

Polska-Świerże Górne: Komputerowy system sterujący

OJ S 158/2021 17/08/2021

Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia – zamówienia sektorowe**Dostawy****Podstawa prawna:**

Dyrektywa 2014/25/UE

Sekcja I: Podmiot zamawiający

I.1. Nazwa i adresy

Oficjalna nazwa: Enea Wytwarzanie sp. z o.o.

Adres pocztowy: Kozienice

Miejscowość: ul. Aleja Józefa Zielińskiego 1, Świerże Górne

Kod NUTS: PL921 Radomski

Kod pocztowy: 26-900

Państwo: Polska

Osoba do kontaktów: Janusz Wnuk

E-mail: janusz.wnuk@enea.pl

Tel.: +48 486141016

Faks: +48 486141185

Adresy internetowe:Główny adres: <https://www.enea.pl/pl/enea-wytwarzanie>Adres profilu nabywcy: <https://www.enea.pl/pl/enea-wytwarzanie>**I.6. Główny przedmiot działalności**

Sektor elektroenergetyczny

Sekcja II: Przedmiot

II.1. Wielkość lub zakres zamówienia**II.1.1. Nazwa**

Modernizacja automatyki DCS na bloku nr 8 w zakresie wymiany kontrolerów w ENEA

Wytwarzanie sp. z o.o. lokalizacja Świerże Górne

Numer referencyjny: KZP-SD.2103.2.2021

II.1.2. Główny kod CPV

48151000 Komputerowy system sterujący

II.1.3. Rodzaj zamówienia

Dostawy

II.1.4. Krótki opis

Planowana modernizacja polegać będzie na wymianie wyeksploatowanych kontrolerów OCR 400 na kontrolery OCR 1100 na bloku nr 8

II.1.6. Informacje o częściach

To zamówienie podzielone jest na części: nie

II.1.7.

Całkowita wartość zamówienia

Wartość bez VAT: 525 000,00 PLN

II.2. Opis

II.2.3. Miejsce świadczenia usług

Kod NUTS: PL921 Radomski

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji: Świerże Górne

II.2.4. Opis zamówienia

Planowana modernizacja polegać będzie na wymianie wyeksploatowanych kontrolerów OCR 400 na kontrolery OCR 1100. Na bloku 8 zabudowanych jest 7 szaf systemowych DCS Ovation z czego w pięciu szafach pracują kontrolery OCR 400, a w dwóch OCR 1100 (regulator turbiny roku oraz szafa SCR zainstalowane w w 2017 r.). Kontrolery OCR 400 pracujące od przeszło 12 lat na bloku 8 to ostatnie 5 sztuk urządzeń tej klasy.

Przeprowadzenie modernizacji jest konieczne, gdyż na powyższych urządzeniach dochodzi do coraz częstszych problemów ze stabilnością ich pracy i pewnością jej podjęcia po przełączeniu na kontroler rezerwowy. Taka sytuacja doprowadzi do niedostępności systemu i awaryjnego odstawienia bloku. Drugim problemem kontrolerów OCR 400 jest zbyt mała ilość pamięci operacyjnej do obsługi aktualnego oprogramowania aplikacyjnego bloku, które przez ostatnią dekadę uległo znacznemu rozszeżeniu w wyniku prowadzonych modernizacji technologii jak również automatyki bloku. Problem ten doprowadził w styczniu tego roku do awaryjnego odstawienia bloku 8 w trakcie prawidłowo wykonywanego ładowania nowej logiki LFC. Przepelnienie pamięci wyłączyło z pracy kontroler numer 1, a tym samym blok. Kontroler został przywrócony do pracy po zmianie ustawień, które w sposób „sztuczny” rozszerzyły pamięć, jednak takie ustawienia nie są rekomendowane do ciągłej pracy kontrolera. Zaistniałe okoliczności (dostępne środki) pozwolą przeprowadzić konieczną modernizację, która stanowczo wpłynie na zapewnienie stabilnej i bezpiecznej pracy bloku 8 oraz wyeliminuje ryzyko utraty kontroli nad procesem, co skutkuje odstawieniem bloku.

