

505727-2026 - Konkurrensetsättning

Tyskland – Laboratorieutrustning, optisk utrustning och precisionsutrustning (exkl. glas) –
Fertigungsstrecke für Aluminium-Polymer-Zellen

OJ S 139/2026 22/07/2026

Meddelande om upphandling eller koncession – standardsystem - Meddelande om ändring
Varor

1. Upphandlare

1.1. Upphandlare

Officiellt namn: Technische Universität Bergakademie Freiberg

E-postadress: ausschreibung@zuv.tu-freiberg.de

Köparens rättsliga status: Offentligt styrt organ som kontrolleras av en regional myndighet

Den upphandlande myndighetens verksamhet: Utbildning

2. Förfarande

2.1. Förfarande

Titel: Fertigungsstrecke für Aluminium-Polymer-Zellen

Beskrivning: Fertigungsstrecke für Aluminium-Polymer-Zellen

Förfarandets identifierare: 019f3757-2959-433d-91ec-f94fe1ee9878

Intern identifierare: 032-2026L

Typ av förfarande: Öppet

Förfarandet är påskyndat: nej

2.1.1. Föremålet för upphandlingen

Kontraktets art: Varor

Huvudklassificering (cpv): 38000000 Laboratorieutrustning, optisk utrustning och
precisionsutrustning (exkl. glas)

2.1.2. Leveransplats

Postadress: Zentrum für effiziente Hochtemperatur-Stoffwandlung Winklerstraße 5

Ort: Freiberg

Postnummer: 09599

Del av land (NUTS): Mittelsachsen (DED43)

Land: Tyskland

2.1.4. Allmänna upplysningar

Rättslig grund:

Direktiv 2014/24/EU

vgv -

Tillämplig gränsöverskridande lagstiftning: RL 2014/24/EU

2.1.6. Uteslutningsgrunder

Källor till uteslutningsgrunder: Upphandlingsdokument, Meddelande

Deltagande i en kriminell organisation: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der
Ausschlussgründe gemäß § 123 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten
Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Terroristbrott eller brott med anknytning till terroristverksamhet: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 123 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Penningtvätt eller finansiering av terrorism: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 123 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Bedrägerier: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 123 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Korruption: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 123 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Barnarbete och andra former av människohandel: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 123 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Åsidosättande av skyldigheten att betala skatter: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 123 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Åsidosättande av skyldigheten att betala sociala avgifter: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 123 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Åsidosättande av skyldigheter enligt miljölagstiftningen: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Åsidosättande av skyldigheter enligt sociallagstiftningen: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Åsidosättande av skyldigheter enligt arbetsrätten: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Insolvens: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Tvångsförvaltning: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Situation som enligt nationell lagstiftning motsvarar konkurs: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Avbruten näringsverksamhet: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Allvarligt fel i yrkesutövningen: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Avtal med andra ekonomiska aktörer med syfte att snedvräda konkurrensen: Eigenerklärung in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Intressekonflikt på grund av deltagande i upphandlingsförfarandet: Eigenerklärning in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Direkt eller indirekt deltagande i förberedelserna av detta upphandlingsförfarande: Eigenerklärning in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Förtida uppsägning, skadestånd eller andra jämförbara sanktioner: Eigenerklärning in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Har lämnat oriktiga uppgifter, har undanhållit information, kan inte förete de handlingar som krävs eller har tillägnat sig konfidentiell information om förfarandet: Eigenerklärning in Anlage 3 zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB

Åsidosättande av skyldigheter som fastställts enligt nationella uteslutningsgrunder: §21 des Arbeitnehmer-Entsendegesetzes, § 98c des Aufenthaltsgesetzes, §19 des Mindestlohngesetzes, § 21 des Schwarzarbeitsbekämpfungsgesetzes und § 22 des Lieferkettensorgfaltspflichtgesetzes vom 16.07.2021 (BGBl.I S. 2959). Eigenerklärung zum Nichtvorliegen der Ausschlussgründe gemäß § 124 GWB. Ggf. Nachweise hinsichtlich einer durchgeführten Selbstreinigung gemäß § 125 GWB.

