

147964-2026 - Súťaž

Nemecko – Prístroje na detekciu a rozbery – Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse

OJ S 43/2026 03/03/2026

**Oznámenie o vyhlásení verejného obstarávania alebo oznámenie o koncesii – štandardný režim
Tovary**

1. Kupujúci

1.1. Kupujúci

Úradný názov: Westsächsische Hochschule Zwickau

E-mail: Beschaffungswesen@whz.de

Typ kupujúceho podľa právnych predpisov: Verejnoprávna inštitúcia pod kontrolou regionálneho orgánu

Činnosť verejného obstarávateľa: Vzdelávanie

2. Postup

2.1. Postup

Názov: Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse

Opis: Anschaffung eines Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse

Bestehend aus: Extruder, Volumetrisches Feststoff Dosiersystem, Volumetrisches Flüssig- Dosiersystem, Wasserbad zum Abkühlen des Extrudates, Walzenabzug, ERSatzteile für den Extruder, Setup für kapillarrheologische Inline-Analysen, Platte-Platte-Rheometer zur Analyse von Polymerschmelzen, Kolbenspritzgießanlage, Werkzeuge für die Kolbenspritzgießanlage, Software, Verpackung / Transport / Abladen / Einbringen / Installation einschließlich Inbetriebnahme

Identifikátor postupu: 468e3d0f-8e59-409c-a750-db368c4271ac

Interný identifikátor: OV 04-26

Druh postupu: Verejná súťaž

Postup je zrýchlený: nie

2.1.1. Účel

Druh zmluvy: Tovary

Hlavná klasifikácia (cpv): 38430000 Prístroje na detekciu a rozbery

Doplňujúca klasifikácia (cpv): 42994000 Stroje na obrábanie gumy alebo plastov

2.1.2. Miesto plnenia

Poštová adresa: Am Asch 6

Mesto: Zwickau

PSČ: 08056

Nižšia územná jednotka krajiny (NUTS): Zwickau (DED45)

Krajina: Nemecko

2.1.4. Všeobecné informácie

Doplňujúce informácie: #Bekanntmachungs-ID: CXP4D4ZMCBC#

Právny základ:

Smernica 2014/24/EÚ

vgv -

2.1.6. Dôvody na vylúčenie

Zdroje dôvodov na vylúčenie: Súťažný podklad

5. Časť

5.1. Časť: LOT-0001

Názov: Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse

Opis: Mikrocompoundier- und Spritzgießsystem inklusive Rheologischer Analyse für die Forschung an der WHZ mit folgenden Anforderungen: 1. Extruder 1.1 Benchtop-Gerät ohne aktiven Lüfter 1.2 externe Temperieranlage für die Flüssigkühlung der Elektronik sowie der Pulverdosierung 1.3 Gewicht des Grundgerätes: $m < 60 \text{ kg}$ 1.4 Maße des Grundgerätes: max. $450 \times 500 \times 850 \text{ mm}$ (HxBxL) 1.5 Schneckenanzahl: 2, gleichläufig 1.6 Schneckendurchmesser: 11 mm 1.7 Segmentierte Schneckenausführung zur bedarfsgerechten Anpassung der Schneckenzone 1.8 3 Sätze Schneckenelemente, einer davon mit hohem freiem Volumen: min. 1,7 Außen/Dinnen zum Einzug von Pellets $\varnothing 4 \text{ mm}$ 1.9 Barrellänge: 40 L/D 1.10 Möglichkeit zur Verkürzung der genutzten Prozesslänge auf bis zu 15 L/D 1.11 Obere Barrelhälfte ist vollständig zu öffnen und demontieren 1.12 Alle Dosier- und Entgasungsöffnungen frei positionierbar 1.13 2 wassergekühlte Einfülltrichter für die Einspeisung von pulverförmigen Materialien, entlang der Prozesslänge 1.14 Min. 2 Dosieröffnungen kompatibel mit unterschiedlichen Dosiersystemen 1.15 Entgasungsöffnung mit der Option zur passiven oder aktiven Entgasung durch eine Vakuumpumpe 1.16 Prozesstemperaturbereich von Raumtemperatur bis $450 \text{ }^{\circ}\text{C}$ einzeln steuerbar in min. 7 Heizonen 1.17 Integrierte Druck- und Drehmomentüberwachung sowie Temperaturmessung an der Düse 1.18 Schneckendrehzahl $\varnothing 1000 \text{ rpm}$, variabel einstellbar 1.19 Durchsatz: $\varnothing 0,02 \text{ kg/h}$ bis $\varnothing 2,5 \text{ kg/h}$ 1.20 Bypassventil an der Düse für Probenentnahme 1.21 Extrusionsdüse mit austauschbaren Strang-Nozzles (Durchmesser: $0,5 \text{ mm}$, $1,0 \text{ mm}$, $1,5 \text{ mm}$, $2,5 \text{ mm}$ und $3,0 \text{ mm}$) 1.22 Schlitzdüse zur Extrusion von Folien mit einer Breite von $\varnothing 50 \text{ mm}$ und einer einstellbaren Dicke im Bereich $0,2 \text{ mm}$ bis $1,2 \text{ mm}$ 1.23 Stromversorgung: 230 V mit Kaltgerätestecker 2. Volumetrisches Feststoff Dosiersystem 2.1 inklusive Befestigungsvorrichtung 2.2 Einsneckendosierung 2.3 Förderung von Pellets und Pulver 2.4 Integration der Steuerung in die Extruder-Software 3. Volumetrisches Flüssig-Dosiersystem 3.1 inklusive Befestigungsvorrichtung, mit der Option auch Analysesonden anschließen zu können 3.2 Förderung durch peristaltische Pumpe 3.3 Integration von Start/Stopp-Vorgängen in die Steuerung des Extruders 4. Wasserbad zum Abkühlen des Extrudates 4.1 Länge $\varnothing 65 \text{ cm}$ 5. Walzenabzug 5.1 Bestehend aus zwei Walzen 5.2 Optional: dritte Abzugswalze zum Anpressen des Extrudates an die erste Walze 5.3 Luftrakel 5.4 Kopplung des Walzenabzugs mit dem Extruder über ein verstellbares Führungselement 5.5 Externe Temperieranlage zur Flüssigkühlung der Walzen 5.6 Einstellbare Abzugsgeschwindigkeit zur Einstellung der Filmdicke 5.7 Drehmomentgesteuerte Aufwickelvorrückung zur Aufnahme des extrudierten Films 6. Ersatzteile für den Extruder 6.1 Heizelement und Thermolement für die Düse 6.2 Drucksensor 6.3 Kühlventil 6.4 Gleitbuchsen für Schnecken (min. 6 Stk.) 6.5 Schneckenkupplungen (min. 2 Stk.) 6.6 Befestigungsschrauben für Schnecken (min. 2 Stk.) 6.7 SSR-Relais jeweils für Kühlung und Heizung 7. Setup für kapillarrheologische Inline-Analysen 7.1 Schmelzepumpe zur Adaption an den Extruder sowie Integration der Steuerung in die Extrudersoftware; Drehzahl: $0,1 \text{ bis } 60 \text{ rpm}$; Druck $p \varnothing 500 \text{ bar}$ 7.2 Kapillardüse mit austauschbaren Einsätzen mit Durchmesser $1,5 \text{ mm}$ und L/D-Verhältnissen von 10, 20 und 30 8. Platte-Platte-Rheometer zur Analyse von Polymerschmelzen 8.1 Benchtop-Gerät 8.2 Gewicht des Grundgerätes: $m < 60 \text{ kg}$ 8.3 Grundlegende Geräte-Steuerung sowie Start von Messmethoden über ein Touch-Display am Gerät möglich, Echtzeitüberwachung der