II.2.5. Kryteria udzielenia zamówienia

Cena

II.2.11. Informacje o opcjach

Opcje: nie

II.2.13. Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

II.2.14. Informacje dodatkowe

Sekcja IV: Procedura

IV.1. Opis

IV.1.1. Rodzaj procedury

Udzielenie zamówienia bez uprzedniej publikacji zaproszenia do ubiegania się o zamówienie w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej w przypadkach wymienionych poniżej

- Roboty budowlane/dostawy/usługi mogą być zrealizowane tylko przez określonego wykonawcę z następującego powodu:
 - ochrona praw wyłącznych, łącznie z prawami własności intelektualnej

Wyjaśnienie:

Zamawiający wszczął postępowanie dnia 17.06.2021r., poprzez wystosowanie zaproszenia do negocjacji w trybie zamówienia z wolnej ręki do firmy: Emerson Process Management sp. z o. o., ul. Szturmowa 2a, 02-678 Warszawa, zwanej dalej Wykonawcą, działając na podstawie Ustawy z dnia 11 września 2019 roku Prawo zamówień publicznych (art. 388 pkt. 1 w związku z art. 214 ust. 1 pkt 1 lit. a i b), dalej: Ustawa PZP

ENEA Wytwarzanie sp. z o.o. prowadzi modernizacje polegające na wymianie przestarzałego i zużytego sprzętu i oprogramowania systemów sterowania w wersji Windows wraz z wymianą interfejsu I/O na blokach energetycznych nr 1 ÷ 10 oraz pozostałych układach (LFC, kogeneracja) etapowo od 2009 roku. W trakcie prowadzonych inwestycji, mając na uwadze oszczędne gospodarowanie środkami, część prac wykonywana jest siłami własnymi Elektrowni. Skorzystano tutaj z okazji jaką stworzył dostawca systemu OVATION Emerson Process Management sp. z o.o., polegającej na udostępnieniu służbom Elektrowni narzędzi inżynierskich, umożliwiających bieżące modyfikacje i zmiany, jak również samodzielny rozwój oprogramowania aplikacyjnego. Sytuacja taka nie jest standardem rynkowym.

Planowana modernizacja polegać będzie na wymianie wyeksploatowanych kontrolerów OCR 400 na kontrolery OCR 1100. Na bloku 8 zabudowanych jest 7 szaf systemowych DCS Ovation z czego w pięciu szafach pracują kontrolery OCR 400, a w dwóch OCR 1100 (regulator turbiny roku oraz szafa SCR zainstalowane w w 2017 r.). Kontrolery OCR 400 pracujące od przeszło 12 lat na bloku 8 to ostatnie 5 sztuk urządzeń tej klasy.

Przeprowadzenie modernizacji jest konieczne, gdyż na powyższych urządzeniach dochodzi do coraz częstszych problemów ze stabilnością ich pracy i pewnością jej podjęcia po przełączeniu na kontroler rezerwowowy. Taka sytuacja doprowadzi do niedostępności systemu i awaryjnego odstawienia bloku. Drugim problemem kontrolerów OCR 400 jest zbyt mała ilość pamięci operacyjnej do obsługi aktualnego oprogramowania aplikacyjnego bloku, które przez ostatnią dekadę uległo znacznemu rozszerzeniu w wyniku prowadzonych modernizacji technologii jak również automatyki bloku. Problem ten doprowadził w styczniu tego roku do awaryjnego odstawienia bloku 8 w trakcie prawidłowo wykonywanego ładowania nowej logiki LFC. Przepelnienie pamięci wyłączyło z pracy kontroler numer 1, a tym samym blok. Kontroler został przywrócony do pracy po zmianie ustawień, które w sposób „sztuczny” rozszerzyły pamięć, jednak takie ustawienia nie są rekomendowane do ciągłej pracy kontrolera.

