

Polska-Masłońskie: Maszyny przemysłowe
OJ S 242/2023 15/12/2023
Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia
Dostawy

Podstawa prawna:
Dyrektywa 2014/24/UE

Sekcja I: Instytucja zamawiająca

I.1. Nazwa i adresy

Oficjalna nazwa: ECO-WORLD PLASTICS RECYCLING SEBASTIAN DUMA SPÓŁKA
KOMANDYTOWA

Krajowy numer identyfikacyjny: 5771975682

Adres pocztowy: ul. Żarecka 24

Miejscowość: Masłońskie

Kod NUTS: PL22 Śląskie

Kod pocztowy: 42-360

Państwo: Polska

Osoba do kontaktów: Sebastian Duma

E-mail: sebastian.duma@eco-world.com.pl

Tel.: +48 601878429

Adresy internetowe:

Główny adres: www.eco-world.com.pl

I.4. Rodzaj instytucji zamawiającej

Inny rodzaj: Przedsiębiorstwo prywatne

I.5. Główny przedmiot działalności

Inna działalność: ODZYSK SUROWCÓW Z MATERIAŁÓW SEGREGOWANYCH

Sekcja II: Przedmiot

II.1. Wielkość lub zakres zamówienia

II.1.1. Nazwa

Układ technologiczny do wytłaczania reganulatu PE (aglomerująco /wytłaczający)

II.1.2. Główny kod CPV

42000000 Maszyny przemysłowe

II.1.3. Rodzaj zamówienia

Dostawy

II.1.4. Krótki opis

Zamówienie dotyczy zakupu układu technologicznego do wytłaczania reganulatu PE (aglomerująco /wytłaczający). Układ i jego elementy muszą być nowe.

Zamawiający w ramach tego postępowania nie dopuszcza zakupu urządzeń używanych .

Przeznaczenie technologiczne: homogenizowanie polimerów poprzez proces wytłaczania.

Proces ten realizowany będzie dwuetapowo tj. poprzez aglomerowanie zestawionych polimerów (gdzie następuje także wstępne uplastycznienie) oraz końcowe wytłoczenie przy

pomocy tzw. wyciarczarki ślimakowej (ekstrudera). Homogenizacji poddawany będzie materiał po procesie mycia i suszenie.

Szczegółowe informacje w zapytaniu ofertowym dostępnym na stronie: www.eco-world.com.pl/zapytania.php

II.1.6. Informacje o częściach

To zamówienie podzielone jest na części: nie

II.1.7. Całkowita wartość zamówienia

Wartość bez VAT: 1 640 000,00 EUR

II.2. Opis

II.2.2. Dodatkowy kod lub kody CPV

42994200 Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

II.2.3. Miejsce świadczenia usług

Kod NUTS: PL224 Częstochowski

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji: Częstochowa przy ul. Trochimowskiego, obręb 302, działki numer ewidencyjny 1/168, 1/177, 1/189.

II.2.4. Opis zamówienia

1. Zamówienie dotyczy zakupu układu technologicznego do wytłaczania reganulatu PE (aglomerująco /wytłaczający).
2. Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje:
 - a) Elementy układu technologicznego zgodnie ze specyfikacją zawartą w rozdziale III Zapytania ofertowego nr 02a/NFOŚ/2023 z dnia 13.09.2023r.
 - b) Deklaracje zgodności z obowiązującymi normami na oferowany układ technologiczny i/lub poszczególne elementy układu technologicznego.
 - c) Dokumentacja typu techniczno-ruchowa, w tym w szczególności instrukcja obsługi w języku polskim.
 - d) Dostawa i montaż elementów stanowiących układ technologiczny.
 - e) Rozruch techniczny i sprawdzenie parametrów funkcjonalnych podczas próby technologicznej.
 - f) Przeprowadzenie szkolenia dla pracowników Zamawiającego.
3. Specyfikacja przedmiotu została zawarta w rozdziale III Zapytania ofertowego nr 02a/NFOŚ/2023 z dnia 13.09.2023r.

WYMAGANIA PODSTAWOWE

Określone w stosunku do przedmiotu zamówienia i Wykonawcy, których brak możliwości spełnienia przez Wykonawcę, powoduje negatywną ocenę i odrzucenie oferty:

1. Przedmiot oferty musi dotyczyć i być zgodny z przedmiotem zamówienia opisanym w rozdziale II i specyfikacją przedmiotu zamówienia opisaną w rozdziale III Zapytania ofertowego nr 02a/NFOŚ/2023 z dnia 13.09.2023r.

2. Osiągnięcie zakładanych parametrów technologicznych procesu przerobu w tym w szczególności:

a) Wydajność godzinowa odnosząca się do przerobu materiału wejściowego tj. płatka foliowego określonego w rozdz. II pkt.4 Zapytania ofertowego nr 02a/NFOŚ/2023, z uwzględnieniem założeń wskazanych poniżej musi wynosić minimum 1,0 Mg. Wskazana wydajność 1,0 Mg na godzinę odnosi się do gotowego wyrobu tj. reganulatu.

Założenia do pomiaru wydajności :

- MFI od 0,8 do 2 g/10min (190 °C/2,16 kg)
- Wilgotność materiału wejściowego do 8 %

- Wilgotność wyrobu tj. regranulatu do 0,1 %
- Filtracja 200 mikronów

Uwaga : parametr ten będzie punktowany w kryteriach oceny

b) Energochłonność procesu – zużycie energii w całym układzie technologicznym przy założeniu pełnej wydajności i parametrach materiału wejściowego wskazanego powyżej nie może przekraczać 0,45 kWh na jeden kilogram wyrobu tj. regranulatu.

