

73504-2025 - Wyniki

Polska – Usługi instalowania maszyn i urządzeń specjalnego zastosowania – Usługa wykonania obróbki oraz montażu 4 sztuk korpusów autoklawów kompletnych A-12

OJ S 23/2025 03/02/2025

Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia lub ogłoszenie o udzieleniu koncesji – tryb standardowy Usługi

1. Nabywca

1.1. Nabywca

Oficjalna nazwa: Instytut Wysokich Ciśnień Polskiej Akademii Nauk

E-mail: dnicia@unipress.waw.pl

Status prawny nabywcy: Podmiot prawa publicznego

Sektor działalności instytucji zamawiającej: Edukacja

2. Procedura

2.1. Procedura

Tytuł: Usługa wykonania obróbki oraz montażu 4 sztuk korpusów autoklawów kompletnych A-12

Opis: Przedmiotem zamówienia jest usługa wykonania 4 szt. kompletnych korpusów urządzeń wysokociśnieniowych amonothermalnych A-12 wg. indywidualnego projektu dostarczonego przez Zamawiającego. Usługa obejmuje obróbkę mechaniczną i cieplną części składowych urządzeń z materiałów powierzonych Zamawiającego wraz z kompletnym montażem urządzenia w siedzibie Wykonawcy, Urządzenie wysokociśnieniowe amonothermalne (autkoklaw) o wymiarach komory (przestrzeni roboczej): średnica wewnętrzna fi 120mm, wysokości h= 2000 mm służy do prowadzenia procesu syntezy amonothermalnej w środowisku chemicznym zasadowym i przy maksymalnych parametrach ciśnienia roboczego p= 4GPa i temperatury T= 1000K. Szczegółowy zakres w ramach przedmiotu zamówienia po stronie Wykonawcy: 1. Obróbkę mechaniczną i cieplną części składowych urządzeń z materiałów powierzonych Zamawiającego wg. dokumentacji technicznej dostarczonej przez Zamawiającego, 2. Honowanie otworu w bloku, wg. dokumentacji technicznej dostarczonej przez Zamawiającego, 3. Montaż całości wraz z obróbką końcową. Kompletny montaż urządzeń w siedzibie Wykonawcy w oparciu szczegółowe i specyficzne warunki techniczne montażu wg. dokumentacji technicznej dostarczonej przez Zamawiającego. Montaż wykonany zostanie wyłącznie pod nadzorem przedstawiciela/li Zamawiającego. Załącznikami do Opisu przedmiotu zamówienia jest dokumentacja techniczna niezbędna do wykonania Zamówienia, która stanowi załącznik nr 1 do Zaproszenia do negocjacji.

Identyfikator procedury: f113ec15-fe5c-4e5c-950d-56500b7bbad5

Poprzednie ogłoszenie: 713362-2024

Wewnętrzny identyfikator: ZPWR-4/08/2024

Rodzaj procedury: Negocjacyjna bez uprzedniej publikacji zaproszenia do ubiegania się o zamówienie

2.1.1. Przeznaczenie

Charakter zamówienia: Usługi

Główna klasyfikacja (cpv): 51540000 Usługi instalowania maszyn i urządzeń specjalnego zastosowania

2.1.4. Informacje ogólne

Podstawa prawna:

Dyrektywa 2014/24/UE

Art. 214 ust. 1 pkt 1 lit. a ustawy Pzp. - Zgodnie z art. 214 ust. 1 pkt 1 lit. a ustawy Pzp

Zamawiający może udzielić zamówienia z wolnej ręki, jeżeli usługi mogą być świadczone tylko przez jednego wykonawcę z przyczyn technicznych o obiektywnym charakterze

5. Część zamówienia

5.1. Część zamówienia: LOT-0000

Tytuł: Usługa wykonania obróbki oraz montażu 4 sztuk korpusów autoklawów kompletnych A-12

