

667570-2026 - Plan zakupu

Polska – Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe – „Anaerobic Digestion of Difficult Biomass (ADDBiomass) - Innowacyjny System Fermentacji Biomasy Niestandardowej” które będzie realizowane w formule zamówienia przedkomercyjnego PCP (Pre-Commercial Procurement)

OJ S 188/2026 29/09/2026

Wstępne ogłoszenie informacyjne lub okresowe ogłoszenie informacyjne wykorzystywane wyłącznie do celów informacyjnych
Usługi

1. Nabywca

1.1. Nabywca

Oficjalna nazwa: Narodowe Centrum Badań i Rozwoju

E-mail: przetargi@ncbr.gov.pl

Status prawny nabywcy: Podmiot prawa publicznego

Sektor działalności instytucji zamawiającej: Edukacja

2. Procedura

2.1. Procedura

Tytuł: „Anaerobic Digestion of Difficult Biomass (ADDBiomass) - Innowacyjny System Fermentacji Biomasy Niestandardowej” które będzie realizowane w formule zamówienia przedkomercyjnego PCP (Pre-Commercial Procurement)

Opis: Niniejsze wstępne ogłoszenie informacyjne (Prior Information Notice; PIN) informuje o publikacji przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju (NCBR) postępowania w formule zamówień przedkomercyjnych (PCP), którego celem będzie opracowanie rozwiązań w obszarze technologii biogazu. (Postępowanie, Przedsięwzięcie). Przedsięwzięcie jest realizowane w ramach projektu niekonkurencyjnego pt.: „Innowacyjne zamówienia publiczne”, realizowanego przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021–2027, nr projektu FENG 02.13-IP.07-0001/24. Wyzwanie badawcze polega na opracowaniu innowacyjnego systemu fermentacji metanowej biomasy niestandardowej umożliwiającego efektywne przetwarzanie „trudnych” substratów organicznych, takich jak pomiot drobiowy, uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego oraz słoma poźniwna, przy zachowaniu wysokiej stabilności procesu oraz bezpieczeństwa środowiskowego. Zakładanym rezultatem prac B+R jest opracowanie systemowego rozwiązania opartego na współpracy zaawansowanych układów przygotowania wsadu, innowacyjnych procesów fermentacji beztlenowej, systemów kontroli mikrobiologicznej oraz inteligentnych narzędzi monitorowania i sterowania procesem. Rozwiązanie ma umożliwiać stabilną mono- lub kofermentację z udziałem co najmniej 70% biomasy niestandardowej w całkowitym wsadzie, przy zapewnieniu wysokiej wydajności produkcji biogazu. Przyjęte podejście zakłada wykorzystanie dedykowanych metod obróbki wstępnej substratów „trudnych”, ograniczających negatywny wpływ inhibitorów procesu fermentacji takich jak amoniak, długołańcuchowe kwasy tłuszczowe czy ciężko biodegradowalne struktury lignocelulozowe. Pozwoli to na zwiększenie efektywności wykorzystania odpadów organicznych, które obecnie pozostają w dużej mierze niewykorzystanym źródłem energii odnawialnej. Koncepcja systemu zakłada integrację procesu fermentacji z zaawansowanymi systemami automatycznego monitorowania i sterowania klasy SCADA, wykorzystującymi