5. Del (anbudsområde)

5.1. Del (anbudsområde): LOT-0001

Titel: Fertigungsstrecke für Aluminium-Polymer-Zellen

Beskrivning: Zur Fertigung von Aluminium-Polymer-Batterien wird eine Fertigungsstrecke zur Assemblierung von Pouchzellen unter Argon-Atmosphäre benötigt.

Intern identifierare: LOT-0001

5.1.1. Föremålet för upphandlingen

Kontraktets art: Varor

Huvudklassificering (cpv): 38000000 Laboratorieutrustning, optisk utrustning och precisionsutrustning (exkl. glas)

5.1.2. Leveransplats

Postadress: Zentrum für effiziente Hochtemperatur-Stoffwandlung Winklerstraße 5

Ort: Freiberg

Postnummer: 09599

Del av land (NUTS): Mittelsachsen (DED43)

Land: Tyskland

5.1.3. Uppskattad löptid

Startdatum: 04/09/2026

Slutdatum för varaktighet: 30/04/2027

5.1.6. Allmänna upplysningar

Reserverad upphandling:

Deltagande är inte reserverat.

Upphandlingsprojekt som inte finansieras med EU-medel

Upphandlingen omfattas av Världshandelsorganisationens avtal om offentlig upphandling, GPA
: ja

Upphandlingen är också lämplig för små och medelstora företag: ja

5.1.7. Strategisk upphandling

Syftet med strategisk upphandling: Det tas inte hänsyn till miljö, sociala aspekter eller innovation i upphandlingen

5.1.9. Urvalskriterier

Källor till urvalskriterier: Meddelande

Kriterium: Generell årlig omsättning

Beskrivning av urvalskriterium: Angaben über den Umsatz des Unternehmens in den letzten 3 Geschäftsjahren (Anlage 3)

Kriterium: Andra ekonomiska eller finansiella krav

Beskrivning av urvalskriterium: Eigenerklärung (Anlage 3); Erklärung zu Artikel 5k der Verordnung (EU) Nr. 833/2014 (Sanktionen gegen Russland) (Anlage 4)

Kriterium: Professionell riskindemniseringsförsäkring

Beskrivning av urvalskriterium: Nachweis einer entsprechenden gültigen Betriebs- bzw. Berufshaftpflichtversicherung in Form einer Bestätigung durch die Versicherung.

Kriterium: Genomsnittlig årlig arbetskraft

Beskrivning av urvalskriterium: Angaben über die durchschnittliche Beschäftigungszahl der letzten 3 Geschäftsjahre ggfls. gegliedert nach Berufsgruppen und Jahr (Anlage 3)

Kriterium: Registrering i ett handelsregister

Beskrivning av urvalskriterium: Nachweis über die Eintragung in das Berufs- oder Handelsregister bzw. in die Handwerksrolle (oder gleichwertigen Nachweis) aus dem jeweiligen Mitgliedstaat, nicht älter als 6 Monate zum Zeitpunkt des Angebotsfristendes

Kriterium: Registrering i ett relevant yrkesregister

Beskrivning av urvalskriterium: Nachweis über die Eintragung in das Berufs- oder Handelsregister bzw. in die Handwerksrolle (oder gleichwertigen Nachweis) aus dem jeweiligen Mitgliedstaat, nicht älter als 6 Monate zum Zeitpunkt des Angebotsfristendes

Kriterium: Referenser på angivna leveranser

Beskrivning av urvalskriterium: Gefordert werden min. 2 abgeschlossene, gleichwertige, vergleichbare Leistungen, die in den letzten 6 Geschäftsjahren in Betrieb genommen wurden. Gültige Referenzprojekte sind Assemblierungsanlagen für Festkörperbatterien im Pouchzellenformat in einer Gloveboxlösung. Sie sollen mindestens die Vereinzelung, den Stapelprozess, die Kontaktierung und das Siegeln umfassen. (Anlage 3); Die Referenzen dienen dem Nachweis der Eignung des Bieters und sind zwingend zu erfüllen. Kann der Bieter die Referenzen entsprechend der o.g. Anforderungen nicht erbringen, wird das Angebot vom Vergabeverfahren ausgeschlossen.

