w języku polskim; d) Dostawa i montaż przedmiotu zamówienia; e) Rozruch techniczny i przeprowadzenie próby technologicznej; f) Przeprowadzenie szkolenia dla pracowników Zamawiającego. Szczegółowe informacje dostępne w Zapytaniu ofertowym nr 3/HT/OZ/2026 z dn. 15.06.2026 r. dostępnym na stronie internetowej: <https://www.hemarpol.pl/Zapytania-ofertowe.html>

Identyfikator procedury: e428a84e-44bf-4b84-80b1-250c37124dae

Rodzaj procedury: Otwarta

Procedura jest przyspieszona: nie

2.1.1. Przeznaczenie

Charakter zamówienia: Dostawy

Główna klasyfikacja (cpv): 42000000 Maszyny przemysłowe

Dodatkowa klasyfikacja (cpv): 42990000 Różne maszyny specjalnego zastosowania

2.1.2. Miejsce realizacji

Miejscowość: Kalety

Podpodział krajowy (NUTS): Bytomski (PL228)

Kraj: Polska

2.1.4. Informacje ogólne

Podstawa prawna:

Dyrektywa 2014/24/UE

2.1.6. Podstawy wykluczenia

Powody wykluczenia źródła: Dokumenty zamówienia

5. Część zamówienia

5.1. Część zamówienia: LOT-0001

Tytuł: Infrastruktura towarzysząca (tworząca układy technologiczne) do modułów: i. modułu separacji rentgenowskiej typu XRT, ii. modułu separacji optycznej, iii. modułu separacji indukcyjnej, iv. modułu separacji (z wykorzystaniem fluorescencji rentgenowskiej) typu XRF.

Opis: Zamówienie dotyczy zakupu i dostawy Infrastruktury towarzyszącej (tworzącej układy technologiczne) do modułów: i. modułu separacji rentgenowskiej typu XRT, ii. modułu separacji optycznej, iii. modułu separacji indukcyjnej, iv. modułu separacji (z wykorzystaniem fluorescencji rentgenowskiej) typu XRF.. SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA 1.

Infrastruktura towarzysząca do modułu separacji rentgenowskiej typu XRT a) Rynna wibracyjna i. Typ urządzenia: Podajnik wibracyjny ii. Napęd iii. Konstrukcja: Spawana, odporna na wibracje konstrukcja stalowa w wersji otwartej iv. Wykonanie v. Główne wymiary b) Lej zasypowy i. Materiał: stal, malowana ii. Grubość blachy (ścianki): 8 mm iii. Wymiary wewnętrzne górnej części: ok. 4 500 mm x 2 200 mm iv. Objętość teoretyczna: 12 m³ v. Wysokość napełniania górnej krawędzi leja ok. 3 600 mm (bez podwyższenia ścianek bocznych leja vi. Wysokość całkowita ok. 4 600 mm vii. 4 czujniki wagowe do pomiaru masy c) Szafa sterownicza- zawierająca następujące elementy: i. Przetwornica częstotliwości do napędu z podwójnym niewyważeniem ii. Integracja czujników wagowych iii. Interfejs użytkownika (wyświetlacz 7-calowy) iv. Sterowanie PLC v. Sygnalizacja świetlna jako optyczny wskaźnik poziomu napełnienia vi. Klimatyzacja (wentylator) vii. Ogrzewanie viii. Przemysłowy router VPN ze zintegrowanym modemem Wi-Fi/4G d) Kluczowe funkcje szafy sterowniczej: i. Możliwość wdrożenia zewnętrznej funkcji start/stop ii. Komunikaty o stanie można zintegrować ze sterowaniem maszyny za pomocą styków beznapięciowych iii. Możliwość zintegrowania sygnału zwrotnego zatrzymania awaryjnego z układem sterowania maszyny iv. Zarządzanie recepturami w celu „wstępnego wyboru” różnych ustawień v. Zintegrowany router do zdalnego wsparcia e) Zestaw do regulacji nachylenia koryta podajnika wibracyjnego i leja w zakresie od -2° do +2° przy zatrzymanej maszynie i. W zestawie muszą być czujniki nachylenia ii. w zestawie musi być agregat hydrauliczny do regulacji nachylenia podajnika wibracyjnego i leja zasypowego 2. Infrastruktura towarzysząca do modułu separacji optycznej a) Rynna