Modernizacja nie została wykonana podczas tegorocznego remontu kapitalnego bloku ze względu na to, że Wydział TAA nie posiadał zaplanowanych środków na to zadanie, a w/w problemy ujawniły się po przyjęciu PNI na 2021 rok. Zaistniałe okoliczności (dostępne środki) pozwolą przeprowadzić konieczną modernizację, która stanowczo wpłynie na zapewnienie stabilnej i bezpiecznej pracy bloku 8 oraz wyeliminuje ryzyko utraty kontroli nad procesem, co skutkuje odstawieniem bloku.

IV.1.3. Informacje na temat umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów

IV.1.8. Informacje na temat Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)

Zamówienie jest objęte Porozumieniem w sprawie zamówień rządowych: tak

IV.2. Informacje administracyjne

IV.2.8. Informacje o zakończeniu dynamicznego systemu zakupów

IV.2.9. Informacje o zakończeniu zaproszenia do ubiegania się o zamówienie w postaci okresowego ogłoszenia informacyjnego

Sekcja V: Udzielenie zamówienia

Zamówienie nr: KZP-SD.2103.2.2021

Nazwa:

Modernizacja automatyki DCS na bloku nr 8 w zakresie wymiany kontrolerów w ENEA
Wytwarzanie sp. z o.o lokalizacja Świerże Górne

Zamówienie/zamówienie na część zostaje udzielone: tak

V.2. Udzielenie zamówienia

V.2.1. Data zawarcia umowy

29/07/2021

V.2.2. Informacje o ofertach

Liczba otrzymanych ofert: 1

Zamówienie zostało udzielone grupie wykonawców: nie

V.2.3. Nazwa i adres wykonawcy

Oficjalna nazwa: Emerson Process Management sp. z o.o.

Adres pocztowy: ul. Konstruktorska 13

Miejscowość: Warszawa

Kod NUTS: PL911 Miasto Warszawa

Kod pocztowy: 02-678

Państwo: Polska

E-mail: info.pl@emersonprocess.pl

Tel.: +48 224589100

Faks: +48 224589146

Adres internetowy: <http://www.emersonprocess.pl>

Wykonawcą jest MŚP: nie

V.2.4. Informacje na temat wartości zamówienia/części

Początkowa szacunkowa całkowita wartość zamówienia/części: 540 000,00 PLN

Całkowita końcowa wartość umowy/części: 525 000,00 PLN

V.2.5. Informacje na temat podwykonawstwa

V.2.6. Kwota zapłacona za zakupy po okazyjnej cenie

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.3. Informacje dodatkowe

VI.4. Procedury odwoławcze

VI.4.1. Organ odpowiedzialny za procedury odwoławcze

Oficjalna nazwa: Krajowa Izba Odwoławcza

Adres pocztowy: ul. Postępu 17 A

Miejscowość: Warszawa

Kod pocztowy: 02-676

Państwo: Polska

E-mail: odwolania@uzp.gov.pl

Tel.: +48 224587840

Faks: +48 224587800

Adres internetowy: <http://www.uzp.gov.pl>

VI.4.2. Organ odpowiedzialny za procedury mediacyjne

Oficjalna nazwa: Krajowa Izba Odwoławcza

Adres pocztowy: ul. Postępu 17 A

Miejscowość: Warszawa

Kod pocztowy: 02-676

Państwo: Polska

E-mail: odwolania@uzp.gov.pl

Tel.: +48 224587840

Faks: +48 224587800

Adres internetowy: <http://www.uzp.gov.pl>

VI.4.3. Składanie odwołań

Dokładne informacje na temat terminów składania odwołań:

Odwołanie wnosi się na zasadach określonych w dziale IX rozdział 2 Oddział 2 ustawy Prawo zamówień publicznych.

VI.4.4. Źródło, gdzie można uzyskać informacje na temat składania odwołań

Oficjalna nazwa: Krajowa Izba Odwoławcza

Adres pocztowy: ul. Postępu 17 A

Miejscowość: Warszawa

Kod pocztowy: 02-676

Państwo: Polska

E-mail: odwolania@uzp.gov.pl

Tel.: +48 224587840

Faks: +48 224587800

Adres internetowy: <http://www.uzp.gov.pl>

VI.5. Data wysłania niniejszego ogłoszenia

12/08/2021