

539082-2024 - Competition

Germany – Lasers – Laser-Setup - PR753312-3470-W

OJ S 175/2024 09/09/2024

Contract or concession notice – standard regime - Change notice
Supplies

1. Buyer

1.1. Buyer

Official name: Fraunhofer-Gesellschaft - Einkauf B12

Email: einkauf@zv.fraunhofer.de

Legal type of the buyer: Public undertaking

Activity of the contracting authority: General public services

2. Procedure

2.1. Procedure

Title: Laser-Setup - PR753312-3470-W

Description: Laser-Setup

Procedure identifier: 5405e4db-f186-493a-a001-87b8c23b1997

Internal identifier: PR753312-3470-W

Type of procedure: Open

The procedure is accelerated: no

2.1.1. Purpose

Main nature of the contract: Supplies

Main classification (cpv): 38636100 Lasers

Additional classification (cpv): 35125100 Sensors, 31440000 Batteries

2.1.2. Place of performance

Country subdivision (NUTS): Augsburg, Kreisfreie Stadt (DE271)

Country: Germany

2.1.4. General information

Legal basis:

Directive 2014/24/EU

vgl. -

2.1.6. Grounds for exclusion

Analogous situation like bankruptcy under national law: ---

Bankruptcy: ---

Corruption: ---

Arrangement with creditors: ---

Participation in a criminal organisation: ---

Agreements with other economic operators aimed at distorting competition: ---

Breaching of obligations in the fields of environmental law: ---

Money laundering or terrorist financing: ---

Fraud: ---

Child labour and other forms of trafficking in human beings: ---

Insolvency: ---

Breaching of obligations in the fields of labour law: ---

Assets being administered by liquidator: ---

Guilty of misrepresentation, withheld information, unable to provide required documents and obtained confidential information of this procedure: ---

Conflict of interest due to its participation in the procurement procedure: ---

Direct or indirect involvement in the preparation of this procurement procedure: ---

Guilty of grave professional misconduct: ---

Early termination, damages or other comparable sanctions: ---

Breaching of obligations in the fields of social law: ---

Payment of social security contributions: ---

Business activities are suspended: ---

Payment of taxes: ---

Terrorist offences or offences linked to terrorist activities: ---

Purely national exclusion grounds: ---

5. Lot

5.1. Lot: LOT-0000

Title: Laser-Setup - PR753312-3470-W

Description: 1 Stück Laser-Setup zur Zellkontaktierung und Batteriemodulbildung Am Fraunhofer IGCV in Augsburg ist die Demonstration von Herstellungsprozessen von Lithium-Ionen-, Natrium-Ionen- sowie Festkörper Batteriezellen in kleiner Stückzahl für Forschungs- und Entwicklungsprojekte geplant. Hierbei soll die gesamte Prozesskette der Batterieproduktion dargestellt werden. Beginnend bei der Elektrodenfertigung mit den Gewerken Mischen, Beschichten und Kalandrieren bis hin zum Abuse-Testing von fertiggestellten Batteriezellen. Auch das Assemblieren der Zellen stellt dabei einen zentralen Prozessschritt dar. Hierbei sollen mit einem geeigneten Laser-Setup verschiedene Prozessschritte bei der Zell- und Modulassemblierung realisiert werden. Das Laser-Setup ist als Teil des Fertigungsprozesses sowohl von einzelnen Batteriezellen als auch von ganzen Modulen geplant. Ein zentrales Kriterium ist dabei die Flexibilität der Anlage, d. h. verschiedenste Formate, Größen und Zelltechnologien sollen mit einer Anlage abgedeckt werden. Folgende Prozessschritte sollen vom Laser-Setup entweder zeitnah oder perspektivisch übernommen werden: • Verschweißen von prismatischen und zylindrischen Batteriezellgehäusen • Zellinterne Kontaktierung verschiedener Batteriezelltypen • Formatunabhängige Kontaktierung von einzelnen Batteriezellen zu ganzen Modulen • Vereinzeln und Strukturieren von Batterieelektroden • Reinigung von Kontaktflächen an Batteriezellen Das Laser-Setup soll zunächst aus zwei Laserstrahlquellen bestehen, welche Licht im infraroten Wellenlängenbereich emittieren. Jeweils eine Quelle soll an Laserprozessmodul 1 und 2 zur Verfügung stehen. Zusätzlich soll eine Möglichkeit zur Integration einer weiteren Laserstrahlquelle in Modul 2 vorgesehen werden. Die Auswahl der Laserstrahlquellen muss mit den Optiken korrelieren. 03.01 Option: Optik - Bereitstellung einer anforderungsgerechten Lagerungsmöglichkeit der Optiken und Sensoren. Die Verpackung muss Schutz gegen jegliche äußeren Einflüsse gewährleisten. 03.19 Option: Optik - Bearbeitungsoptik 2 - Sensorschnittstellen für die Integration eines OCT-Sensors oder eines Photodioden-Sensors (alternativ einer Kamera) 04.09 Option: Führung der Optiken im Arbeitsbereich - Modul 1 - Der Roboterflansch soll mit Schnellkupplungen ausgestattet sein, um einen automatischen Optikwechsel umzusetzen. 05.09 Option: Kamerasystem zur Positionierung der Bearbeitungsoptik - Modul 2 Kamerasystem für Laserprozessmodul 2 05.10 Option: Kamerasystem zur Positionierung der Bearbeitungsoptik - Modul 2 Anpassung des

