

458661-2026 - Wyniki

Polska – Urządzenia do recyklingu – „Dostawa, montaż i uruchomienie separatora folii i rozrywarki do worków na odpady pochodzące z selektywnej zbiórki”

OJ S 126/2026 03/07/2026

Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia lub ogłoszenie o udzieleniu koncesji – tryb standardowy Dostawy

1. Nabywca

1.1. Nabywca

Oficjalna nazwa: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o.

E-mail: sekretariat@pgkim-tomaszow.pl

Status prawny nabywcy: Podmiot prawa publicznego

Sektor działalności instytucji zamawiającej: Ogólne usługi publiczne

2. Procedura

2.1. Procedura

Tytuł: „Dostawa, montaż i uruchomienie separatora folii i rozrywarki do worków na odpady pochodzące z selektywnej zbiórki”

Opis: Rozrywarka do worków Dane techniczne: • Typ urządzenia: Rozrywarka do worków wykonana według obowiązujących norm i przepisów o minimalnej wydajności 4 Mg/h dla odpadów o kodach 15 01 06, 15 01 02, 20 01 39, 20 01 01 i 15 01 01. • Urządzenie fabrycznie nowe. Rok produkcji 2026 • Rozrywarka do worków musi być przystosowana do pracy w różnych warunkach atmosferycznych. • Rozrywarka do worków nie będzie pracowała wewnątrz budynku, nie będzie miała także zadaszenia w postaci wiaty • Szafa sterownicza rozrywarki musi być przystosowana do pracy w różnych warunkach atmosferycznych. Musi być zabezpieczona przed działaniem słońca, deszczu i śniegu. • Wielkość bunkra zasypowego min. 12m³ (bez nadstawek) • Długość krawędzi zasypowej min. 3600 mm • Maksymalna wysokość progu załadunkowego z konstrukcją wsporczą 5000 mm • Podłoga bunkra zasypowego wykonana w postaci przenośnika łańcuchowego, który jest przystosowany i odpowiednio wzmocniony do przenoszenia obciążeń i odporny na działanie ostrych krawędzi. • System automatycznego smarowania łańcucha. • Uszczelnienie taśmy przenośnika zabezpieczające przed przedostawaniem się odpadów do ogniw łańcucha. • Układ opróżniania komory roboczej w przypadku zaklinowania elementem tarasującym. • Urządzenie ma być wyposażone w ruchomy grzebień rozrywający wyposażony w układ regulacji jego odległości od rotora rozrywającego • Grzebień rozrywający składający się z kilku osobnych, wahlowych segmentów wyposażonych w elementy tnące, które zazębiają się z nożami na rotorze rozrywającym • Automatyczny układ czyszczenia rotora w postaci listwy czyszczącej ze zgarniaczami sterowanej hydraulicznie (oczyszczanie powierzchni bębna). • System automatycznego oczyszczania rotora działający niezależnie od grzebienia rozrywającego • Obsługa i sterowanie rozrywarki z wykorzystaniem panelu operatorskiego dotykowego umieszczonego na zewnętrznej części szafy sterowniczej. • Materiał elementów roboczych ze stali trudnościeralnej. • Napęd przenośnika podłogi bunkra zasypowego realizowany poprzez przekładnię i silnik elektryczny sterowany falownikiem. • Wykonanie podestów, kłap serwisowych i rewizyjnych w miejscach niezbędnych do przeprowadzenia obsługi. • Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności CE • Naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne oraz przeglądy gwarancyjne muszą odbywać się tylko w miejscu wskazanym przez

Zlecniodawcę w SWZ jako miejsce dostawy • W przypadku braku możliwości naprawy urządzenia w miejscu wskazanym przez Zlecniodawcę w SWZ Zlecnio biorca zobowiązany jest na czas naprawy dostarczyć Zlecniodawcy urządzenie o podobnych parametrach dostosowane do pracy przy istniejącej instalacji do segregacji odpadów selektywnie zebranych