Wskazane powyżej parametry będą musiały zostać potwierdzone w przeprowadzonej próbie technologicznej. Wyłącznie pozytywny wynik próby technologicznej będzie podstawą przyjęcia urządzenia w ramach odbioru końcowego. Próba technologiczna prowadzona będzie w okresie min. 8 godzin pracy ciągłej, przy założeniu materiału przerobowego określonego w rozdziale II pkt.4 Zapytania ofertowego nr 02a/NFOŚ/2023 z dnia 13.09.2023r. i wilgotności materiału na poziomie 8 %. Wsad do przeprowadzenia próby będzie zapewniony przez Zamawiającego. Próba technologiczna będzie przeprowadzona po zmontowaniu poszczególnych elementów układu technologicznego i przeprowadzeniu rozruchu technicznego.

3. Minimalny okres gwarancji na cały układ technologiczny – 12 miesięcy.

4. Minimalne wymagania dotyczące serwisu gwarancyjnego :

- a) obsługa zgłoszenia w języku polskim
- b) bieżące monitorowanie on-line pracy urządzenia przez autoryzowany serwis producenta wraz z analizą zużycia kluczowych elementów napędu i przekładni.
- c) maksymalny termin przyjazdu serwisu w przypadku braku możliwości zdalnego usunięcia awarii - 72 godzin

5. Zapewnienie serwisu pogwarancyjnego lub wskazanie podmiotów zapewniających możliwości świadczenia takiego serwisu

6. Maksymalny okres realizacji umowy na dostawę i montaż- 12 miesięcy od daty zawarcia umowy.

7. Oferent w odniesieniu do oferowanego przedmiotu zamówienia jest zobowiązany wskazać w formularzu ofertowym (załącznik nr 1) referencję tj. referencyjne instalacje w ilości min. 4 sztuk, które są zamontowane i funkcjonujące na terenie Europy. Wskazane referencyjne instalacje muszą się odnosić do oferowanego układu technologicznego o parametrach nie niższych niż przedstawione w ofercie .

Szczegółowe informacje w zapytaniu ofertowym dostępnym na stronie: www.eco-world.com.pl/zapytania.php

II.2.5. Kryteria udzielenia zamówienia

Kryterium jakości - Nazwa: Długość okresu gwarancji / Waga: 12

Kryterium jakości - Nazwa: Wydajność produkcji odnosząca się do wyrobu gotowego / Waga: 30

Cena - Waga: 58

II.2.11. Informacje o opcjach

Opcje: nie

II.2.13. Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

II.2.14. Informacje dodatkowe

Więcej informacji w zapytaniu ofertowym dostępnym na stronie: www.eco-world.com.pl/zapytania.php

Sekcja IV: Procedura

IV.1. Opis

IV.1.1. Rodzaj procedury

Procedura otwarta

IV.1.3. Informacje na temat umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów

IV.1.8. Informacje na temat Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)

Zamówienie jest objęte Porozumieniem w sprawie zamówień rządowych: nie

IV.2. Informacje administracyjne

IV.2.1. Poprzednia publikacja dotycząca przedmiotowego postępowania

Numer ogłoszenia w Dz.Urz. UE – OJ/S: [2023/S 180-564272](#)

IV.2.8. Informacje o zakończeniu dynamicznego systemu zakupów

IV.2.9. Informacje o zakończeniu zaproszenia do ubiegania się o zamówienie w postaci wstępnego ogłoszenia informacyjnego

Sekcja V: Udzielenie zamówienia

Nazwa:

Układ technologiczny do wytłaczania reganulatu PE (aglomerująco /wytłaczający)

Zamówienie/zamówienie na część zostaje udzielone: tak

V.2. Udzielenie zamówienia

V.2.1. Data zawarcia umowy

28/11/2023

V.2.2. Informacje o ofertach

Liczba otrzymanych ofert: 1

Zamówienie zostało udzielone grupie wykonawców: nie

V.2.3. Nazwa i adres wykonawcy

Oficjalna nazwa: EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.C

Krajowy numer identyfikacyjny: ATU22536003

Adres pocztowy: Untersfeldstrasse 3

Miejscowość: Ansfelden

Kod NUTS: AT Österreich

Kod pocztowy: 4052

Państwo: Austria

Wykonawcą jest MŚP: nie

V.2.4. Informacje na temat wartości zamówienia/części

Całkowita końcowa wartość umowy/części: 1 640 000,00 EUR

V.2.5. Informacje na temat podwykonawstwa

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.3. Informacje dodatkowe

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VI.4. Procedury odwoławcze

VI.4.1. Organ odpowiedzialny za procedury odwoławcze

Oficjalna nazwa: ECO-WORLD PLASTICS RECYCLING SEBASTIAN DUMA SPÓŁKA KOMANDYTOWA

Miejscowość: Masłońskie

Państwo: Polska

VI.4.2. Organ odpowiedzialny za procedury mediacyjne

Oficjalna nazwa: ECO-WORLD PLASTICS RECYCLING SEBASTIAN DUMA SPÓŁKA KOMANDYTOWA

Miejscowość: Masłońskie

Państwo: Polska

VI.4.4. Źródło, gdzie można uzyskać informacje na temat składania odwołań

Oficjalna nazwa: ECO-WORLD PLASTICS RECYCLING SEBASTIAN DUMA SPÓŁKA KOMANDYTOWA

Miejscowość: Masłońskie

Państwo: Polska

VI.5. Data wysłania niniejszego ogłoszenia

11/12/2023