Bearbeitungsabstandes in z-Richtung der Optik sowie eine Korrektur in x-/y-Richtung basierend auf den Kamerabildern und der Analyse der Bauteillage. 05.11 Option: Kamerasystem zur Positionierung der Bearbeitungsoptik - Modul 2 Die z-Fokuslage soll durch die Remote-Optik entsprechend angepasst werden können. 05.12 Option: Kamerasystem zur Positionierung der Bearbeitungsoptik - Modul 2 Neupositionierung der Optik für eine Korrektur in x-/y-Richtung mittels des Roboters basierend auf einer Analyse der Kamerabilder 05.13 Option: Kamerasystem zur Positionierung der Bearbeitungsoptik - Modul 2 Sicherstellung einer reproduzierbaren Schweißnahtposition für jede Kontaktierungsstelle 05.14 Option: Kamerasystem zur Positionierung der Bearbeitungsoptik - Modul 2 Stand-alone-Lösung oder als in die Optiken integrierbares System 05.15 Option: Kamerasystem zur Positionierung der Bearbeitungsoptik - Modul 2 Bildbasiertes Kantentracking, z. B. für das Schweißen der Side-/Endplates 05.16 Option: Kamerasystem zur Positionierung der Bearbeitungsoptik - Modul 2 Anpassung der Schweißnahtposition durch Offset in der Optiksteuerung 07.12 Option: Lüftungsanforderungen - Ausstattung der Optiken mit einem Crossjet zur Verlängerung der Schutzglas-Standzeit ausgestattet sein. 07.13 Option: Lüftungsanforderungen - Entsprechende Filtereinheiten zur Reinigung der Luft (z. B. Spülluft für die Optik) sollen nach Bedarf vorgesehen werden. Die Schnittstellen für die Sensoren sollen entsprechend standardisiert ausgelegt sein. 09.04 Option: Messdatenerfassung und Aufzeichnung Laserstrahl-Leistungsmessgerät und erforderliche Software 09.05 Option: Messdatenerfassung und Aufzeichnung - Regelmäßige Überprüfung der emittierten Laserleistung (Priorisiert ist hierbei eine Lösung anzustreben, bei der das Messgerät in die Strahlquelle integriert ist) 09.06 Option: Messdatenerfassung und Aufzeichnung - Optikbahnhof (mind. einer, je nach Umsetzung des Optikkonzeptes) 09.07 Option: Messdatenerfassung und Aufzeichnung - Hardware zur Roboterkalibrierung 09.08 Option: Messdatenerfassung und Aufzeichnung - Bedienpanel für den Roboter 09.09 Option: Messdatenerfassung und Aufzeichnung - Software zur Offline-Schweißnahtprogrammierung
Internal identifier: LOT-0000

5.1.1. Purpose

Main nature of the contract: Supplies

Main classification (cpv): 38636100 Lasers

Additional classification (cpv): 35125100 Sensors, 31440000 Batteries

5.1.2. Place of performance

Country subdivision (NUTS): Augsburg, Kreisfreie Stadt (DE271)

Country: Germany

5.1.6. General information

Reserved participation:

Participation is not reserved.