5.1.10. Tilldelningskriterier

Kriterium:

Typ: Pris

Namn: Preis 30%

Beskrivning: Preispunktzahl = Gewichtung Preis * (niedrigster Angebotspreis / Angebotspreis)

Kategori av tilldelningskriteriet vikt: Viktning (procentandel, exakt)

Sifferangivelse för tilldelningskriterium: 30

Kriterium:

Typ: Kvalitet

Namn: Leistung 70%

Beskrivning: Ausschlusskriterien: 2 × Glovebox beidseitig bedienbar mit je 8 Handschuhen; vollautomatische Argon-Gasreinigung mit aktiver Abreicherung von O₂ und H₂O auf Gleichgewichtswerte < 1 ppm; 2 × Bandstahlschnitt inkl. Gestell, pneumatischer Antrieb; Stapleinheit zum präzisen und blasenarmen Übereinanderlegen der Elektroden zu einer Zelle; Ultraschallschweißtechnik 20 kHz / 4 kW; Siegeln mit Gestell, pneumatischer Antrieb; Siegeln unter Vakuum und unter Umgebungsbedingungen; Maximale zur Verfügung stehende Fläche zur Aufstellung der Anlage: 7,0 m × 2,7 m (B × T); Maximale Bodenlast: 20 kN/m²; Zur Verfügung stehende Medien: Kühlwasser, Abluft, Druckluft, Argon, Stickstoff, Argon /Wasserstoff 5 %; Liefertermin & Lieferung frei Verwendungsstelle; Werksabnahme im Werk des Anbieters: Demonstration aller geforderten Prozessschritte anhand von Testmaterialien an Luft; Endabnahme Teil 1 an der TU Bergakademie Freiberg: Demonstration aller geforderten Prozessschritte anhand der realen Anoden und Kathoden unter Argon ; Endabnahme Teil 2: Fertigung von 3 Zellen nach Spezifikation am Aufstellort an der TU Bergakademie Freiberg; Einweisung vor Ort in Bedienung und Handhabung; Nutzertraining für ca. 3 Personen; 24 Monate Gewährleistung Bewertungskriterien Glovebox-Verbund aus 2 doppelseitigen Boxen mit je 8 Handschuhen: Länge jeder Box innen: min. 2000 mm; Tiefe jeder Box innen: min. 1200 mm; Höhe jeder Box innen: min. 900 mm; 4 × Sichtscheiben kratzfest; Beleuchtung Vorderseite und Rückseite für manuelles Arbeiten; 2 × Schnellverschluss-Scheibenrahmen; 8 × Handschuhstutzen rund inkl. Handschuhe (Rückseite); 8 × Handschuhstutzen oval inkl. Handschuhe (Vorderseite); 8 × Handschuh-Innenverschlussdeckel (Rückseite); 2 × Überdruck-Sicherheitsventil 12,5 mbar; Vakuumschleuse Ø 390 × 600 mm T-Form zur Verbindung der zwei Gloveboxen inkl. Tablett; Vakuumschleuse Ø 150 × 400 mm an linker Seitenwand der rechten Glovebox inkl. Auszug-Tablett; Vakuumofen mit mind. 150 °C mit Ø 150 × 400 mm an linker Seitenwand der linken Glovebox inkl. Temperaturregler; stabile, beidseitig ausziehbare Tablett in allen Schleusen; ölfreie und chemiefeste Vakuumpumpe, z. B. Scroll-Pumpe mit min. 12 m³/h Saugleistung; Doppelseitiger Boxkörper aus korrosionsbeständigem Edelstahl mit leicht zu reinigender Oberfläche, Werkstoffgüte 1.4301 (SUS304) mit gebürsteter Oberfläche; System-Leckrate <0,05 Vol.%/h (Klasse 1 gemäß ISO 10648-2); Hängeregal an Boxdecke Gasreinigung: 2-Filter-Reinigungssystem; Umwälzgebläse max. 88 m³/h, frequenzgeregelt, vibrationsgedämpft, ohne aktive Wärmeeintragung; Systembedienung über Touchpanel (Farbdisplay, Displaygröße mindestens 7"); System-Arbeitsdruck von Unterdruckbetrieb bis Überdruckbetrieb einstellbar, Druckbereich wählbar von -15 mbar bis +15 mbar; automatische Druckregelung der Glovebox; Regeneration des Filters mit automatischer Ablaufsteuerung; Fußpedal zur Regulierung des Boxinnendruckes; ölfreie und chemiefeste Vakuumpumpe, z. B. Scroll-Pumpe mit min. 12 m³/h Saugleistung; 2-Box-Verrohrung zum gleichzeitigen oder alternativen Umwälzen der zwei Gloveboxen; Verrohrung an der Boxdecke, um einen diagonalen Gasfluss durch die Box zu ermöglichen; Abluftzusammenführung aller Gasausgänge zu einem einzigen Abluftausgang; O₂-Sensor mit elektrochemischer Messzelle für den Bereich 0...1000 ppm; H₂O-Sensor für den Bereich 0...500 ppm; Boxspüleinrichtung min. 200 l/min; aktive Kühlung der Arbeitsatmosphäre z. B. durch Wärmetauscher 800 W; Regenerierbarer Lösemittelfilter mit Molekularsieb-Absorber und einer Beladung von min. 8 kg; Aufzeichnung mit Trendanzeige von Druck, O₂- und H₂O-Werten; Gasverbrauchsmessung; Lecktest O₂-Anstiegsmethode; Datenschnittstelle; Prozessmanagement für das Gesamtsystem und Integration der Glovebox sowie aller Komponenten in ein Gesamtsystem; Elektrodenzuschnitt (Konfektionieren): Werkzeug für Anode gemäß Abb. 2; Werkzeug für Kathode gemäß Abb. 2; 2 × Positionierung der Elektrode anhand der Beschichtungskante für den Bandstahlschnitt; 2 × permanente Fixierung der