dane procesowe do bieżącej optymalizacji parametrów technologicznych. Rozwiązanie będzie umożliwiało kontrolę kluczowych parametrów biologicznych i technologicznych, ograniczanie ryzyka inhibicji procesu oraz maksymalizację uzysku energii z jednostki wsadu. Istotnym elementem opracowywanej technologii będzie również zapewnienie bezpieczeństwa sanitarnego i środowiskowego produktów procesu. W ramach prac B+R przewiduje się opracowanie metod wstępnej obróbki wsadu oraz zagospodarowania pofermentu gwarantujących ograniczenie ryzyka występowania patogenów, pozostałości substancji farmakologicznych oraz genów oporności na antybiotyki. Pozwoli to na bezpieczne wykorzystanie produktów pofermentacyjnych zgodnie z założeniami gospodarki o obiegu zamkniętym. Rozwiązanie zakłada również osiągnięcie samowystarczalności energetycznej instalacji w zakresie energii cieplnej i elektrycznej oraz eliminację uciążliwości odorowych związanych z przetwarzaniem biomasy. Dzięki temu możliwe będzie zwiększenie społecznej akceptacji dla instalacji biogazowych oraz ograniczenie ich oddziaływania na otoczenie. Dodatkowo technologia będzie umożliwiała efektywne przetwarzanie lokalnie dostępnych odpadów i produktów ubocznych sektora rolno-spożywczego, wspierając rozwój odnawialnych źródeł energii, redukcję emisji gazów cieplarnianych oraz wzrost samowystarczalności energetycznej regionów. Opracowane rozwiązanie będzie mogło stanowić podstawę do rozwoju krajowych technologii produkcji biogazu, wpisujących się w cele transformacji energetycznej oraz strategii Europejskiego Zielonego Ładu i REPowerEU. Końcowym efektem przedsięwzięcia będzie rozwiązanie umożliwiające efektywne, skalowalne i powtarzalne zagospodarowanie biomasy niestandardowej w instalacjach biogazowych, zapewniające stabilną produkcję biogazu przy wysokim udziale „trudnych” substratów, z możliwością szerokiego wdrożenia oraz dalszego rozwoju w kierunku lokalnych, zintegrowanych systemów energetycznych opartych na gospodarce o obiegu zamkniętym. Postępowanie jest prowadzone z wyłączeniem przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych (dalej: uPzp) na podstawie art. 11 ust 3 pkt 1 uPzp. Zastosowana procedura będzie otwarta, przejrzysta oraz niedyskryminacyjna. Szczegółowa dokumentacja Postępowania opublikowana jest na stronie Zamawiającego pod adresem: <https://www.gov.pl/web/ncbr/pcp> oraz na platformie zakupowej Zamawiającego pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/pn/ncbr> . Dokładny adres Postępowania: <https://platformazakupowa.pl/transakcja/1381398>
Wewnętrzny identyfikator: 138/26/PU/P42

2.1.1. Przeznaczenie

Charakter zamówienia: Usługi

Główna klasyfikacja (cpv): 73100000 Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe

2.1.2. Miejsce realizacji

Podpodział krajowy (NUTS): Miasto Warszawa (PL911)

Kraj: Polska

2.1.3. Wartość

Szacunkowa wartość bez VAT: 29 268 292,68 PLN

2.1.4. Informacje ogólne

Informacje dodatkowe: Dokumentacja Postępowania składa się z Regulaminu Postępowania i załączników. NCBR zgodnie z obowiązującymi przepisami nie przewiduje procedury odwoławczej m.in. o której mowa w pkt 3.1.4 niniejszego ogłoszenia. Postępowanie jest prowadzone z wyłączeniem przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych na podstawie art. 11 ust. 3 pkt 1 uPzp, wobec czego nie znajdują zastosowania środki ochrony prawnej przewidziane w Dziale IX uPzp. NCBR nie przewiduje pytań i odpowiedzi do niniejszego ogłoszenia. NCBR przewiduje pytania i odpowiedzi do właściwego ogłoszenia postępowania

pod ww. linkami. Zasady zostały określone w Regulaminie Postępowania. Szczegółowa dokumentacja Postępowania opublikowana jest na stronie Zamawiającego pod adresem: <https://www.gov.pl/web/ncbr/pcp> oraz na platformie zakupowej Zamawiającego pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/pn/ncbr>. Dokładny adres Postępowania: <https://platformazakupowa.pl/transakcja/1381398> Kody CPV Główny Kod: 73100000-3 Opis: Usługi badawcze i eksperymentalno#rozwojowe. Pomocnicze: Kod: 73300000-5 Opis: Projekt i realizacja badań oraz rozwój. Kod: 73120000-9 Opis: Usługi eksperymentalno#rozwojowe. Kod: 71320000-7 Opis: Usługi inżynierskie w zakresie projektowania. Kod: 45300000-0 Opis: Roboty instalacyjne w budynkach. Kod: 45330000-9 Opis: Roboty instalacyjne wodno#kanalizacyjne i sanitarne. Kod: 45214600-6 Opis: Roboty budowlane w zakresie budowy badawczych obiektów budowlanych.