wibracyjna i. Typ urządzenia: Podajnik wibracyjny ii. Napęd iii. Konstrukcja: Spawana, odporna na wibracje konstrukcja stalowa w wersji otwartej iv. Wykonanie: koryto przenośnika jest w całości wyposażone w materiał wykładzinowy v. Główne wymiary b) Lej zasypowy i. Materiał do wykonania leja zasypowego: stal malowana , grubość blachy (ścianki)- 8 mm ii. Wymiary wewnętrzne górnej części: ok. 2000 mm x 1800 mm iii. Objętość teoretyczna: 2,5m³ iv. Wysokość napełniania górnej krawędzi leja ok. 3 300 mm (bez podwyższenia ścianek bocznych leja v. 4 czujniki wagowe do pomiaru masy c) Szafa sterownicza- zawierająca następujące elementy: i. Przetwornica częstotliwości do napędu z podwójnym niewyważeniem ii. Integracja czujników wagowych iii. Interfejs użytkownika (wyświetlacz 7-calowy) iv. Sterowanie PLC v. Sygnalizacja świetlna jako optyczny wskaźnik poziomu napełnienia vi. Klimatyzacja (wentylator) vii. Ogrzewanie viii. Przemysłowy router VPN ze zintegrowanym modemem Wi-Fi/4G d) Kluczowe funkcje szafy sterowniczej: i. Możliwość wdrożenia zewnętrznej funkcji start/stop ii. Komunikaty o stanie można zintegrować ze sterowaniem maszyny za pomocą styków bez napięciowych iii. Możliwość zintegrowania sygnału zwrotnego zatrzymania awaryjnego z układem sterowania maszyny iv. Zarządzanie recepturami w celu „wstępnego wyboru” różnych ustawień v. Zintegrowany router do zdalnego wsparcia 3. Infrastruktura towarzysząca do modułu separacji indukcyjnej: a) Podająca rynna wibracyjna i. Typ urządzenia: Podajnik wibracyjny ii. Napęd: podwójny niewyważony iii. Konstrukcja rynny podającej iv. Główne wymiary b) Rynna wibracyjna (drugi etap) i. Typ urządzenia: podajnik wibracyjny ii. Napęd iii. Konstrukcja: Spawana, odporna na wibracje konstrukcja stalowa w wersji otwartej iv. Wykonanie v. Główne wymiary c) Lej zasypowy i. Materiał do wykonania leja zasypowego: stal malowana , grubość blachy (ścianki)- 8 mm ii. Wymiary wewnętrzne górnej części: ok. 4500 mm x 2 200 mm iii. Objętość teoretyczna: 12 m³ iv. Wysokość napełniania górnej krawędzi leja ok. 3 600 mm (bez podwyższenia ścianek bocznych leja v. Wysokość całkowita ok. 4 600 mm vi. 4 czujniki wagowe do pomiaru masy d) Szafa sterownicza- zawierająca następujące elementy: i. Przetwornica częstotliwości do napędu z podwójnym niewyważeniem ii. Integracja czujników wagowych iii. Interfejs użytkownika (wyświetlacz 7-calowy) iv. Sterowanie PLC v. Sygnalizacja świetlna jako optyczny wskaźnik poziomu napełnienia vi. Klimatyzacja (wentylator) vii. Ogrzewanie viii. Przemysłowy router VPN ze zintegrowanym modemem Wi-Fi/4G e) Kluczowe funkcje szafy sterowniczej i. Możliwość wdrożenia zewnętrznej funkcji start/stop ii. Komunikaty o stanie można zintegrować ze sterowaniem maszyny za pomocą styków beznapięciowych iii. Możliwość zintegrowania sygnału zwrotnego zatrzymania awaryjnego z układem sterowania maszyny iv. Zarządzanie recepturami w celu „wstępnego wyboru” różnych ustawień v. Zintegrowany router do zdalnego wsparcia f) Zestaw do regulacja nachylenia koryta podajnika wibracyjnego i leja w zakresie od -2° do +2° przy zatrzymanej maszynie i. W zestawie muszą być czujniki nachylenia ii. w zestawie musi być agregat hydrauliczny do regulacji nachylenia podajnika wibracyjnego i leja zasypowego 4. Infrastruktura towarzysząca do modułu separacji typu XRF a) Rynna wibracyjna i. Typ urządzenia: podajnik wibracyjny ii. Napęd iii. Konstrukcja: Spawana, odporna na wibracje konstrukcja stalowa w wersji otwartej iv. Wykonanie v. Główne wymiary b) Lej zasypowy c) Szafa sterownicza d) Kluczowe funkcje szafy sterowniczej e) Zestaw do regulacja nachylenia koryta podajnika wibracyjnego i leja w zakresie od -2° do +2° przy zatrzymanej maszynie. Szczegółowa specyfikacja zawarta jest w Zapytaniu ofertowym nr 3/HT/OZ/2026 z dn. 15.06.2026 r. dostępnym na stronie internetowej: <https://www.hemarpol.pl/Zapytania-ofertowe.html> Wewnętrzny identyfikator: 3/HT/OZ/2026

5.1.1. Przeznaczenie

Charakter zamówienia: Dostawy

Główna klasyfikacja (cpv): 42000000 Maszyny przemysłowe

5.1.2. Miejsce realizacji

Miejscowość: Kalety

Podpodział krajowy (NUTS): Bytomski (PL228)

Kraj: Polska

5.1.3. Szacowany okres obowiązywania

Data początkowa: 15/06/2026

Data zakończenia trwania: 25/06/2026

5.1.6. Informacje ogólne

Zastrzeżony udział:

Udział nie jest zastrzeżony.