geschnittenen Elektroden nach dem Bandstahlschnitt bis zum Stapeln; Steuerung über Touchpanel; Single-Sheet-Stacker für Festelektrolyt-Zellen: optische Ausrichtung inkl. Beleuchtung mittels Kamera; 2 × Magazin Anode gemäß Abb. 1; 2 × Magazin Kathode gemäß Abb. 1; Möglichkeit die Zelle unter Unterdruck zu fügen; 2 × Zellstapelträger; 2 × Fixierung der Elektroden zum Entfernen der Folie vor dem Fügen; Individuelle Greifer für Anode/Kathode zur Vermeidung von Querkontamination; Genauigkeit innerhalb eines Kompartiment Anode zu Kathode: max. Abweichung von Sollposition $\pm 0,3$ mm; Stapelgenauigkeit innerhalb des Ablagemagazin: max. Abweichung von Sollposition ± 1 mm; Realisierung Stapelreihenfolge gemäß Abb. 3; Steuerung über Touchpanel Ultraschallschweißen der Stromableiter: Produktaufnahme mit Positionen für Ableiterschweißen von Anode und Kathode gemäß Abb. 4; Positionsgenauigkeit des Werkstückträgers: $\pm 0,5$ mm; Werkzeugsatz: 10×3 mm²; Parametereinstellung und Parameterspeicherung über Touchpanel Siegeln: Produktaufnahme zur Positionierung des Zellstapels gemäß Abb. 4; Werkzeug für Wärmesiegeln mit Kontur für die Ableiterseite; Siegeltemperatur: 50 – 210 °C; Genauigkeit: ± 3 °C; separat regelbar für Siegelbacken oben und unten; Siegellänge: 200 mm; Siegelbreite: $(6 \pm 0,1)$ mm; Siegelkraft: 0,1 – 1 MPa; Siegeldauer: 0,1 – 10 s; Steuerung über Touchpanel Vakuum-Siegeln: Impulssiegeln (Siegelbacken nicht konturiert); Produktaufnahme zur Positionierung des Zellstapels im Vakuum gemäß Abb. 4; Kammerdruck: einstellbar 1 mbar bis Umgebungsdruck; Saugleistung Pumpe: 12 m³/h; Siegeltemperatur: regelbar bis 210 °C; Aufheizzeit: max. 1 s; Siegellänge: 200 mm; Siegelbreite: $(6 \pm 0,1)$ mm; Siegelkraft: 0,05 – 0,25 MPa; Siegeldauer: 0,5 – 5 s; Einstellung Siegelparameter über Touchpanel; Start-Taster direkt am Gerät; Service: Reaktionszeiten und Servicezeiten
Kategori av tilldelningskriteriet vikt: Viktning (procentandel, exakt)
Sifferangivelse för tilldelningskriterium: 70

