

Polska-Katowice: Roboty przemysłowe
OJ S 161/2022 23/08/2022
Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia
Dostawy

Podstawa prawna:
Dyrektywa 2014/24/UE

Sekcja I: Instytucja zamawiająca

I.1. Nazwa i adresy

Oficjalna nazwa: Hemarpol Trade sp. z o.o. sp. k.
Krajowy numer identyfikacyjny: 6452537291
Adres pocztowy: ks. mjr. Karola Woźniaka 6D
Miejscowość: Katowice
Kod NUTS: PL22A Katowicki
Kod pocztowy: 40-389
Państwo: Polska
Osoba do kontaktów: Jacek Nowak
E-mail: jnowak.empiria@gmail.com
Tel.: +48 602348011
Adresy internetowe:
Główny adres: www.hemarpol.pl

I.4. Rodzaj instytucji zamawiającej

Inny rodzaj: przedsiębiorstwo prywatne

I.5. Główny przedmiot działalności

Inna działalność: sprzedaż hurtowa odpadów i złomu

Sekcja II: Przedmiot

II.1. Wielkość lub zakres zamówienia

II.1.1. Nazwa

Automatyczny system rozpoznania, sortowania i układania wyrobów

II.1.2. Główny kod CPV

42997300 Roboty przemysłowe

II.1.3. Rodzaj zamówienia

Dostawy

II.1.4. Krótki opis

Zamówienie dotyczy zakupu automatycznego systemu rozpoznania, sortowania i układania wyrobów. Przedmiotowy automatyczny system stanowić będzie ostatni element ciągu technologicznego i przeznaczony jest do zautomatyzowanych procesów rozpoznania, sortowania i paletyzacji wyrobów, przed procesem ich magazynowania i ekspedycji. Będzie on zintegrowany procesowo z układem technologicznym za pomocą którego są wytwarzane

wyroby -elementy wytwarzane poprzez uplastycznienie i wtrysk po-recyklingowego tworzywa sztucznego (z przeważającym udziałem PVC). Specyfikacja przedmiotu została zawarta w rozdziale III Zapytania ofertowego nr 10/NFOŚ/2022 z dnia 06.05.2022r. Szczegółowe informacje w zapytaniu ofertowym dostępnym na stronie (<https://www.hemarpol.pl/zapytania/>).

II.1.6. Informacje o częściach

To zamówienie podzielone jest na części: nie

II.2. Opis

II.2.2. Dodatkowy kod lub kody CPV

42000000 Maszyny przemysłowe

II.2.3. Miejsce świadczenia usług

Kod NUTS: PL228 Bytomski

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji: ul. Fabryczna 2A, 42-660 Kalety