Podstawa prawna:

Dyrektywa 2014/24/UE

3. Część

3.1. Część: PAR-0001

Tytuł: „Anaerobic Digestion of Difficult Biomass (ADDBiomass) - Innowacyjny System Fermentacji Biomasy Niestandardowej” które będzie realizowane w formule zamówienia przedkomercyjnego PCP (Pre-Commercial Procurement)

Opis: Niniejsze wstępne ogłoszenie informacyjne (Prior Information Notice; PIN) informuje o publikacji przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju (NCBR) postępowania w formule zamówień przedkomercyjnych (PCP), którego celem będzie opracowanie rozwiązań w obszarze technologii biogazu. (Postępowanie, Przedsięwzięcie). Przedsięwzięcie jest realizowane w ramach projektu niekonkurencyjnego pt.: „Innowacyjne zamówienia publiczne”, realizowanego przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021–2027, nr projektu FENG 02.13-IP.07-0001/24. Wyzwanie badawcze polega na opracowaniu innowacyjnego systemu fermentacji metanowej biomasy niestandardowej umożliwiającego efektywne przetwarzanie „trudnych” substratów organicznych, takich jak pomiot drobiowy, uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego oraz słoma poźniwna, przy zachowaniu wysokiej stabilności procesu oraz bezpieczeństwa środowiskowego. Zakładanym rezultatem prac B+R jest opracowanie systemowego rozwiązania opartego na współpracy zaawansowanych układów przygotowania wsadu, innowacyjnych procesów fermentacji beztlenowej, systemów kontroli mikrobiologicznej oraz inteligentnych narzędzi monitorowania i sterowania procesem. Rozwiązanie ma umożliwiać stabilną mono- lub kofermentację z udziałem co najmniej 70% biomasy niestandardowej w całkowitym wsadzie, przy zapewnieniu wysokiej wydajności produkcji biogazu. Przyjęte podejście zakłada wykorzystanie dedykowanych metod obróbki wstępnej substratów „trudnych”, ograniczających negatywny wpływ inhibitorów procesu fermentacji takich jak amoniak, długołańcuchowe kwasy tłuszczowe czy ciężko biodegradowalne struktury lignocelulozowe. Pozwoli to na zwiększenie efektywności wykorzystania odpadów organicznych, które obecnie pozostają w dużej mierze niewykorzystanym źródłem energii odnawialnej. Koncepcja systemu zakłada integrację procesu fermentacji z zaawansowanymi systemami automatycznego monitorowania i sterowania klasy SCADA, wykorzystującymi dane procesowe do bieżącej optymalizacji parametrów technologicznych. Rozwiązanie będzie umożliwiało kontrolę kluczowych parametrów biologicznych i technologicznych, ograniczanie ryzyka inhibicji procesu oraz maksymalizację uzysku energii z jednostki wsadu. Istotnym elementem opracowywanej technologii będzie również zapewnienie bezpieczeństwa sanitarnego i środowiskowego produktów procesu. W ramach prac B+R przewiduje się opracowanie metod wstępnej obróbki wsadu oraz zagospodarowania pofermentu