Opis: Przedmiotem zamówienia jest usługa wykonania 4 szt. kompletnych korpusów urządzeń wysokociśnieniowych amonothermalnych A-12 wg. indywidualnego projektu dostarczonego przez Zamawiającego. Usługa obejmuje obróbkę mechaniczną i cieplną części składowych urządzeń z materiałów powierzonych Zamawiającego wraz z kompletnym montażem urządzenia w siedzibie Wykonawcy, Urządzenie wysokociśnieniowe amonothermalne (autkoklaw) o wymiarach komory (przestrzeni roboczej): średnica wewnętrzna fi 120mm, wysokości h= 2000 mm służy do prowadzenia procesu syntezy amonothermalnej w środowisku chemicznym zasadowym i przy maksymalnych parametrach ciśnienia roboczego p= 4GPa i temperatury T= 1000K. Szczegółowy zakres w ramach przedmiotu zamówienia po stronie Wykonawcy: 1. Obróbkę mechaniczną i cieplną części składowych urządzeń z materiałów powierzonych Zamawiającego wg. dokumentacji technicznej dostarczonej przez Zamawiającego, 2. Honowanie otworu w bloku, wg. dokumentacji technicznej dostarczonej przez Zamawiającego, 3. Montaż całości wraz z obróbką końcową. Kompletny montaż urządzeń w siedzibie Wykonawcy w oparciu szczegółowe i specyficzne warunki techniczne montażu wg. dokumentacji technicznej dostarczonej przez Zamawiającego. Montaż wykonany zostanie wyłącznie pod nadzorem przedstawiciela/li Zamawiającego. Załącznikami do Opisu przedmiotu zamówienia jest dokumentacja techniczna niezbędna do wykonania Zamówienia, która stanowi załącznik nr 1 do Zaprośzenia do negocjacji.

Wewnętrzny identyfikator: ZPWR-4/08/2024

5.1.1. Przeznaczenie

Charakter zamówienia: Usługi

Główna klasyfikacja (cpv): 51540000 Usługi instalowania maszyn i urządzeń specjalnego zastosowania

Dodatkowa klasyfikacja (cpv): 42990000 Różne maszyny specjalnego zastosowania

5.1.2. Miejsce realizacji

Adres pocztowy: ul Strużańska 8

Miejscowość: Stanisławów Pierwszy

Kod pocztowy: 05-126

Podpodział krajowy (NUTS): Warszawski wschodni (PL912)

Kraj: Polska

5.1.3. Szacowany okres obowiązywania

Data początkowa: 15/01/2025

Data zakończenia trwania: 15/12/2025

5.1.6. Informacje ogólne

Projekt zamówienia w pełni lub częściowo finansowany z funduszy UE
Zamówienie jest objęte zakresem Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA): tak
Informacje dodatkowe: Informacje o funduszach Unii Europejskiej Identyfikator funduszy UE:
Wsparcie bezzwrotne z planu rozwojowego w ramach inwestycji: A2.4.1 Inwestycje w
rozbudowę potencjału badawczego KRAJOWEGO PLANU ODBUDOWY I ZWIĘKSZANIA
ODPORNOŚCI Nr Umowy o objęcie przedsięwzięcia wsparciem: KPOD.01.18-IW.03-0005/23

5.1.10. Kryteria udzielenia zamówienia

Kryterium:

Rodzaj: Cena

Opis: Cena 100%

Kategoria kryterium udzielenia zamówienia waga: Waga (wartość procentowa, dokładna)

Kryterium udzielenia - Liczba: 100

5.1.15. Techniki

Umowa ramowa:

Brak umowy ramowej

Informacje o dynamicznym systemie zakupów:

Brak dynamicznego systemu zakupów

5.1.16. Dalsze informacje, mediacja i odwołanie

Organ odwoławczy: Krajowa Izba Odwoławcza

Informacje o terminach odwołania: 1.Środki ochrony prawnej przysługują Wykonawcy lub innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy pzp. 2.Środki ochrony prawnej wobec ogłoszenia wszczynającego postępowanie o udzielenie zamówienia lub ogłoszenia w konkursie przysługują również organizacjom wpisanym na listę, o której mowa w art. 469 pkt 15 ustawy pzp oraz Rzecznikowi Małych i Średnich Przedsiębiorców. 3. Odwołanie przysługuje na: 3.1 niezgodną z przepisami ustawy pzp czynność Zamawiającego, podjętą w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym na projektowane postanowienie umowy; 3.2 zaniechanie czynności w postępowaniu o udzielenie zamówienia, do której Zamawiający był obowiązany na podstawie ustawy pzp. 4. Odwołanie wnosi się do Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej. Odwołujący przekazuje kopię odwołania Zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu. 5.Odwołanie wobec treści ogłoszenia lub treści SWZ wnosi się w terminie 10 dni od dnia publikacji ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub zamieszczenia dokumentów zamówienia na stronie internetowej. 6.Odwołanie wnosi się w terminie: 6.1 10 dni od dnia przekazania informacji o czynności zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia, jeżeli informacja została przekazana przy użyciu środków komunikacji elektronicznej; 6.2 15 dni od dnia przekazania informacji o czynności zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia, jeżeli informacja została przekazana w sposób inny niż określony w pkt 6.1. 7.Odwołanie w przypadkach innych niż określone w ust. 5 i 6 wnosi się w terminie 10 dni od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia 8.Na orzeczenie Krajowej Izby Odwoławczej oraz postanowienie Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej, o którym mowa w art. 519 ust. 1 ustawy pzp, stronom oraz uczestnikom postępowania odwoławczego przysługuje skarga do sądu. Skargę wnosi się do Sądu Okręgowego w Warszawie za pośrednictwem Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej. 9. Szczegółowe informacje dotyczące środków ochrony prawnej określone są w Dziale IX „Środki ochrony prawnej” ustawy pzp.