Projekt zamówienia niefinansowany z funduszy UE

Zamówienie jest objęte zakresem Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA): nie

5.1.9. Kryteria kwalifikacji

Źródła kryteriów wyboru: Dokumenty zamówienia

5.1.10. Kryteria udzielenia zamówienia

Kryterium:

Rodzaj: Cena

Opis: Znaczenie procentowe kryterium: 88% Maksymalna ilość punktów: 88 pkt Liczone jako iloraz: łącznej wartości netto ceny najniższej oferty do badanej oferty, następnie wynik mnożony jest x 100, wynik iloczynu mnożony jest x waga tj. (0,88). * Wartość ceny oraz wyniki zaokrąglone do dwóch miejsc po przecinku. W przypadku podania ceny netto przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na potrzeby oceny na PLN dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

Kryterium:

Rodzaj: Jakość

Opis: Długość okresu gwarancji Znaczenie procentowe kryterium: 12% Maksymalna ilość punktów: 12 pkt Zasady punktacji: Oferty z okresem gwarancji 12 miesięcy: 0 Za każdy okres gwarancji dłuższy o 1 miesiąc, Oferent otrzymuje 1 pkt. Max. ilość punktów wynosi w tym kryterium 12, za okres gwarancji 24 miesiące i dłuższy.

5.1.11. Dokumenty zamówienia

Języki, w których dokumenty zamówienia są oficjalnie dostępne: polski

Adres dokumentów zamówienia: <https://www.hemarpol.pl/Zapytania-ofertowe.html>

5.1.12. Warunki udzielenia zamówienia

Warunki zgłoszenia:

Zgłoszenie elektroniczne: Niedozwolone

Uzasadnienie, dlaczego zgłoszenia elektroniczne są niemożliwe: Ochrona informacji szczególnie chronionych

Opis: Oferty należy składać (wyłącznie w formie papierowej) w miejscu realizacji projektu na adres: ul. Fabryczna 2A, 42-660 Kalety.

Języki, w których można składać oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału: polski

Katalog elektroniczny: Niedozwolone

Oferty wariantowe: Niedozwolone

Oferenci mogą złożyć więcej niż jedną ofertę: Niedozwolone

Termin składania ofert: 25/06/2026 14:00:00 (UTC+02:00) czas wschodnioeuropejski, czas środkowoeuropejski letni

Okres, przez który oferta musi pozostać ważna: 30 Dni

Warunki zamówienia:

Wykonanie zamówienia musi odbywać się w ramach programów zatrudnienia chronionego: Nie

Fakturowanie elektroniczne: Dozwolone

Stosowane będą zlecenia elektroniczne: tak

Stosowane będą płatności elektroniczne: tak

5.1.15. Techniki

Umowa ramowa:

Brak umowy ramowej

Informacje o dynamicznym systemie zakupów:

Brak dynamicznego systemu zakupów

5.1.16. Dalsze informacje, mediacja i odwołanie

Organ odwoławczy: HEMARPOL TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA

Informacje o terminach odwołania: Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

Organizacja przyjmująca wnioski o dopuszczenie do udziału: HEMARPOL TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA

Organizacja rozpatrująca oferty: HEMARPOL TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA

8. Organizacje

8.1. ORG-0001

Oficjalna nazwa: HEMARPOL TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA

Numer rejestracyjny: 6452537291

Adres pocztowy: ul. ks. mjr. Karola Woźniaka 6D

Miejscowość: Katowice

Kod pocztowy: 40-389

Podpodział krajowy (NUTS): Katowicki (PL22A)

Kraj: Polska

Punkt kontaktowy: Jacek Nowak

E-mail: jnowak.empiria@gmail.com

Telefon: 602 348 011

Role tej organizacji:

Nabywca

Organizacja przyjmująca wnioski o dopuszczenie do udziału

Organizacja rozpatrująca oferty

Organ odwoławczy

8.1. ORG-0000

Oficjalna nazwa: Publications Office of the European Union

Numer rejestracyjny: PUBL

Miejscowość: Luxembourg

Kod pocztowy: 2417

Podpodział krajowy (NUTS): Luxembourg (LU000)

Kraj: Luksemburg

E-mail: ted@publications.europa.eu

Telefon: +352 29291

Adres strony internetowej: <https://op.europa.eu>

Role tej organizacji:

TED eSender

Informacje o ogłoszeniu

Identyfikator/wersja ogłoszenia: dce05dc6-4407-4648-849f-b56698568a3a - 01

Typ formularza: Procedura konkurencyjna

Rodzaj ogłoszenia: Ogłoszenie o zamówieniu lub ogłoszenie o koncesji – tryb standardowy

Podrodzaj ogłoszenia: 16

Ogłoszenie – data wysłania: 15/06/2026 13:25:22 (UTC+00:00) czas zachodnioeuropejski, GMT

Języki, w których przedmiotowe ogłoszenie jest oficjalnie dostępne: polski

Numer publikacji ogłoszenia: 415472-2026

Numer wydania Dz.U. S: 115/2026

Data publikacji: 17/06/2026