5.1.11. Upphandlingsdokument

Språk som upphandlingsdokumenten är officiellt tillgängliga på: tyska

Adress till upphandlingsdokumenten: <https://www.evergabe.de/unterlagen/019f3757-2959-433d-91ec-f94fe1ee9878/zustellweg-auswaehlen>

5.1.12. Upphandlingsvillkor

Villkor för inlämning:

Elektronisk inlämning: Tillåten

Adress för inlämning: <https://www.evergabe.de/unterlagen/019f3757-2959-433d-91ec-f94fe1ee9878/zustellweg-auswaehlen>

Beskrivning: Eine elektronische Angebotsabgabe unter der oben angegebenen Internetadresse ist zwingend.

De språk som kan användas i anbudn eller anbudsansökningarna: tyska

Elektronisk katalog: Ej tillåten

Alternativa anbud: Ej tillåten

Anbudsgivare får lämna in fler än ett anbud: Ej tillåten

Beskrivning av den finansiella garantin: Anzahlungen sind nur möglich, insoweit diese branchenüblich sind und der Auftragnehmer eine gültige Bürgschaft eines in der Europäischen Union zugelassenen und vom Auftraggeber akzeptierten Kreditinstitutes vorlegt. Die Bürgschaftserklärung muss unbefristet, schriftlich und unter Verzicht auf die Einrede der Vorausklage nach § 771 BGB, der Anfechtbarkeit nach § 770 Abs. 1 BGB sowie der Aufrechenbarkeit nach § 771 Abs. 2 BGB abgegeben werden. Anzahlungen werden zudem nur bis zu einer Höhe von insgesamt 30% des Auftragswertes geleistet.

Tidsfrist för mottagande av anbud: 11/08/2026 11:00:00 (UTC+02:00) Östeuropeisk tid / centraleuropeisk sommartid

Varaktighet under vilken anbudet måste förbli giltigt: 60 Dagar

Information som kan kompletteras efter det att inlämningsfristen har löpt ut:

All saknad information om leverantören kan kompletteras efter det att inlämningsfristen har löpt ut.

Kompletterande information: Die Nachforderung von Unterlagen richtet sich nach § 56 VgV.

Kontraktsvillkor:

Kontraktet måste genomföras inom ramen för program för skyddad anställning: Nej

Elektronisk fakturering: Krävs

Elektronisk beställning kommer att användas: ja

Elektronisk betalning kommer att användas: nej

Ekonomiska arrangemang: max. 30% des Gesamtauftragswertes für die Anzahlung gegen eine unbefristete Anzahlungsbürgschaft; 2. Zahlung nach Lieferung aller Komponenten

(Voraussetzung: Abschluss eines Übereignungsvertrages oder einer

Vertragserfüllungsbürgschaft über die Summe der Anzahlung und den Zahlbetrag bei

Lieferung.); Schlusszahlung (nach Montage und Endabnahme)

5.1.15. Metoder

Ramavtal:

Upphandlingen avser inte ett ramavtal

Information om det dynamiska inköpssystemet:

Upphandlingen avser inte ett dynamiskt inköpssystem

5.1.16. Kompletterande information, medling och prövning

Prövningsorganisation: 1. Vergabekammer des Freistaates Sachsen bei der Landesdirektion Sachsen