6. Wyniki

Wartość wszystkich umów przyznanych w tym zawiadomieniu: 2 003 251,80 PLN

Bezpośrednie udzielenie zamówienia:

Uzasadnienie bezpośredniego udzielenia zamówienia: Zamówienie może zostać zrealizowane wyłącznie przez określonego wykonawcę z powodu braku konkurencji ze względów technicznych

Inne uzasadnienie: Zgodnie z art. 214 ust. 1 pkt 1 lit. a ustawy Pzp Zamawiający może udzielić zamówienia z wolnej ręki, jeżeli usługi mogą być świadczone tylko przez jednego wykonawcę z przyczyn technicznych o obiektywnym charakterze, Instytut Wysokich Ciśnień Polskiej Akademii Nauk (IWC PAN) dysponuje unikatową na skalę światową technologią otrzymywania kryształów najwyższej jakości strukturalnej azotku galu (GaN) metodą ammonoterlaną. Proces krystalizacji realizowany jest w autoklawach pracujących w warunkach wysokich temperatur i wysokich ciśnień w środowisku ciekłego amoniaku. Konstrukcja autoklawów pracujących w tak ekstremalnych, korozyjnych i niebezpiecznych dla środowiska warunkach została opracowana na przestrzeni kilkunastu lat. Jest wynikiem badań mających na celu znalezienie odpowiednich rozwiązań pozwalających prowadzić proces w sposób całkowicie bezpieczny. Unikatowość technologii ammonoterlannej zawarta jest głównie w szczegółach konstrukcyjnych autoklawów, doborze odpowiednich materiałów do ich wykonania i przede wszystkim samym procesie ich wykonania. Szczegóły konstrukcyjne autoklawów, sposób obróbki elementów składowych, nigdy nie były udostępniane publicznie i są silnie strzeżoną tajemnicą technologiczną IWC PAN. Wszystkie autoklawy, które posiada i wykorzystuje IWC do prac badawczych oraz dla potrzeb realizacji produkcji na pilotażowej linii produkcyjnej wykonane zostały przez firmę Zamet. Korpusy autoklawów będące przedmiotem niniejszego zamówienia to kilotonowe cylindry o średnicy 1 metra i długości 2 metrów, wykonane z odpowiednio dobranego materiału odpornego na środowisko korozyjne i wysokie temperatury. Szacunkowy koszt materiału do wykonania jednego korpusu wynosi 2 000 000 PLN. Korpusy na etapie przygotowywania muszą zostać poddane odpowiednim procesom obróbki mechanicznej i termicznej, które finalnie nadają im odpowiednie i wymagane właściwości mechaniczne, wytrzymałościowe i odporność na korozyjne środowisko. Jednym z etapów procesu wykonywania korpusu jest tzw. „osadzanie termiczne”. Operacja ta jest bardzo skomplikowana i w przypadku autoklawów o dużych rozmiarach, technicznie trudna do realizacji. Operacja ta musi być wykonana z sukcesem bez powtórzeń. Nieprawidłowe przeprowadzenie tej czynności skutkuje zniszczeniem użytego materiału. Technologia wykonania autoklawów była opracowywana w porozumieniu z firmą Zamet i na przestrzeni kilkunastu lat doprowadziła do uzyskania i wytworzenia ich optymalnej konstrukcji oraz pozyskania wiedzy technologicznej dotyczącej sposobu ich wytwarzania. Firma Zamet jest w posiadaniu unikatowej wiedzy i umiejętności oraz co najważniejsze odpowiedniej infrastruktury pozwalającej na realizację budowy autoklawów do syntezy ammonoterlannej. Jest to jedyna w Europie firma, która podjęła się takiego wyzwania, rozpoczęła współpracę i realizuje cele stawiane przez IWC PAN w zakresie budowy reaktorów. W konsekwencji nasza współpraca pozwala na realizację procesów wzrostu GaN o unikatowych właściwościach w sposób gwarantujący bezpieczeństwo dla personelu badawczego oraz zapewniający bezstratność materiałową. Realizacja budowy autoklawów przez inną firmę będzie wiązała się z podjęciem przez IWC PAN wysokiego ryzyka i może narazić Zamawiającego na wysokie koszty. Należy zaznaczyć, iż w reaktorach w jednym procesie wzrostu, trwającym 3 miesiące, może znajdować się około 250 zarodków o

całkowitej szacunkowej wartości 1 250 000 PLN. Pęknięcie korpusu na skutek błędów wykonawczych będzie wiązało się z ogromnymi stratami finansowymi i materiałowymi. Strata zarodzi to także poważny problem technologiczny, ponieważ zarodek jest obiektem odzyskiwanym po procesie i wykorzystywanym w następnych procesach wzrostu. Ostatecznie procesy wzrostu powinny być prowadzone w autoklawach sprawdzonych i pewnych pod względem konstrukcji, bezpiecznych dla personelu oraz bezstratnych pod względem umieszczonych w autoklawie kryształów.