The names and professional qualifications of the staff assigned to perform the contract must be given: Not required

Procurement Project not financed with EU Funds.

The procurement is covered by the Government Procurement Agreement (GPA): yes

This procurement is also suitable for small and medium-sized enterprises (SMEs): no

5.1.7. Strategic procurement

Aim of strategic procurement: No strategic procurement

5.1.9. Selection criteria

Criterion:

Type: Suitability to pursue the professional activity

Criterion:
Type: Economic and financial standing

Criterion:
Type: Technical and professional ability

Criterion:
Type: Other
Description of selection criterion: Direktlink auf Dokument mit Eignungskriterien (URL):
<https://vergabe.fraunhofer.de/NetServer/SelectionCriteria/54321-Tender-19122227464-4d3a2a4b7903cf8a>

5.1.10. Award criteria

Criterion:
Type: Quality
Name: Technische Ausführung
Category of award weight criterion: Weight (percentage, exact)
Award criterion number: 45
Criterion:
Type: Quality
Name: Lieferzeit
Category of award weight criterion: Weight (percentage, exact)
Award criterion number: 10
Criterion:
Type: Quality
Name: Nachhaltigkeit
Category of award weight criterion: Weight (percentage, exact)
Award criterion number: 10
Criterion:
Type: Price
Name: Preis
Category of award weight criterion: Weight (percentage, exact)
Award criterion number: 35

5.1.11. Procurement documents

Languages in which the procurement documents are officially available: German
Address of the procurement documents: https://vergabe.fraunhofer.de/NetServer/TenderingProcedureDetails?function=_Details&TenderOID=54321-Tender-19122227464-4d3a2a4b7903cf8a&

5.1.12. Terms of procurement

Terms of submission:
Electronic submission: Allowed
Address for submission: <https://vergabe.fraunhofer.de>
Languages in which tenders or requests to participate may be submitted: German
Electronic catalogue: Not allowed
Variants: Not allowed
Tenderers may submit more than one tender: Allowed
Deadline for receipt of tenders: 23/09/2024 10:00:00 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Information that can be supplemented after the submission deadline:

At the discretion of the buyer, all missing tenderer-related documents may be submitted later.

Additional information: Siehe Vergabeunterlagen

Terms of contract:

The execution of the contract must be performed within the framework of sheltered employment programmes: No

Electronic invoicing: Required

Electronic ordering will be used: no

Electronic payment will be used: no

5.1.15. Techniques**Framework agreement:**

No framework agreement

Information about the dynamic purchasing system:

No dynamic purchase system

5.1.16. Further information, mediation and review

Review organisation: Vergabekammern des Bundes

Information about review deadlines: Ein Nachprüfungsantrag ist unzulässig, soweit mehr als 15 Kalendertage nach Eingang der Mitteilung des Auftraggebers, einer Rüge nicht abhelfen zu wollen, vergangen sind (§ 160 Abs. 3 Satz 1 Nr. 4 GWB). Ein Nachprüfungsantrag ist zudem unzulässig, wenn der Zuschlag erfolgt ist, bevor die Vergabekammer den Auftraggeber über den Antrag auf Nachprüfung informiert hat (§§ 168 Abs. 2 Satz 1, 169 Abs. 1 GWB). Die Zuschlagserteilung ist möglich 15 Kalendertage nach Absendung der Bieterinformation nach § 134 Abs. 1 GWB. Wird die Information auf elektronischem Weg oder per Fax versendet, verkürzt sich die Frist auf zehn Kalendertage (§ 134 Abs. 2 GWB). Die Frist beginnt am Tag nach der Absendung der Information durch den Auftraggeber; auf den Tag des Zugangs beim betroffenen Bieter und Bewerber kommt es nicht an. Die Zulässigkeit eines Nachprüfungsantrags setzt ferner voraus, dass die geltend gemachten Vergabeverstöße 10 Kalendertage nach Kenntnis gegenüber dem Auftraggeber gerügt wurden (§ 160 Abs. 3 Satz 1 Nr. 1 GWB). Verstöße gegen Vergabevorschriften, die aufgrund der Bekanntmachung erkennbar sind, müssen spätestens bis zum Ablauf der in der Bekanntmachung benannten Frist zur Bewerbung oder zur Angebotsabgabe gegenüber dem Auftraggeber gerügt werden (§ 160 Abs. 3 Satz 1 Nr. 2 GWB). Verstöße gegen Vergabevorschriften, die erst in den Vergabeunterlagen erkennbar sind, müssen spätestens bis zum Ablauf der Frist zur Bewerbung oder zur Angebotsabgabe gegenüber dem Auftraggeber gerügt werden (§ 160 Abs. 3 Satz 1 Nr. 3 GWB).