- Gwarancja na oferowane urządzenie min. 12 miesięcy
- Dostarczenie dokumentacji techniczno-rozruchowej oferowanego urządzenia w języku polskim wraz ze składaną ofertą

Zakres prac do wykonania obejmuje:

- Prace projektowe i technologiczne w zakresie nowego urządzenia.
- Montaż nowego urządzenia (mechaniczno - elektryczny).
- Uruchomienie, wykonanie prób i regulacji zainstalowanego urządzenia.
- Dostarczenie: dokumentacji techniczno-rozruchowej, katalogu części wraz z parametrami technicznymi części zamiennych w wersji cyfrowej i papierowej w języku polskim
- Szkolenie pracowników Zamawiającego z obsługi oferowanego urządzenia

Miejsce dostawy urządzenia: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i mieszkaniowej Sp. z o.o. w Tomaszowie Lubelskim Baza Segregacji Odpadów Komunalnych ul. Petera 65; 22-600 Tomaszów Lubelski

Separator folii Urządzenia do separacji folii musi współpracować z oferowanym urządzeniem do rozrywania worków. Oba urządzenia mają tworzyć jeden ciąg technologiczny. Z separatora folii muszą wychodzić dwa taśmociągi. Jeden do leja zasypowego istniejącej linii sortowniczej, drugi z odseparowaną folią do boksu. Dopuszcza się dostawę jednego taśmociągu (odprowadzającego odseparowaną folię do boksu) pod warunkiem zapewnienia wysypu drugiej frakcji z separatora folii na istniejący taśmociąg będący w posiadaniu Zamawiającego. Długości taśmociągów muszą być dostosowane do potrzeb Zamawiającego. Zlecnio biorca określi długości taśmociągów w porozumieniu ze Zlecniodawcą podczas wizji lokalnej na Bazie Segregacji Odpadów Komunalnych w Tomaszowie Lubelskim przy ulicy Petera 65. Wszystkie taśmociągi muszą posiadać burty boczne zapobiegające wywiewaniu odpadów. Urządzenie ma skutecznie separować ze strumienia odpadów wychodzącego z rozrywarki worków odpady foliowe. Odpady mają być transportowane do komory roboczej urządzenia za pośrednictwem przenośnika taśmowego o szerokości roboczej min. 1000 mm. Wymaga się, aby proces separacji przebiegał na zasadzie pneumatyczno-mechanicznej. W komorze bocznej winien znajdować się wolnoobrotowy rotor o średnicy minimum 1,5 m. Rotor ma być wyposażony w masywne palce wyłapujące ze strumienia odpadów większe elementy foliowe. Palce wyłapujące elementy foliowe mają wysuwać się z rotora w obszarze, w którym następuje separacja, następnie mają samoczynnie chować się do wnętrza rotora, aby ograniczyć możliwość owijania się wokół rotora większych elementów foliowych. Dodatkowo separacja ma być wspomagana przez strumień powietrza przepływający przez komorę roboczą w kierunku z dołu do góry. W tym celu urządzenie ma być wyposażone w wentylator nadmuchowy oraz dysze zlokalizowane pod punktem przesypu materiału z przenośnika taśmowego do komory roboczej separatora folii. Należy zapewnić możliwość regulacji kierunku oraz siły strumienia powietrza w komorze roboczej separatora. Frakcje lekkie mają być zabierane przez strumień przepływającego powietrza oraz palce na rotorze i wyrzucane bezpośrednio na przenośnik odbierający, zlokalizowany w przestrzeni za rotorem. Pozostały strumień odpadów pozbawionych folii ma opadać grawitacyjnie na przenośnik odbierający, znajdujący się bezpośrednio pod komorą roboczą separatora. Separator musi spełniać następujące wymagania techniczno-użytkowe:

- wydajność min.:

Identyfikator procedury: 6b1c758c-797a-4d44-b687-84a5486206fb

Wewnętrzny identyfikator: SM/06/2026

Rodzaj procedury: Otwarta

Procedura jest przyspieszona: nie

2.1.1. Przeznaczenie

Charakter zamówienia: Dostawy

2.1.2. Miejsce realizacji

Adres pocztowy: Petera 65

Miejscowość: Tomaszów Lubelski

Kod pocztowy: 22-600

Podpodział krajowy (NUTS): Chełmsko-zamojski (PL812)

Kraj: Polska

2.1.3. Wartość

Szacunkowa wartość bez VAT: 1 568 691,63 PLN

2.1.4. Informacje ogólne

Podstawa prawna:

Dyrektywa 2014/24/UE

5. Część zamówienia

5.1. Część zamówienia: LOT-0001

Tytuł: „Dostawa, montaż i uruchomienie separatora folii i rozrywarki do worków na odpady pochodzące z selektywnej zbiórki”

Opis: Rozrywarka do worków Dane techniczne: • Typ urządzenia: Rozrywarka do worków wykonana według obowiązujących norm i przepisów o minimalnej wydajności 4 Mg/h dla odpadów o kodach 15 01 06, 15 01 02, 20 01 39, 20 01 01 i 15 01 01. • Urządzenie fabrycznie nowe. Rok produkcji 2026 • Rozrywarka do worków musi być przystosowana do pracy w różnych warunkach atmosferycznych. • Rozrywarka do worków nie będzie pracowała wewnątrz budynku, nie będzie miała także zadasszenia w postaci wiaty • Szafa sterownicza rozrywarki musi być przystosowana do pracy w różnych warunkach atmosferycznych. Musi być zabezpieczona przed działaniem słońca, deszczu i śniegu. • Wielkość bunkra zasypowego min. 12m³ (bez nadstawek) • Długość krawędzi zasypowej min. 3600 mm • Maksymalna wysokość progu załadunkowego z konstrukcją wsporczą 5000 mm • Podłoga bunkra zasypowego wykonana w postaci przenośnika łańcuchowego, który jest przystosowany i odpowiednio wzmocniony do przenoszenia obciążeń i odporny na działanie ostrych krawędzi. • System automatycznego smarowania łańcucha. • Uszczelnienie taśmy przenośnika zabezpieczające przed przedostawaniem się odpadów do ogniw łańcucha. • Układ opróżniania komory roboczej w przypadku zaklinowania elementem tarasującym. • Urządzenie ma być wyposażone w ruchomy grzebień rozrywający wyposażony w układ regulacji jego odległości od rotora rozrywającego • Grzebień rozrywający składający się z kilku osobnych, wahliwych segmentów wyposażonych w elementy tnące, które zazębiają się z nożami na rotorze rozrywającym • Automatyczny układ czyszczenia rotora w postaci listwy czyszczącej ze zgarniaczami sterowanej hydraulicznie (oczyszczanie powierzchni bębna). • System automatycznego oczyszczania rotora działający niezależnie od grzebienia rozrywającego • Obsługa i sterowanie rozrywarki z wykorzystaniem panelu operatorskiego dotykowego umieszczonego na zewnętrznej części szafy sterowniczej. • Materiał elementów roboczych ze stali trudnościeralnej. • Napęd przenośnika podłogi bunkra zasypowego realizowany poprzez przekładnię i silnik elektryczny sterowany falownikiem. • Wykonanie podestów, klap serwisowych i rewizyjnych w miejscach niezbędnych do przeprowadzenia obsługi. • Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności CE • Naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne oraz przeglądy gwarancyjne muszą odbywać się tylko w miejscu wskazanym przez Zleceniodawcę w SWZ jako miejsce dostawy • W przypadku braku możliwości naprawy urządzenia w miejscu wskazanym przez Zleceniodawcę w SWZ Zleceniobiorca zobowiązany

jest na czas naprawy dostarczyć Zleceniodawcy urządzenie o podobnych parametrach dostosowane do pracy przy istniejącej instalacji do segregacji odpadów selektywnie zebranych