6.1. Wyniki – ID części zamówienia: LOT-0000

Status wyboru zwycięzcy: Wyłoniono co najmniej jednego zwycięzcę.

6.1.2. Informacje o zwycięzcach

Zwycięzca:

Oficjalna nazwa: Zamet Budowa Maszyn S.A

Oferta:

Identyfikator oferty: Oferta Zamet Budowa Maszyn S.A.

Identyfikator części zamówienia lub grupy części: LOT-0000

Wartość przetargu: 2 003 251,80 PLN

Podwykonawstwo: Nie

Informacje dotyczące zamówienia:

Identyfikator umowy: Usługa wykonania obróbki oraz montażu 4 sztuk korpusów autoklawów kompletnych A-12

Tytuł: Usługa wykonania obróbki wraz z montażem korpusów autoklawów kompletnych A-12.

Data wyboru zwycięzcy: 14/01/2025

Data zawarcia umowy: 15/01/2025

Organizacja podpisująca umowę: Instytut Wysokich Ciśnień Polskiej Akademii Nauk

6.1.4. Informacje statystyczne

Otrzymane oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału:

Rodzaj otrzymanych ofert lub wniosków: Oferty

Liczba otrzymanych ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału: 1

8. Organizacje

8.1. ORG-0001

Oficjalna nazwa: Instytut Wysokich Ciśnień Polskiej Akademii Nauk

Numer rejestracyjny: Regon: 015825134

Adres pocztowy: ul. Sokołowska 29/37

Miejscowość: Warszawa

Kod pocztowy: 01-142

Podpodział krajowy (NUTS): Miasto Warszawa (PL911)

Kraj: Polska

Punkt kontaktowy: Dariusz Nicia

E-mail: dnicia@unipress.waw.pl

Telefon: +48 226323628

Adres strony internetowej: <http://www.unipress.waw.pl>

Profil nabywcy: <http://www.unipress.waw.pl>

Role tej organizacji:

Nabywca

Organizacja podpisująca umowę

8.1. ORG-0003

Oficjalna nazwa: Krajowa Izba Odwoławcza

Numer rejestracyjny: 010828091

Adres pocztowy: ul.Postępu 17a

Miejscowość: Warszawa

Kod pocztowy: 02-676

Podpodział krajowy (NUTS): Miasto Warszawa (PL911)

Kraj: Polska

E-mail: odwolania@uzp.gov.pl

Telefon: +48 224587801

Faks: +48 224587800

Adres strony internetowej: <http://www.uzp.gov.pl>

Role tej organizacji:

Organ odwoławczy

Organizacja udzielająca dodatkowych informacji na temat procedur odwoławczych

8.1. ORG-0004

Oficjalna nazwa: Zamet Budowa Maszyn S.A

Numer rejestracyjny: 273892780

Adres pocztowy: ul. Zagórska 83

Miejscowość: Tarnowskie Góry

Kod pocztowy: 42-680

Podpodział krajowy (NUTS): Bytomski (PL228)

Kraj: Polska

Role tej organizacji:

Oferent

Zwycięzca tych części zamówienia: LOT-0000

8.1. ORG-0000

Oficjalna nazwa: Publications Office of the European Union

Numer rejestracyjny: PUBL

Miejscowość: Luxembourg

Kod pocztowy: 2417

Podpodział krajowy (NUTS): Luxembourg (LU000)

Kraj: Luksemburg

E-mail: ted@publications.europa.eu

Telefon: +352 29291

Adres strony internetowej: <https://op.europa.eu>

Role tej organizacji:

TED eSender

Informacje o ogłoszeniu

Identyfikator/wersja ogłoszenia: f865c042-be40-48ee-9b69-f893193daea6 - 01

Typ formularza: Wyniki

Rodzaj ogłoszenia: Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia lub ogłoszenie o udzieleniu koncesji
– tryb standardowy

Podrodzaj ogłoszenia: 29

Ogłoszenie – data wysłania: 31/01/2025 13:59:15 (UTC+00:00) czas zachodnioeuropejski,
GMT

Języki, w których przedmiotowe ogłoszenie jest oficjalnie dostępne: polski

Numer publikacji ogłoszenia: 73504-2025

Numer wydania Dz.U. S: 23/2025

Data publikacji: 03/02/2025