gwarantujących ograniczenie ryzyka występowania patogenów, pozostałości substancji farmakologicznych oraz genów oporności na antybiotyki. Pozwoli to na bezpieczne wykorzystanie produktów pofermentacyjnych zgodnie z założeniami gospodarki o obiegu zamkniętym. Rozwiązanie zakłada również osiągnięcie samowystarczalności energetycznej instalacji w zakresie energii cieplnej i elektrycznej oraz eliminację uciążliwości odorowych związanych z przetwarzaniem biomasy. Dzięki temu możliwe będzie zwiększenie społecznej akceptacji dla instalacji biogazowych oraz ograniczenie ich oddziaływania na otoczenie. Dodatkowo technologia będzie umożliwiała efektywne przetwarzanie lokalnie dostępnych odpadów i produktów ubocznych sektora rolno-spożywczego, wspierając rozwój odnawialnych źródeł energii, redukcję emisji gazów cieplarnianych oraz wzrost samowystarczalności energetycznej regionów. Opracowane rozwiązanie będzie mogło stanowić podstawę do rozwoju krajowych technologii produkcji biogazu, wpisujących się w cele transformacji energetycznej oraz strategii Europejskiego Zielonego Ładu i REPowerEU. Końcowym efektem przedsięwzięcia będzie rozwiązanie umożliwiające efektywne, skalowalne i powtarzalne zagospodarowanie biomasy niestandardowej w instalacjach biogazowych, zapewniające stabilną produkcję biogazu przy wysokim udziale „trudnych” substratów, z możliwością szerokiego wdrożenia oraz dalszego rozwoju w kierunku lokalnych, zintegrowanych systemów energetycznych opartych na gospodarce o obiegu zamkniętym. Postępowanie jest prowadzone z wyłączeniem przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych (dalej: uPzp) na podstawie art. 11 ust 3 pkt 1 uPzp. Zastosowana procedura będzie otwarta, przejrzysta oraz niedyskryminacyjna. Szczegółowa dokumentacja Postępowania opublikowana jest na stronie Zamawiającego pod adresem: <https://www.gov.pl/web/ncbr/pcp> oraz na platformie zakupowej Zamawiającego pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/pn/ncbr> . Dokładny adres Postępowania: <https://platformazakupowa.pl/transakcja/1381398> Wewnętrzny identyfikator: 138/26/PU/P42

3.1.1. Przeznaczenie

Charakter zamówienia: Usługi

Główna klasyfikacja (cpv): 73100000 Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe

3.1.2. Miejsce realizacji

Podpodział krajowy (NUTS): Miasto Warszawa (PL911)

Kraj: Polska

3.1.9. Dalsze informacje, mediacja i odwołanie

Organ odwoławczy: Narodowe Centrum Badań i Rozwoju

8. Organizacje

8.1. ORG-0001

Oficjalna nazwa: Narodowe Centrum Badań i Rozwoju

Numer rejestracyjny: NIP 701-007-37-77 Regon 141032404

Adres pocztowy: Chmielna 69 Warszawa

Miejscowość: Warszawa

Kod pocztowy: 00-801

Podpodział krajowy (NUTS): Miasto Warszawa (PL911)

Kraj: Polska

Punkt kontaktowy: Zespół Zamówień Publicznych

E-mail: przetargi@ncbr.gov.pl

Telefon: 48 223907401

Adres strony internetowej: <https://www.gov.pl/web/ncbr/>

Profil nabywcy: <https://platformazakupowa.pl/pn/ncbr>

Role tej organizacji:

Nabywca

Organ odwoławczy

8.1. ORG-0000

Oficjalna nazwa: Publications Office of the European Union

Numer rejestracyjny: PUBL

Miejscowość: Luxembourg

Kod pocztowy: 2417

Podpodział krajowy (NUTS): Luxembourg (LU000)

Kraj: Luksemburg

E-mail: ted@publications.europa.eu

Telefon: +352 29291

Adres strony internetowej: <https://op.europa.eu>

Role tej organizacji:

TED eSender

Informacje o ogłoszeniu

Identyfikator/wersja ogłoszenia: 103c5c6a-390b-4fd5-920f-5765afb83fcd - 01

Typ formularza: Plan zakupu

Rodzaj ogłoszenia: Wstępne ogłoszenie informacyjne lub okresowe ogłoszenie informacyjne wykorzystywane wyłącznie do celów informacyjnych

Podrodzaj ogłoszenia: 4

Ogłoszenie – data wysłania: 25/09/2026 13:00:28 (UTC+00:00) czas zachodnioeuropejski, GMT

Języki, w których przedmiotowe ogłoszenie jest oficjalnie dostępne: polski

Numer publikacji ogłoszenia: 667570-2026

Numer wydania Dz.U. S: 188/2026

Data publikacji: 29/09/2026

Przewidywana data publikacji ogłoszenia o zamówieniu w ramach danego postępowania: 28 /09/2026