II.2.4. Opis zamówienia

1. Przedmiot zamówienia: Automatyczny system rozpoznania, sortowania i układania wyrobów.
2. Wyjaśnienie ogólne – przedmiotowy automatyczny system stanowić będzie ostatni element ciągu technologicznego i przeznaczony jest do zautomatyzowanych procesów rozpoznania, sortowania i paletyzacji wyrobów, przed procesem ich magazynowania i ekspedycji. Będzie on zintegrowany procesowo z układem technologicznym za pomocą którego są wytwarzane wyroby opisane poniżej. Układ ten zostanie opisany w punkcie 4 „Integracja procesowa”. Wizja lokalna i dostęp do dokumentacji w tym także w odniesieniu do układu z którym zintegrowany będzie automatyczny system jest możliwa na warunkach wskazanych w rozdziale VIII Zapytania ofertowego nr 10/NFOŚ/2022 z dnia 06.05.2022r.
3. Wyroby: elementy wytwarzane poprzez uplastycznienie i wtrysk po-recyklingowego tworzywa sztucznego (z przeważającym udziałem PVC). Wyroby te są elementami gabarytowymi o strukturze litej. Waga pojedynczego elementu/wyrobu kształtuje się w przedziale od 20 do 25 kg. Przeznaczenie funkcjonalne wyrobów to podstawy pod znaki drogowe oraz podstawy pod elementy tymczasowych ogrodzeń. Założona jest produkcja co najmniej 8 typów/rodzajów wyrobów.
4. Integracja procesowa i warunki pracy:
 - a. Przedmiotowy automatyczny system na wejściu będzie zintegrowany procesowo z układem technologicznym do wytwarzania wyrobów z tworzyw sztucznych w technologii wtrysku. Układ ten składa się z dwóch równoległych jednakowych linii technologicznych. W skład pojedynczej linii wchodzi: urządzenie plastyfikujące materiał wejściowy zintegrowane z urządzeniem do wtrysku uplastycznionego materiału oraz zautomatyzowany rotacyjny układ zmiany form tzw. karuzela (stół obrotowy). Na karuzeli jest 16 form posadowionych w pełni zautomatyzowanych stacjach. Trasa przebiegu form wyznaczona poprzez szyny nośne po obwodzie koła. Płyty na których posadowione są formy wyposażone są w kółka do przesuwania się po torze szyny nośnej. Każda stacja wyposażona jest w elektrozawór do wyciągania rdzenia. Sterowanie skokiem otwierania i zamykania form, wyposażone w czujniki podczerwieni. Stacja wymiany form wyposażona w panel z przyciskami do uruchamiania pompy. Stacja wymiany form zlokalizowana naprzeciwko stacji wtrysku.
 - b. Przedmiotowy automatyczny system wraz układem technologicznym do wytwarzania wyrobów będzie posadowiony na posadzce wykonanej w technologii betonowej wewnątrz hali produkcyjnej;
 - c. Cykl pracy – całoroczny, zmianowy;
 - d. Temperatura otoczenia pracy w przedziale od 5 do 40 °C.

Szczegółowe informacje w zapytaniu ofertowym dostępnym na stronie (<https://www.hemarpol.pl/zapytania/>).

II.2.5. Kryteria udzielenia zamówienia

Kryterium jakości - Nazwa: Długość okresu gwarancji / Waga: 12

Cena - Waga: 88

II.2.11. Informacje o opcjach

Opcje: nie

II.2.13. Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

II.2.14. Informacje dodatkowe

Więcej informacji w zapytaniu ofertowym dostępnym na stronie (<https://www.hemarpol.pl/zapytania/>).

Sekcja IV: Procedura

IV.1. Opis

IV.1.1. Rodzaj procedury

Procedura otwarta

IV.1.3. Informacje na temat umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów

IV.1.8. Informacje na temat Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)

Zamówienie jest objęte Porozumieniem w sprawie zamówień rządowych: nie

IV.2. Informacje administracyjne

IV.2.1. Poprzednia publikacja dotycząca przedmiotowego postępowania

Numer ogłoszenia w Dz.Urz. UE – OJ/S: [2022/S 093-253303](#)

IV.2.8. Informacje o zakończeniu dynamicznego systemu zakupów

IV.2.9. Informacje o zakończeniu zaproszenia do ubiegania się o zamówienie w postaci wstępnego ogłoszenia informacyjnego

Sekcja V: Udzielenie zamówienia

Nazwa:

Automatyczny system rozpoznania, sortowania i układania wyrobów

Zamówienie/zamówienia na część zostaje udzielone: nie

V.1. Informacje o nieudzieleniu zamówienia

Zamówienia/zamówienia na część nie udzielono

Inne przyczyny (przerwanie procedury)

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.3. Informacje dodatkowe

VI.4. Procedury odwoławcze

VI.4.1. Organ odpowiedzialny za procedury odwoławcze

Oficjalna nazwa: Hemarpol Trade sp. z o.o. sp. k.

Miejscowość: Katowice

Państwo: Polska

VI.4.2. Organ odpowiedzialny za procedury mediacyjne

Oficjalna nazwa: Hemarpol Trade sp. z o.o. sp. k.

Miejscowość: Katowice

Państwo: Polska

VI.4.4. Źródło, gdzie można uzyskać informacje na temat składania odwołań

Oficjalna nazwa: Hemarpol Trade sp. z o.o. sp. k.

Miejscowość: Katowice

Państwo: Polska

VI.5. Data wysłania niniejszego ogłoszenia

18/08/2022