Messparameter am Display 8.4 Luftgelagert 8.5 Messung in Oszillation und Rotation 8.6 Drehmoment: $M \approx 0,001$ bis ≈ 150 mNm in Rotation und Oszillation 8.7 Frequenz: $f \approx 0,0001$ bis ≈ 100 Hz 8.8 Axiale Kraftregelung während der Messspalteinstellung 8.9 Messung der Normalkraft während der Analysen 8.10 Aufrechterhaltung einer konstanten Normalkraft während der Analysen 8.11 Elektrische Temperaturmodule für die obere und untere Platte, Temperaturbereich: Raumtemperatur bis 400°C 8.12 Messgeometrien: Platten, $d=25$ mm (austauschbar, z.B. gegen Kegel), inklusive Rotor 8.13 Filtereinheit für die Druckluftzufuhr (Restölgehalt nach Filtrierung max. $0,005$ mg/m³) 9. Kolbenspritzgießanlage 9.1 Benchtop-Gerät 9.2 Gewicht des Grundgerätes: $m \approx 60$ kg 9.3 Maße des Grundgerätes: max. $750 \times 500 \times 350$ mm (HxBxL) 9.4 Zylinder, in welchen eine direkte Extrusion der Polymerschmelze möglich ist und aus welchem die Polymerschmelze mittels Kolben in die Kavität gespritzt wird 9.5 Temperaturbereich Zylinder: Raumtemperatur bis 450°C 9.6 Temperaturbereich Werkzeug: Raumtemperatur bis 250°C 9.7 Einspritzdruck einstellbar bis zu 1100 bar 9.8 Druckluftanschluss für bis zu 10 bar 9.9 Fassungsvermögen des Zylinders zwischen 2 und $12,5$ ml 10. Werkzeuge für die Kolbenspritzgießanlage 10.1 Kavität Rechteck: BxL 20×90 mm, Dicke dabei abgestuft in 3 Schritten ($20 \times 30 \times 2$ mm, $20 \times 30 \times 1$ mm, $20 \times 30 \times 0,5$ mm) 10.2 Kavität Kreisscheibe: $D=20$ mm, $h=1,5$ mm 10.3 Kavität Zugstab nach ISO 527-2-1A 11. Software 11.1 Aufzeichnung von Prozessdaten zur Überwachung des Compoundierprozesses 11.2 Aufzeichnung und Analyse der Prozessdaten bei kapillarrheologischen Analysen 11.3 Konfiguration von Schnecken 11.4 Bedienung des Rheometers und Auswertung der rheologischen Analysen als Einmallizenz 12. Dokumentation /Schulung 12.1 Bedienungsanleitung in Deutsch 12.2 Maschinenbeschriftung in Deutsch 12.3 Maschinensteuerung in Deutsch 12.4 Datenaufzeichnungssoftware in Deutsch 12.5 Zweitägige Inbetriebnahme und Schulung an den Geräten vor Ort 12.6 Schulung zur Extrusionstechnik 12.7 Schulung zur Rheologie 13. Verpackung / Transport / Abladen / Einbringen / Installation einschließlich Inbetriebnahme Leistungsort: Westsächsische Hochschule Zwickau Laborhalle 2 Rasmussenbau Labor Kunststofftechnik Am Asch 6 08056 Zwickau Lieferzeit: max. 2 Monate nach Beauftragung Mögliche Lieferzeit des Bieters:KW
Interný identifikátor: OV 04-26

5.1.1. Účel

Druh zmluvy: Tovary

Hlavná klasifikácia (cpv): 38430000 Prístroje na detekciu a rozbor

Doplňujúca klasifikácia (cpv): 42994000 Stroje na obrábanie gumy alebo plastov

5.1.2. Miesto plnenia

Poštová adresa: Am Asch 6

Mesto: Zwickau

PSČ: 08056

Nižšia územná jednotka krajiny (NUTS): Zwickau (DED45)

Krajina: Nemecko

5.1.3. Predpokladané trvanie

Iné trvanie: Neznámy

5.1.6. Všeobecné informácie

Vyhradená účasť:

Účasť nie je vyhradená.

Projekt verejného obstarávania nie je financovaný z prostriedkov EÚ

Na toto verejné obstarávanie sa vzťahuje Dohoda o vládnom obstarávaní (GPA): nie

Toto verejné obstarávanie je vhodné aj pre malé a stredné podniky (MSP): nie

5.1.7. Strategické verejné obstarávanie

Cieľ strategického verejného obstarávania: Žiadne strategické verejné obstarávanie

5.1.9. Kritériá výberu

Zdroje výberových kritérií: Oznámenie

Kritérium: Relevantné vzdelávacie a profesionálne kvalifikácie

Popis výberového kritéria: Die Anforderungen an der Eignung der Auftragnehmer entnehmen Sie bitte den Ausschreibungsunterlagen.

5.1.10. Kritériá na vyhodnotenie ponúk

Kritérium:

Typ: Cena

Názov: Preiskriterium

Opis: Preiskriterium

Kategória kritéria na vyhodnotenie ponúk hmotnosť: Váha (body, presne)

Číslo kritéria na vyhodnotenie ponúk: 40

Kritérium:

Typ: Kvalita

Názov: Erfüllung der Leistungsparameter

Opis: Erfüllung der Leistungsparameter

Kategória kritéria na vyhodnotenie ponúk hmotnosť: Váha (body, presne)

Číslo kritéria na vyhodnotenie ponúk: 40

Kritérium:

Typ: Kvalita

Názov: Lieferzeit

Opis: Lieferzeit

Kategória kritéria na vyhodnotenie ponúk hmotnosť: Váha (body, presne)

Číslo kritéria na vyhodnotenie ponúk: 20

5.1.11. Súťažné podklady

Jazyky, v ktorých sú súťažné podklady oficiálne k dispozícii: nemčina

Lehota na vyžiadanie doplňujúcich informácií: 31/03/2026 23:59:59 (UTC+02:00)

východoeurópsky čas, stredoeurópsky letný čas

Adresa súťažných podkladov: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4D4ZMCBC/documents>

Ad hoc komunikačný kanál:

URL: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4D4ZMCBC>

5.1.12. Podmienky verejného obstarávania

Podmienky predkladania:

Elektronické predkladanie: Povinná

Adresa na predkladanie: <https://www.dtv.de/Satellite/notice/CXP4D4ZMCBC>

Jazyky, v ktorých možno predložiť ponuky alebo žiadosti o účasť: nemčina

Elektronický katalóg: Nie je povolená

Varianty: Nie je povolená

Uchádzači môžu predložiť viac ako jednu ponuku: Nie je povolená

Lehota na prijímanie ponúk: 07/04/2026 10:00:00 (UTC+02:00) východoeurópsky čas, stredoeurópsky letný čas

Doba, počas ktorej musí ponuka zostať platná: 6 Týždne

Informácie, ktoré možno doplniť po uplynutí lehoty na predkladanie ponúk:

Podľa uváženia kupujúceho sa môžu všetky chýbajúce dokumenty týkajúce sa uchádzača predložiť neskôr.

Doplňujúce informácie: Der Auftragnehmer behält sich vor, Unterlagen zur Aufklärung nachzufordern.

Podmienky zmluvy:

Plnenie zmluvy sa musí vykonať v rámci programov chránených pracovísk: Nie

Elektronická fakturácia: Povinná

Bude sa využívať elektronické objednávanie: nie

Bude sa využívať elektronická platba: nie

5.1.15. Techniky

Rámcová dohoda:

Žiadna rámcová dohoda

Informácie o dynamickom nákupnom systéme:

Žiadny dynamický nákupný systém

5.1.16. Ďalšie informácie, mediácia a preskúmanie

Organizácia pre preskúmanie: Vergabekammer des Freistaates Sachsen

Organizácia poskytujúca doplňujúce informácie o postupe verejného obstarávania:

Westsächsische Hochschule Zwickau

Organizácia poskytujúca ďalšie informácie o postupy preskúmania: Vergabekammer des Freistaates Sachsen

Organizácia prijímajúca žiadosti o účasť: Westsächsische Hochschule Zwickau

8. Organizácie

8.1. ORG-0001

Úradný názov: Westsächsische Hochschule Zwickau

Registračné číslo: 14-1215011WHZ01-34

Poštová adresa: Kornmarkt 1

Mesto: Zwickau

PSČ: 08056

Nižšia územná jednotka krajiny (NUTS): Zwickau (DED45)

Krajina: Nemecko

E-mail: Beschaffungswesen@whz.de

Telefón: 07355361131

Internetová adresa: <https://www.whz.de>

Profil kupujúceho: <https://www.whz.de>

Roly tejto organizácie:

Kupujúci

Centrálna obstarávacia organizácia, ktorá zadáva verejné zákazky alebo uzatvára rámcové dohody na stavebné práce, dodávky tovaru alebo služby určené pre iných kupujúcich

Organizácia poskytujúca doplňujúce informácie o postupe verejného obstarávania

Organizácia prijímajúca žiadosti o účasť

8.1. ORG-0002

Úradný názov: Vergabekammer des Freistaates Sachsen

Registračné číslo: ohne

Mesto: Leipzig

PSČ: 04013

Nižšia územná jednotka krajiny (NUTS): Leipzig, Kreisfreie Stadt (DED51)

Krajina: Nemecko

E-mail: vergabekammer@lds.sachsen.de

Telefón: +49 03419773800

Roly tejto organizácie:

Organizácia pre preskúmanie

Organizácia poskytujúca ďalšie informácie o postupy preskúmania

8.1. ORG-0003

Úradný názov: Datenservice Öffentlicher Einkauf (in Verantwortung des Beschaffungsamts des BMI)

Registračné číslo: 0204:994-DOEVD-83

Mesto: Bonn

PSČ: 53119

Nižšia územná jednotka krajiny (NUTS): Bonn, Kreisfreie Stadt (DEA22)

Krajina: Nemecko

E-mail: noreply.esender_hub@bescha.bund.de

Telefón: +49228996100

Roly tejto organizácie:

TED eSender

Informácie o oznámení

Identifikátor/verzia oznámenia: 3b50aad6-feff-4927-bcd6-8a9bb296d0f9 - 01

Typ formulára: Súťaž

Typ oznámenia: Oznámenie o vyhlásení verejného obstarávania alebo oznámenie o koncesii – štandardný režim

Podtyp oznámenia: 16

Dátum odoslania oznámenia: 02/03/2026 09:00:00 (UTC+01:00) stredoeurópsky čas, západoeurópsky letný čas

Jazyky, v ktorých je toto oznámenie oficiálne k dispozícii: nemčina

Číslo uverejnenia oznámenia: 147964-2026

Číslo vydania série S úradného vestníka: 43/2026

Dátum uverejnenia: 03/03/2026