Organisation providing additional information about the procurement procedure: Fraunhofer-Gesellschaft - Einkauf B12

Organisation providing more information on the review procedures: Fraunhofer-Gesellschaft zur Förderung der angewandten Forschung e.V.

TED eSender: Datenservice Öffentlicher Einkauf (in Verantwortung des Beschaffungsamts des BMI)

8. Organisations**8.1. ORG-7001**

Official name: Fraunhofer-Gesellschaft - Einkauf B12

Registration number: DE 129515865

Postal address: Hansastraße 27c

Town: München
Postcode: 80686
Country subdivision (NUTS): München, Kreisfreie Stadt (DE212)
Country: Germany
Contact point: Einkauf Betrieb und Infrastruktur
Email: einkauf@zv.fraunhofer.de
Telephone: +49891205-0
Internet address: <https://vergabe.fraunhofer.de/>
Buyer profile: <https://vergabe.fraunhofer.de/NetServer/>

Roles of this organisation:

Buyer
Group leader
Central purchasing body awarding public contracts or concluding framework agreements for works, supplies or services intended for other buyers
Organisation providing additional information about the procurement procedure

8.1. ORG-7004

Official name: Vergabekammern des Bundes
Registration number: t:022894990
Postal address: Kaiser-Friedrich-Straße 16
Town: Bonn
Postcode: 53113
Country subdivision (NUTS): Bonn, Kreisfreie Stadt (DEA22)
Country: Germany
Email: vk@bundeskartellamt.bund.de
Telephone: +49 228 9499-0

Roles of this organisation:

Review organisation

8.1. ORG-7005

Official name: Fraunhofer-Gesellschaft zur Förderung der angewandten Forschung e.V.
Registration number: DE 129515865
Postal address: Hansastrasse 27c
Town: München
Postcode: 80686
Country subdivision (NUTS): München, Kreisfreie Stadt (DE212)
Country: Germany
Email: einkauf@zv.fraunhofer.de
Telephone: +49 89 1205-0
Internet address: <https://www.fraunhofer.de>

Roles of this organisation:

Organisation providing more information on the review procedures

8.1. ORG-7006

Official name: Datenservice Öffentlicher Einkauf (in Verantwortung des Beschaffungsamts des BMI)
Registration number: 0204:994-DOEVD-83
Town: Bonn
Postcode: 53119
Country subdivision (NUTS): Bonn, Kreisfreie Stadt (DEA22)
Country: Germany

Email: noreply.esender_hub@bescha.bund.de

Telephone: +49228996100

Roles of this organisation:

TED eSender

10. Change

Version of the previous notice to be changed

:

3c8c6689-a84f-479e-bb20-80a948aaaaa8-01

Main reason for change

:

Publisher correction

Description

:

Neues LV und Änderung der Fristen

Notice information

Notice identifier/version: 8cf70ab5-6963-4df5-8bf8-9e25e1b61e76 - 01

Form type: Competition

Notice type: Contract or concession notice – standard regime

Notice subtype: 16

Notice dispatch date: 06/09/2024 10:49:52 (UTC+02:00) Eastern European Time, Central European Summer Time

Languages in which this notice is officially available: German

Notice publication number: 539082-2024

OJ S issue number: 175/2024

Publication date: 09/09/2024