- Gwarancja na oferowane urządzenie min. 12 miesięcy
- Dostarczenie dokumentacji techniczno-rozruchowej oferowanego urządzenia w języku polskim wraz ze składaną ofertą

Zakres prac do wykonania obejmuje:

- Prace projektowe i technologiczne w zakresie nowego urządzenia.
- Montaż nowego urządzenia (mechaniczno - elektryczny).
- Uruchomienie, wykonanie prób i regulacji zainstalowanego urządzenia.
- Dostarczenie: dokumentacji techniczno-rozruchowej, katalogu części wraz z parametrami technicznymi części zamiennych w wersji cyfrowej i papierowej w języku polskim
- Szkolenie pracowników Zamawiającego z obsługi oferowanego urządzenia

Miejsce dostawy urządzenia: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i mieszkaniowej Sp. z o.o. w Tomaszowie Lubelskim Baza Segregacji Odpadów Komunalnych ul. Petera 65; 22-600 Tomaszów Lubelski

Separator folii Urządzenia do separacji folii musi współpracować z oferowanym urządzeniem do rozrywania worków. Oba urządzenia mają tworzyć jeden ciąg technologiczny. Z separatora folii muszą wychodzić dwa taśmociągi. Jeden do leja zasypowego istniejącej linii sortowniczej, drugi z odseparowaną folią do boksu. Dopuszcza się dostawę jednego taśmociągu (odprowadzającego odseparowaną folię do boksu) pod warunkiem zapewnienia wysypu drugiej frakcji z separatora folii na istniejący taśmociąg będący w posiadaniu Zamawiającego. Długości taśmociągów muszą być dostosowane do potrzeb Zamawiającego. Zleceniobiorca określi długości taśmociągów w porozumieniu ze Zleceniodawcą podczas wizji lokalnej na Bazie Segregacji Odpadów Komunalnych w Tomaszowie Lubelskim przy ulicy Petera 65. Wszystkie taśmociągi muszą posiadać burty boczne zapobiegające wywiewaniu odpadów. Urządzenie ma skutecznie separować ze strumienia odpadów wychodzącego z rozrywarki worków odpady foliowe. Odpady mają być transportowane do komory roboczej urządzenia za pośrednictwem przenośnika taśmowego o szerokości roboczej min. 1000 mm. Wymaga się, aby proces separacji przebiegał na zasadzie pneumatyczno-mechanicznej. W komorze bocznej winien znajdować się wolnoobrotowy rotor o średnicy minimum 1,5 m. Rotor ma być wyposażony w masywne palce wyłapujące ze strumienia odpadów większe elementy foliowe. Palce wyłapujące elementy foliowe mają wysuwać się z rotora w obszarze, w którym następuje separacja, następnie mają samoczynnie chować się do wnętrza rotora, aby ograniczyć możliwość owijania się wokół rotora większych elementów foliowych. Dodatkowo separacja ma być wspomagana przez strumień powietrza przepływający przez komorę roboczą w kierunku z dołu do góry. W tym celu urządzenie ma być wyposażone w wentylator nadmuchowy oraz dysze zlokalizowane pod punktem przesypu materiału z przenośnika taśmowego do komory roboczej separatora folii. Należy zapewnić możliwość regulacji kierunku oraz siły strumienia powietrza w komorze roboczej separatora. Frakcje lekkie mają być zabierane przez strumień przepływającego powietrza oraz palce na rotorze i wyrzucane bezpośrednio na przenośnik obierający, zlokalizowany w przestrzeni za rotorem. Pozostały strumień odpadów pozbawionych folii ma opadać grawitacyjnie na przenośnik odbierający, znajdujący się bezpośrednio pod komorą roboczą separatora. Separator musi spełniać następujące wymagania techniczno-użytkowe:

- wydajność min.:

Wewnętrzny identyfikator: SM/06/2026

5.1.1. Przeznaczenie

Charakter zamówienia: Dostawy

Główna klasyfikacja (cpv): 42914000 Urządzenia do recyklingu

Ilość: 1 sztuka

5.1.2. Miejsce realizacji

Adres pocztowy: Petera 65

Miejscowość: Tomaszów Lubelski
Kod pocztowy: 22-600
Podpodział krajowy (NUTS): Chełmsko-zamojski (PL812)
Kraj: Polska

5.1.3. Szacowany okres obowiązywania

Okres obowiązywania: 140 Dni

5.1.5. Wartość

Szacunkowa wartość bez VAT: 1 568 691,63 PLN

5.1.6. Informacje ogólne

Projekt zamówienia w pełni lub częściowo finansowany z funduszy UE

Zamówienie jest objęte zakresem Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA): nie

5.1.7. Zamówienia strategiczne

Cel zamówienia strategicznego: Zamówienia inne niż strategiczne

Podejście do ograniczania wpływu na środowisko: Inne

Zielone zamówienia - Kryteria: Brak kryteriów zielonych zamówień publicznych

Promowany cel społeczny: Inne

5.1.10. Kryteria udzielenia zamówienia

Kryterium:

Rodzaj: Cena

Nazwa: cena

Opis: $Cena\ brutto\ Liczba\ punktów = Cn/Cb \times 100$ gdzie: - Cn – najniższa cena spośród wszystkich ofert nie odrzuconych - Cb – cena oferty badanej - 100 wskaźnik stały

Kategoria kryterium udzielenia zamówienia waga: Waga (wartość procentowa, dokładna)

Kryterium udzielenia - Liczba: 100

5.1.15. Techniki

Umowa ramowa:

Brak umowy ramowej

Informacje o dynamicznym systemie zakupów:

Brak dynamicznego systemu zakupów

5.1.16. Dalsze informacje, mediacja i odwołanie

Organ odwoławczy: Krajowa Izba Odwoławcza

Informacje o terminach odwołania: Informacje o terminach odwołania: 1. Wykonawcy a także innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy, przysługują środki ochrony prawnej. 2. Odwołanie wnosi się do Prezesa KIO. Odwołujący przekazuje Zamawiającemu odwołanie wniesione w formie elektronicznej lub w postaci elektronicznej, albo kopię tego odwołania, jeżeli zostało ono wniesione w formie pisemnej, przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu. 3. Na orzeczenie KIO oraz postanowienie Prezesa KIO stronom oraz uczestnikom postępowania odwoławczego przysługuje skarga do Sądu Okręgowego w Warszawie – sądu zamówień publicznych. 5. Szczegółowe informacje dotyczące środków ochrony prawnej określone są w Dziale IX „Środki ochrony prawnej” ustawy PZP.

Organizacja realizująca płatność: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o.

6. Wyniki

Wartość wszystkich umów przyznanych w tym zawiadomieniu: 1 394 600,00 PLN

6.1. Wyniki – ID części zamówienia: LOT-0001

Status wyboru zwycięzcy: Wyłoniono co najmniej jednego zwycięzcę.

6.1.2. Informacje o zwycięzcach

Zwycięzca:

Oficjalna nazwa: Konsorcjum firm: TEST Krapkowice Piotr Staszewski – Konsorcjant ul. Opolska 79, 47-300 Krapkowice TEST Krapkowice Sp. z o.o. ul. Opolska 79, 47-300 Krapkowice

Oferta:

Identyfikator oferty: TEN-0001

Identyfikator części zamówienia lub grupy części: LOT-0001

Wartość przetargu: 1 394 600,00 PLN

Oferta została sklasyfikowana: tak

Pozycja oferty: 1

Oferta jest ofertą wariantową: nie

Podwykonawstwo: Nie

Informacje dotyczące zamówienia:

Identyfikator umowy: SM/06/2026

Tytuł: Dostawa, montaż i uruchomienie separatora folii i rozrywarki do worków na odpady pochodzące z selektywnej zbiórki

Data wyboru zwycięzcy: 20/04/2026

Data zawarcia umowy: 29/06/2026

6.1.4. Informacje statystyczne

Rodzaj domniemanej nieprawidłowości: Inne

Liczba odwołań nabywców: 1

Podsumowanie odwołań otrzymanych przez nabywcę:

Liczba odwołujących się: 1

Otrzymane oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału:

Rodzaj otrzymanych ofert lub wniosków: Oferty złożone drogą elektroniczną

Liczba otrzymanych ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału: 2

8. Organizacje

8.1. ORG-0001

Oficjalna nazwa: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o.