Information om tidsfrist för prövning: Die Vergabekammer leitet ein Nachprüfungsverfahren nur auf Antrag ein (§160 Abs. 1 GWB). Der Nachprüfantrag ist gemäß §160 Abs. 3 GWB

unzulässig, soweit: 1. der Antragsteller den geltend gemachten Verstoß gegen

Vergabevorschriften vor Einreichen des Nachprüfungsantrags erkannt und gegenüber dem

Auftraggeber nicht innerhalb einer Frist von zehn Kalendertagen gerügt hat; der Ablauf der

Frist nach § 134 Absatz 2 bleibt unberührt, 2. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die

aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, nicht spätestens bis zum Ablauf der in der

Bekanntmachung benannten Frist zur Bewerbung oder zur Angebotsabgabe gegenüber dem

Auftraggeber gerügt werden, 3. Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den

Vergabeunterlagen erkennbar sind, nicht spätestens bis zum Ablauf der Frist zur Bewerbung

oder zur Angebotsabgabe gegenüber dem Auftraggeber gerügt werden, 4. mehr als 15

Kalendertage nach Eingang der Mitteilung des Auftraggebers, einer Rüge nicht abhelfen zu

wollen, vergangen sind.

Organisation som ger kompletterande information om upphandlingsförfarandet: Technische Universität Bergakademie Freiberg

Organisation som ger offlineåtkomst till upphandlingsdokumenten: Technische Universität Bergakademie Freiberg

8. Organisationer

8.1. ORG-0001

Officiellt namn: Technische Universität Bergakademie Freiberg

Registreringsnummer: DE141136178

Postadress: Akademiestraße 6

Ort: Freiberg

Postnummer: 09599
Del av land (NUTS): Mittelsachsen (DED43)
Land: Tyskland
E-postadress: ausschreibung@zuv.tu-freiberg.de
Tfn: +49 3731 39 2748

Den här organisationens roller:

Upphandlare
Organisation som ger kompletterande information om upphandlingsförfarandet
Organisation som ger offlineåtkomst till upphandlingsdokumenten

8.1. ORG-0002

Officiellt namn: 1. Vergabekammer des Freistaates Sachsen bei der Landesdirektion Sachsen
Registreringsnummer: keine Angabe
Postadress: Postfach 10 13 64
Ort: Leipzig
Postnummer: 04013
Del av land (NUTS): Leipzig, Kreisfreie Stadt (DED51)
Land: Tyskland
E-postadress: vergabekammer@lds.sachsen.de
Tfn: +49341 977 - 3800

Den här organisationens roller:

Prövningsorganisation

8.1. ORG-0003

Officiellt namn: Datenservice Öffentlicher Einkauf (in Verantwortung des Beschaffungsamts des BMI)
Registreringsnummer: 0204:994-DOEVD-83
Ort: Bonn
Postnummer: 53119
Del av land (NUTS): Bonn, Kreisfreie Stadt (DEA22)
Land: Tyskland
E-postadress: noreply.esender_hub@bescha.bund.de
Tfn: +49228996100

Den här organisationens roller:

TED eSender

10. Ändring

Version av det föregående meddelandet som ska ändras

:

019f3758-f9b9-484d-860d-8dfd5dc1a8aa-01

Huvudskälet till ändringen

:

Information uppdaterad

Beskrivning

:

Anpassung der geforderten Referenzen

10.1. Ändring

Identifierare för avsnitt: LOT-0001

Information om meddelandet

Identifierare/version för meddelandet: 019f8487-8245-44bf-ba62-79d727680f88 - 01

Formulärtyp: Konkurrensutsättning

Meddelandetyp: Meddelande om upphandling eller koncession – standardsystem

Meddelandets undertyp: 16

Avsändningsdatum för meddelandet: 21/07/2026 14:08:52 (UTC+02:00) Östeuropeisk tid / centraleuropeisk sommartid

Språk som det här meddelandet finns officiellt tillgängligt på: tyska

Meddelandets publiceringsnummer: 505727-2026

EUT S-nummer: 139/2026

Publiceringsdatum: 22/07/2026