Numer rejestracyjny: NIP: 9210010133

Numer rejestracyjny: REGON: 950177059

Adres pocztowy: ul. Lwowska 37A

Miejscowość: Tomaszów Lubelski

Kod pocztowy: 22-600

Podpodział krajowy (NUTS): Chełmsko-zamojski (PL812)

Kraj: Polska

E-mail: sekretariat@pgkim-tomaszow.pl

Telefon: 846642461

Adres strony internetowej: www.pgkim-tomaszow.pl

Adres na potrzeby wymiany informacji (URL): <https://ezamowienia.gov.pl>

Role tej organizacji:

Nabywca

Organizacja realizująca płatność

8.1. ORG-0002

Oficjalna nazwa: Konsorcjum firm: TEST Krapkowice Piotr Staszewski – Konsorcjant ul. Opolska 79, 47-300 Krapkowice TEST Krapkowice Sp. z o.o. ul. Opolska 79, 47-300 Krapkowice

Wielkość podmiotu gospodarczego: Średnie

Numer rejestracyjny: NIP 1990112803

Numer rejestracyjny: Regon 362744527

Adres pocztowy: ul. Opolska 79

Miejscowość: Krapkowice

Kod pocztowy: 47-300

Podpodział krajowy (NUTS): Opolski (PL524)

Kraj: Polska

E-mail: a.sobonkiewicz@testkrapkowice.pl

Telefon: 519 335 569

Adres strony internetowej: <https://www.testkrapkowice.eu/pl>

Role tej organizacji:

Oferent

Zwycięzca tych części zamówienia: LOT-0001

8.1. ORG-0003

Oficjalna nazwa: Krajowa Izba Odwoławcza

Numer rejestracyjny: NIP 5262239325

Numer rejestracyjny: Regon 010828091

Adres pocztowy: ul. Postępu 17A

Miejscowość: Warszawa

Kod pocztowy: 02-676

Podpodział krajowy (NUTS): Miasto Warszawa (PL911)

Kraj: Polska

E-mail: Agnieszka.Trojanowska@uzp.gov.pl

Telefon: 539 033 044

Role tej organizacji:

Organ odwoławczy

11. Odwołanie

11.1. Przejrzyj techniczny identyfikator: REV-0001

Odwołanie – ID: KIO2031/26

Odwołanie – Tytuł: Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego na dostawę, montaż i uruchomienie separatora folii i rozrywarki do worków na odpady pochodzące z selektywnej zbiórki

Odwołanie – Opis: Art.505 ust.1

Odwołanie – data: 30/04/2026

Odwołanie - Nieprawidłowości - Rodzaj: Inne

Odwołanie lub decyzja: Wniosek

Organ odwoławczy – Rodzaj: Pierwsza instancja

Informacje o ogłoszeniu

Identyfikator/wersja ogłoszenia: 626cdfb9-00fb-42ce-afde-276b620cf854 - 02

Typ formularza: Wyniki

Rodzaj ogłoszenia: Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia lub ogłoszenie o udzieleniu koncesji
– tryb standardowy

Podrodzaj ogłoszenia: 29

Ogłoszenie – data wysłania: 02/07/2026 09:15:22 (UTC+02:00) czas wschodnioeuropejski,
czas środkowoeuropejski letni

Języki, w których przedmiotowe ogłoszenie jest oficjalnie dostępne: polski

Numer publikacji ogłoszenia: 458661-2026

Numer wydania Dz.U. S: 126/2026

Data publikacji: 03/07/2026